deceuninck

Системный каталог

Профильная система Баутек

Окна и двери

Январь 2025 г.

1.1 О компании Декёninк

Международный концерн The Deceuninck Group («Декёninк Групп»), основанный в 1937 году, входит в ТОП-3 мировых производителей ПВХ систем и композитных материалов для строительной промышленности. Штаб-квартира концерна находится в Бельгии (Deceuninck NV). За более чем 85 лет своей истории компания заработала доверие и лояльность многих производителей, дистрибьюторов, а также архитекторов, строителей и конечных потребителей. «Декёninк» обслуживает клиентов в 91 стране мира, имеет 17 заводов и 22 склада в 19 странах.

В России концерн представлен подразделением ООО «Декёninк Рус», которое работает в стране больше 25 лет, и имеет собственное производство в Московской области (г. Протвино), оборудованное по последнему слову техники. На нашем предприятии, кроме инновационного ПВХ профиля, мы также производим собственное долговечное уплотнение из термоэластопласта, со сроком службы 20 лет.
Общее количество сотрудников в России — более 150 человек.

ООО «Декёninк Рус» является производителем таких профильных систем, как: ЭКО 60, ФОРВАРД, БАУТЕК, БАУТЕК НЕО, БАУТЕК УРБАН, ФАВОРИТ и ФАВОРИТ СПЭЙС.

Являясь социально-ответственной компанией, ООО «Декёninк Рус» следует самым высоким экологическим стандартам и нормам энергоэффективности, постоянно развивается, предлагая новые продукты, соответствующие мировым тенденциям, и улучшая качество работы на всех уровнях своей деятельности: производственном, коммерческом, кадровом и финансовом.

1.2. О содержании каталога

Настоящий каталог представляет собой практическое руководство по выполнению работ при изготовлении оконных блоков систем Фаворит, Баутек НЕО и Баутек.

В случае сборки окна из профилей систем разных по типу толщины лицевых и нелицевых стенок, окну присваивается класс системы с меньшими по толщине стенками, то есть класс системы Баутек НЕО или Баутек.

Каталог составлен в соответствии с требованиями нормативных документов и дополняет их в части требований, относящихся к специфике обработки профилей компании Декёninк. Оконные и дверные блоки следует изготавливать, учитывая требования ГОСТов, на которые ссылаются некоторые пункты данного каталога.

В ГОСТе 23166-2024 изложены общие требования к конструкциям оконных, балконных блоков, а также блоков остекления балконов:
- п.5.2.1 Оконные и балконные блоки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, стандартов на конкретные виды и типы изделий, должны быть изготовлены по конструкторской и технологической документации, утвержденной руководителем предприятия-изготовителя. При изготовлении изделий необходимо учитывать рекомендации, представленные в технической документации системодателей;
- п.5.3.1 К блокам остекления балконов предъявляют требования, аналогичные п. 5.2.1 - 5.2.14.

Технология вклейки стеклопакета в створку с помощью двухкомпонентного клея также представлена отдельной инструкцией, доступной для скачивания на сайте www.deceuninck.ru

Конструкция окна систем Баутек

1. Ширина профиля 71 мм.

2. Для усиления главных профилей используется стальное армирование:
   - для рамы - AR1 и с замкнутым контуром AR4,
   - для створки - AR1,
   - для импоста - максимально жесткое AR3.

3. Три воздушных камер в профиле для сопротивления теплопередаче.

4. Два контура инновационного свариваемого уплотнителя серого цвета для защиты от продувания и снижения теплопотерь помещения.

5. Монтажные зацепы для надежного крепления доборных профилей.

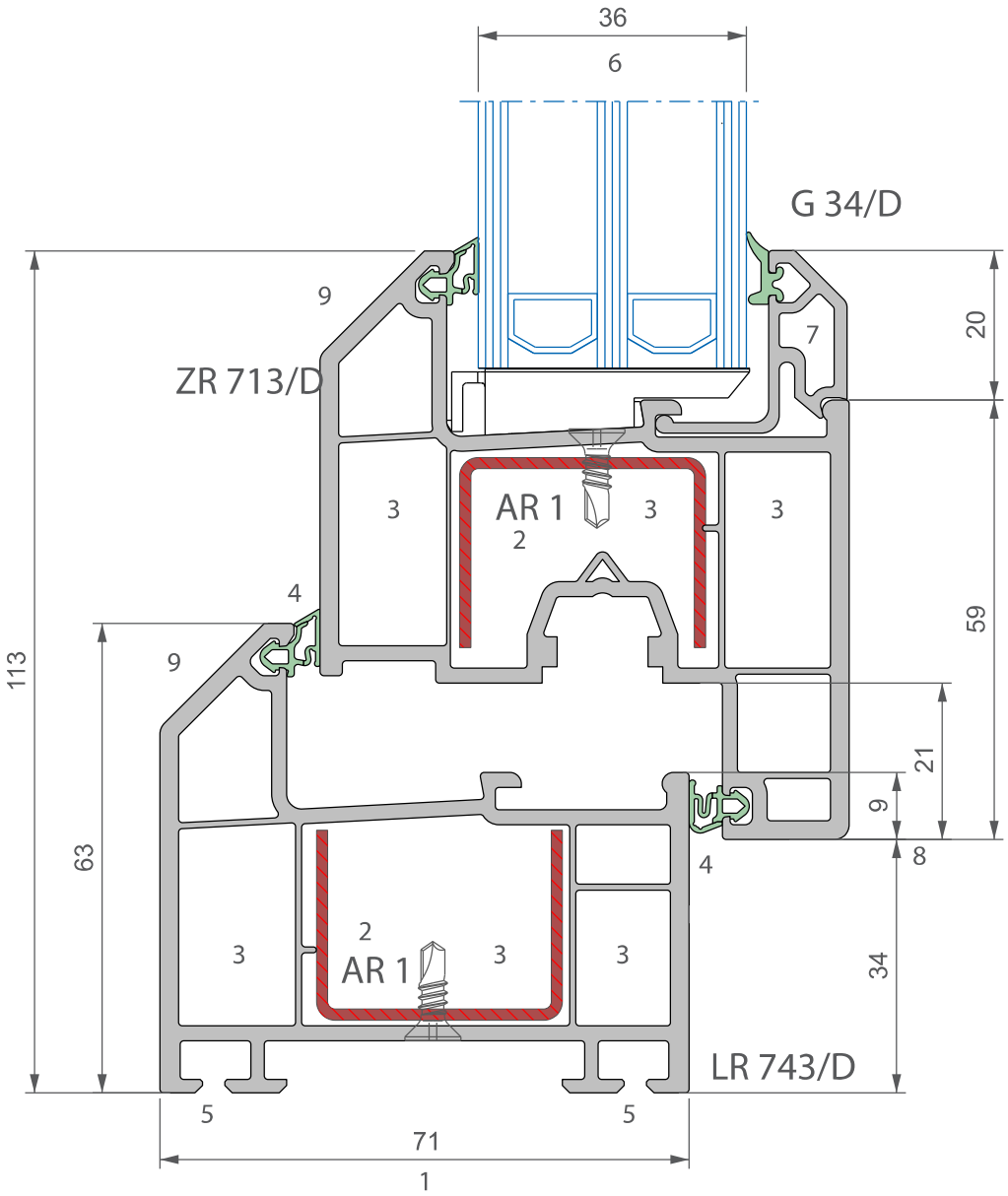
6. Возможна установка стеклопакета толщиной до 40 мм.

7. Штапик с двумя ножками гарантирует надежное защемление стеклопакета.

8. Увеличенная ширина притвора 9 мм.

9. Наклон 45° ускоряет сток воды с переплета окна.

10. По толщине лицевых и нелицевых стенок главных профилей система соответствует типу В.



deceuninck

Глава 6. Остекление

Остекление . Установка стеклопакета

Требования к остеклению и уплотняющим прокладкам приведены в ГОСТе 30674-2023, в разделе 5.7
Для остекления изделий применяют одно-двух-камерные стеклопакеты по ГОСТ 24866-2024, стекло по ГОСТ Р 54170-2010. В конструкциях стеклопакетов рекомендуется применять стекла с низкоэмиссионными теплоотражающими покрытиями.

Стеклопакеты устанавливают в фальц створки, рамы или импоста на подкладках.
Для обеспечения оптимальных условий переноса веса стеклопакета на конструкцию применяют несущие подкладки, а для обеспечения номинальных размеров зазора между кромкой стеклопакета и фальцем створки – дистанционные подкладки.
Подкладки изготавливают из жестких атмосферостойких полимерных материалов.
Твердость опорных подкладок должна быть не менее 80 ед. по Шору.

Касание кромок стеклопакета внутренних поверхностей фальцев ПВХ профилей не допускается.
Для выравнивания фальца профиля применяют выравнивающие подкладки, для последующего расклинивания стеклопакета рихтовочные подкладки, имеющие толщины от 1 до 6 мм.

На любой стороне стеклопакета может быть установлено не более 2-х несущих подкладок, за исключением дополительных дистанционных. Длина несущих и дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм,ширина рихтовочных подкладок должна быть не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета. При совпадении места установки подкладки с шляпкой крепежного шурупа не допускается перекос подкладки.

Расстояние от подкладок до углов стеклопакетов показано на Рисунке 1. При ширине стеклопакета более 1,5 м рекомендуется увеличивать это расстояние до 150 мм, а при ширине стеклопакета менее 300 мм–допускается его уменьшение до 20 мм. При фигурных окнах с углами, меньшими 90°, рекомендуется устанавливать подкладки на расстоянии не менее 200 мм от острых углов.
Варианты монтажа стеклопакетов на подкладках в зависимости от схем открывания створок приведены на следующих страницах.

При весе стеклопакета более 100 кг несущие подкладки на рамах и горизонтально расположенных импостах располагаются попарно.

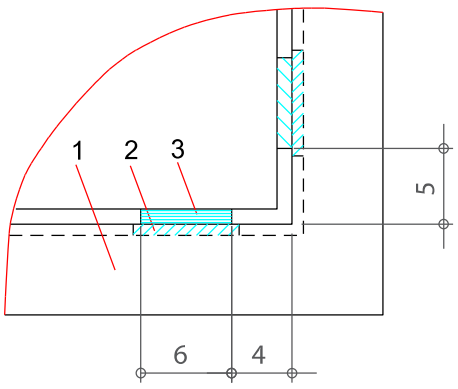


Рисунок 1

1 = Профиль

2 = Выравнивающая подкладка

3 = Несущая подкладка (рихтовочная)

4 = Расстояние от угла до несущей подкладки макс. 50 мм

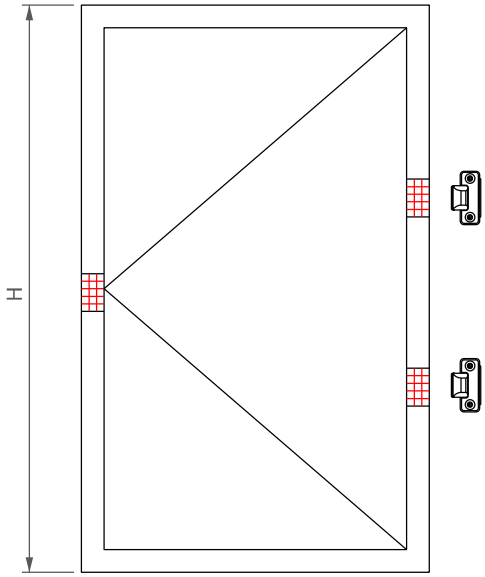
5 = Расстояние от угла до дистанционной подкладки около 150 мм

6 = Длина подкладки около 100 мм

Применение дополнительных дистанционных подкладок

Дополнительные дистанционные подкладки рекомендуется устанавливать между кромкой стеклопакета и створкой, если высота створки превышает 1500 мм (H ≥ 1500).

1. На поворотной створке как с горизонтальным импостом, так и без него:

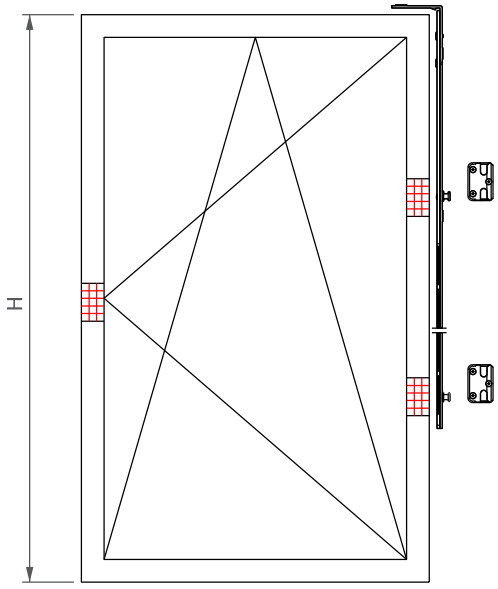


- в местах расположения скрытых или накладных прижимов,
- на противоположной стороне створки, по ее центру.

- дополнительная дистанционная подкладка

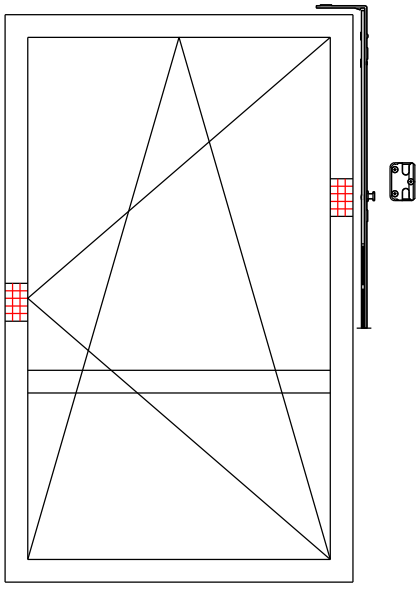
2. На поворотно-откидной створке:

Без импоста:



- с петлевой стороны, как можно ближе к элементам запирания створки,
- на противоположной стороне створки, по ее центру.

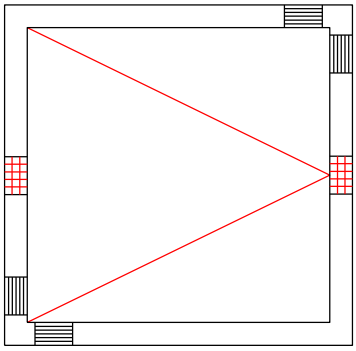
С импостом:



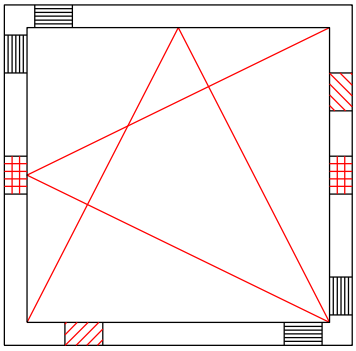
Горизонтальный импост в зоне его крепления к створке освобождает от применения дополнительной дистанционной подкладки.

deceuninck

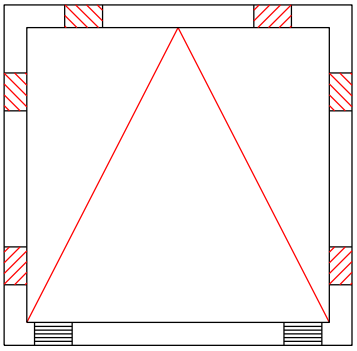
Остекление / Расположение несущих и дистанционных подкладок



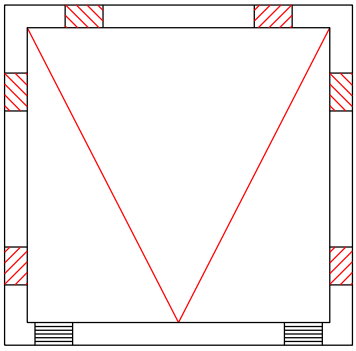
Поворотная створка



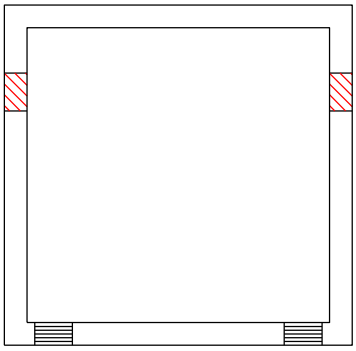
Поворотно-откидная створка



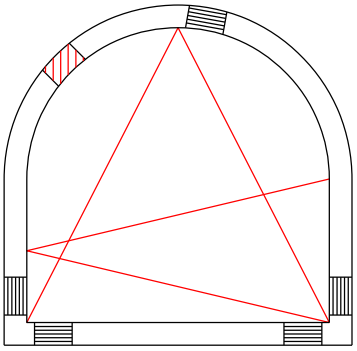
Откидная створка



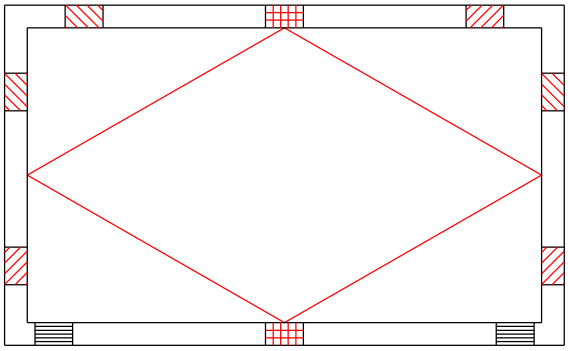
Откидная створка с верхним подвесом



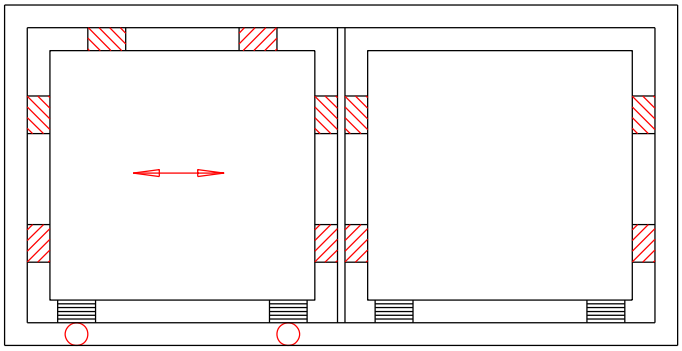
Рама*



Арка. Поворотно-откидная створка



Швинг-створка



Параллельно-сдвижная дверь

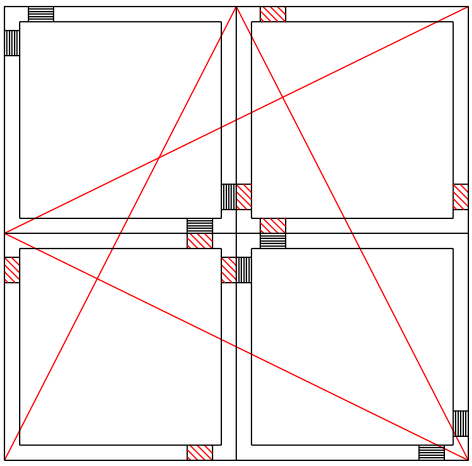
Несущая подкладка

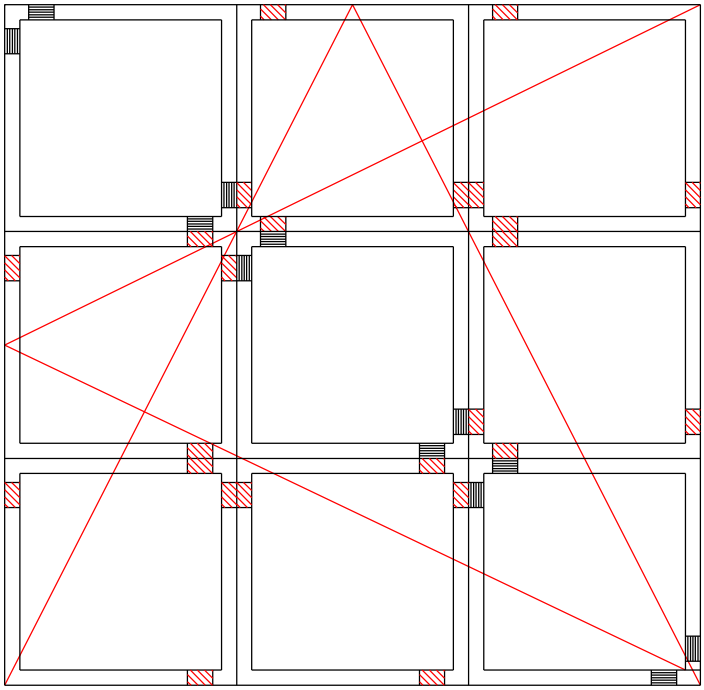
Дистанционная подкладка

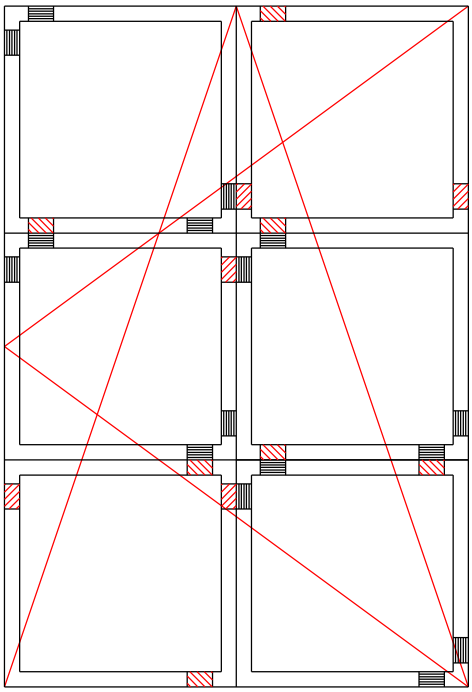
Дополнительная дистанционная подкладка. Условия для установки изложены на следующей странице

* При весе стеклопакета более 100 кг несущие подкладки на раме располагаются попарно

Остекление / Расположение несущих и дистанционных подкладок в створках с перекрещенными импостами





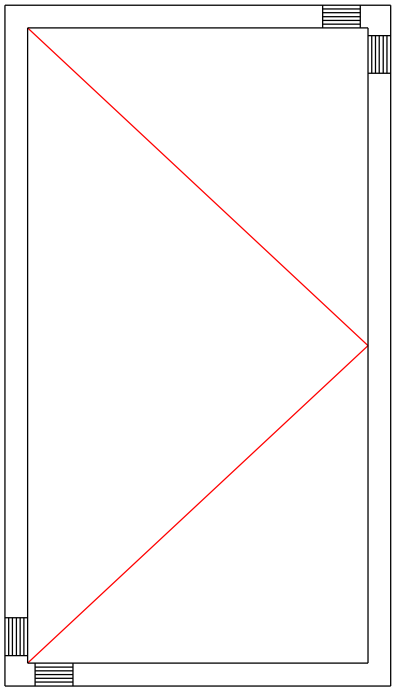


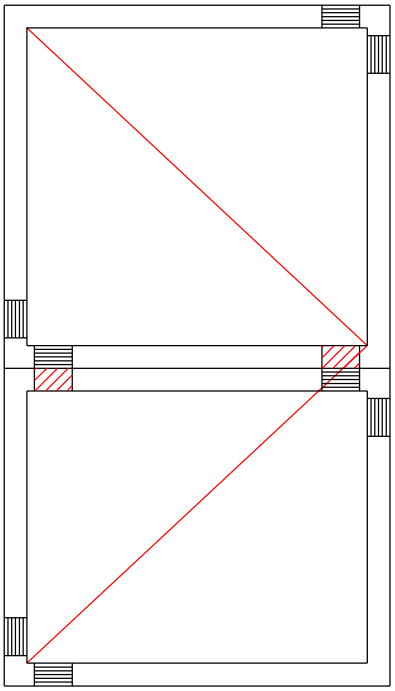
Несущая подкладка

Дистанционная подкладка

deceuninck

Остекление / Расположение несущих и дистанционных подкладок в входных дверях

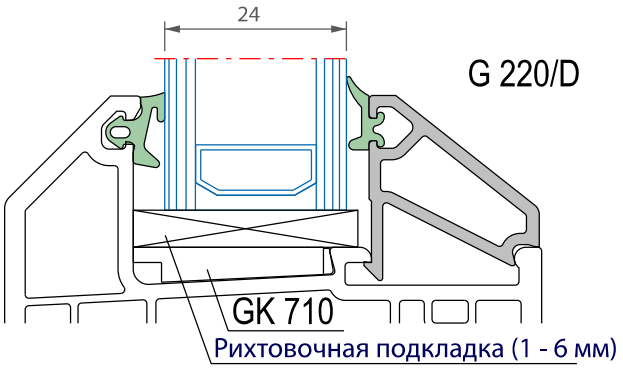


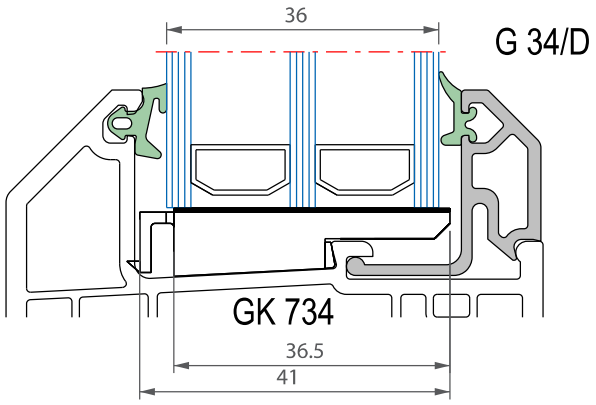


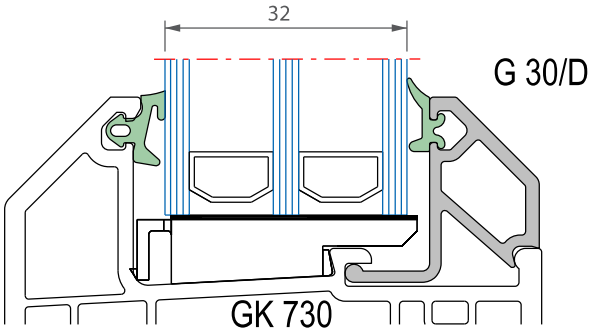
Несущая подкладка

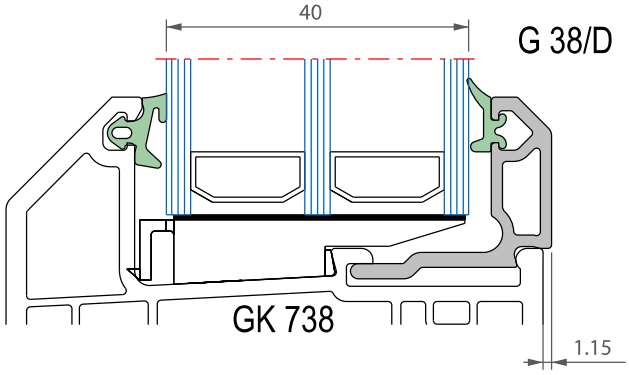
Дистанционная подкладка

Применение выравнивающих подкладок. Системы Фаворит, Баутек НЕО и Баутек.



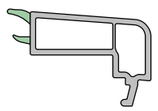




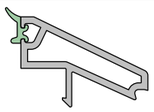
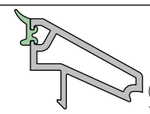
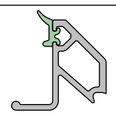
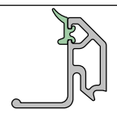
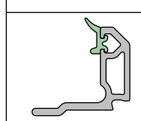


60 мм

Система ЭКО 60

Штапики	Номинал толщины стеклопакета, мм
 GE35/D 18881	4
 GE15M/D 18893	24
 GE7/D 18873	32
Допуск к номиналу, мм	+1 -1

Система ФОРВАРД

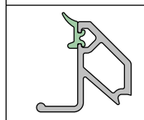
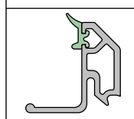
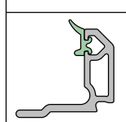
Штапики	Номинал толщины стеклопакета, мм	
 G 10/D 15000	-	4
 G 14/D 15001	-	8
 G 30/D 14806	24	-
 G 34/D 15003	28	-
 G 38/D 15004	32	-
Допуск к номиналу, мм	0 -1 * без плюсового допуска	+1 0 * без минусового допуска

71 мм

Система БАУТЕК УРБАН

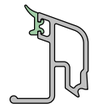
Штапики	Номинал толщины стеклопакета, мм
 GE 24/D 18903	24
 GE 15M/D 18893	32
 GE 7/D 18873	40
Допуск к номиналу, мм	+1 -1

Системы БАУТЕК, БАУТЕК НЕО, ФАВОРИТ

Штапики	Номинал толщины стеклопакета, мм
 G 220/D 15014	24
 G 30/D 14806	32
 G 34/D 15003	36
 G 38/D 15004	40
Допуск к номиналу, мм	0 -1 * без плюсового допуска

76 мм

Система ФАВОРИТ СПЭЙС

Штапики	Номинал толщины стеклопакета, мм
 G 738/D 14542	36
 G 744N/D 14524	42
 G 750/D 14547	48
Допуск к номиналу, мм	0 -1 * без плюсового допуска

deceuninck

Важно.

Штапики предназначены для стеклопакетов, имеющие указанные допуски на свою толщину.

Если фактическая толщина стеклопакета выйдет за поле допуска, штапики для данного стеклопакета не применимы.

ГОСТ 24866-2014 " Стеклопакеты клееные. Общие технические условия" регламентирует допуски на толщину стеклопакета до +/- 2 мм в зависимости от его типа.

П.4.3 данного ГОСТа также допускает от системодателя дополнения к требованиям , предъявляемые к стеклопакетам. Как дополнение, системные допуски на толщину стеклопакета имеют меньшие значения в +/- 1 мм, и меньше.

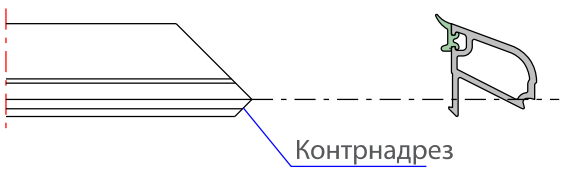
Во избежание спорных ситуаций следует регламентировать системный допуск на толщину стеклопакетов в договоре с поставщиком/изготовителем стклопакетов.
Например, в системе БАУТЕК УРБАН такой допуск составляет +/-1 мм от номинала.

Согласно статьям 7 "Правила приемки" и статьи 8 "Методы контроля (испытаний)" ГОСТов 23166-2024 и 30674-2023 предприятию-изготовителю окон необходимо иметь входной контроль комплектующих, в том числе и контроль толщины поступивших стеклопакетов.

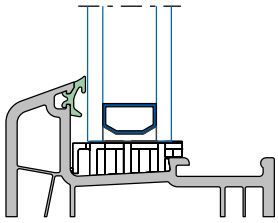
Способ установки штапика - 1.

1. Установка штапика с вертикальной ножкой

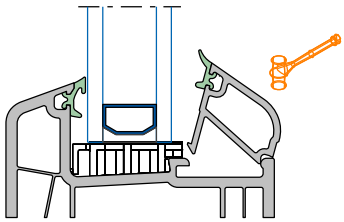
Установку штапика выполнять при положительных температурах наружного воздуха.
Перед установкой избегать охлаждения штапика, получаемого долгим его хранением в холодном помещении.



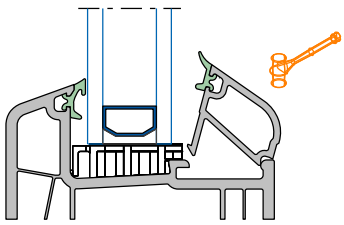
1.1
Распил штапика выполнить на штапикорезах или на ручной маятниковой пиле.
Для качественного распила штапик фиксировать в цулагах. Для того, чтобы сварочный облой не препятствовал стыковке штапиков в углах, выполнить контрандрез, как показано на рисунке..

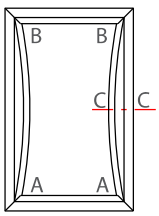


1.2
Вставить несущие подкладки, на них установить стеклопакет.
Вставить соответствующие подкладки.

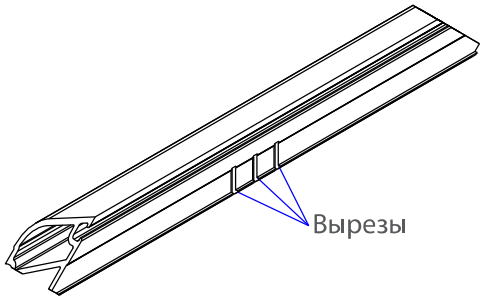


1.3
Легкими ударами пластикового молотка вставить оба коротких штапика.
Начинать следует с той стороны, где не стоит подкладка.

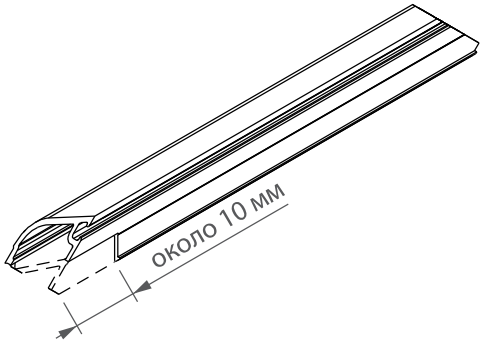

Сечение С-С



1.4
Оба длинных штапикаподвести в нижние углы (А), задви-нуть в пазы.
Согнуть слегка штапики и упереть их в пазы в верхних углах (В).
Легкими ударами пластикового молотка поставить штапик в пазы по всей длине. .

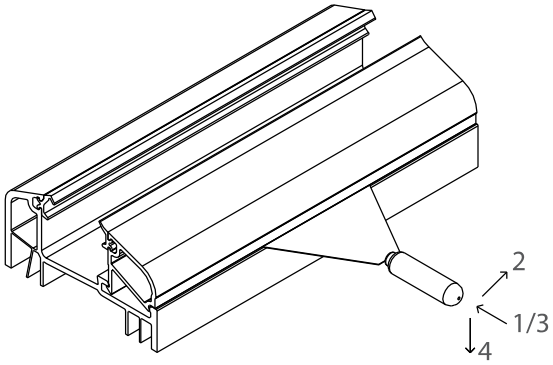


1.5
На окнах малых размеров, где длинные штапики имеют длину 400-600 мм, следует в середине штапика сделать 2-4 выреза с шагом 10 мм в его ножке. Это облегчит изгиб штапика.

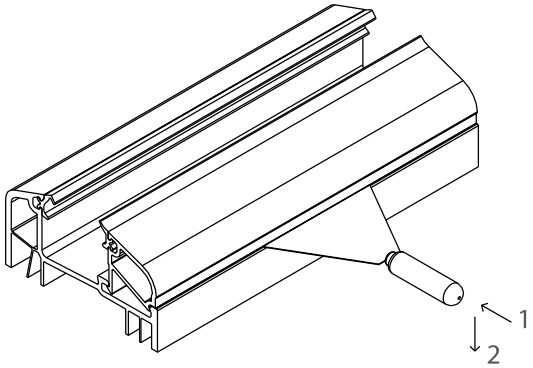


1.6
На окнах, где длина штапика составляет менее 400 мм, следует ставить штапики последовательно по периметру, начиная с короткого штапика. У последнего, длинного штапика подрезать ножку, как показано на рисунке. После этого подрезанный угол не препятствует тому, чтобы штапик зашел в паз под углом 90° к поверхности стеклопакета.

2. Демонтаж штапика



2.1
Острый шпатель с шириной лезвия около 100 мм (серповидный нож) вста-вить между штапиком и основным профилем.
Выполнить последовательно указанные на рисунке действия.
Начинать демонтаж следует с середины длинного штапика.

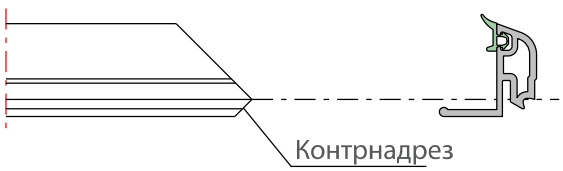


2.2
Следующие штапики вытащить также, но начиная не с середины, а с освободившегося угла.

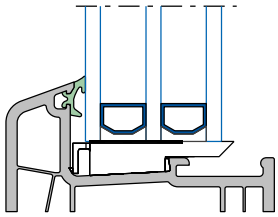
Способ установки штапика - 2.

1. Установка штапика с горизонтальной ножкой

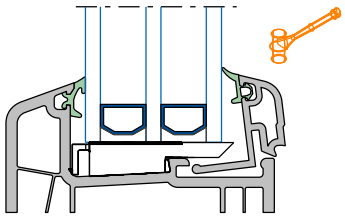
Установку штапика выполнять при положительных температурах наружного воздуха. Перед установкой избегать охлаждения штапика, получаемого долгим его хранением в холодном помещении.



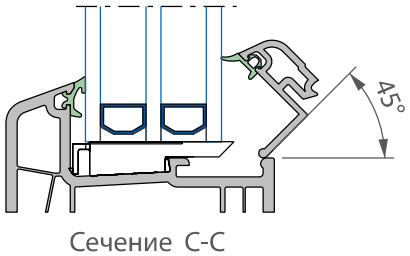
1.1
Распил штапика выполнить на штапикорезах или на ручной маятниковой пиле. Для качественного распила штапик фиксировать в цулагах. Для того, чтобы сварочный облой не препятствовал стыковке штапиков в углах, выполнить контрандрез, как показано на рисунке.



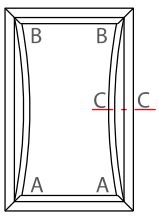
1.2
Вставить несущие подкладки, на них установить стеклопакет.
Вставить соответствующие подкладки.



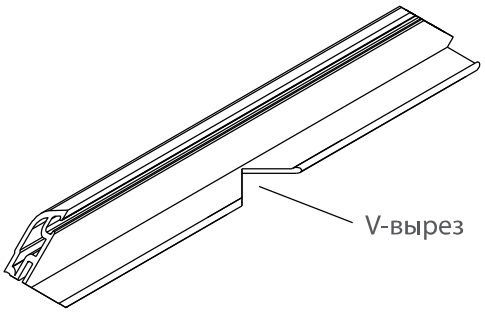
1.3
Легкими ударами пластикового молотка вставить оба коротких штапика.
Начинать следует с той стороны, где не стоит подкладка.



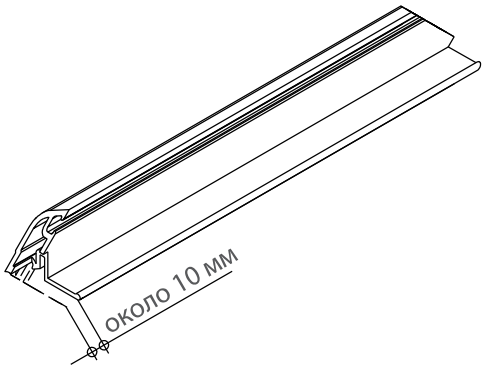
Сечение С-С



1.4
Оба длинных штапикаподвести в нижние углы (А), задви-нуть в пазы. Согнуть слегка штапики и упереть их в пазы в верхних углах (В). Легкими ударами пластикового молотка поставить штапик в пазы по всей длине.

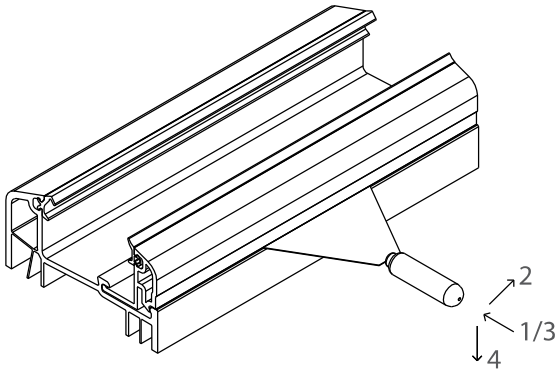


1.5
На окнах малых размеров, где длинные штапики имеют длину 400-600 мм, следует в середине штапика сделать V - вырез в его ножке.
Это облегчит изгиб штапика.

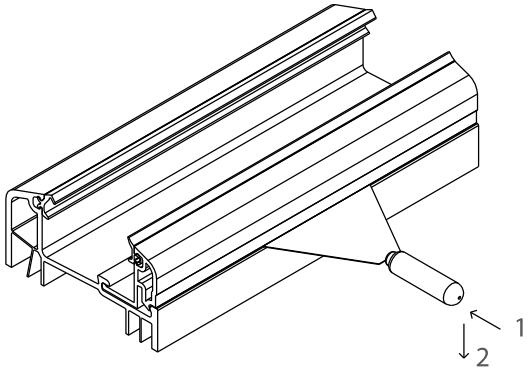


1.6
На окнах, где длина штапика составляет менее 400 мм, следует ставить штапики последовательно по периметру, начиная с короткого штапика. У последнего, длинного штапика подрезать ножку, как показано на рисунке. После этого подрезанный угол не препятствует тому, чтобы штапик зашел в паз под углом 90° к поверхности стеклопакета.

2. Демонтаж штапика



2.1
Острый шпатель с шириной лезвия около 100 мм (серповидный нож) вставить между штапиком и основным профилем. Выполнить последовательно указанные на рисунке действия. Начинать демонтаж следует с середины длинного штапика.

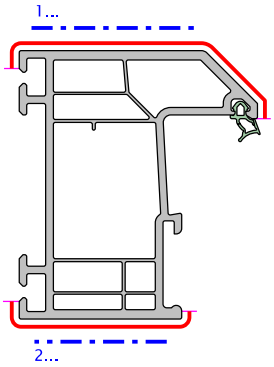


2.2
Следующие штапики вытащить также, но начиная не с середины, а с освободившегося угла.

deceuninck

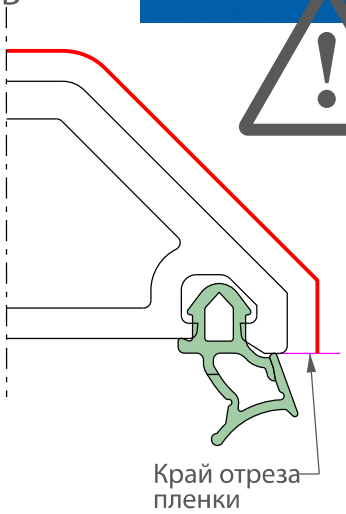
Глава 7. Схемы ламинации профилей

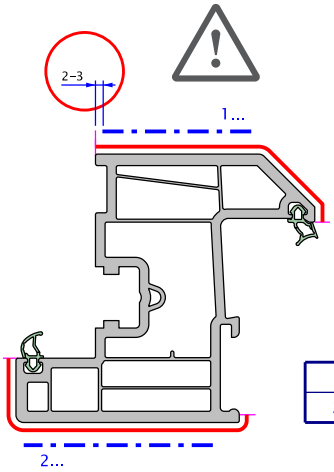
3.14 Схемы ламинации главных профилей и штапиков



LR 740/LR 745/LR 743
14613 14623 15624

	Пленка ламинации	Защитная пленка
1...	78mm	45mm
2...	50mm	35mm





ZR 710/ZR 715/ZR 713
14627 14624 15625

	Пленка ламинации	Защитная пленка
1...	68mm	40mm
2...	78mm	50mm

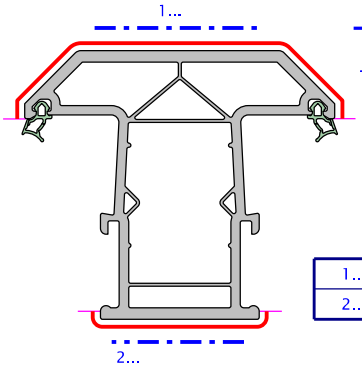
Важно:

1. Во избежание замятия внешнего уплотнителя:

- категорически запрещается заводить под него ламинационную пленку,

- защитную пленку на уличной стороне створки наклеивать на расстоянии 2-3 мм от края.

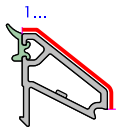
2. Не допускать попадание праймера и клея на уплотнитель.



TR 720/TR 720/P
14628 14549

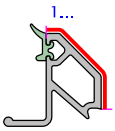
	Пленка ламинации	Защитная пленка
1...	102mm	45mm
2...	46mm	35mm

G 220
15014

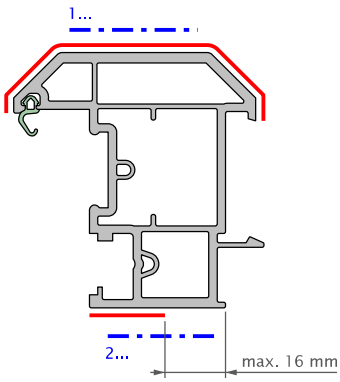


	Пленка ламинации
1...	33mm
2...	

G 30
14806



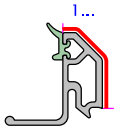
	Пленка ламинации
1...	28mm
2...	



SZ 7100
15643

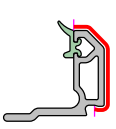
	Пленка ламинации	Защитная пленка
1...	84mm	35mm
2...	20mm	35mm

G 34
15003



	Пленка ламинации
1...	27mm
2...	

G 38
15004



	Пленка ламинации
1...	28mm
2...	

* Схемы на дверные и доборные профили предоставляются по запросу. Обратитесь к региональному представителю