deceuninck

Системный каталог

Профильная система:

Фаворит Спэйс

Окна и двери

Январь 2025 г.

1.1 О компании Deceuninck

Международный концерн The Deceuninck Group («Декёнинк Групп»), основанный в 1937 году, входит в ТОП-3 мировых производителей ПВХ систем и композитных материалов для строительной промышленности. Штаб-квартира концерна находится в Бельгии (Deceuninck NV). За более чем 85 лет своей истории компания заработала доверие и лояльность многих производителей, дистрибьюторов, а также архитекторов, строителей и конечных потребителей. «Декёнинк» обслуживает клиентов в 91 стране мира, имеет 17 заводов и 22 склада в 19 странах.

В России концерн представлен подразделением ООО «Декёнинк Рус», которое работает в стране больше 25 лет, и имеет собственное производство в Московской области (г. Протвино), оборудованное по последнему слову техники. На нашем предприятии, кроме инновационного ПВХ профиля, мы также производим собственное долговечное уплотнение из термоэластопласта, со сроком службы 20 лет.
Общее количество сотрудников в России — более 150 человек.

ООО «Декёнинк Рус» является производителем таких профильных систем, как: ЭКО 60, ФОРВАРД, БАУТЕК, БАУТЕК НЕО, БАУТЕК УРБАН, ФАВОРИТ и ФАВОРИТ СПЭЙС.

Являясь социально-ответственной компанией, ООО «Декёнинк Рус» следует самым высоким экологическим стандартам и нормам энергоэффективности, постоянно развивается, предлагая новые продукты, соответствующие мировым тенденциям, и улучшая качество работы на всех уровнях своей деятельности: производственном, коммерческом, кадровом и финансовом.

1.2 О содержании каталога

Настоящий каталог представляет собой практическое руководство по выполнению работ при изготовлении оконных и дверных блоков из системы Фаворит Спэйс.

Каталог составлен в соответствии с требованиями нормативных документов и дополняет их в части требований, относящихся к специфике обработки профилей компанией ООО «Декёнинк Рус». Оконные и дверные блоки следует изготавливать, учитывая требования ГОСТов, на которые ссылаются некоторые пункты данного каталога.

Технология вклейки стеклопакета в створку с помощью двухкомпонентного клея также представлена отдельной брошюрой на сайте www.deceuninck.ru

В ГОСТе 23166-2024 изложены общие требования к конструкциям оконных, балконных блоков, а также блоков остекления балконов:
- п.5.2.1 Оконные и балконные блоки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, стандартов на конкретные виды и типы изделий, должны быть изготовлены по конструкторской и технологической документации, утвержденной руководителем предприятия-изготовителя. При изготовлении изделий необходимо учитывать рекомендации, представленные в технической документации системодателей;
- п.5.3.1 К блокам остекления балконов предъявляют требования, аналогичные п. 5.2.1 - 5.2.14.

1.3. Конструкция окна системы Фаворит Спэйс

1. Ширина профиля 76 мм.

2. Для усиления рамы и створки используется стальное армирование:
   - для рамы - AR1 и с замкнутым контуром AR4,
   - для створки -AR1,
   - для импоста - AR3.

3. Шесть воздушных камер в профиле для сопротивления теплопередаче системы:
   – 0,87 м²·°С/Вт (с усилительным вкладышем)
   – 0,94 м²·°С/Вт (без усилительного вкладыша)

4. Три контура инновационного свариваемого уплотнения серого цвета для защиты от продувания и снижения теплопотерь помещения.

5. Ширина внутреннего притвора 9 мм.

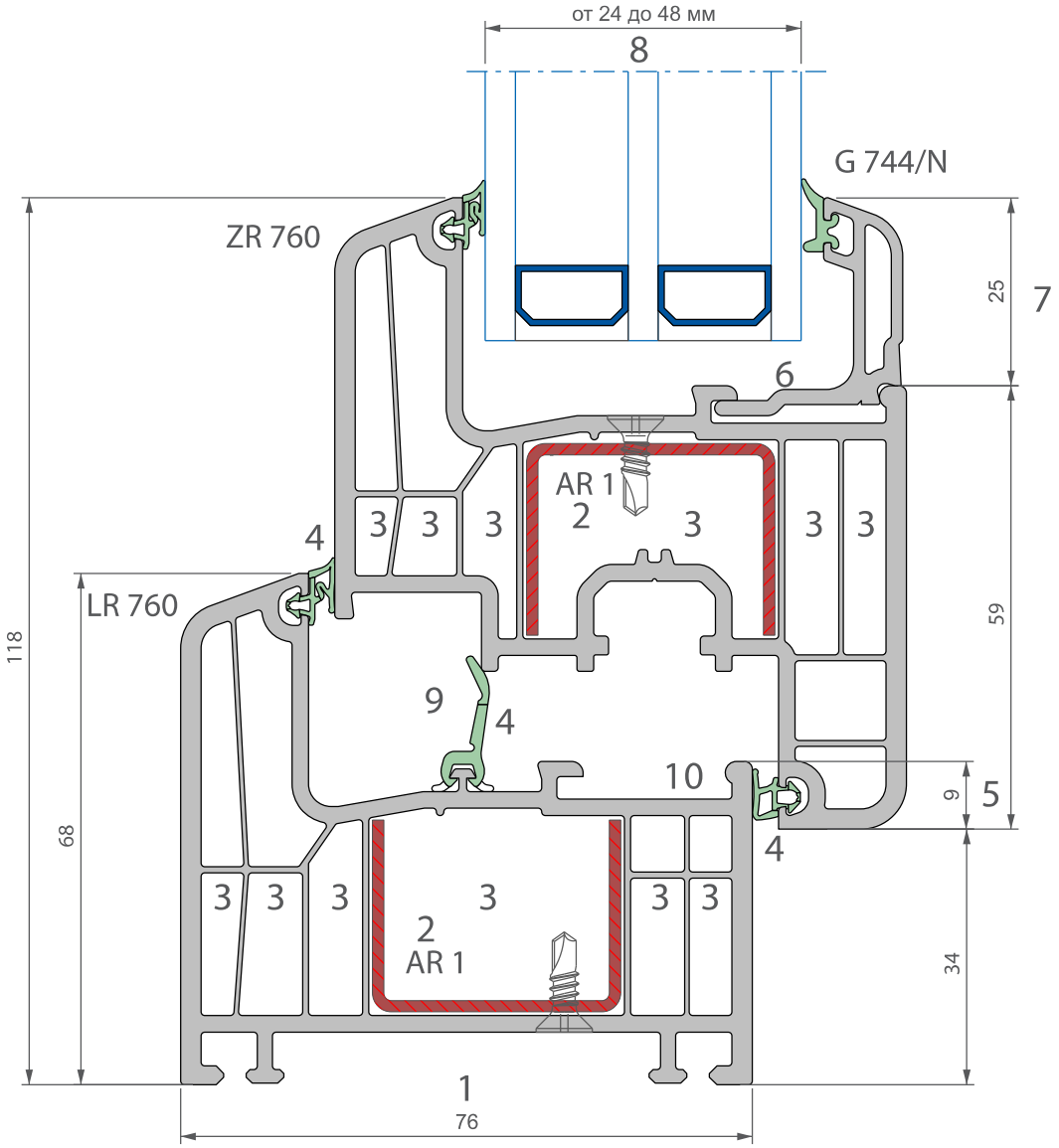
6. Штапик с двумя опорными «ножками» гарантирует надежное защемление стеклопакета.

7. Глубина защемления стеклопакета 25 мм снижает тепловые потоки через дистанционную рамку.

8. Возможна установка стеклопакета толщиной до 48 мм.

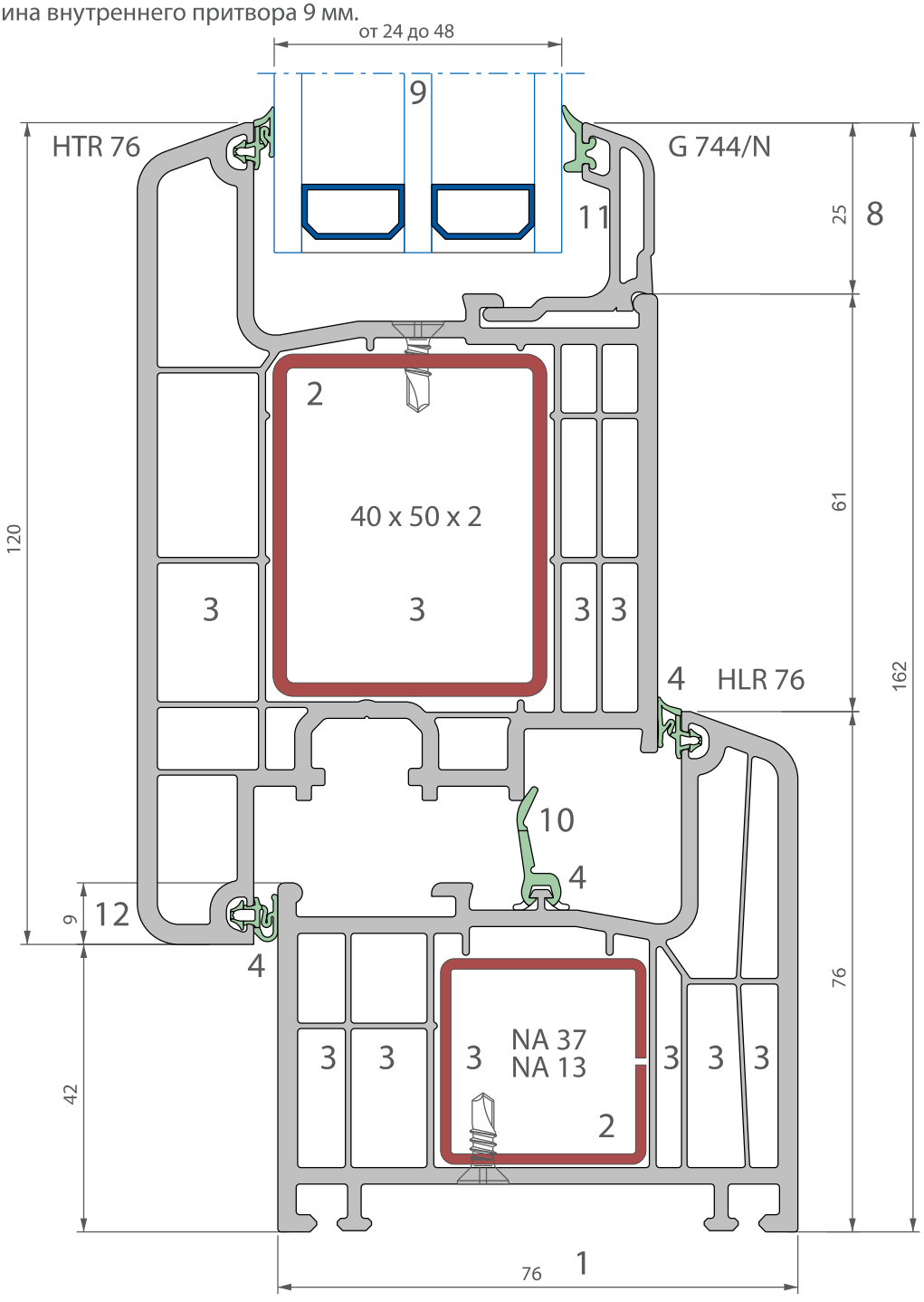
9. Средний контур уплотнителя. Его форма уменьшает усилие человека при закрытии створки.

10. Ось крепления окна располагается вне основной камеры. Это позволяет при креплении не нарушать ее герметичности и защитить тем самым армирование от воды.



1.4 Конструкция двери системы Фаворит Спэйс

1. Ширина профиля 76 мм.
2. Для усиления рамы и створки используется замкнутые типы армирования.
3. Шесть воздушных камер в раме и четыре в створке.
4. Три контура инновационного свариваемого уплотнителя серого цвета для защиты от продувания и снижения теплопотерь помещения.
5. Для прочности сварных соединений используются свариваемые соединители.
6. Алюминиевый порог с терморазрывом.
7. Соединение порога с рамой происходит механически с помощью угловых соединителей.
8. Глубина защемления стеклопакета 25 мм снижает тепловые потоки через дистанционную рамку.
9. Возможна установка стеклопакета толщиной до 48 мм.
10. Средний контур уплотнителя. Его форма уменьшает усилие человека при закрытии створки.
11. Штапик с двумя опорными «ножками» гарантирует надежное защемление стеклопакета.
12. Ширина внутреннего притвора 9 мм.



deceuninck

Глава 8. Обслуживание и очистка профиля

deceuninck

Уход за окнами из ПВХ

Окна из ПВХ требуют минимального ухода при их эксплуатации, но тем не менее мы рекомендуем проводить сервисное обслуживание оконных блоков не реже 1 раза в год организацией, специализирующейся на данном виде работ.

1. Очистка окон после монтажа.

Поверхности ПВХ профилей полностью нечувствительны к цементным и известковым растворам. Однако стекла и запорные элементы, напротив, при попадании на них растворов могут покрываться пятнами и царапинами. Строительные растворы могут блокировать работу фурнитуры. Поэтому после монтажа следует тщательно удалять остатки строительных растворов, особенно с фурнитуры и с уплотнителей.

2. Удаление загрязнений с ПВХ профилей.

Поверхность ПВХ профиля гладкая и окрашенная с массе. Поэтому ее легко очистить от загрязнений. Для очистки поверхностей можно применять легкие растворители (№20), имеющиеся у поставщиков окон, или бытовые моющие средства, например, мыльный раствор - с их помощью удаляются загрязнения от пыли и дождя. Не рекомендуется применять вещества с нитрорастворителями, бензином или с подобными веществами, а также не следует применять чистящие средства с содержанием абразивов. Рекомендации по применяемым для очистки средствам представлены в таблице 1.

3. Уход за фурнитурой.

Если затруднена работа элементов фурнитуры, то ее следует смазать нейтральным жиром или маслом (не содержащим кислот). Эту операцию следует производить один раз в год. Это естественно, что подвижные и трущиеся металлические элементы требуэт некоторой смазки. Для ухода за фурнитурой используйте средства, не разрушающие защиту от коррозии.

Если оконная ручка разболталась, рекомендуем приподнять декоративную планку, повернуть ее из вертикального положения в горизонтальное и затянуть винты.

4. Уход за уплотнителями.

Для сохранения эластичности уплотнителей рекомендуем один-два раза в год очищать их от загразнений.

5. Очистка ПВХ профиля от загрязнений.

С помощью указанных ниже средств ПВХ профили легко очищаются от грязи. При использовании полировочных и очищающих средств (которые должны быть согласованы с производителем ПВХ профиля), можно использовать обычные тряпки, но ни в коем случае не применять губки с синтетическими волокнами. Если после этого еще остаются пятна, то они могут быть удалены полировкой или шлифовкой (возможно только для белых профилей).

deceuninck

Таблица 1

Тип загрязнения	Снять полумягким шпателем и насухо протереть	Протереть насухо тряпкой	Смыть водой	Протереть не растворяющим чистящим средством	Протереть чистящим или полирующим средством
Алюминиевый след	-	-	-	X	-
Битум	-	-	-	-	X
Карандаш	-	-	-	X	-
Дисперсионная краска	X	-	-	-	-
Фломастер	-	-	-	X	-
Органический жир	-	-	-	X	-
Неорганический жир	-	-	-	X	-
Гипс	X	-	-	-	-
Резина	-	-	-	X	-
Отопительное масло	-	-	-	-	X
Пропитка для дерева	-	-	-	-	X
Гипсовый раствор	-	-	X	-	-
Замазка	-	-	-	-	X
Клей	-	-	-	-	X
Замазка на льняном масле	X	-	-	-	-
Шариковая ручка	-	-	-	-	X
Нитролак	X	-	-	-	X
Известь	-	-	-	X	-
Масляная краска	-	-	-	-	X
Ржавчина	-	-	-	-	X
Мел	-	X	-	-	-
Воск	X	-	-	-	-
Цементный раствор	-	-	X	-	-

deceuninck

Очистка цветного профиля и его совместимость с герметиками

Очистку коричневых и темно серых профилей нельзя производить с помощью средств, содержащих растворители. Химические компоненты растворителей могут приводить под воздействием природных факторов к изменению цвета поверхности. Характерные изменения это появления светлых полосок.

Для очистки цветных профилей могут применяться только вещества, проверенные на совместимость с профилем. Недопустимо попадание на ламинированые поверхности герметиков на основе тиокола (полисульфид).

В качестве герметика рекомендуется использовать силиконы хорошего качества. Представленные ниже герметики совместимы с цветными поверхностями.

Perennator	V 23-4/5/6 без праймера
	V 23-11 с праймером P 4060
ARA-Werk	Durasil W 15 без праймера
Formflex	Silikon 7200 с праймером 707
Hanno-Werk	Hannokitt S
	Hannokitt SR с праймером Z
	Hannokitt D
Sika GmbH	Sika Sil
	Sikaflex 15 LM
Ceresit	Ceresit-SKM прозрачный с праймером 4065
	Ceresit-Fugendichte

При применении иных герметиков, монтажных пен и уплотнительных лент подтверждение их совместимости с цветным профилем следует запрашивать у соответствующего поставщика.