BASIS
OPTIMA
COMFORT
HIT
PREMIUM
OUT-DOOR
DECO

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

PROPLEX
оконные системы

2023

О компании . . . 3

1. Общая информация . . . 4

2. Номенклатура систем . . . 10

3. Профильные системы PROPLEX 58 мм . . . 22
3.1. Комбинации PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR . . . 22
3.2. Остекление PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR . . . 29
3.3. Конструктивные решения PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR . . . 30

4. Профильные системы PROPLEX 70 мм . . . 33
4.1. Комбинации PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR . . . 33
4.2. Остекление PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR . . . 40
4.3. Конструктивные решения PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR . . . 41

5. Применение дополнительных профилей 58 мм . . . 44

6. Применение дополнительных профилей 70 мм . . . 49

7. Обработка белых профилей . . . 52

8. Обработка ламинированных профилей . . . 56

9. Схема расположения отверстий для термокомпенсации, отвода влаги и компенсации ветрового давления . . . 59

Приложения к каталогу:
ЧАСТЬ 1. «Подбор элементов светопрозрачной конструкции в зависимости от эксплуатационных нагрузок»
ЧАСТЬ 2. «Расчет вертикального брускового элемента светопрозрачной конструкции на сопротивление ветровой нагрузке»
ЧАСТЬ 3. «Расчет импоста на сопротивление нагрузке от веса стеклопакета»
ЧАСТЬ 4. «Допустимые размеры створочных элементов оконного (дверного) блока»
только в электронной версии на сайте **www.PROPLEX.ru**

PROPLEX — ведущий российский производитель и надежный поставщик оконных систем, фурнитуры и комплектующих для изготовления пластиковых окон и дверей.

PROPLEX СЕГОДНЯ:

- 25 лет стабильной работы в оконной отрасли
- Широкий ассортимент профильных систем, фурнитуры и комплектующих
- 50+ филиалов и представительств по всей территории России и СНГ
- Более 350 квалифицированных сотрудников
- Производственная мощность 3000 км профиля ежегодно
- Свыше 33 000 000 установленных окон
- 60 лет гарантии безупречной эксплуатации
- Особая рецептура пластика, которая адаптирована под российские климатические условия
- Забота об окружающей среде и здоровье человека
- Высококачественная заводская ламинация PROPLEX DECO
- Широкий выбор цветовых решений с единой гарантией на ламинированные системы

PROPLEX — надежный поставщик и партнер в развитии оконного бизнеса, гарантирующий всестороннюю поддержку своим партнерам.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОКОННЫХ СИСТЕМ PROPLEX

СОХРАНЕНИЕ ТЕПЛА В ПОМЕЩЕНИИ
Несколько термоизоляционных камер последовательно снижают потерю тепла

ОТЛИЧНАЯ ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ
Возможность выбора стеклопакетов различной ширины для обеспечения нужного уровня звукоизоляции и теплозащиты

ЗАЩИТА ОТ ВЛАГИ И ПРОМЕРЗАНИЯ
Специальные элементы конструкции защищают окно от влаги в процессе эксплуатации, что снижает риск промерзания окна

НАДЕЖНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ
Специальные “наплавы” обеспечивают более точное и надежное крепление фурнитуры

УСТОЙЧИВАЯ БЕЛИЗНА ПРОФИЛЯ
Добавление диоксида титана защищает профиль от воздействия ультрафиолета и обеспечивает устойчивость белого цвета

ЗАЩИТА ОТ ЦАРАПИН
Оптимальная фактура поверхности профиля позволяет минимизировать его загрязнение, делает незаметными царапины и потертости

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ
Оконные системы PROPLEX не содержат свинец, безопасны для здоровья и окружающей среды.
Продукция сертифицирована по стандарту Ecomaterial 2.0 и имеет сертификат Ecomaterial Green

ТЕХНОЛОГИЯ ЭКСТРАПРОЧНОГО ЛАМИНИРОВАНИЯ
Возможно декорирование любых оконных систем. Доступен широкий выбор цветовых решений, односторонняя ламинация или использование разных пленок для внешней и внутренней сторон

ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ СВАРНОГО ШВА
Особый компонент смеси обеспечивает двукратный запас прочности сварного шва (до 5500 Н), увеличивает конструктивную надежность и срок службы окна

ПВХ – это один из наиболее современных строительных материалов. Первое пластиковое окно было изготовлено всего лишь около полувека назад. С того момента была значительно модернизирована и конструкция профилей, и технологические методы их производства. Особенно активно развитие шло в последние 20 лет. За это время произошел переход от однокамерных профилей к многокамерным. Значительно вырос срок службы ПВХ профиля - более 60 условных лет эксплуатации.

ОСНОВНЫЕ ДОСТОИНСТВА ПЛАСТИКОВЫХ ОКОН

• Срок службы основного элемента пластикового окна — рамы из ПВХ профилей — составляет не менее 60 условных лет эксплуатации.

• Устойчивость ко всем типам погодных воздействий – отрицательным температурам, повышенной влажности и солнечной активности. Пластик не гниет, не впитывает влагу, инертен по отношению к большинству строительных материалов и веществ.

• Отличные показатели по тепло- и звукоизоляции. Пластиковые окна надежно изолируют внутреннее пространство помещений от любых внешних воздействий. Например, уровень шума понижается более чем в 2,5 раза по сравнению с обычными деревянными окнами. Современные пластиковые окна также гораздо лучше удерживают тепло, позволяя существенно экономить на обогреве помещений.

• Не требуют ремонта или покраски в процессе эксплуатации, соответственно, сберегается время и деньги.

• Герметичность швов и стыков. Применяемые установочные материалы исключают возможность проникновения влаги и холода по периметру оконной конструкции.

• Пожаробезопасность. В состав композиции, из которой изготавливается профиль, входят антипирены, не поддерживающие горение.

• Экологическая чистота. Пластик имеет уникальную структуру – его молекулы надежно окружают и фиксируют все входящие в него добавки, как в клетке. Пластик дает им действовать, добавки повышают его характеристики по прочности и цвету. Однако, они остаются жестко связанными и практически не выделяются во внешнюю среду.

После того, как пластиковые окна стали применяться в России, потребовалась их модернизация в соответствии с более жесткими климатическими условиями. Системы профилей PROPLEX создавались с учетом опыта лучших европейских образцов, однако при их создании особое внимание было уделено обеспечению необходимого для России уровня теплозащиты. Кроме того, в конструкции применен ряд совершенно новых технических решений, разработанных совместно с опытными европейскими специалистами.

ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМ PROPLEX

Конструкция систем ПВХ профилей PROPLEX достаточно проста и технологична и позволяет изготавливать окна любых форм. Установленные в квартире, офисе или загородном доме окна PROPLEX обеспечивают отличный уровень комфорта, защищают от излишнего шума и позволяют значительно сократить энергопотребление.

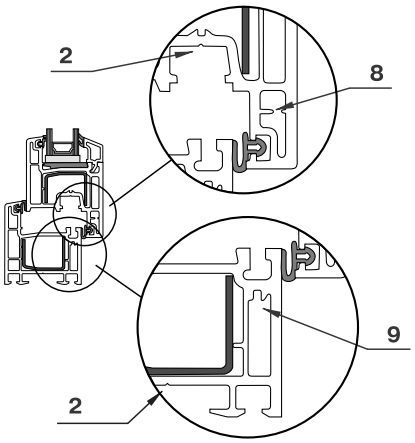
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Конструкция и расположение камер импоста исключают возможность промерзания профиля. Камера армирующего профиля расположена между двумя малыми камерами, что предотвращает перетекание тепла по металлу. Сам армирующий профиль имеет с одной стороны зазор, предназначенный для компенсации изменения линейных размеров при изменении температуры. Внутри профиля усилительный вкладыш располагается прорезью к внешней стороне, так как именно снаружи происходят резкие скачки температуры (нагрев от солнца, мороз и проч.)

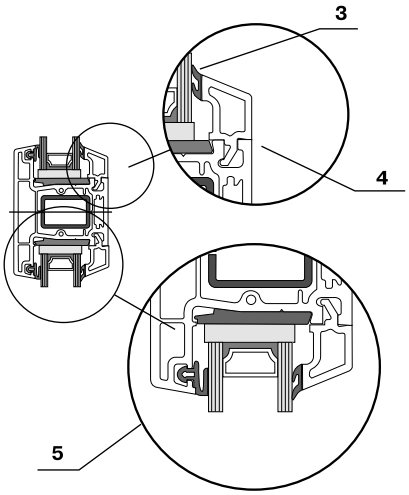
2. Специальные канавки на скрытых плоскостях профиля облегчают крепление фурнитуры и усилительного вкладыша, не позволяя срываться саморезам и точно обозначая места крепления.

3. Штапик изготавливается с коэкструдированным уплотнением. Такое уплотнение, в отличие от протянутого, не уменьшается в размерах со временем (не «ссыхается») и не трескается.

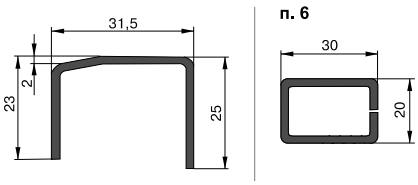
4. Конструкция штапика обеспечивает бесступенчатое сопряжение с другими профилями (грязь не скапливается на стыке).



5. Не требуется использование переходных профилей под штапики при производстве глухих окон.



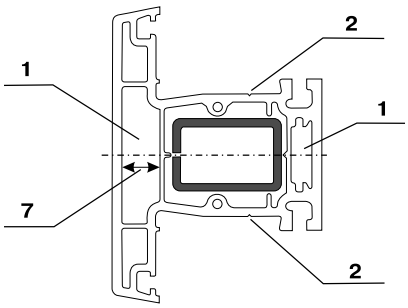
6. В оконной системе применяется всего два типа армирующих профилей, при том, что у других систем их, в среднем, около четырех.



7. Большой размер предварительной камеры импоста улучшает показатели по теплозащите.

8. Наличие приливов на створках обеспечивает надежное крепление саморезов для петель.

9. Приливы во внешней камере оконной рамы надежно фиксируют саморезы крепления фурнитурных зацепов.



ДРУГИЕ ОСОБЕННОСТИ

• Внешний вид профиля выполнен в современном стиле в сдержанном технологическом ключе.

• Производство профиля контролируется специально разработанной системой обеспечения качества. Она включает в себя как контроль производственного процесса (входной контроль качества сырья и материалов, контроль на различных стадиях технологического процесса, контроль готовой продукции), так и подсистемы обеспечения качества всех обслуживающих и управленческих процессов.

• Профиль в массе снежно-белого цвета с полуглянцевой (небликующей) поверхностью.

• Широкая гамма дополнительных цветов. Поскольку PROPLEX имеет собственный ламинационный цех, возможно более 200 цветовых решений.

СОСТАВ ОКОННЫХ СИСТЕМ PROPLEX

Набор профилей, входящих в системы PROPLEX, позволяет собирать все основные виды окон. При необходимости изготовления усложненных конструкций можно применять профили некоторых других производителей с подходящими геометрическими размерами. Список артикулов профилей других производителей, которые допускается применять совместно с профилями PROPLEX, можно получить у наших менеджеров.

КАЧЕСТВО

Качество начинается с исходного материала. В составе ПВХ-смеси — сырье от ведущих поставщиков. Рецептура разработана при участии австрийских специалистов и адаптирована под условия российского климата.

Чтобы обеспечивать высокий уровень качества продукции, PROPLEX использует автоматизированное оборудование от ведущих инжиниринговых компаний Австрии и Германии.

Контроль качества на уровне мировых брендов. В процессе изготовления качество профиля проверяется более 20 раз, начиная от входного контроля сырья и материалов и до контроля качества готовой продукции. Каждые два часа образцы с линии уходят в лабораторию. Лаборатория контроля качества PROPLEX оснащена новейшим контрольно-измерительным оборудованием, которое позволяет испытывать профиль на соответствие ГОСТ 30673-2013, а также международным стандартам EN 12608:2003, RAL GZ716/1:

- Стойкость к удару при отрицательной температуре (-20°C);
- Усадка после термообработки (+100°C);
- Прочность углового сварного шва;
- Цвет профиля, изгиб поверхности и другое.

Климатическая камера PROPLEX — многофункциональная установка для испытания оконных систем. Подобное оборудование используется в Институте оконной техники IFT Rosenheim в Германии. Камера измеряет ключевые параметры окна:

- Воздухопроницаемость по ГОСТ26602.2-99;
- Воздухопроницаемость при низких температурах;
- Величину деформации профилей оконного блока;
- Затраты на обогрев жилой зоны в зависимости от энергоэффективности окна (технология «HOT BOX»).

	ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ООО "ТДЭС" ПРОТОКОЛЫ № 1075-931-PRF-2018, № 1076-931-PRF-18, № 1077-931-PRF-2018 ОТ 30.05.2018						ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ "ЛИСК" (ИЛ "ЛИСК")			
№	**Наименование показателя**	**Единица измерения**	**Обозначение НД на метод испытаний**	**Нормативный показатель**	**Результат PROPLEX BASIS** (3к/58 мм)	**Результат PROPLEX OPTIMA** (3к/58 мм)	**Результат PROPLEX COMFORT** (4к/70 мм)	**Результат PROPLEX HIT** (5к/70 мм)	**Результат PROPLEX PREMIUM** (5к/70 мм)	**Результат PROPLEX OUT-DOOR** (3/4к/58/70 мм)
1	Прочность при растяжении	МПа	ГОСТ 11262-80	не менее 37,0	44,7	44,7	44,0	44,0	44,0	44,7
2	Ударная вязкость по Шарпи	кДж/м^2	ГОСТ 4647-80	22-55	54	54	53,8	53,8	53,8	54
3	Температура размягчения по Вика	^{o}C	ГОСТ15008-83	не менее 75	83	83	82,4	82,4	82,4	83
4	Термостой-кость при 15^{o}C в течение 30 мин	визуаль-но	ГОСТ30673-13	не должно быть вздутий, трещин, рас-слоений	дефектов нет	дефектов нет	дефектов нет	дефектов нет	дефектов нет	дефектов нет
5	Изменение линейных раз-меров после теплового воздействия	%	ГОСТ 26433-89	не более 2,0	1,1	1,1	1,1	1,1	1,3	1,1
6	Стойкость к удару при отрицательной температуре (-20^{o}C)		ГОСТ 30673-13	не более 1 образца из 10	0	0	0	0	0	0
7	Условия эксплуатации (стойкость к климатическим воздействиям)		ГОСТ 30673-13		У*	У*	У*	У*	У*	У*
8	Цветовая (колометриче-ская) характе-ристика	усл.ед.	ГОСТ 30673-13		соответ-ствует	соответ-ствует	соответ-ствует	соответ-ствует	соответ-ствует	соответ-ствует
9	Цвет профиля неокрашенного			соответствие RAL	9003	9003	9003	9003	9003	9003
10	Цвет профиля окрашенного в массе			соответствие RAL	8017 9011	8017 9011	8017 9011	8017 9011	8017 9011	8017 9011
11	Стойкость к УФ излучению	Г Дж/м^2	ГОСТ 30673-13	не менее 0,3	>0,3	>0,3	>0,3	>0,3	>0,3	>0,3
12	Усилие разру-шения угловых сварных со-единений	Н	ГОСТ 30673-13	не менее - коробка 2000 - створка 2600	3500 3700	4500 4800	3800 5500	3900 4600	4500 4600	4600 8800
13	Прочность соединения декоративного покрытия с основанием	Н/мм	ГОСТ 30673-13	не менее 2,5	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
14	Долговечность	усл.лет	ГОСТ 30673-13	не менее 40	>40	>40	>40	>40	>40	>40
15	Толщина стенок - лицевая - нелицевая	мм	ГОСТ 30673-13	класс А: 2,8-3,0 класс В: 2,3-2,5	класс В 2,5 2,0	класс А 3,0 2,5	класс В 2,5 2,0	класс В 2,4 2,0	класс А 3,0 2,5	класс А 3,0 2,5
16	Приведенное сопротивление теплопередаче (с армир.про-филем)	М^{2}С/Вт	ГОСТ 26602-01	0,4-0,9	0,66	0,7	0,803	0,81	0,823	0,7

* У - универсальный

СЕРТИФИКАЦИЯ И ИСПЫТАНИЯ

Все оконные системы PROPLEX могут без ограничений использоваться в любых социальных учреждениях, обладают высокими звуко- и теплозащитными свойствами и отвечают строительным нормативам.

Окна PROPLEX обеспечивают комфорт и защиту в детских и медицинских учреждениях, храмах, спортивных сооружениях, жилых комплексах, индивидуальных домах, административных зданиях.

Оконные системы PROPLEX соответствуют требованиям Межгосударственного Стандарта ГОСТ 30673-2013.

Пожарная безопасность оконных систем PROPLEX гарантирована сертификатом соответствия в области пожарной безпасности ООО «СД Испытания».

Безопасность для здоровья подтверждена:

- Научным центром здоровья детей Российской Академии Медицинских Наук;
- Центром гигиены и эпидемиологии;
- Независимыми экологическими экспертами Ecostandart Group.


ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СТ64.Н01376

Срок действия с 22.08.2022 по 09.12.2024

№ 0066220

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
RA.RU.11СТ64 от 30.06.2015
Автономная некоммерческая организация "Орган по сертификации продукции и производств продукции в сотрудничестве "КРАСНОЯРСКСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"
(АНО "Красноярскстройсертификация")
660041, Россия, Красноярский край, г. Красноярск, пр. Свободный, 75, пом.5,16, тел/ф (391)203-35-01,
E-mail: sert@kkks.ru

ПРОДУКЦИЯ
Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков
т. м. PROPLEX
Выпускаются по ГОСТ 30673-2013
Серийный выпуск
Приложение 1 (бланк № 0022522)
код ОК 22.21.10.130

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 30673-2013 (р.4-6), ГОСТ 30973-2002
код ТН ВЭД 3916 20 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Торговый Дом "Проплекс" (ООО "ТД "Проплекс")
142111, Россия, Московская область, г. Подольск, ул. Вишневая, д. 3
E-mail: proplex@gmail.com, ИНН 5036091667

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Обществу с ограниченной ответственностью "Торговый Дом "Проплекс" (ООО "ТД "Проплекс")
142111, Россия, Московская область, г. Подольск, ул. Вишневая, д. 3, E-mail: proplex@gmail.com, тел./факс (495)9331925

НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний: № 158 от 07.12.2021; № 159 от 07.12.2021; № 160 от 07.12.2021; № 162 от 07.12.2021, ИЛ "ЛИСК", № RA.RU.22ИС54
Акта № 2792 о результатах анализа состояния производства продукции, выпускаемой ООО "ТД "Проплекс"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сертификация по схеме 1с
Руководитель органа Ю.Ф. Стоян
Эксперт Е.П. Сидоренко
Сертификат не применяется при обязательной сертификации


RUSSIAN FEDERATION

№ 0068274

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПО ПОДТВЕРЖДЕНИЮ СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ

№ РОСС RU.32152.04СП00 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.32152.04СП00.ОС001.00124

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом "Проплекс». ОГРН: 1085074007930, ИНН: 5036091667. Адрес: 142111, Российская Федерация, Московская область, город Подольск, улица Вишневая, дом. 3. Телефон: +7 (495) 933-19-25. e-mail: proplex@gmail.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом "Проплекс». ОГРН: 1085074007930, ИНН: 5036091667. Адрес: 142111, Российская Федерация, Московская область, город Подольск, улица Вишневая, дом. 3.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «СД Испытания» 107140, Российская Федерация, г. Москва, Красносельская площадь, д. 3/20, строение 4, тел.: +7(963) 295-97-37, e-mail: sdip@mail.ru Аттестат аккредитации № РОСС RU.32152.04СП00.ОС001

ПРОДУКЦИЯ Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Выпускаемые по ГОСТ 30673-2013. Серийный выпуск. Класс пожарной опасности – КМ0. Группа горючести – умеренно горючие (Г2), группа воспламеняемости – трудновоспламеняемые (В2) по ГОСТ 30402-96, группа дымообразующей способности – с высокой дымообразующей способностью (Д3) по ГОСТ 12.1.044-2018 (п.113). код ОКПД2 22.21. код ТН ВЭД 3916 20 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30673-2013

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол исследований (анализа) № СГН-ПК214-06/2021 от 15.06.2021. Испытательная лаборатория ООО «МЕГАПОЛИС» аттестат аккредитации № РОСС RU.32152.04СП00.ИЛ.002 выдан 17.12.2020. ГОСТ 30673-2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 15.06.2021 по 14.06.2024

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации А.С. Зайцев

Эксперт (эксперты) Г.В. Далхетхин


RUSSIAN FEDERATION

№ 0098371

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОС105.00158

Срок действия с 15.06.2021 по 14.06.2024

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОС105. Общество с ограниченной ответственностью «Европейский Альянс Стандартизации и Экспертизы Качества», 115114, город Москва, улица Дербеневская, дом 20, строение 19, помещение II, комната 5, тел.: +7 (495) 266-06-99, email: vert-ural@mail.ru

ПРОДУКЦИЯ Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков, торговой марки «PROPLEX» и для оконных и дверных блоков окрашенный и ламинированные, в том числе доска подоконная, откосы и наличники. Серийный выпуск. код ОКПД 2 22.21. код ТН ВЭД 3916209000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 30673-2013 «ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ. Технические условия»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью) "Торговый Дом "Проплекс". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 142111, Московская область, г. Подольск, ул. Вишневая, дом. 3 ОГРН 1085074007930, ИНН 5036091667, телефон: +74959331925, электронная почта: proplex@gmail.com

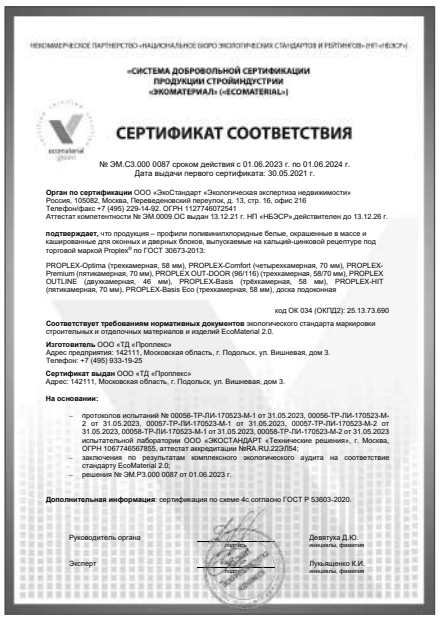
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью "Торговый Дом "Проплекс". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 142111, Московская область, г. Подольск, ул. Вишневая, дом. 3 ОГРН 1085074007930, ИНН 5036091667, телефон: +74959331925, электронная почта: proplex@gmail.com

НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № МПИ-001-3229, МПИ-001-3242 от 01.06.2021 года, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "МЕГАПОЛИС", аттестат аккредитации РОСС RU.32067.04ОПТ0.ИЛ1.001

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема сертификации: 3с

Руководитель органа М.В. Самойлов

Эксперт А.Д. Аланов


НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО «НАЦИОНАЛЬНОЕ БЮРО ЭКОЛОГИЧЕСКИХ СТАНДАРТОВ И РЕЙТИНГОВ» (НП «НБЭСР»)

«СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ СТРОЙИНДУСТРИИ «ЭКОМАТЕРИАЛЫ» («ECOMATERIALS»)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЭМ.С3.000 0087 сроком действия с 01.06.2023 г. по 01.06.2024 г.
Дата выдачи первого сертификата: 30.05.2021 г.

Орган по сертификации ООО «ЭкоСтандарт «Экологическая экспертиза недвижимости» Россия, 105082, Москва, Переведеновский переулок, д. 13, стр. 16, офис 216 Телефон/факс +7 (495) 229-14-92. ОГРН 1127746072541 Аттестат компетентности № ЭМ.0009.ОС выдан 13.12.21 г. НП «НБЭСР»,действителен до 13.12.26 г.

подтверждает, что продукция – профили поливинилхлоридные белые, окрашенные в массе и кашированные для оконных и дверных блоков, выпускаемые на кальций-цинковой рецептуре под торговой маркой Proplex® по ГОСТ 30673-2013:

PROPLEX-Optima (трехкамерная, 58 мм), PROPLEX-Comfort (четырехкамерная, 70 мм), PROPLEX-Premium (пятикамерная, 70 мм), PROPLEX CUT-DOOR (86/116) (трехкамерная, 58/70 мм), PROPLEX OUTLINE (двухкамерная, 46 мм), PROPLEX-Basis (трёхкамерная, 58 мм), PROPLEX-HIT (пятикамерная, 70 мм), PROPLEX-Basis Eco (трехкамерная, 58 мм), доска подоконная

код ОК 034 (ОКПД2): 25.13.73.690

Соответствует требованиям нормативных документов экологического стандарта маркировки строительных и отделочных материалов и изделий EcoMaterial 2.0.

Изготовитель ООО «ТД «Проплекс»
Адрес предприятия: 142111, Московская область, г. Подольск, ул. Вишневая, дом 3.
Телефон: +7 (495) 933-19-25

Сертификат выдан ООО «ТД «Проплекс»
Адрес: 142111, Московская область, г. Подольск, ул. Вишневая, дом 3.

На основании:

- протоколов испытаний № 00056-ТР-ЛИ-170523-М-1 от 31.05.2023, 00056-ТР-ЛИ-170523-М-2 от 31.05.2023, 00057-ТР-ЛИ-170523-М-1 от 31.05.2023, 00057-ТР-ЛИ-170523-М-2 от 31.05.2023, 00058-ТР-ЛИ-170523-М-1 от 31.05.2023, 00058-ТР-ЛИ-170523-М-2 от 31.05.2023 испытательной лаборатории ООО «ЭКОСТАНДАРТ «Технические решения», г. Москва, ОГРН 1067746567855, аттестат аккредитации NeRA.RU.22ОП54;
- заключения по результатам комплексного экологического аудита на соответствие стандарту EcoMaterial 2.0;
- решения № ЭМ.Р3.000 0087 от 01.06.2023 г.

Дополнительная информация: сертификация по схеме 4с согласно ГОСТ Р 53603-2020.

Руководитель органа Девятука Д.Ю.
подпись, фамилия

Эксперт Лукьяненко К.И.
подпись, фамилия


Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека (Роспотребнадзор)

Федеральное бюджетное учреждение здравоохранения «Центр гигиены и эпидемиологии в Владимирской области»

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ
Аттестат аккредитации № RA.RU.710060 от 24.09.2015 г.
600005, г. Владимир, ул. Тимирева, д.5
Тел./факс (4922) 53-58-28
E-mail: cge@vladstat.vladinfo.ru
ОКПО 75638264, ОГРН 1053301228243,
ИНН/КПП 3327819894/332901001

Исх. № 2958 от 20.06.2018 г.

УТВЕРЖДАЮ
ВРИО главного врача ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Владимирской области», руководитель органа инспекции
М.В.Будилов

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 502

1. **Наименование продукции**: Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков.
2. **Организация-изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Проплекс-Т», 142111, Московская область, город Подольск, улица Вишневая, дом 3, пом. 3 (Российская Федерация).
3. **Получатель заключения**: Общество с ограниченной ответственностью «Проплекс-Т», 142111, Московская область, город Подольск, улица Вишневая, дом 3, пом. 3 (Российская Федерация).
4. **Представленные материалы:**
   - ГОСТ 30673-2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».
   - протокол лабораторных испытаний Испытательного лабораторного центра ФГБУ «Центр государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента Российской Федерации (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.510640) № 06/15-1345ПР-18 от 15.06.2018 г.
5. **Область применения продукции:** для изготовления оконных и дверных блоков


РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2157444

Российское агентством по патентам и товарным знакам на основании Патентного закона Российской Федерации, введенного в действие 14 октября 1992 года, выдан настоящий патент на изобретение

КОМПЛЕКТ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СБОРКИ ОКОННЫХ БЛОКОВ

Патентообладатель(ли):
Закрытое акционерное общество "Проплекс"

по заявке № 2000112674, дата поступления: 24.05.2000

Приоритет от 24.05.2000

Автор(ы) изобретения:

см. на обороте

Патент действует на всей территории Российской Федерации в течение 20 лет с **24 мая 2000** г. при условии своевременной уплаты пошлины за поддержание патента в силе

Зарегистрирован в Государственном реестре изобретений Российской Федерации

*г. Москва, **10 октября 2000** г.*

Генеральный директор А.Л. Кортнев

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ТЕРМИНОВ

Термины и определения приводятся в общепринятом в отрасли понимании и в соответствии со следующими государственными стандартами: «Профили поливинилхлоридные оконные и дверные» ГОСТ 30673-13, «Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей» ГОСТ 30674-99, «Блоки оконные» ГОСТ 23166-99.

ПРОФИЛЬ – мерный отрезок изделия с заданными формой и размерами сечения.

ГЛАВНЫЙ ПРОФИЛЬ – профиль, который выполняет прочностную функцию в качестве составной части оконных, балконных и дверных конструкций (профили коробок, створок, импостов и, в отдельных случаях, штульповые, соединительные и расширительные профили).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ – профиль, который не выполняет прочностную функцию в качестве составной части оконных, балконных и дверных конструкций (соединительные, расширительные и штульповые профили, штапики, отливы, наличники, декоративные накладки, детали декоративных переплетов и др.).

РАМНЫЙ ПРОФИЛЬ – профиль, образующий коробку – сборочную единицу оконного или дверного блока рамочной конструкции, которая неподвижно закрепляется в проеме.

СТВОРОЧНЫЙ ПРОФИЛЬ – профиль, образующий створку – сборочную единицу оконного блока рамочной конструкции и соединенную с коробкой, как правило, посредством шарнирной или скользящей связи.

ИМПОСТНЫЙ ПРОФИЛЬ (импост) – профиль, служащий для притвора створок и навески створок в двух- и более створчатых окнах.

ШТУЛЬПОВОЙ ПРОФИЛЬ (штульп) – накладной профиль, жестко закрепляемый на створку и обеспечивающий безимпостной притвор.

УСИЛИТЕЛЬНЫЙ ВКЛАДЫШ (армирующий профиль) – профильный силовой элемент, устанавливаемый во внутреннюю камеру главного профиля для восприятия эксплуатационных нагрузок.

ШТАПИК – профиль, предназначенный для крепления стеклопакета.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ (соединитель) – профиль, предназначенный для блокировки оконных и дверных коробок друг с другом в конструкциях, состоящих из двух и более изделий. Могут соединять профили коробок под разными углами и подбираются с учетом прочностных требований.

РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ (расширители) – профили, предназначенные для увеличения высоты и ширины оконной и дверной коробки.

ГОРБЫЛЬКИ (декоративная раскладка) – профили, предназначенные для деления полей остекления створок.

ДЕКОРАТИВНЫЕ НАКЛАДКИ – накладные декоративные профили, наклеиваемые на стеклопакет с внутренней и наружной стороны и образующие фальш-переплет.

НАПЛАВ — выступ в узле притвора, образованный выступающей частью створки и перекрывающий раму.

ШИРИНА ПРОФИЛЯ – наибольший размер поперечного сечения профиля между лицевыми поверхностями.

ВЫСОТА ПРОФИЛЯ – наибольший размер поперечного сечения профиля в направлении, перпендикулярном ширине профиля.

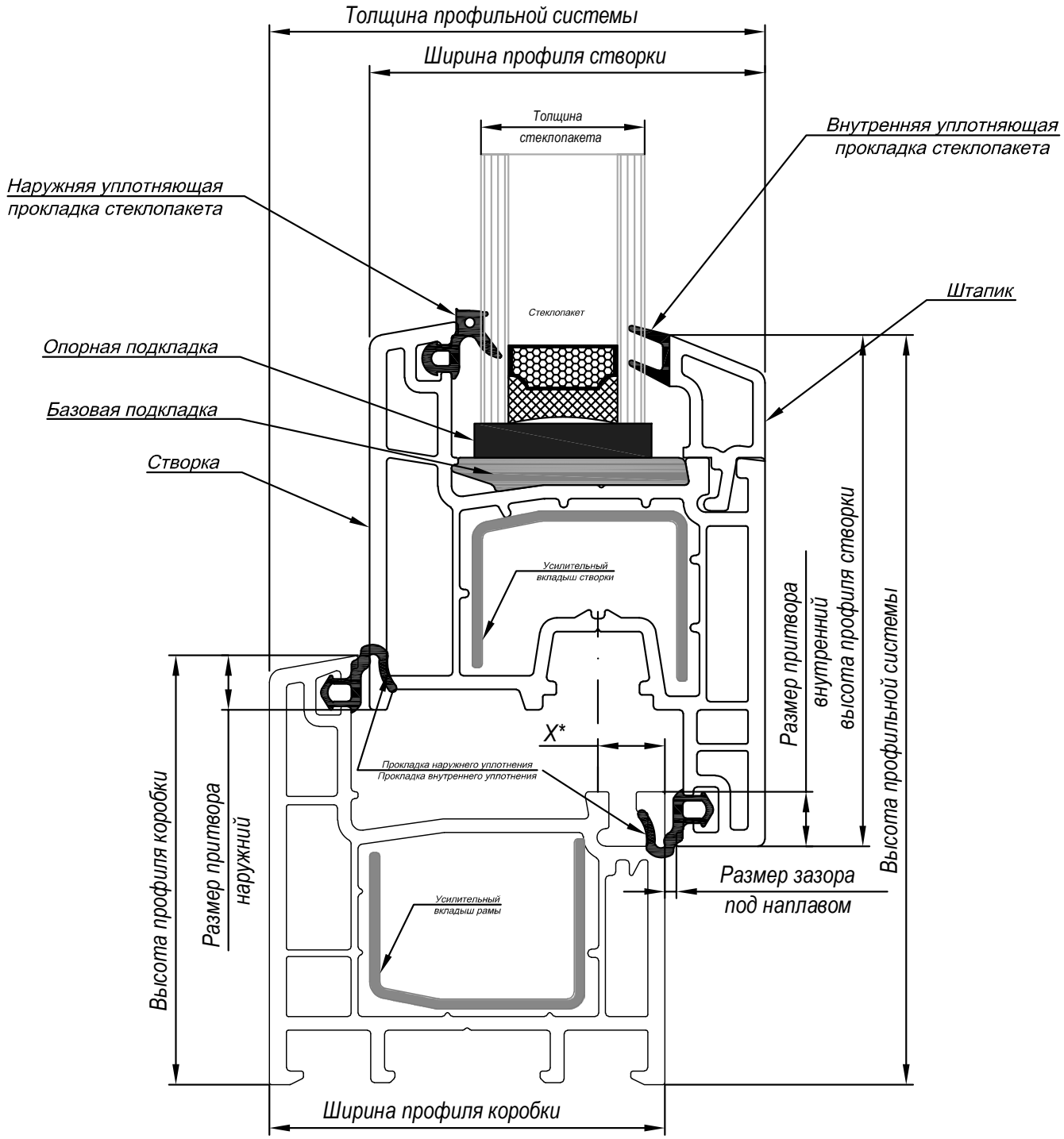
ПРОФИЛЬНАЯ СИСТЕМА – набор (комплект) главных и доборных профилей, образующих законченную конструктивную систему оконных (дверных) блоков, отраженную в технической документации на ее изготовление, монтаж и эксплуатацию.

КАМЕРА – замкнутая внутренняя полость (система полостей) ПВХ-профиля, расположенная перпендикулярно направлению теплового потока. Камера может состоять из ряда подкамер, разделенных перегородками.

ПРИТВОР – место соединения створки с рамой коробки (основной притвор), с импостом (импостный притвор) или со створкой (безимпостный, или штульповой притвор).

КОМБИНАЦИЯ ПРОФИЛЕЙ – узлы соединения сопрягаемых профилей (например, профиль коробки – профиль створки со штапиком), определяющие основные технические параметры профильной системы.

АРТИКУЛ ПРОФИЛЯ – буквенно-цифровое обозначение конкретной конструкции профиля, входящего в профильную систему, устанавливаемое в технической документации.

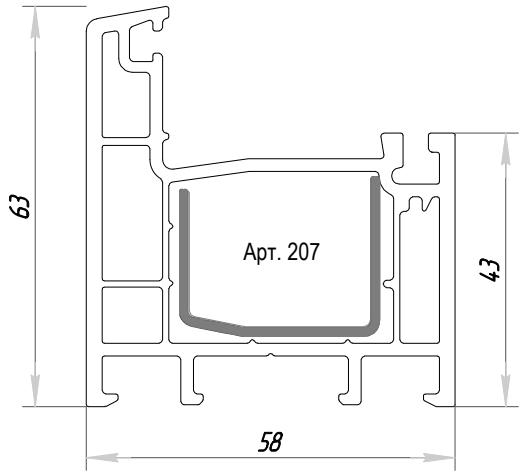


X - смещение оси фурнитурного паза*

ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ BASIS ECO, BASIS, OPTIMA 58 ММ

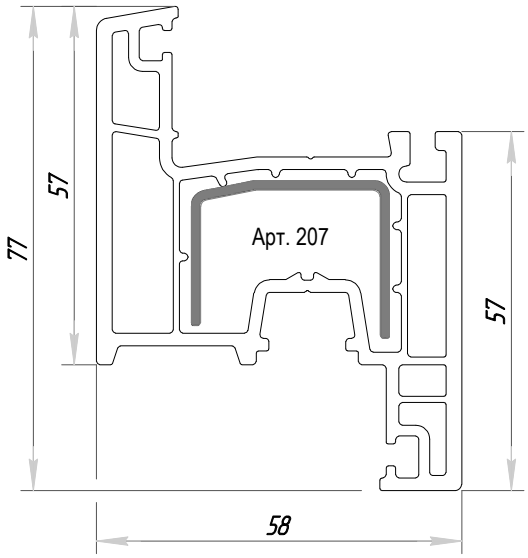
РАМА

BASIS ECO C_1.063_N
BASIS L_1.063_N
OPTIMA PRNO_1.063



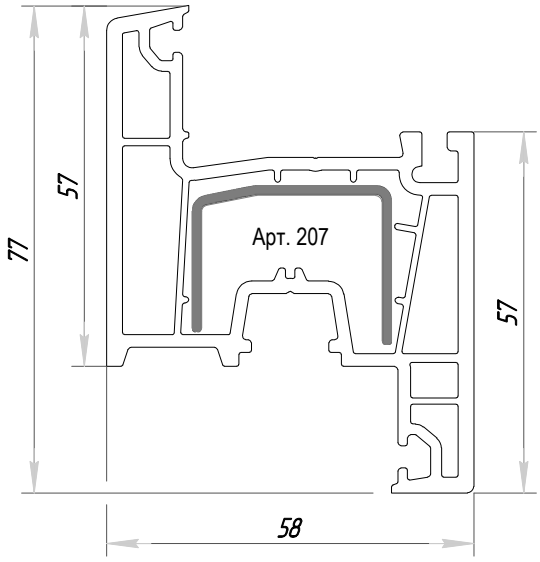
СТВОРКА
(9 фурнитурный паз)

BASIS ECO C_2.077_T
BASIS L_2.077_T
OPTIMA PR_2.077



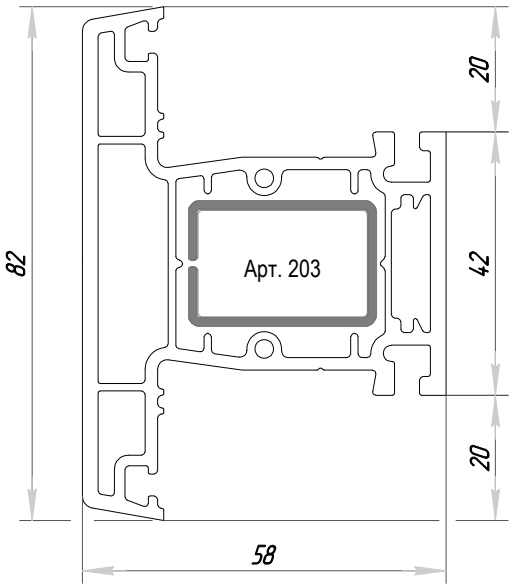
СТВОРКА
(13 фурнитурный паз)

BASIS L_2.377_T



ИМПОСТ

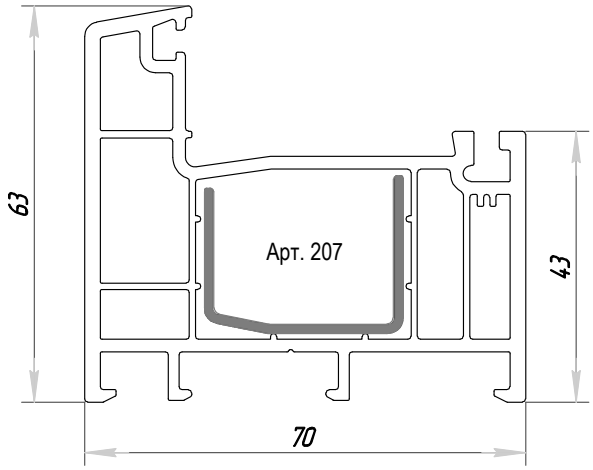
BASIS ECO C_3.082_T
BASIS L_3.082_T
OPTIMA PR_3.082



ОКОННАЯ СИСТЕМА COMFORT 70 ММ

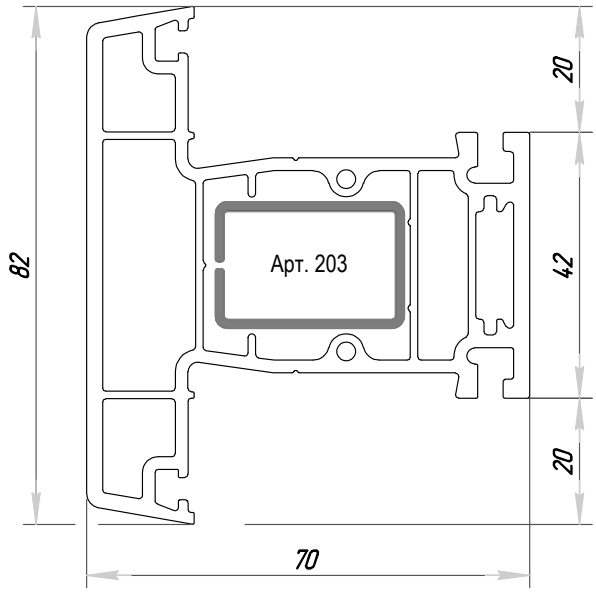
РАМА

COMFORT PRN_1.070.4



ИМПОСТ

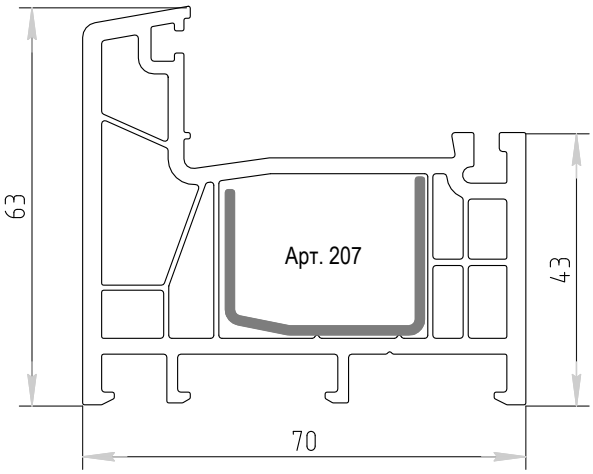
COMFORT PR_3.070.4



ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ HIT, PREMIUM 70 ММ

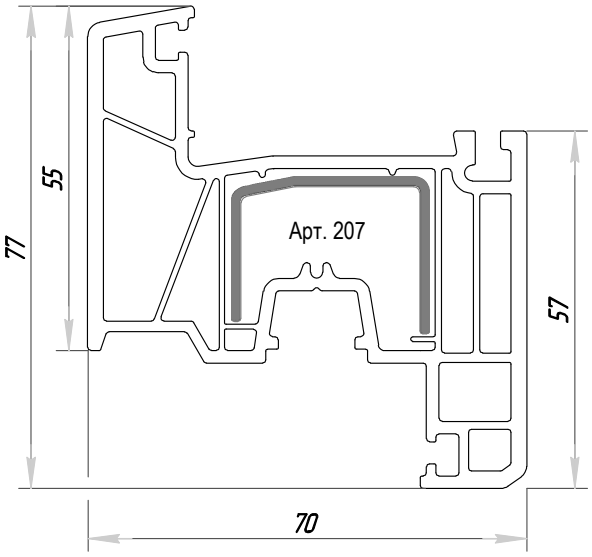
РАМА

HIT PRN_1.070.5
PREMIUM PRN_1.070_N



СТВОРКА
(13 фурнитурный паз)

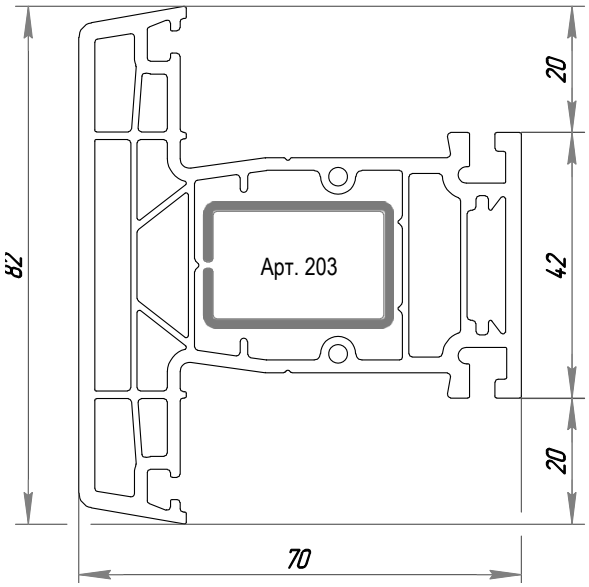
HIT PR_2.370.5
PREMIUM PR_2.370



ОКОННЫЕ СИСТЕМЫ HIT, PREMIUM 70 ММ

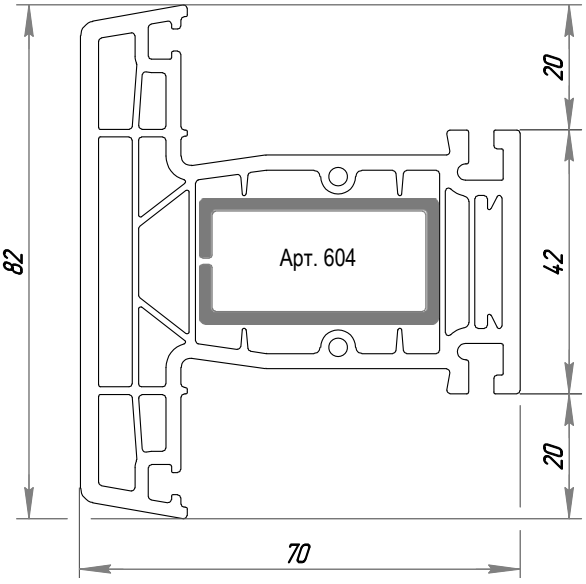
ИМПОСТ

HIT PR_3.070.5
PREMIUM PR_3.070



ИМПОСТ

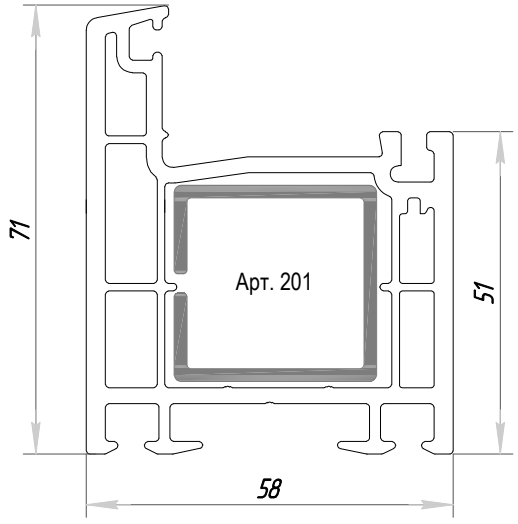
PREMIUM PR_3.070S



ДВЕРНАЯ СИСТЕМА OUT-DOOR 58 ММ

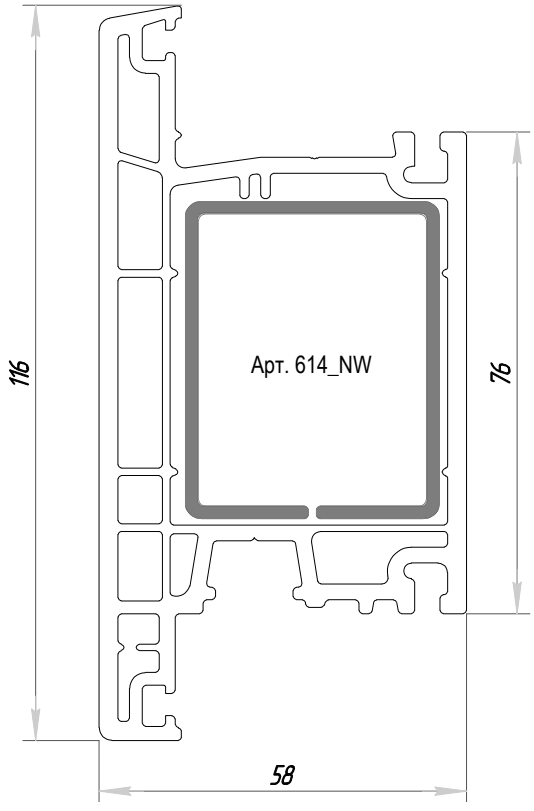
РАМА

OUT-DOOR PR_1.071



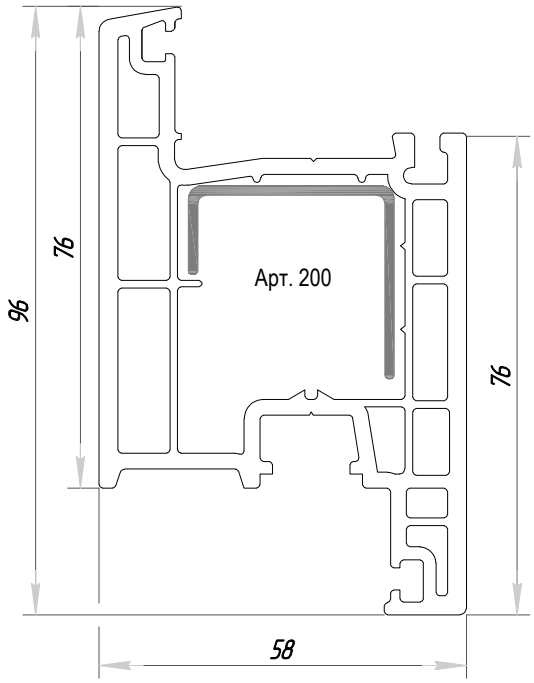
Т-СТВОРКА
(9 фурнитурный паз)

OUT-DOOR PR_2.116



ДВЕРНАЯ СИСТЕМА OUT-DOOR 58 ММ

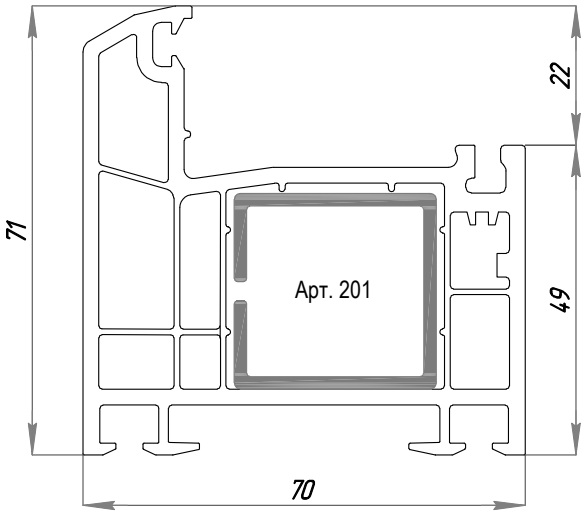
Z-СТВОРКА
(9 фурнитурный паз)
OUT-DOOR PR_2.096



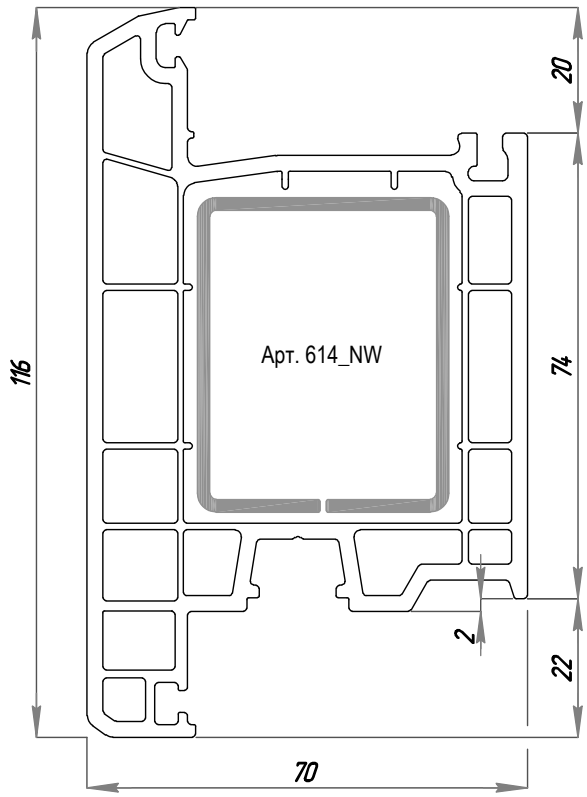
ДВЕРНАЯ СИСТЕМА OUT-DOOR 70 ММ

РАМА

OUT-DOOR L_1.071.70

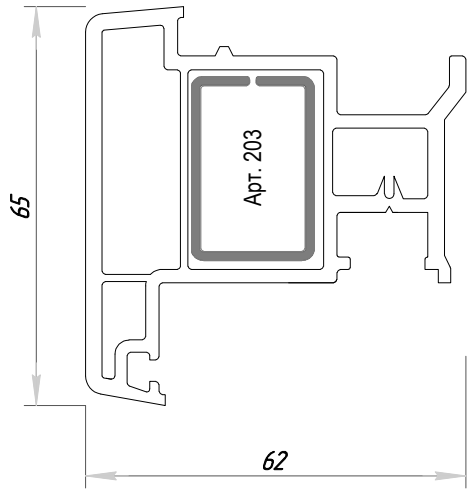


Т-СТВОРКА
(13 фурнитурный паз)
OUT-DOOR L_2.116.70

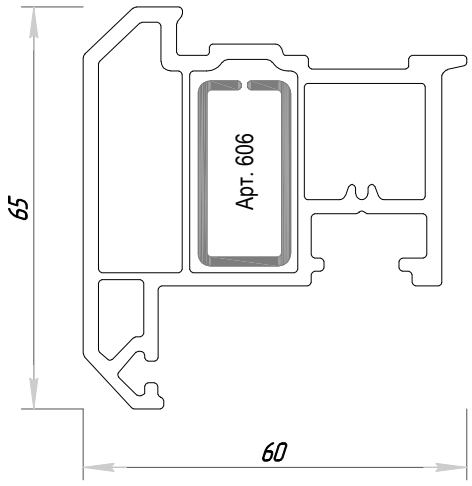


ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ 58 ММ

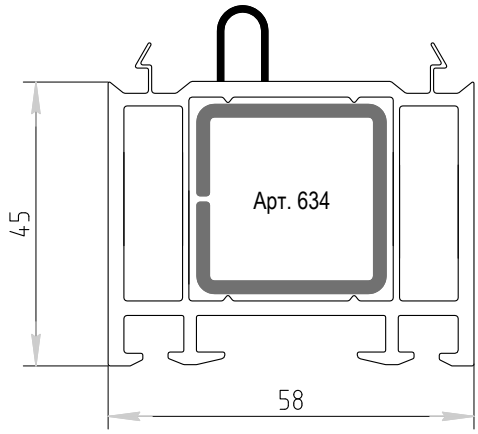
ШТУЛЬП
(9 фурнитурный паз)
PR_3.065



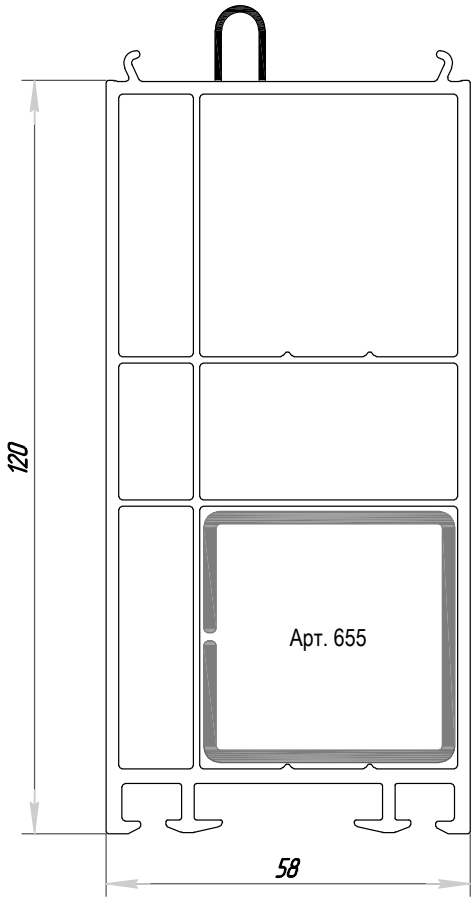
ШТУЛЬП
(13 фурнитурный паз)
5340



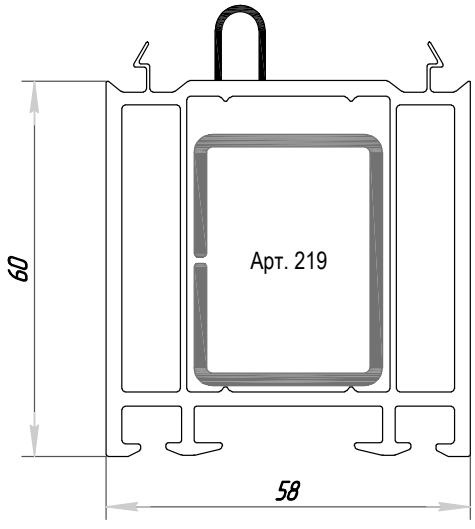
РАСШИРИТЕЛЬ 45 ММ
545



РАСШИРИТЕЛЬ 120 ММ
147



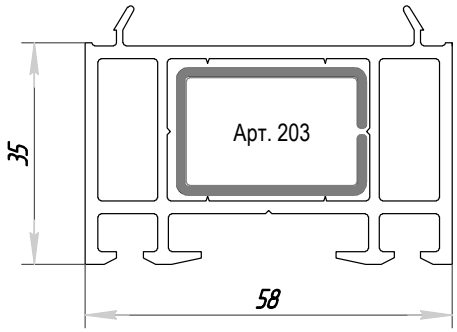
РАСШИРИТЕЛЬ 60 ММ
546



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ 58 ММ

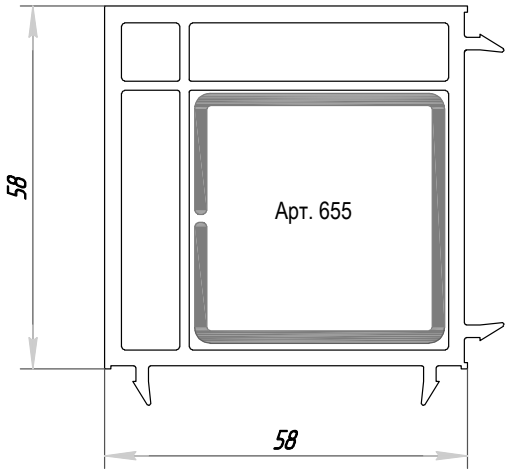
РАСШИРИТЕЛЬ 35 ММ

PR_5.035



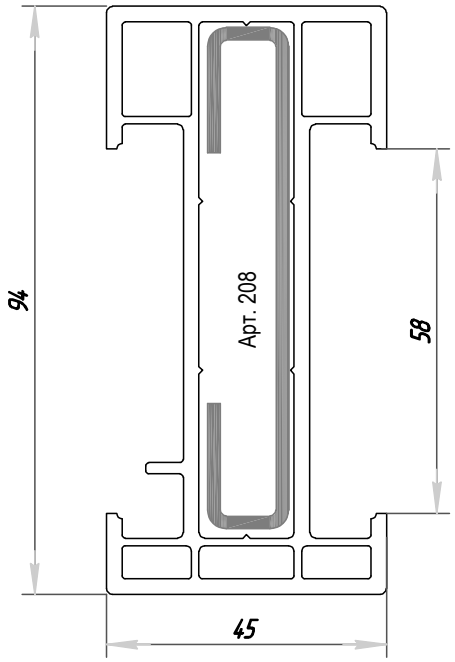
УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ 90°

PR_5.058



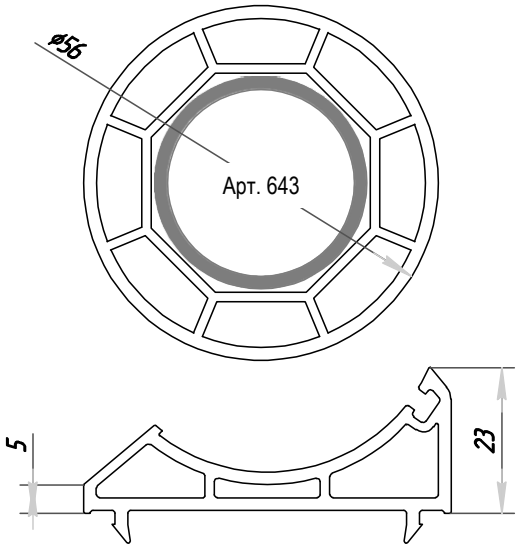
Н-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ 58

PR_5.044



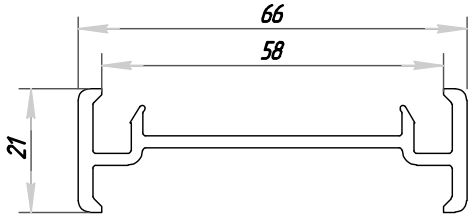
ТРУБА / ПЕРЕХОДНИК К ТРУБЕ

PR_5.056
PR_5.022



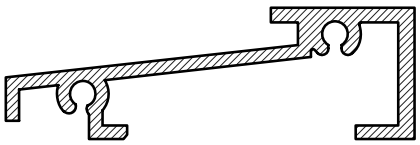
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА

PR_5.021



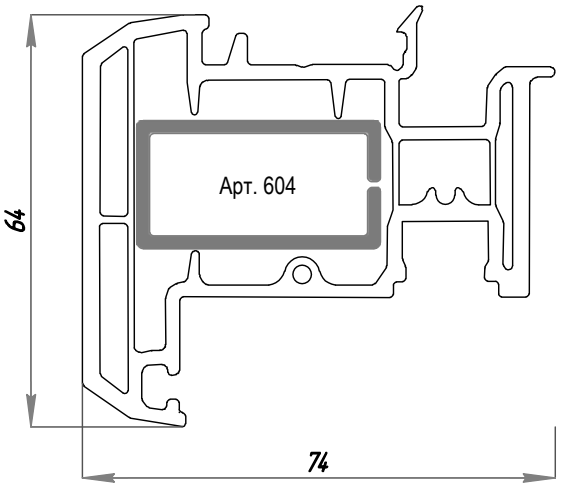
АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОРОГ 58

788_N



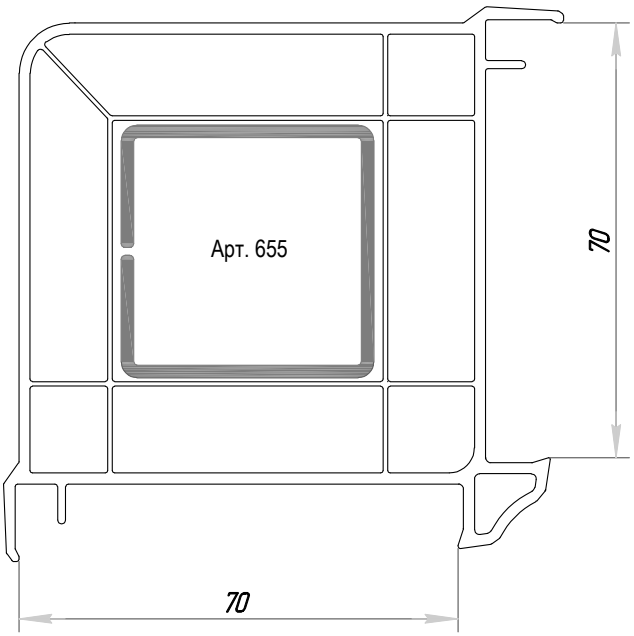
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ 70 ММ

ШТУЛЬП
(13 фурнитурный паз)
385.06

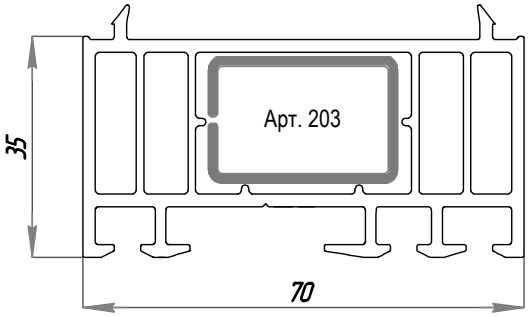


УГЛОВОЙ СОЕДИНИТЕЛЬ 90°

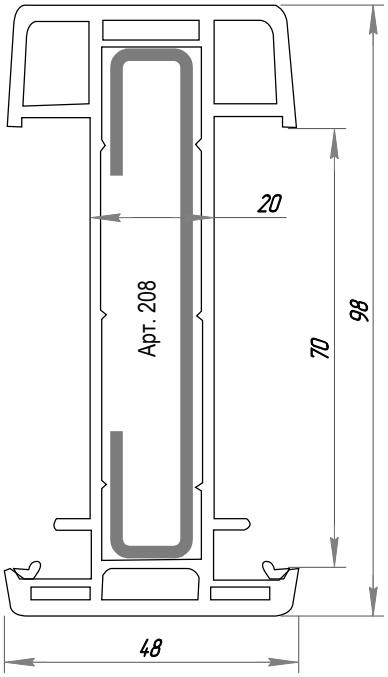
355



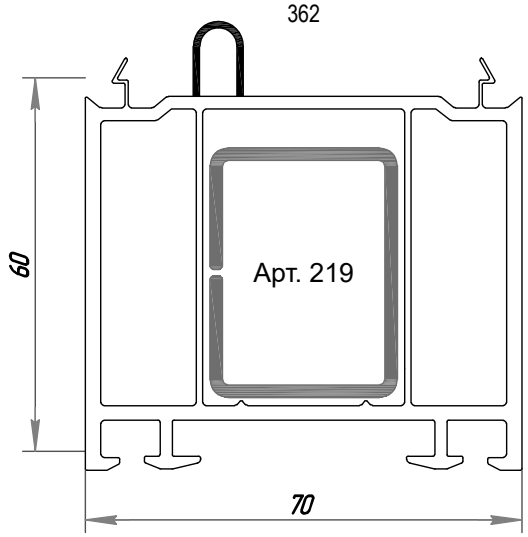
РАСШИРИТЕЛЬ 35 ММ
PR_5.035.70



Н-ОБРАЗНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ПРОФИЛЬ
352



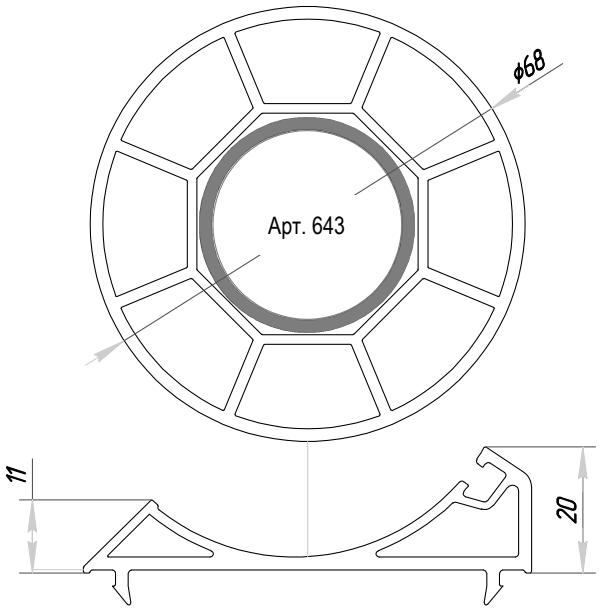
РАСШИРИТЕЛЬ 60 ММ
362



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ 70 ММ

ТРУБА / ПЕРЕХОДНИК К ТРУБЕ

PR_5.068.70
PR_5.015.70



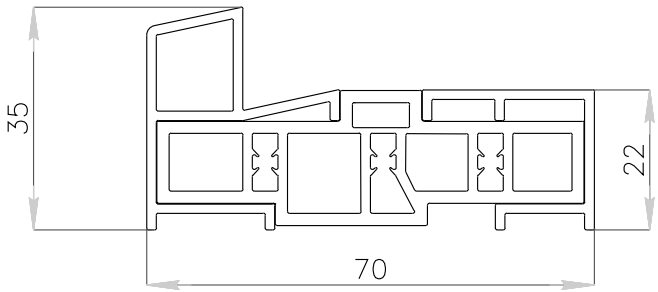
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАНКА

PR_5.021.70



АЛЮМИНИЕВЫЙ ПОРОГ 70

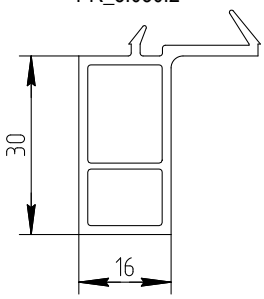
7789



УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

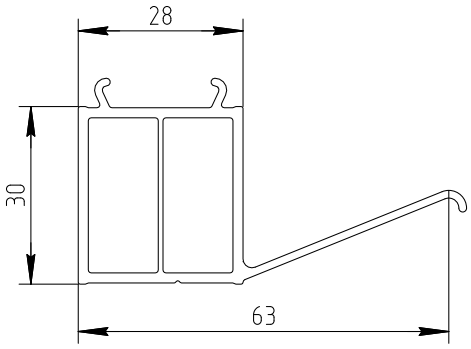
ДОННЫЙ ПРОФИЛЬ

PR_5.030.2



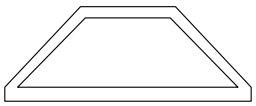
ДОННЫЙ ПРОФИЛЬ
С КРЫЛОМ 58/70 ММ

PR_5.656



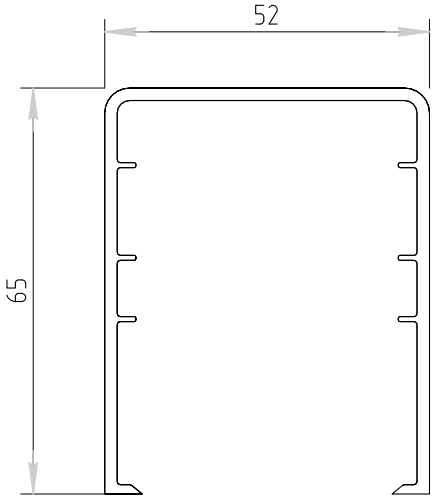
ФАЛЬШ ПЕРЕПЛЕТ

PR_SP_751



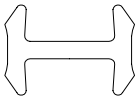
ПИЛЯСТРОВЫЙ ПРОФИЛЬ

154



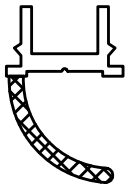
СКРЫТЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

159



УПЛОТНЕНИЕ
ДВЕРНОГО ПОРОЖКА

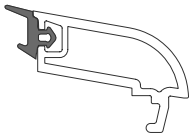
782



ШТАПИКИ

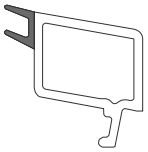
ШТАПИК 33 ММ

PR_4.033_U



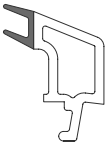
ШТАПИК 22 ММ

PR_4.022



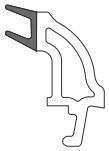
ШТАПИК 14 ММ

PR_4.014



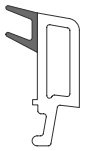
ШТАПИК 13 ММ

PR_4.013



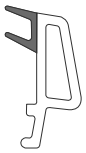
ШТАПИК 8 ММ

PR_4.008



ШТАПИК 6 ММ

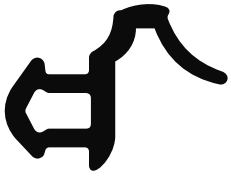
PR_4.006



УПЛОТНИТЕЛИ

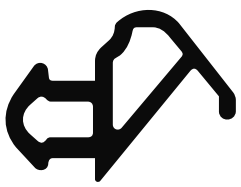
УПЛОТНЕНИЕ
ПРИТВОРНОЕ

227



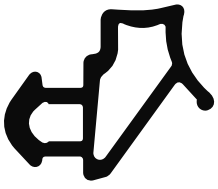
УПЛОТНЕНИЕ
ПРИТВОРНОЕ

228



УПЛОТНЕНИЕ
УНИВЕРСАЛЬНОЕ

229



УПЛОТНЕНИЕ
СТЕКЛОПАКЕТА 2 ММ

254

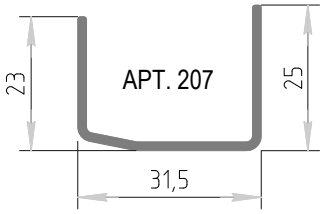


УПЛОТНЕНИЕ
СТЕКЛОПАКЕТА 4 ММ

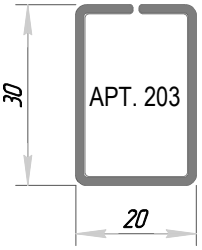
255



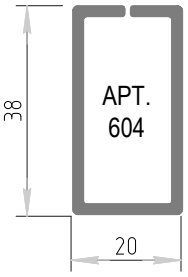
АРМИРУЮЩИЙ ПРОФИЛЬ



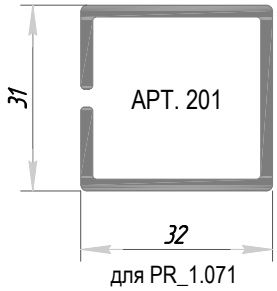
для PRNO_1.063
PR_2.077



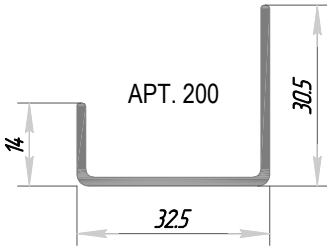
для PR_3.082
PR_5.035
PR_3.065



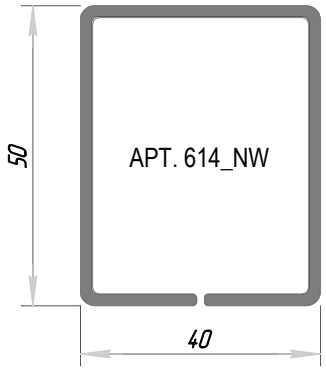
для PR_3.070S



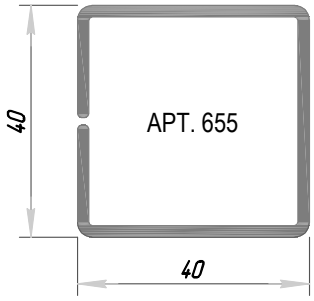
для PR_1.071
L_1.071.70



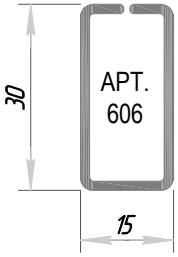
для PR_1.071
L_1.071.70



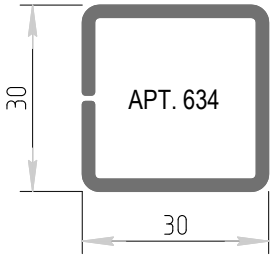
для PR_2.116
L_2.116.70



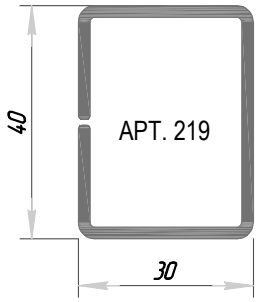
для PR_5.058



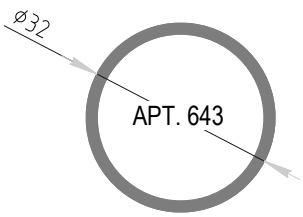
для 5340



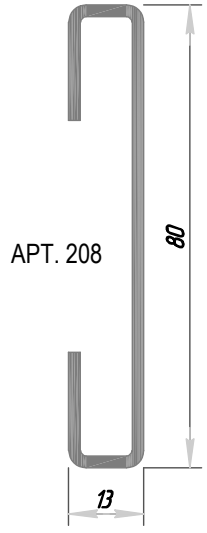
для PR_5.058



для 147, 545, 546



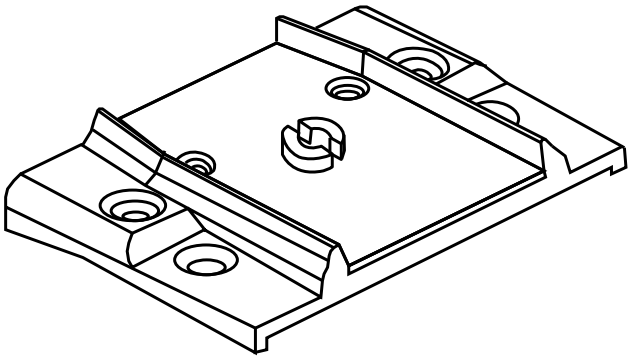
для PR_5.056



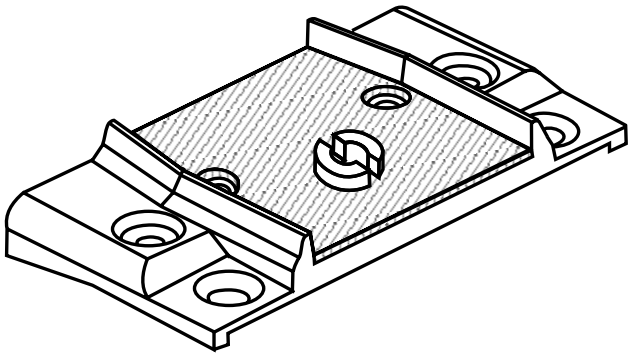
для PR_5.044

ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

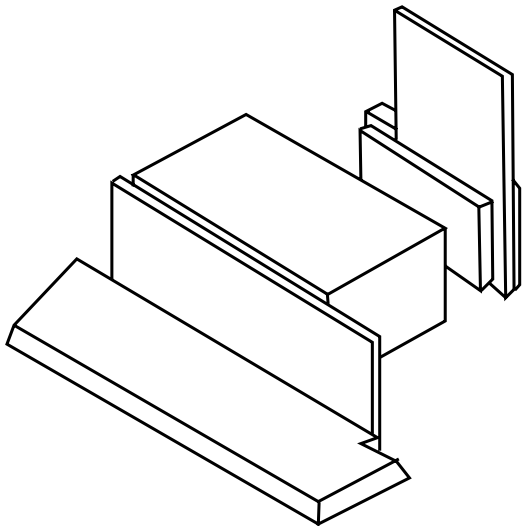
СОЕДИНИТЕЛЬ ИМПОСТА 70 ММ
PR_V070



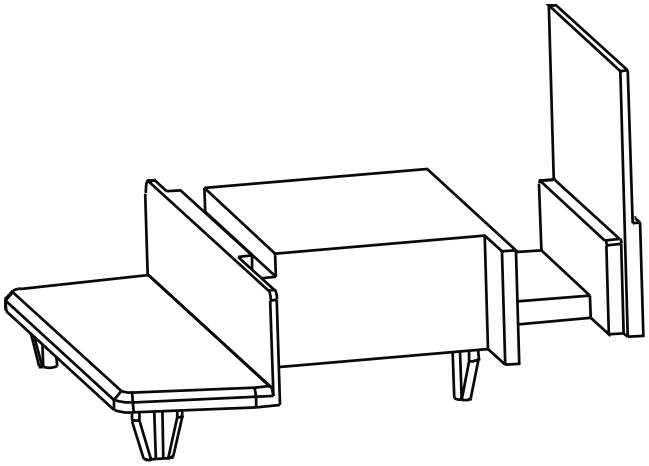
СОЕДИНИТЕЛЬ ИМПОСТА 58 ММ
PR_V082.01



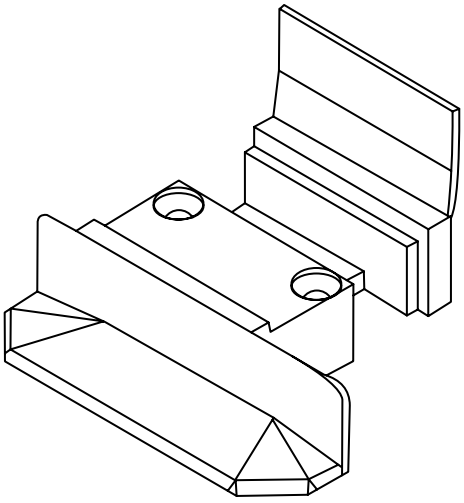
ЗАГЛУШКА ДЛЯ ШТУЛЬПА 70/13
K385M



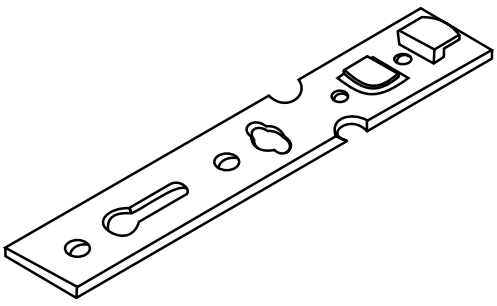
ЗАГЛУШКА ДЛЯ ШТУЛЬПА 58/9
K734



ЗАГЛУШКА ДЛЯ ШТУЛЬПА 58/13
K5340.01

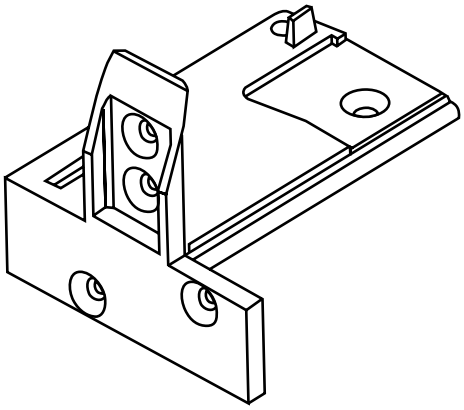


МОНТАЖНЫЙ АНКЕР
220_CX

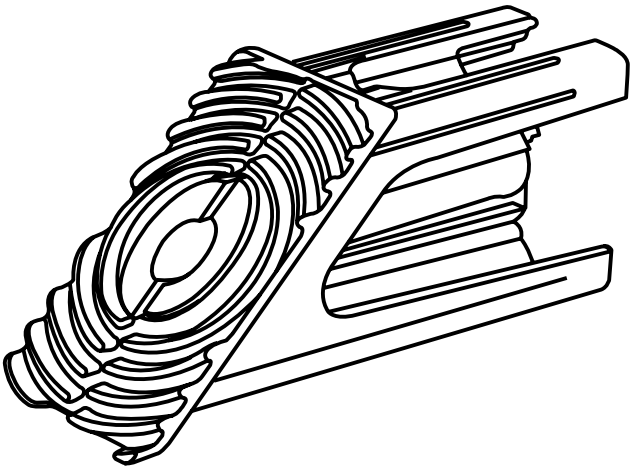


ШТУЧНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

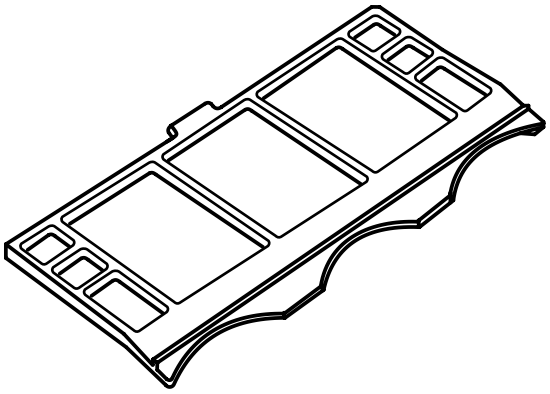
СОЕДИНИТЕЛЬ ПОРОГА И РАМЫ
SH306



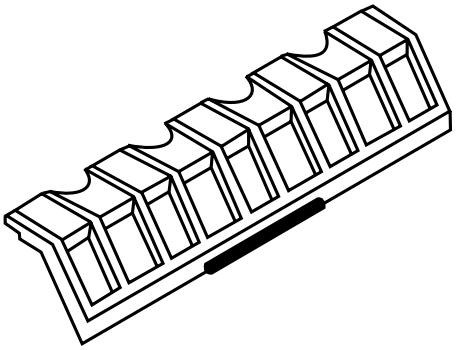
СОЕДИНИТЕЛЬ УГЛОВ ДВЕРИ
198N



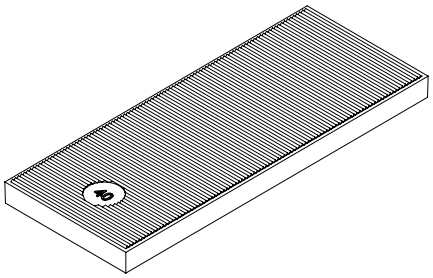
ПОДКЛАДКА ФАЛЬЦЕВАЯ 70 ММ
171.70



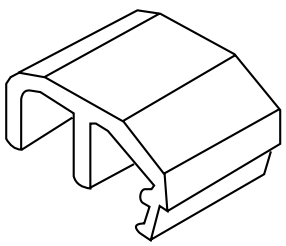
ПОДКЛАДКА ФАЛЬЦЕВАЯ 58 ММ
171



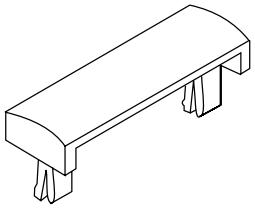
ПОДКЛАДКА
от 100x22x1 до 100x46x6



НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОДКЛАДКА
199

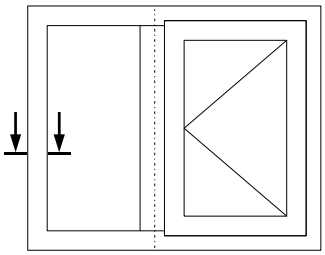


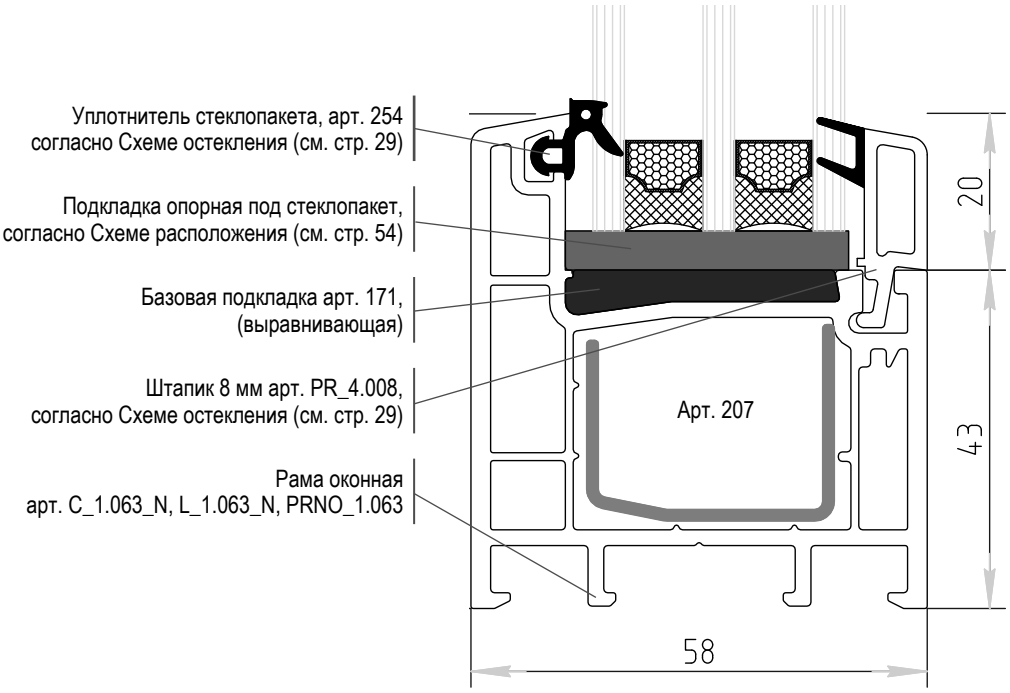
ЗАГЛУШКА ДЛЯ ДРЕНАЖНОГО ПАЗА
195



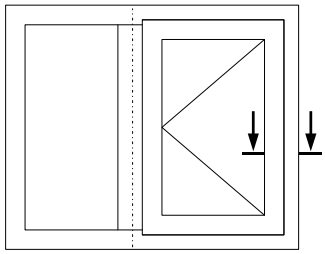
3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

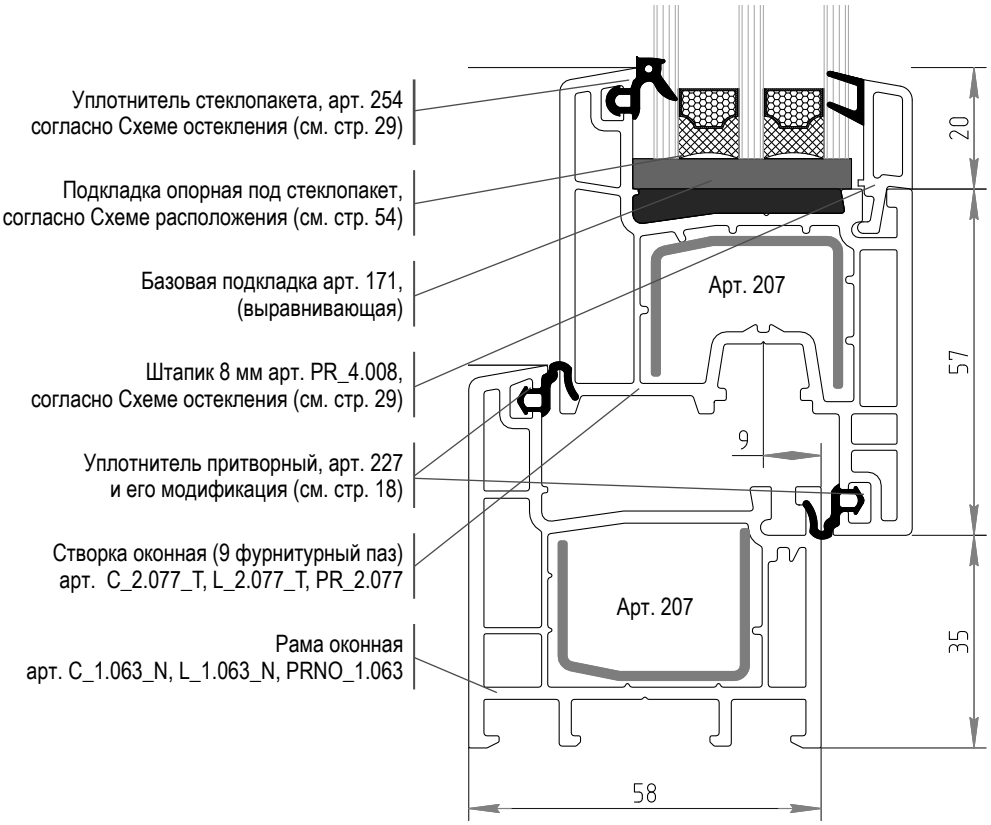
Сечение "глухого" остекления рамы





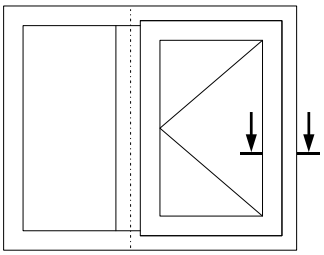
Комбинация профиля створка / рама

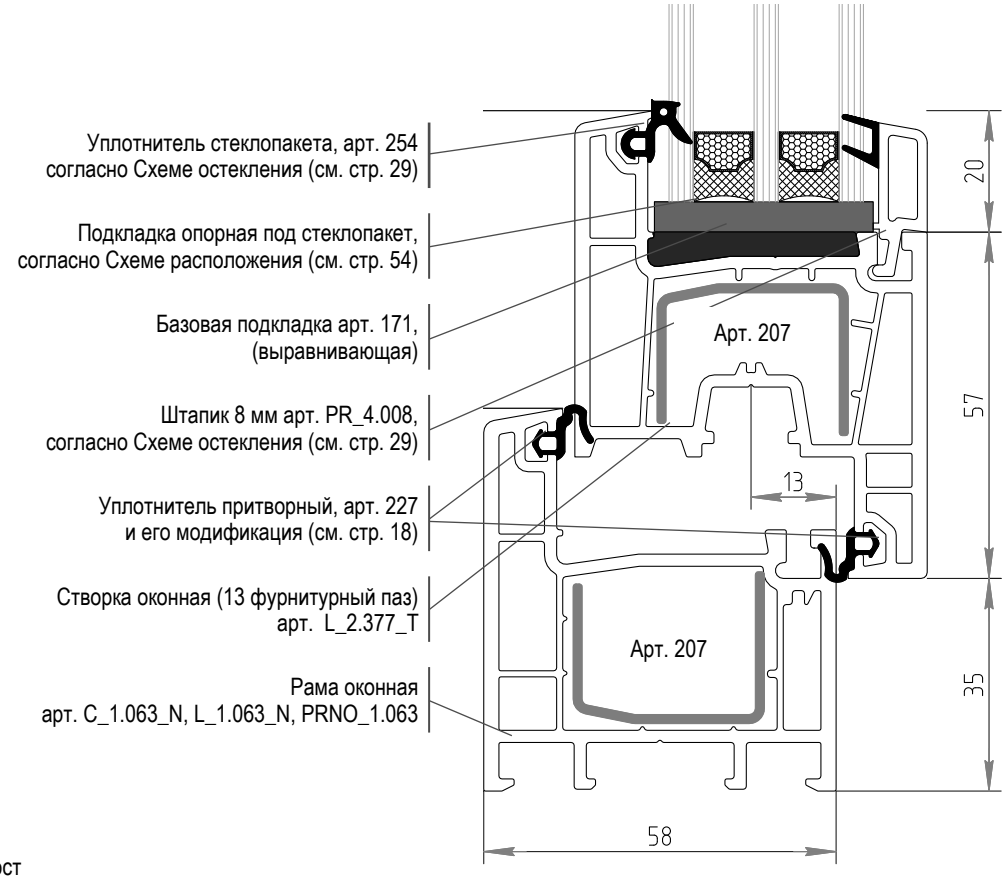




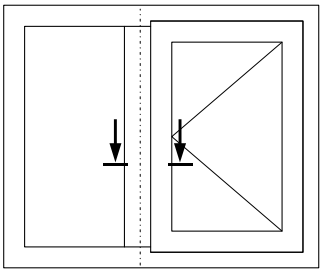
3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

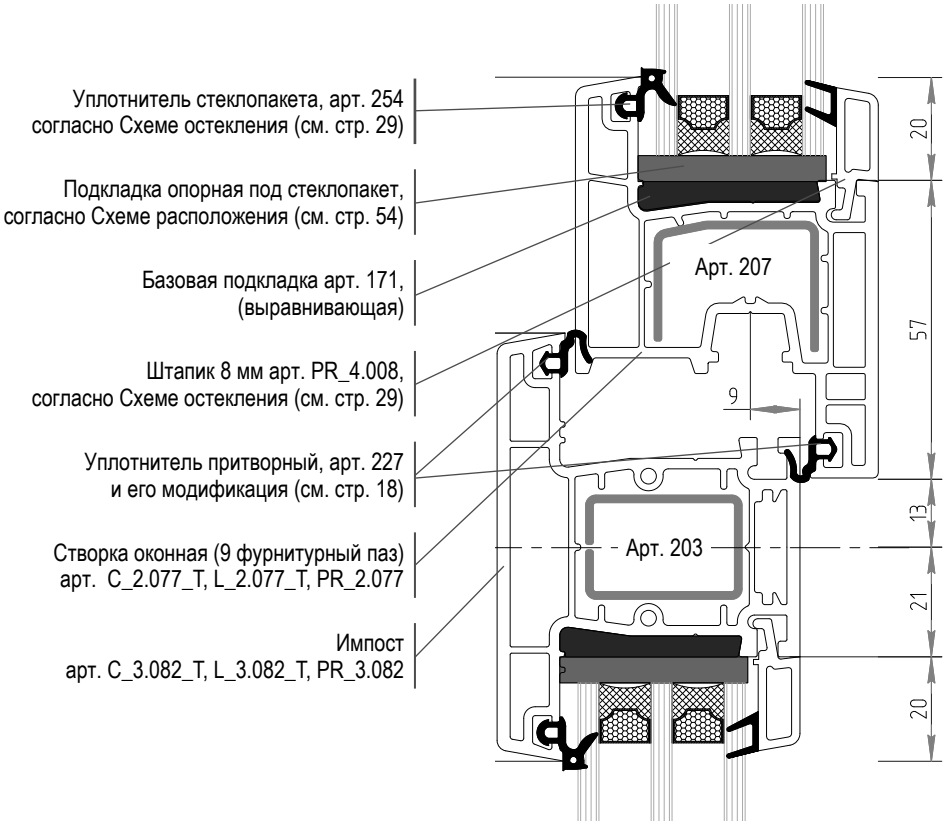
Комбинация профиля створка / рама





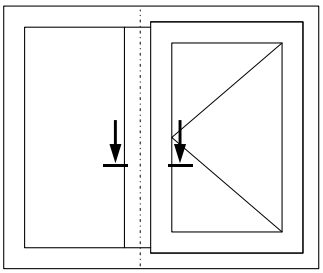
Комбинация профиля створка / импост

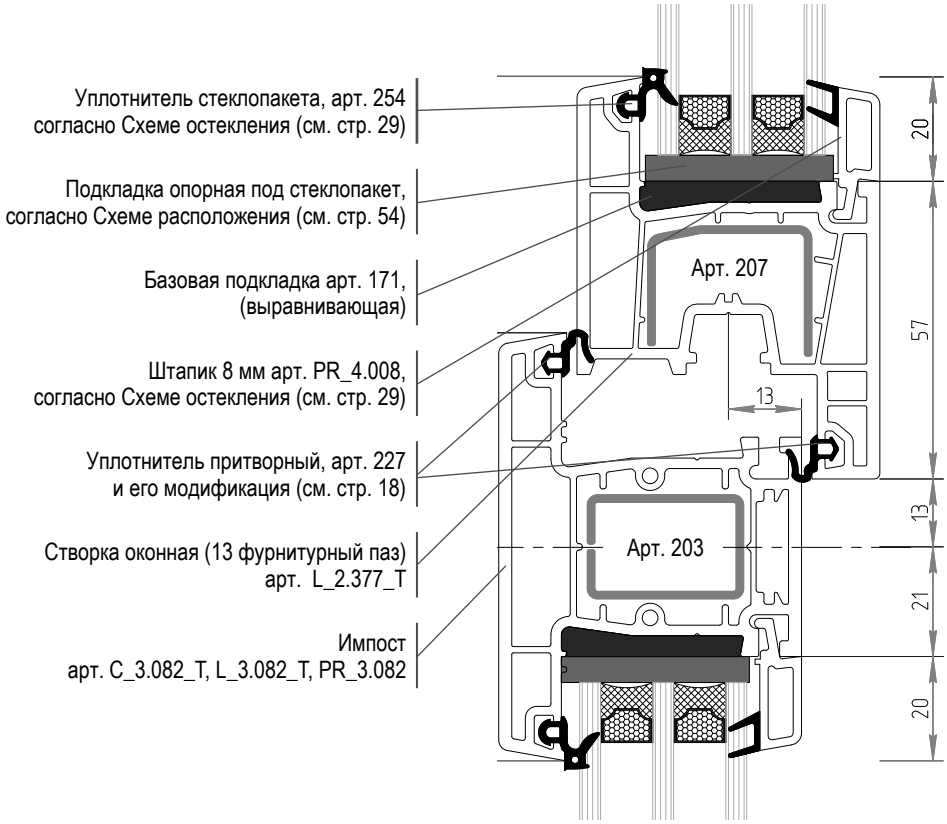




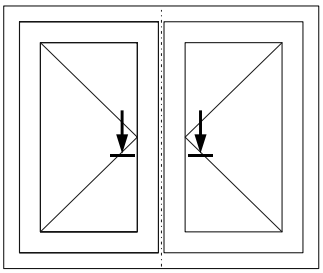
3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

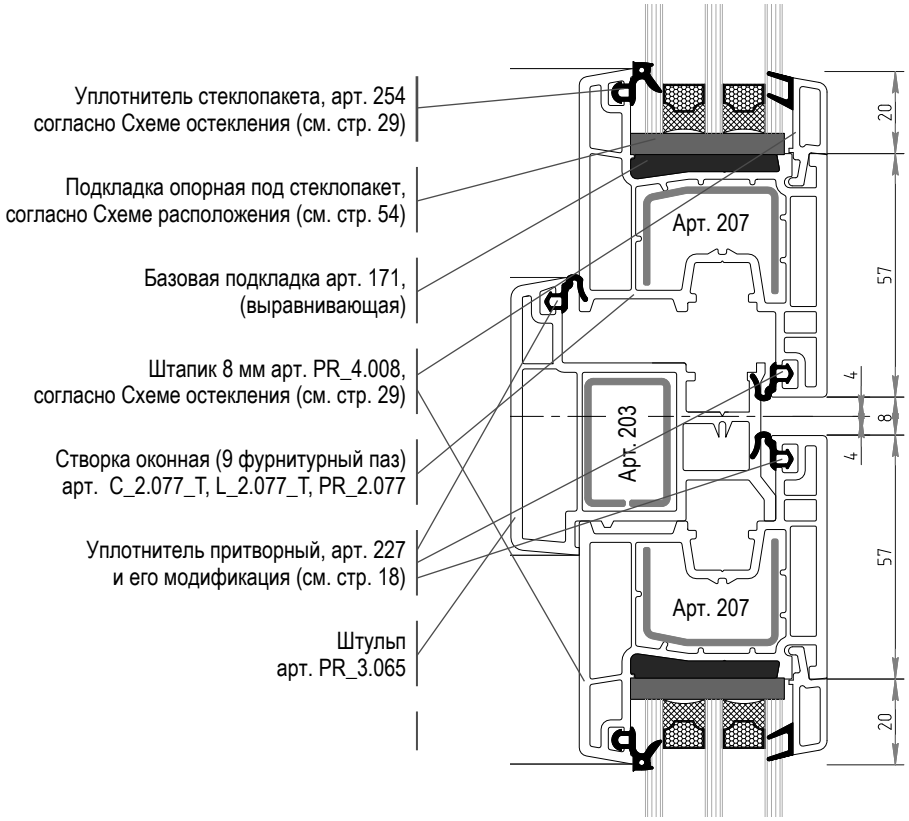
Комбинация профиля створка / импост





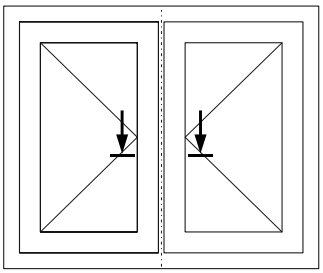
Комбинация профиля створка / штульп

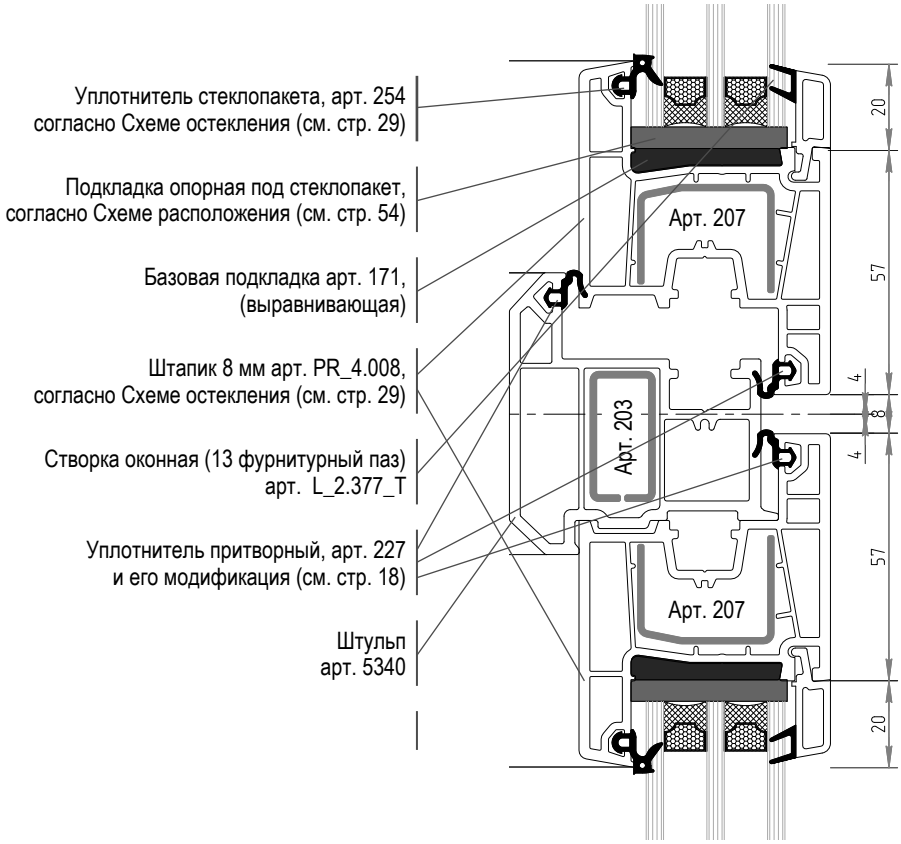




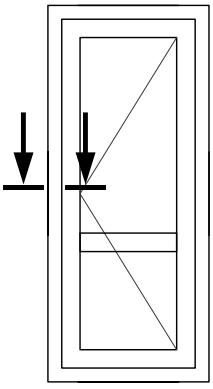
3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

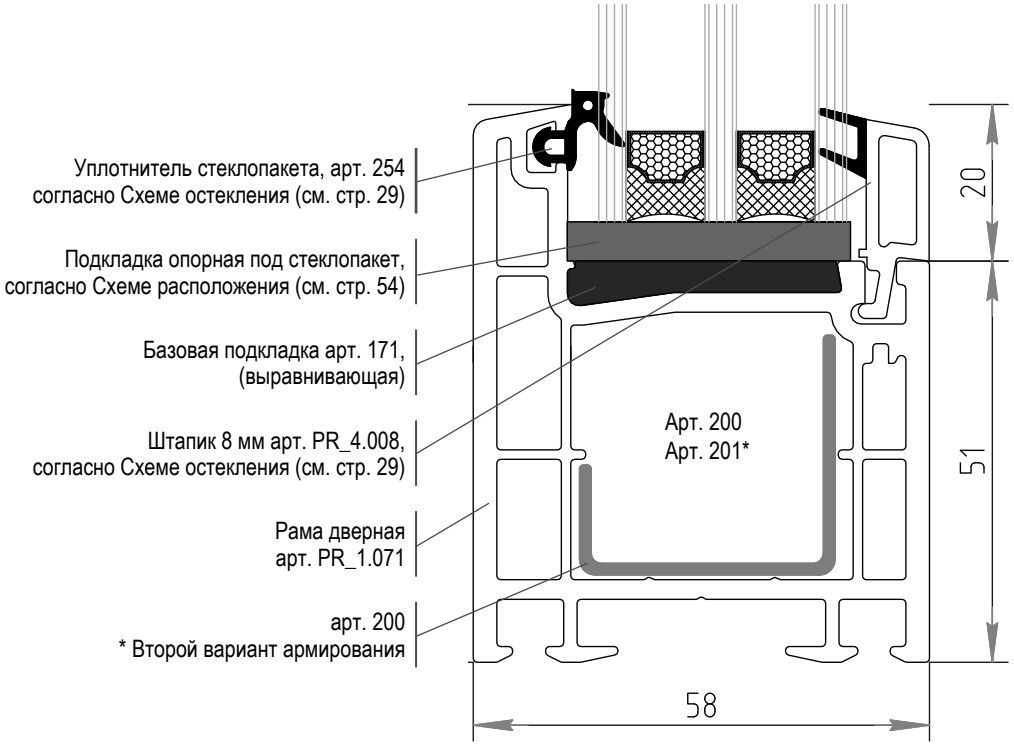
Комбинация профиля створка / штульп





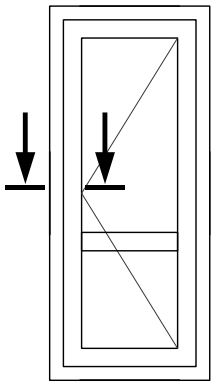
Сечение дверного блока / рама

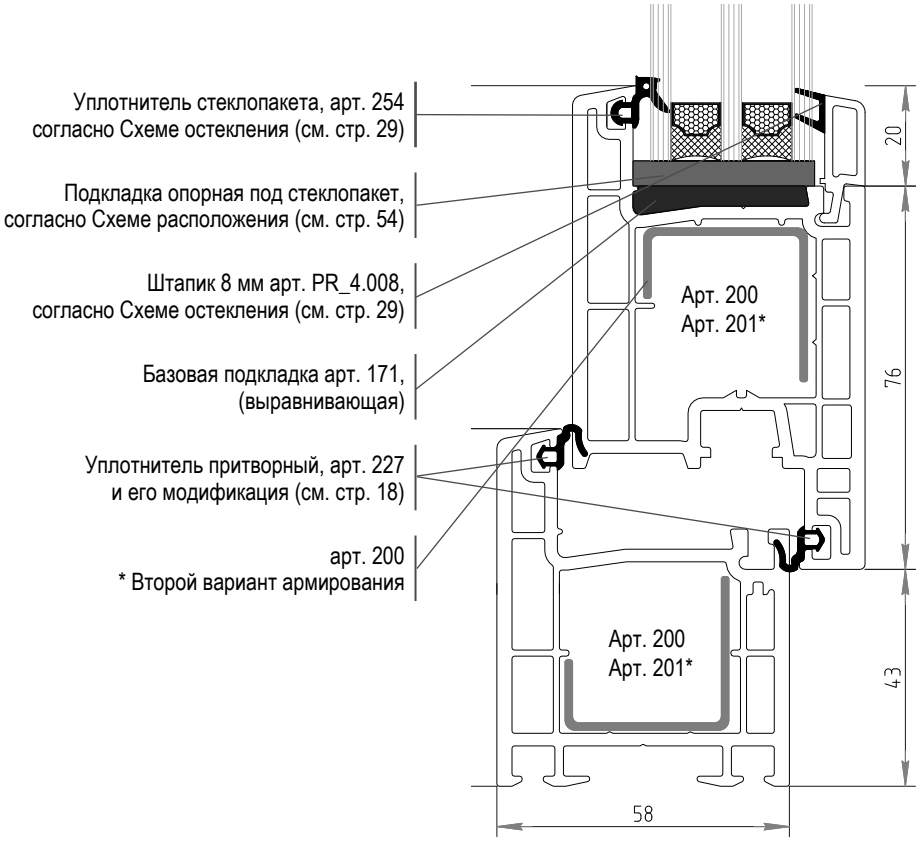




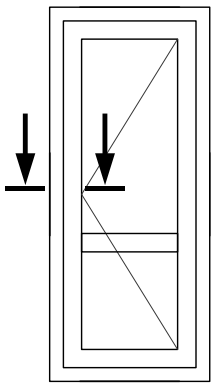
3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

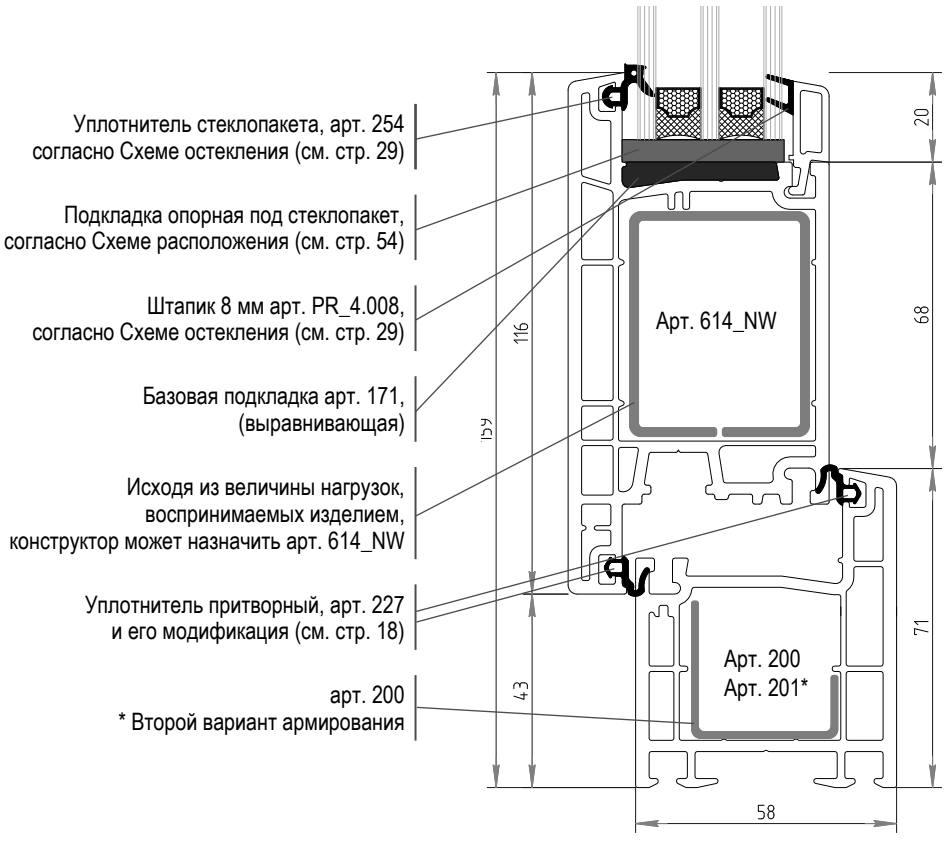
Сечение дверного блока по стороне замка.
Комбинация рама PR_1.071 / Z-створка PR_2.096





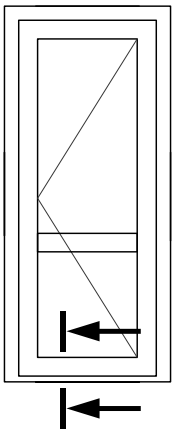
Сечение дверного блока по стороне замка.
Комбинация рама PR_1.071 / T-створка PR_2.116

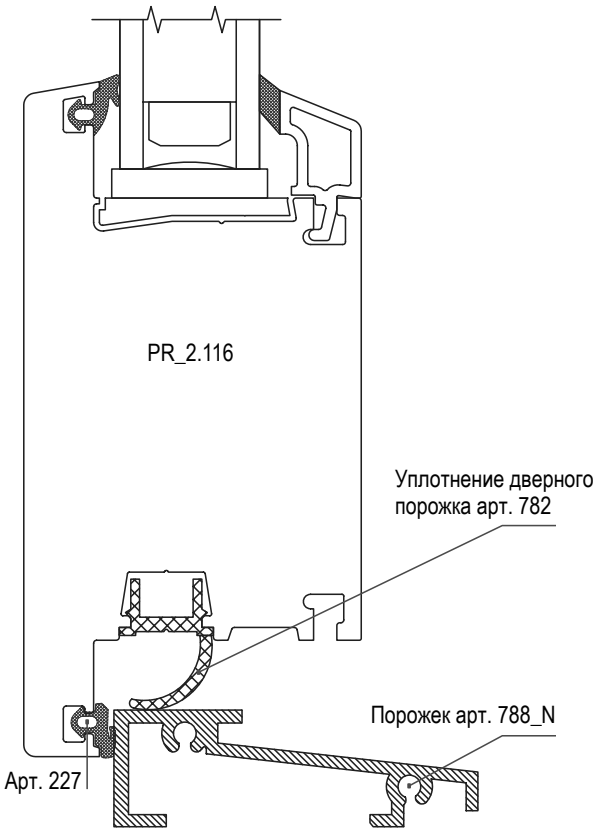




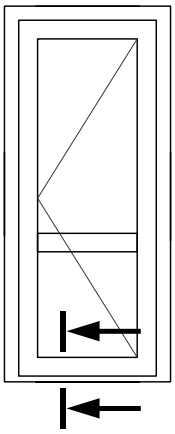
3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

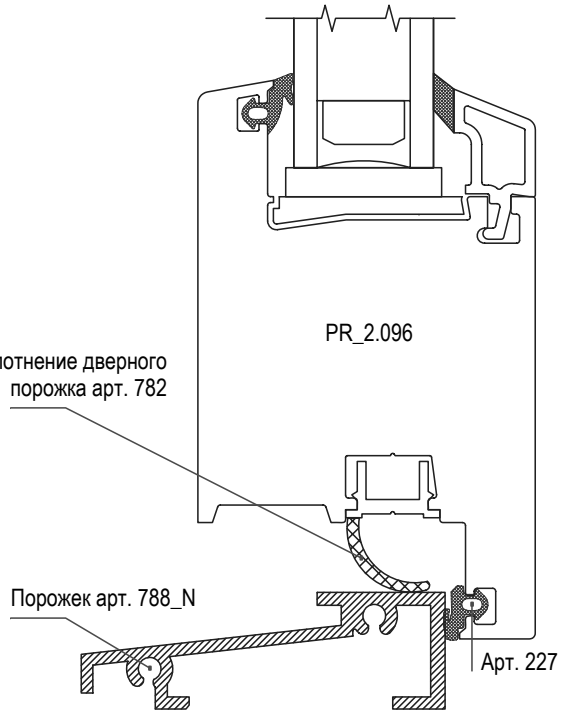
Сечение дверного блока по порогу.
Комбинация порожек арт. 788_N / Т-створка PR_2.116





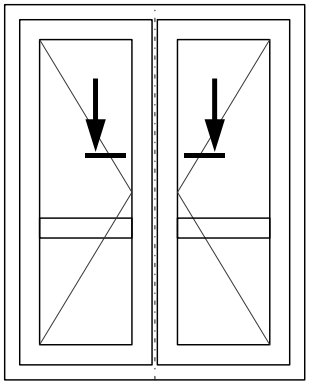
Сечение дверного блока по порогу.
Комбинация порожек арт. 788_N / Z-створка PR_2.096

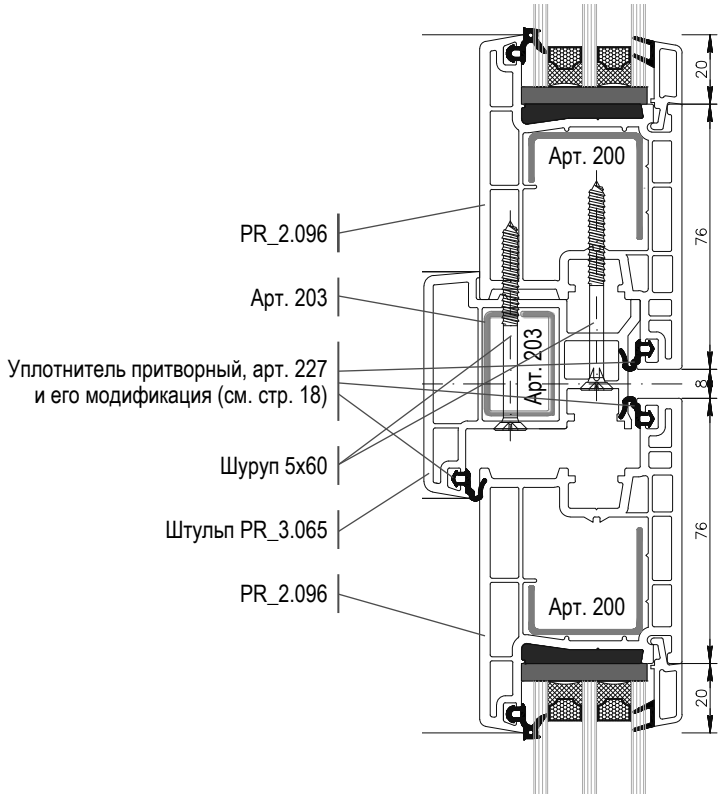




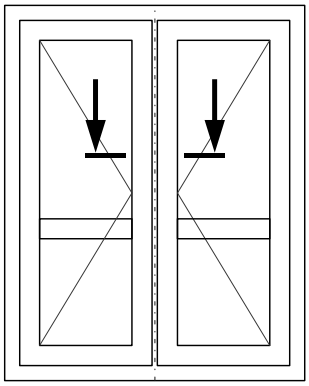
3.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

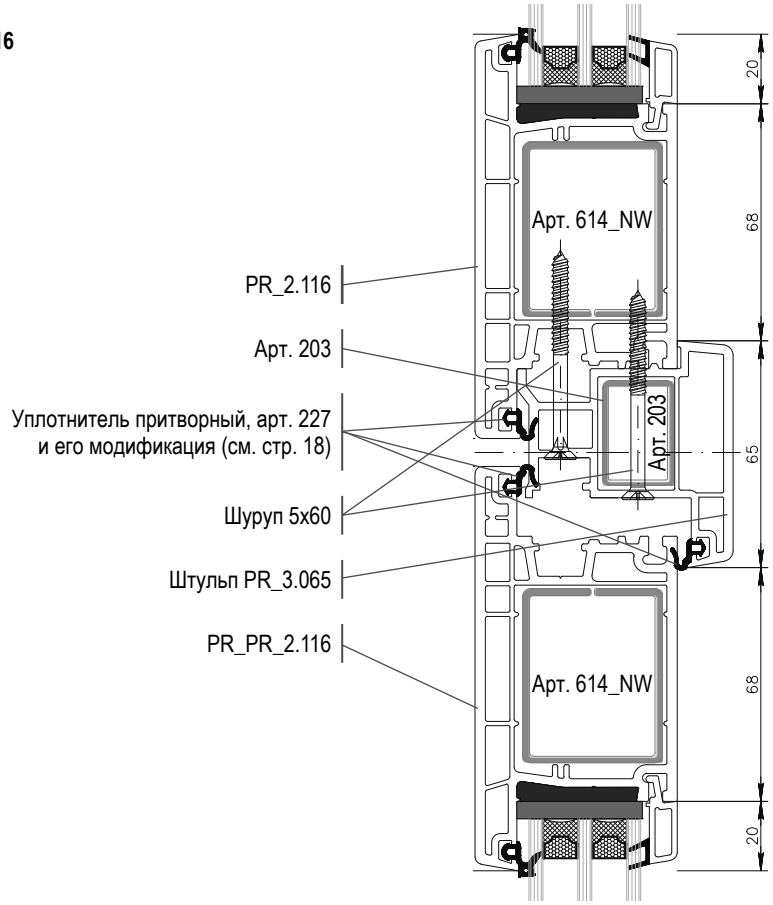
Сечение дверного блока по штульпу.
Комбинация штульп PR_3.065 / Z-створка PR_2.096





Сечение дверного блока по штульпу.
Комбинация штульп PR_3.065 / Т-створка PR_2.116





3.2. ОСТЕКЛЕНИЕ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

Общие требования по установке заполнений (остеклению) светопрозрачных конструкций из профиля систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR.

• В фальц рамы, створки или импоста систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR устанавливается базовая подкладка арт. 171.

• Стеклопакет или иное заполнение фиксируется дистанционными подкладками согласно ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. ТУ." Дистанционные подкладки для заполнения подбирать таким образом, чтобы ширина подкладки была не менее, чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.

• В каталоге приведено заглубление стеклопакета на 15 мм. По технологии предприятия-изготовителя оконных блоков может быть применена иная величина заглубления, но не менее, чем 14 мм.

• Толщина заполнения, применяемые уплотнители и штапики - согласно схем:

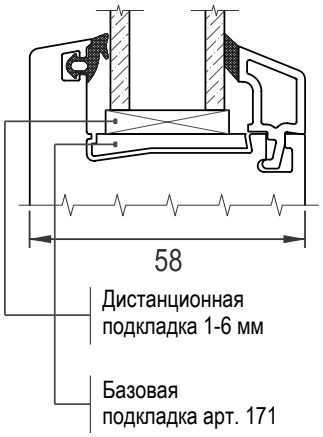
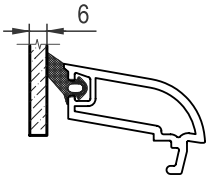


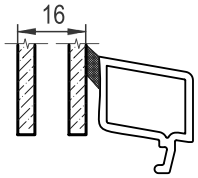
СХЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ А.

Установка заполнения в профиль систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR с уплотнителем арт. 255 (4 мм)

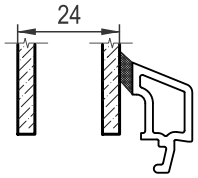




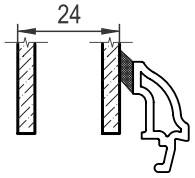
PR_4.033_U



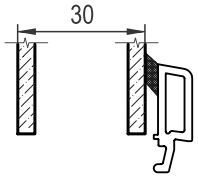
PR_4.022



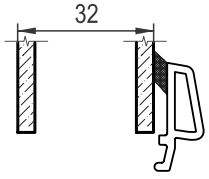
PR_4.014



PR_4.013



PR_4.008

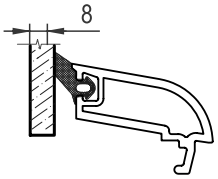


PR_4.006

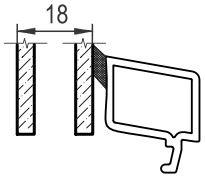
СХЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ Б.

Установка заполнения в профиль систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR с уплотнителем арт. 254 (2 мм)

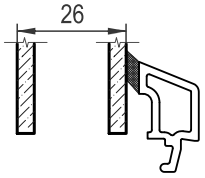




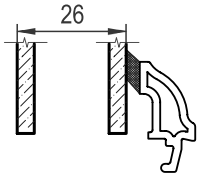
PR_4.033_U



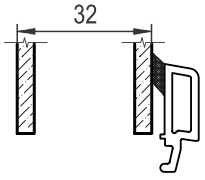
PR_4.022



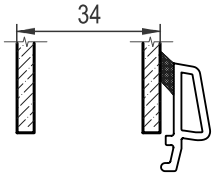
PR_4.014



PR_4.013



PR_4.008



PR_4.006

3.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

СБОРКА УЗЛОВ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ ПРОФИЛЬНЫХ СИСТЕМ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

Конструкция оконных и дверных блоков из профильных систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR.
Общие требования.

- Требования к изготавливаемым оконным блокам и блокам балконных дверей из комплектующих систем PROPLEX должны соответствовать требованиям ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.", ГОСТ 23166-99 "Блоки оконные. Общие технические условия." или превышать требования указанных документов.
- Требования к изготавливаемым дверным блокам указаны в ГОСТ 30970-2002 "Блоки дверные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия".
- В зоне крепления импоста и порога армирование обязательно, независимо от размеров элемента.
- В главных профилях (рама, створка) усилительный вкладыш следует закреплять винтом-саморезом с буром 3,9х19 мм. Для импоста использовать винт-саморез с буром 3,9х25 мм.
- Толщина стенки П-образного армирования, устанавливаемого в белый ПВХ-профиль рам и створок – 1,5 мм.
- Толщина стенки П-образного армирования, устанавливаемого в цветной ПВХ-профиль рам и створок – 2,0 мм.
- Толщина стенки армирования прямоугольного сечения, устанавливаемого в белый и цветной ПВХ-профиль импостов –2,0 мм.
- Толщина стенки армирования, устанавливаемого в цветной ПВХ-профиль рам, створок и импостов с длинной стороны более 1,8 метра – 2,5 мм.
- Отклонение размеров сечения армирующего металла от установленных документацией не должно превышать значений допусков (это -0,1 мм по толщине стенки и +0-0,5 мм по габаритным размерам).
- Закрепление усилительного вкладыша в профильных элементах:

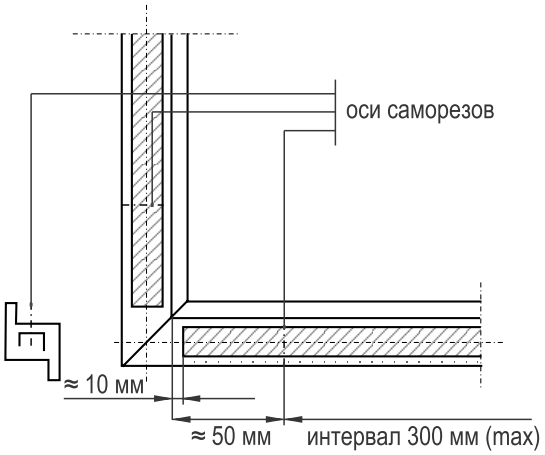
  - для цветного и ламинированного профиля: с шагом 200 мм*,

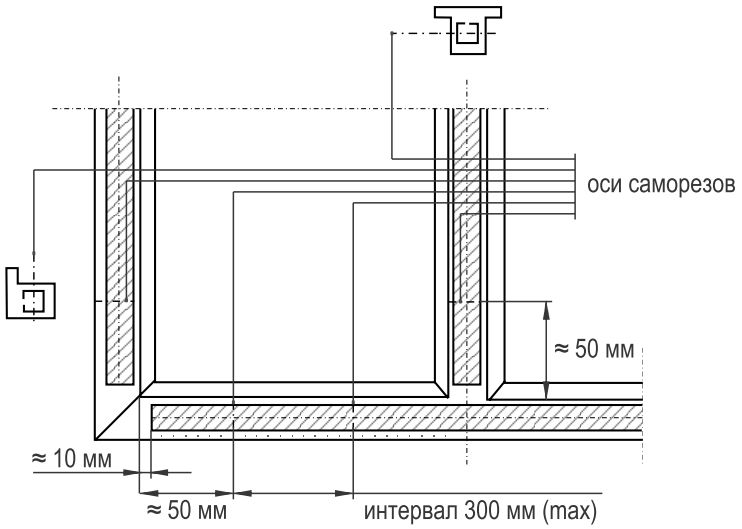
  - для белого профиля: с шагом 300 мм.*

  ** но не менее 3-х саморезов вне зависимости от длины элемента*

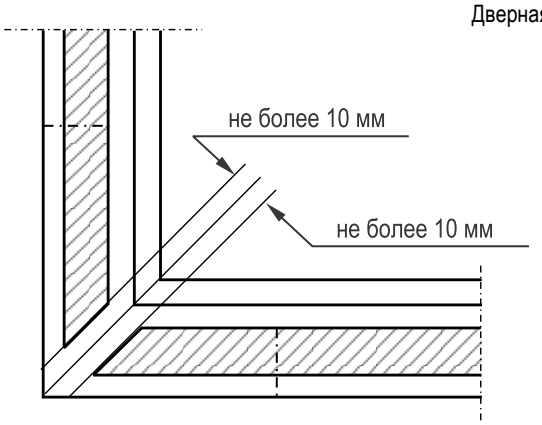
- Крайние саморезы крепления располагать не далее 50 мм от внутреннего угла (сварного шва).

Использовать саморезы 3,9х19 мм.



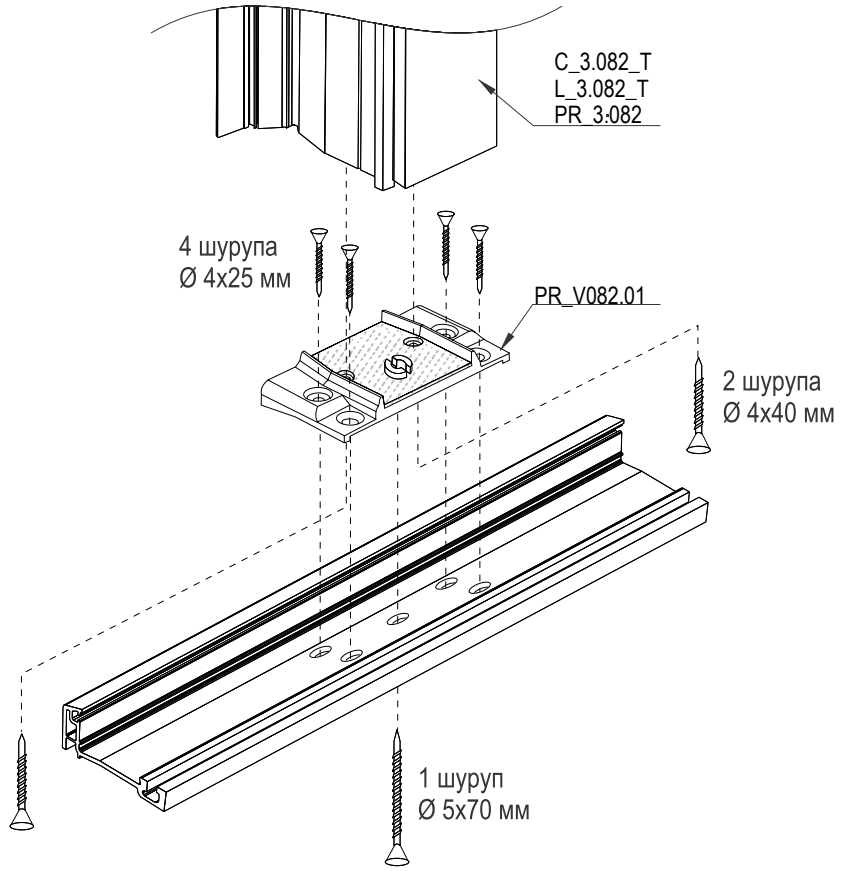


Дверная створка PR_2.116

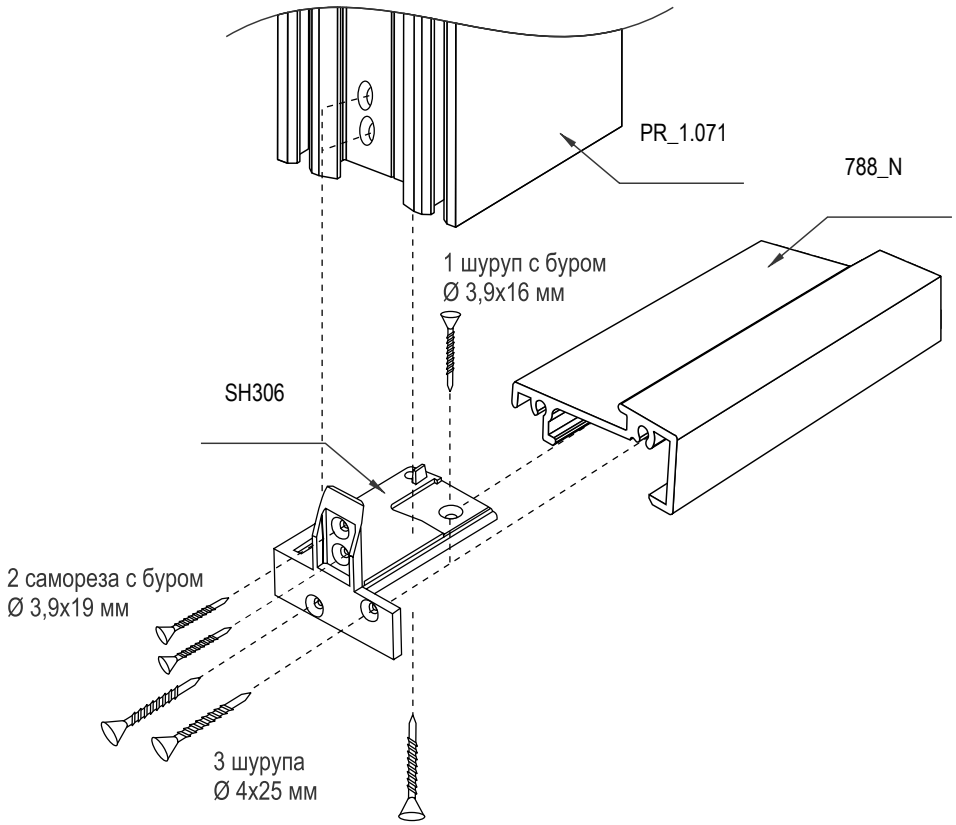


3.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

Крепление импоста C_3.082_T, L_3.082_T, PR_3.082 соединителем PR_V082.01
Единое решение крепления к коробке, створке, импосту.

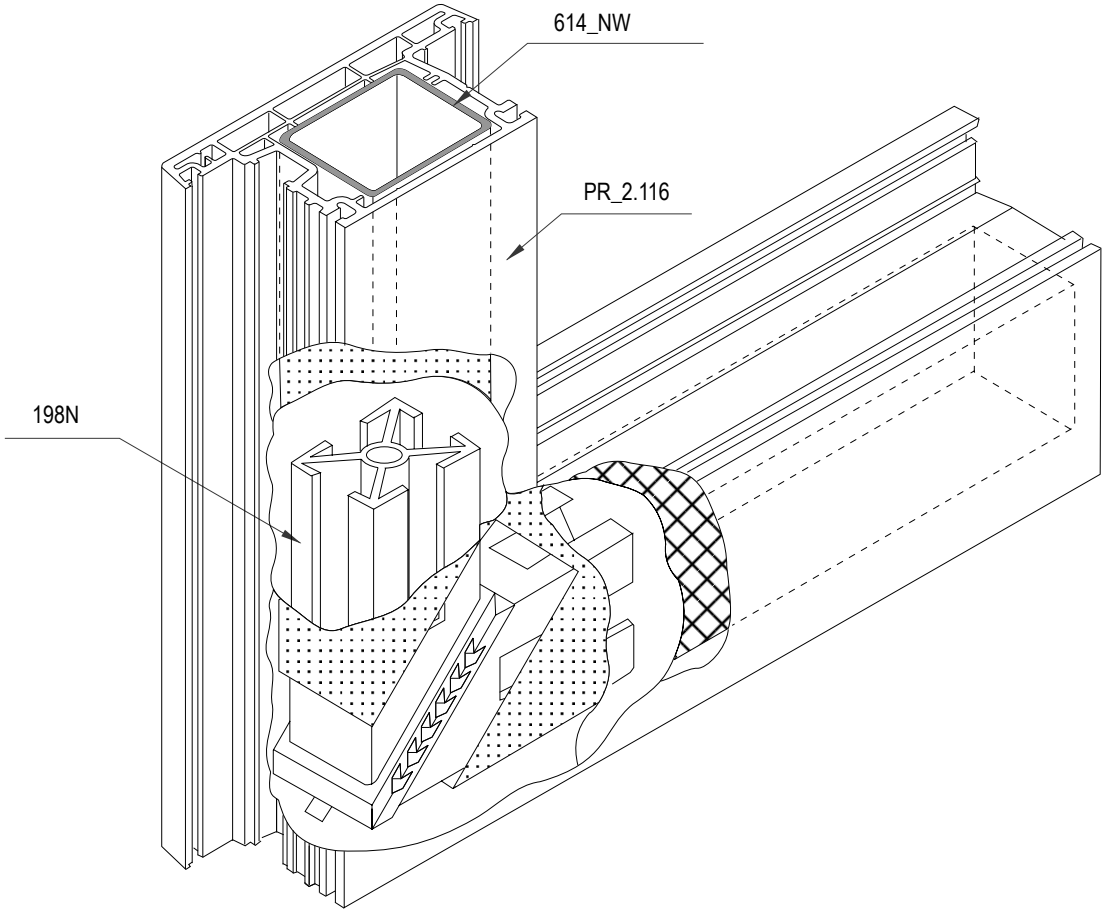


Крепление порога.
Соединение рамы PR_1.071 и порожка арт. 788_N соединителем SH306



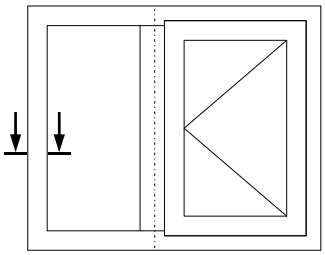
3.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX BASIS ECO, BASIS, OPTIMA, OUT-DOOR

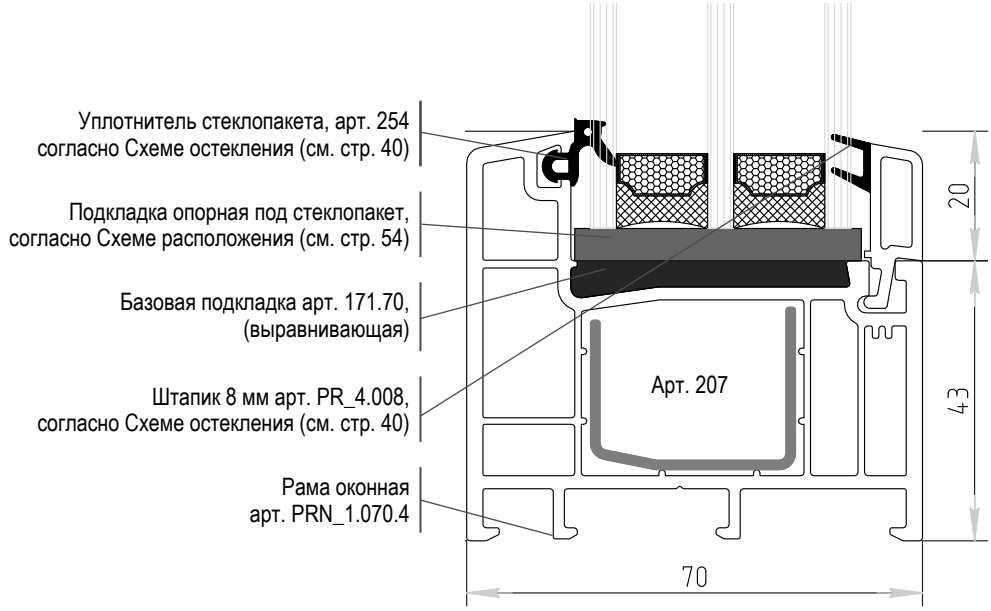
Соединение углов дверной створки комплектом арт. 198N



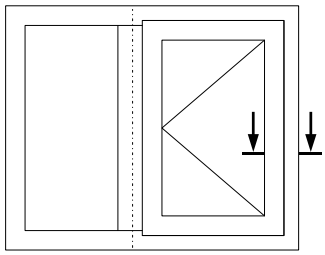
4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

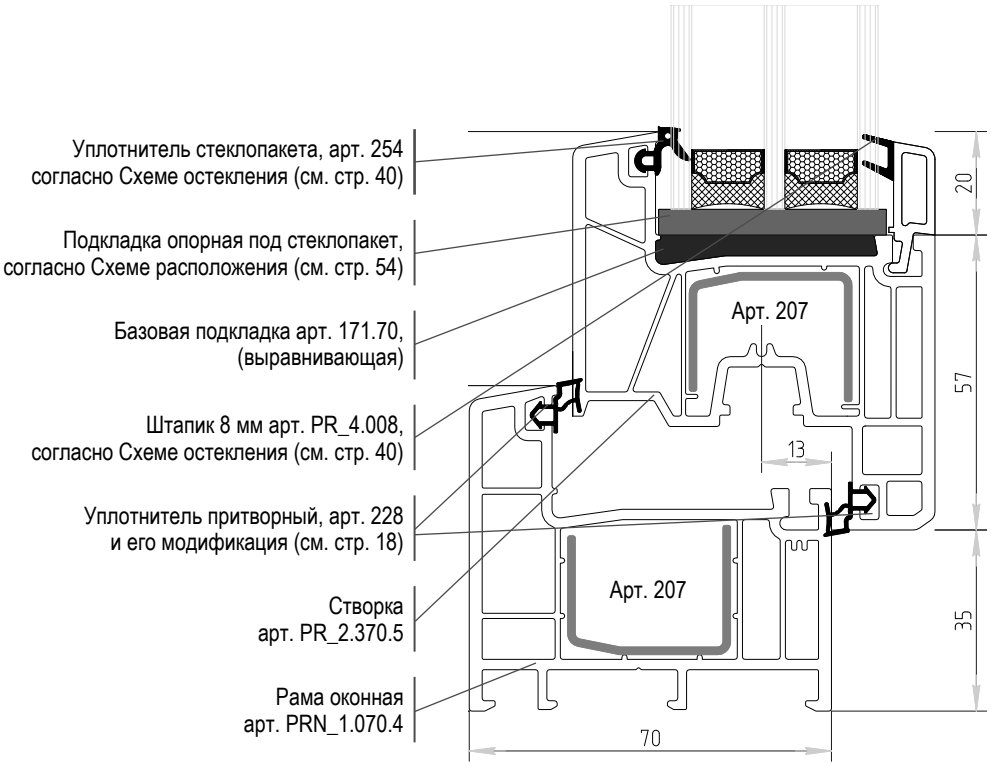
Сечение "глухого" остекления рамы





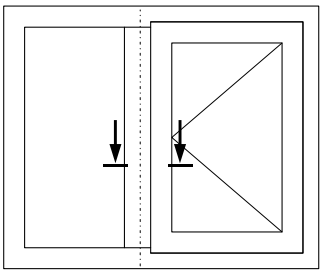
Комбинация профиля створка / рама

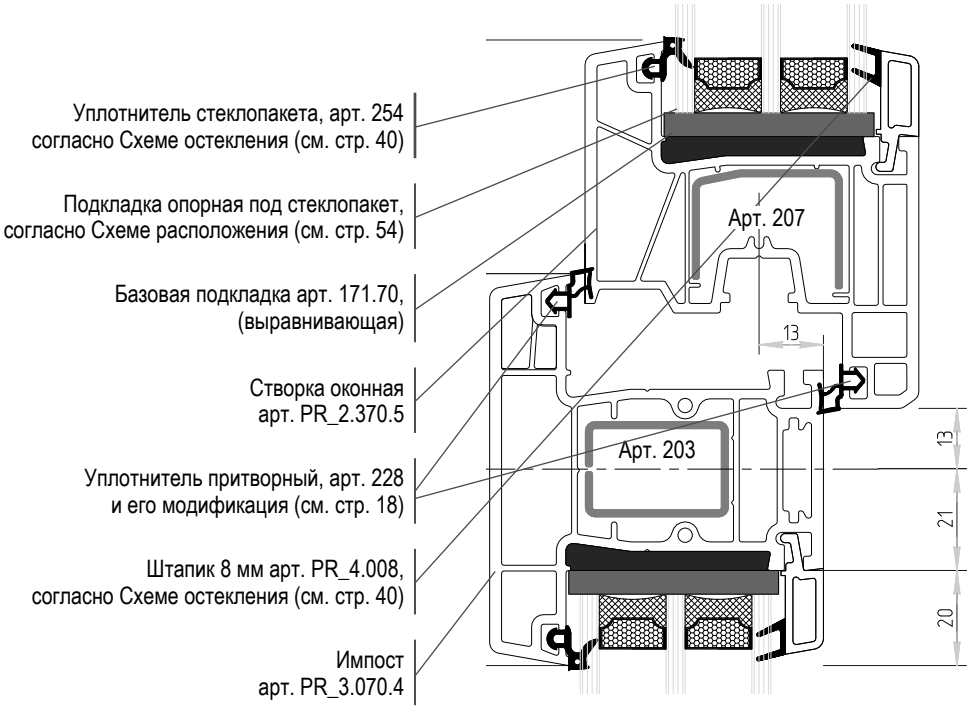




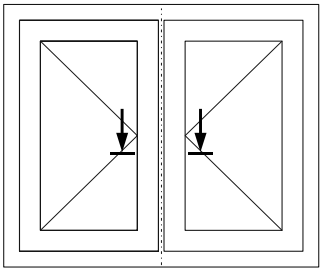
4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

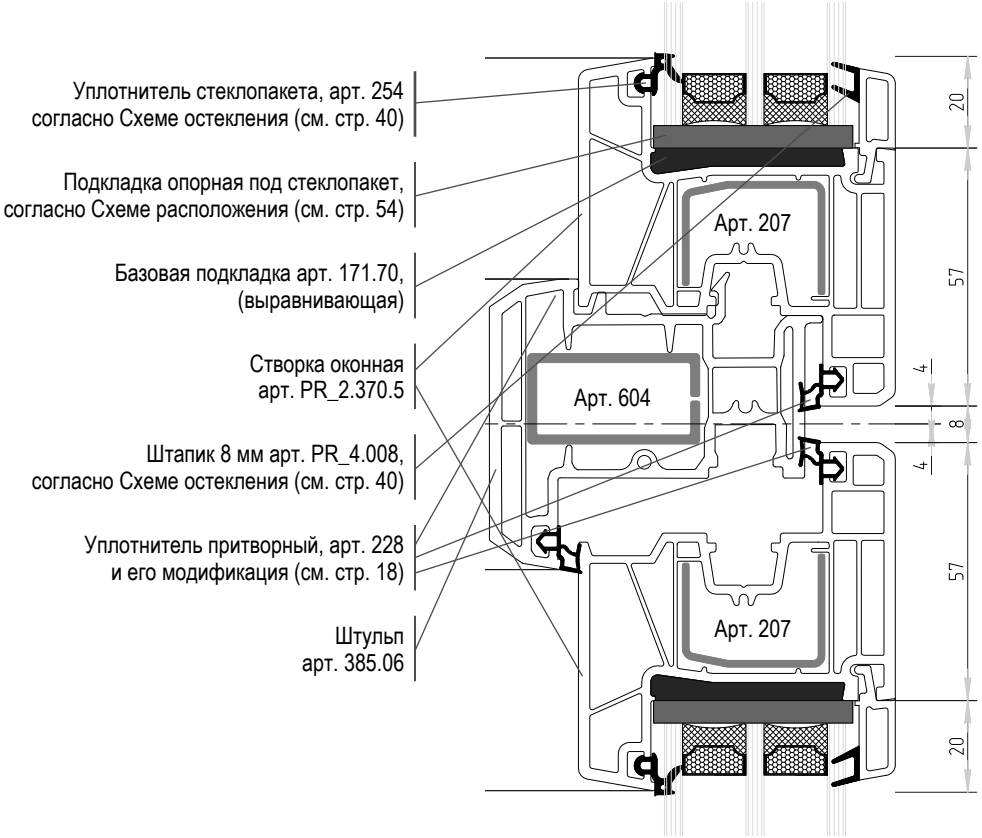
Комбинация профиля створка / импост





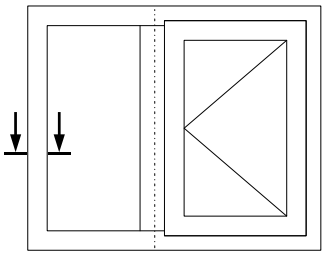
Комбинация профиля створка / штульп

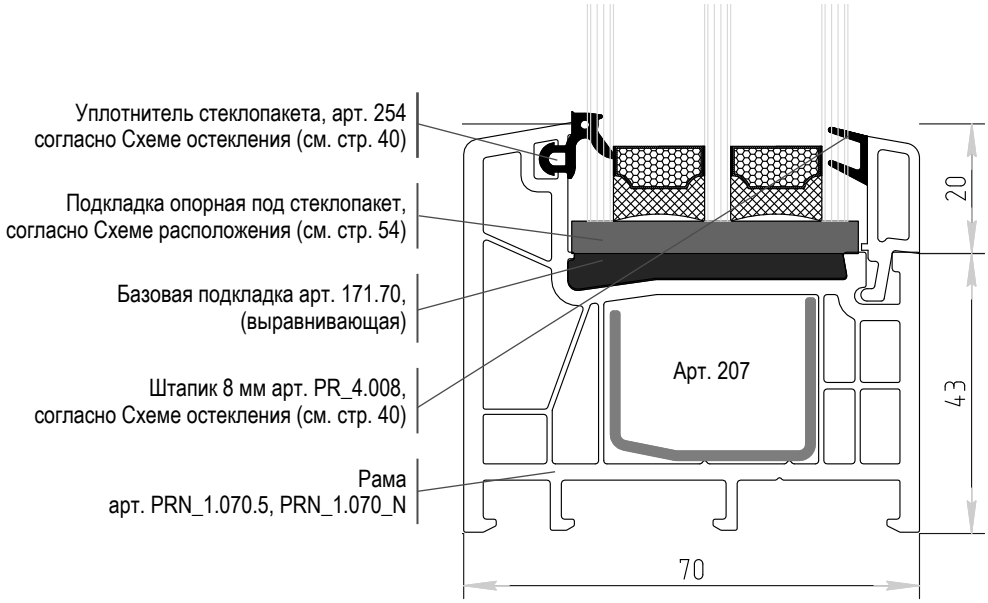




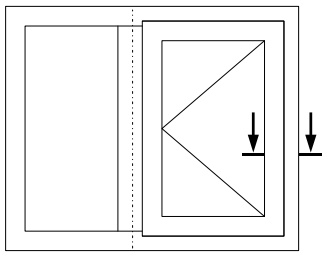
4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

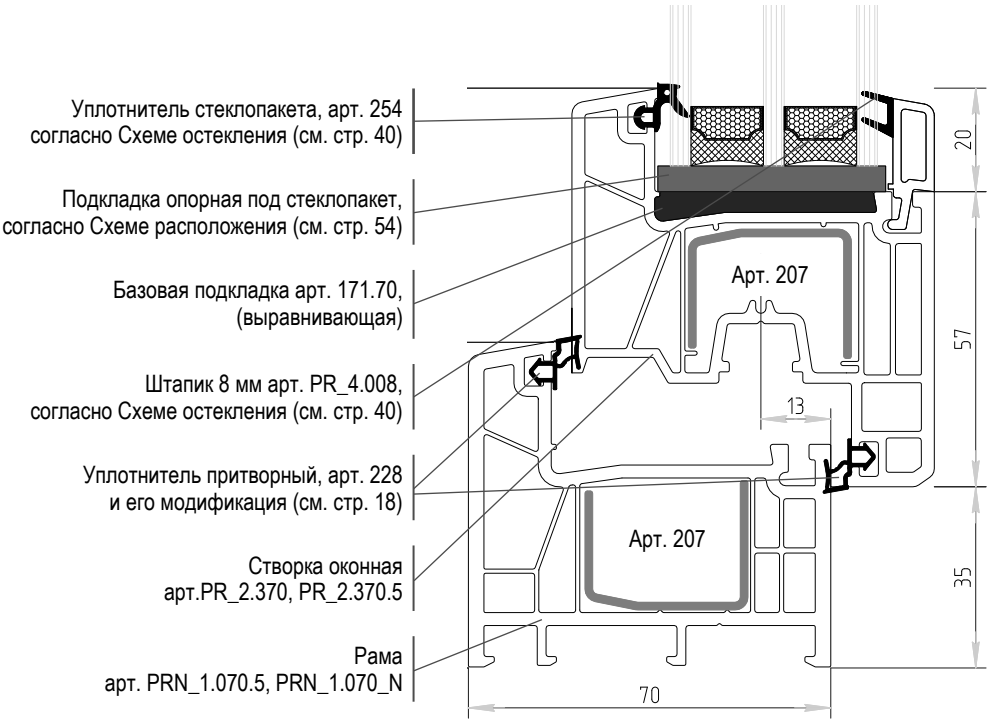
Сечение "глухого" остекления рамы





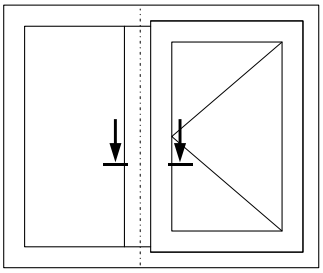
Комбинация профиля створка / рама

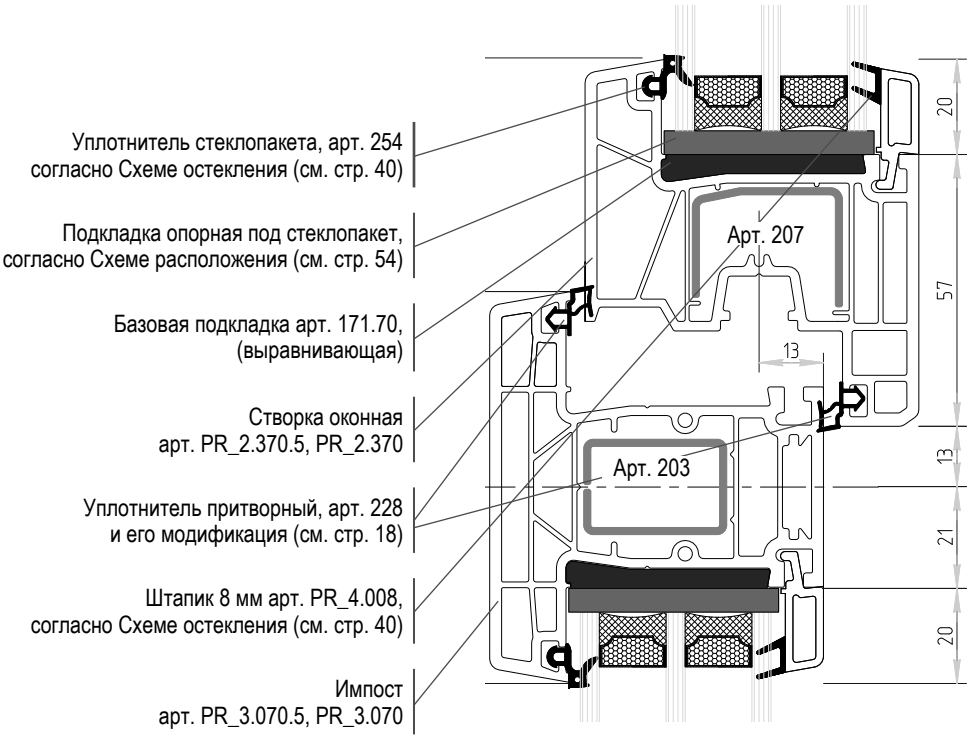




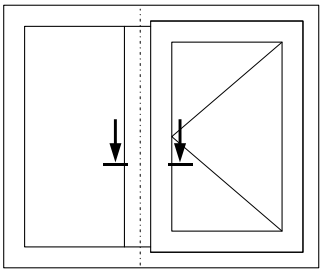
4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

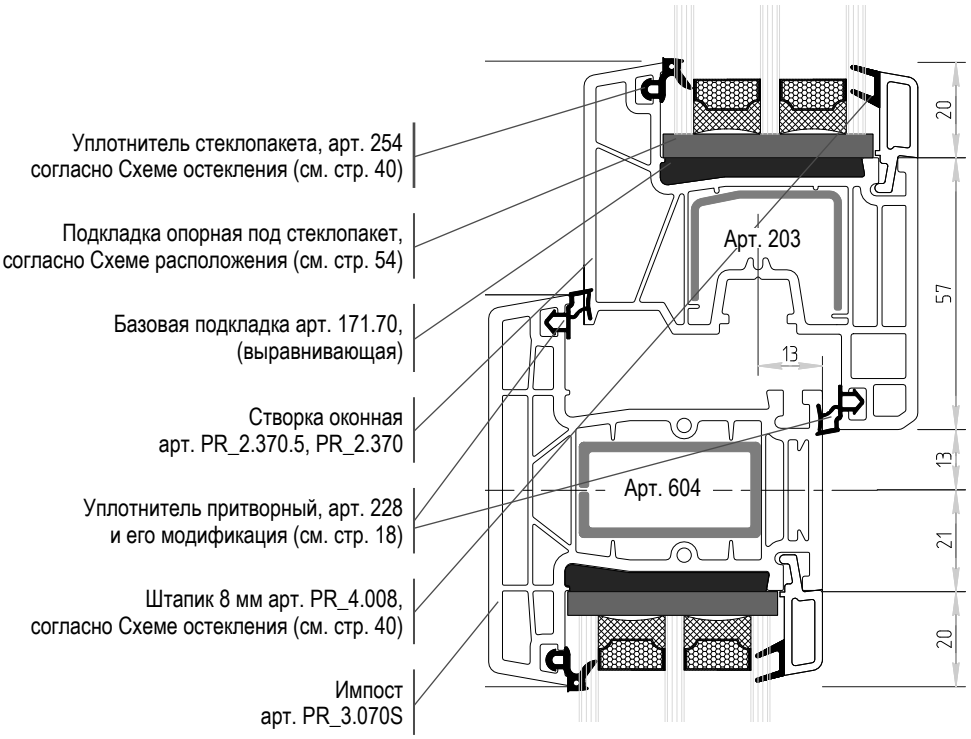
Комбинация профиля створка / импост





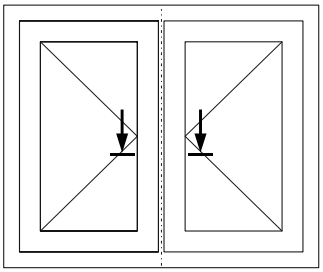
Комбинация профиля створка / импост

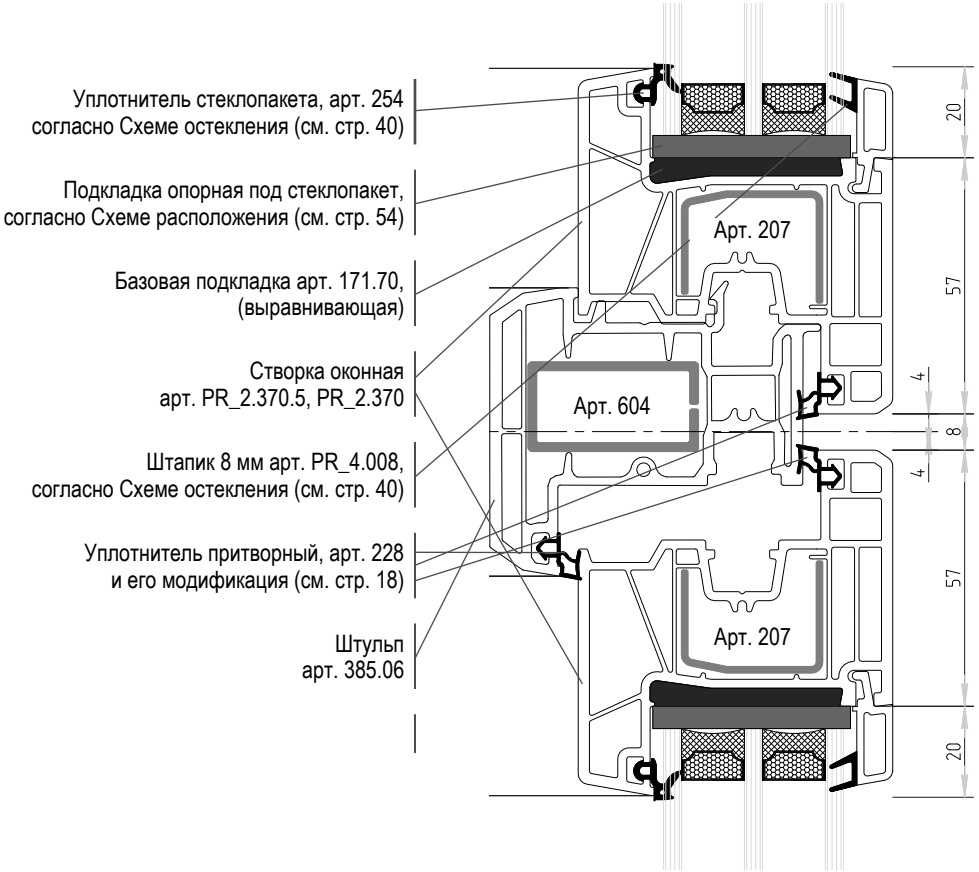




4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

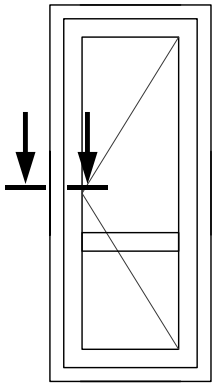
Комбинация профиля створка / штульп

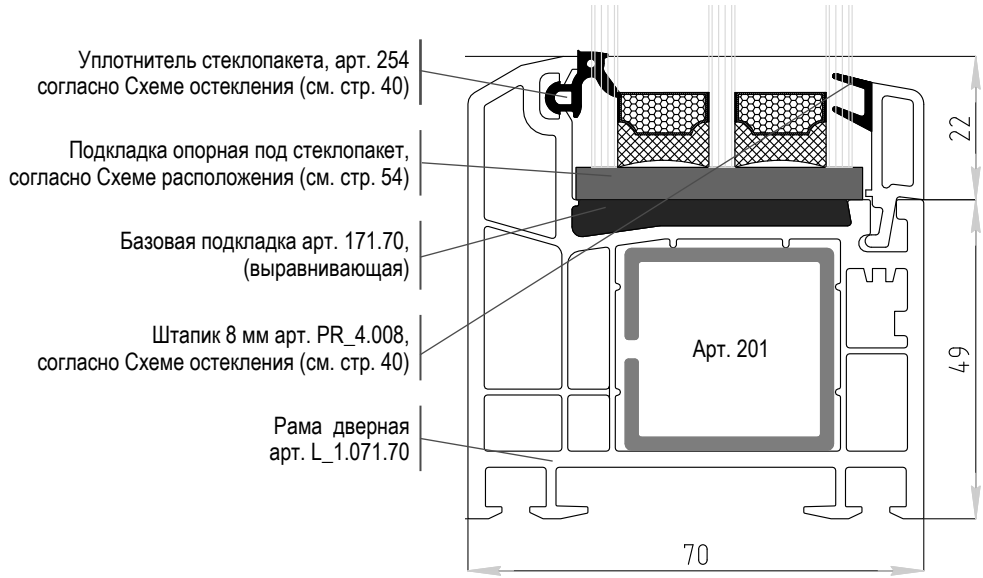




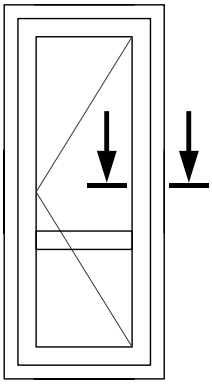
4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

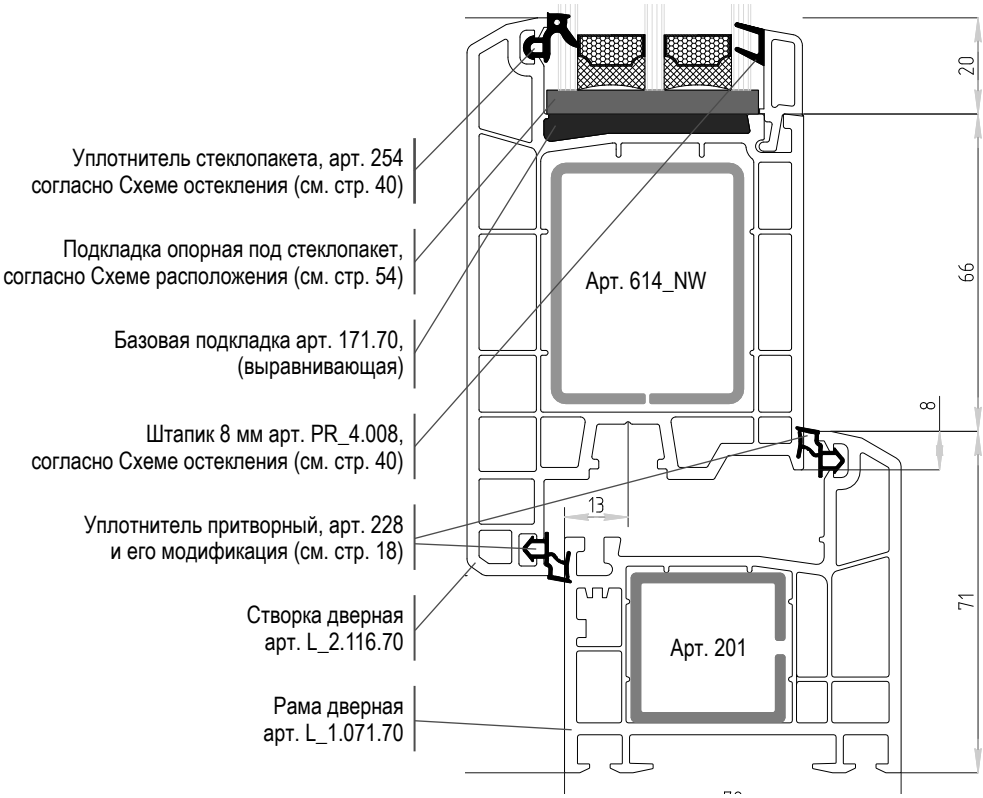
Сечение дверного блока / рама





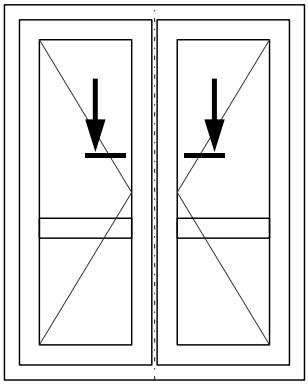
Комбинация дверного профиля створка / рама

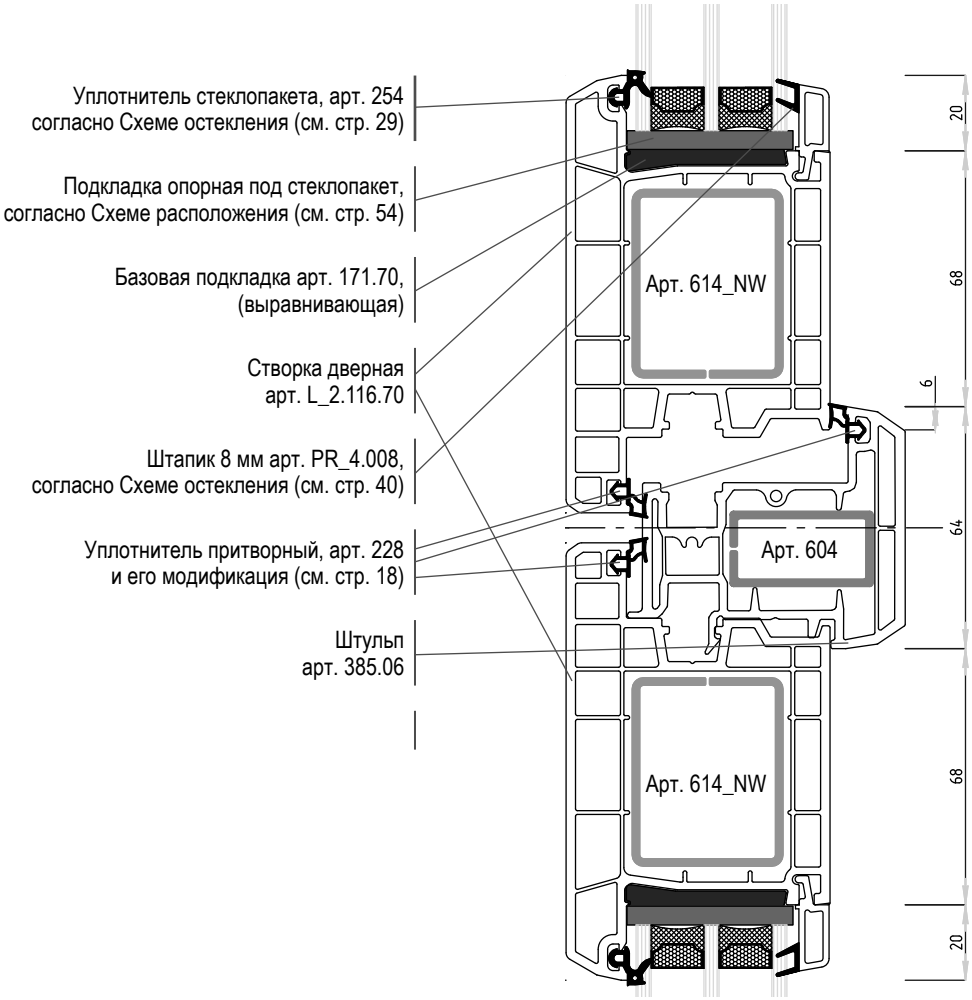




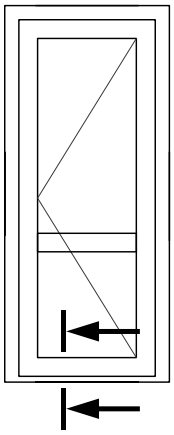
4.1. КОМБИНАЦИИ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

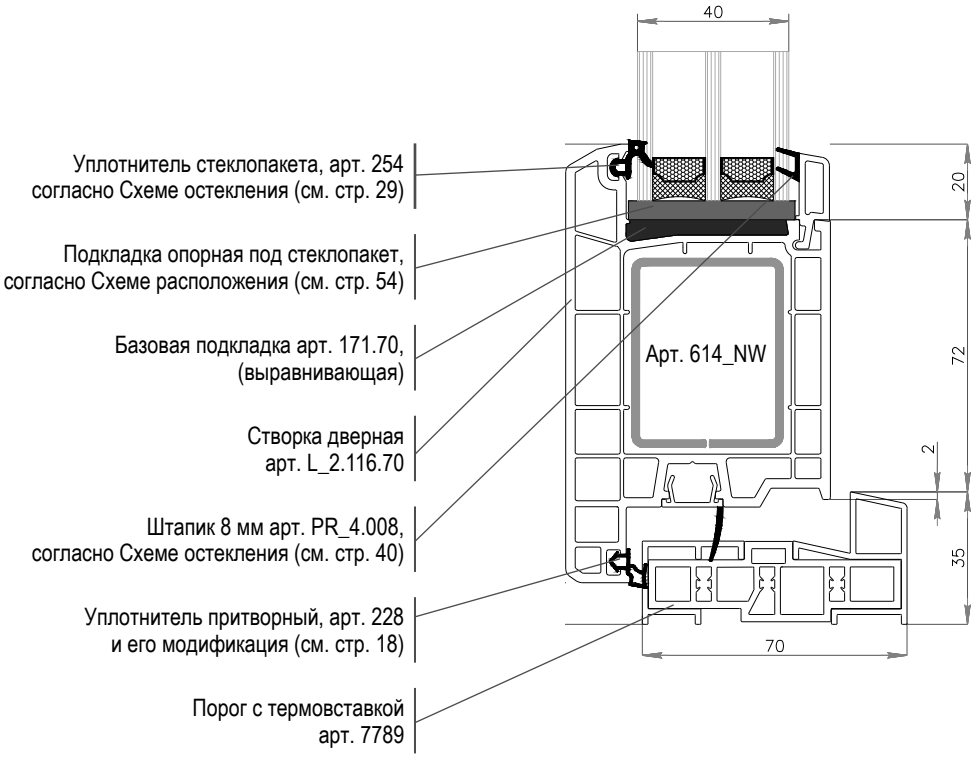
Комбинация профиля створка / штульп





Комбинация порожек / створка





4.2. ОСТЕКЛЕНИЕ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

Общие требования по установке заполнений (остеклению) светопрозрачных конструкций из профиля систем COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR.

• В фальц рамы, створки или импоста систем COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR устанавливается базовая подкладка арт. 171.70.

• Стеклопакет или иное заполнение фиксируется дистанционными подкладками согласно ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. ТУ." Дистанционные подкладки для заполнения следует подбирать таким образом, чтобы ширина подкладки была не менее, чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.

• В каталоге приведено заглубление стеклопакета на 15 мм. По технологии предприятия-изготовителя оконных блоков может быть применена иная величина заглубления, но не менее, чем 14 мм.

• Толщина заполнения, применяемые уплотнители и штапики - согласно схем:

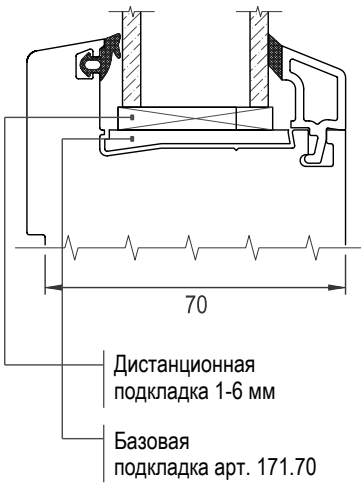
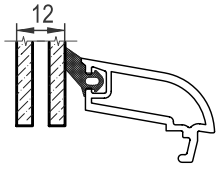


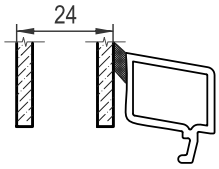
СХЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ 1.

Установка заполнения в профиль систем COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR с уплотнителем арт. 255 (4 мм)

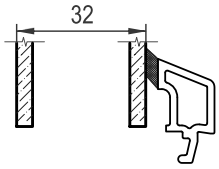




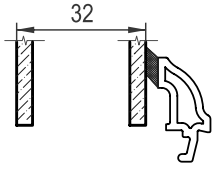
PR_4.033_U



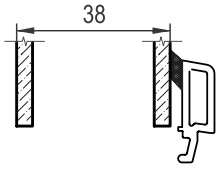
PR_4.022



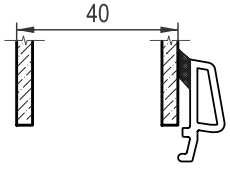
PR_4.014



PR_4.013



PR_4.008

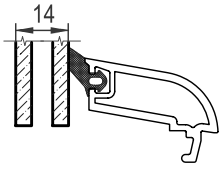


PR_4.006

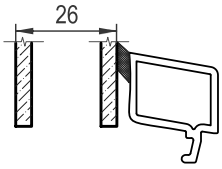
СХЕМА ОСТЕКЛЕНИЯ 2.

Установка заполнения в профиль систем COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR с уплотнителем арт. 254 (2 мм)

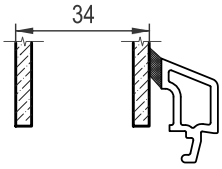




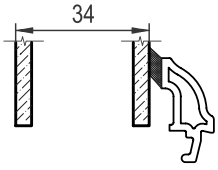
PR_4.033_U



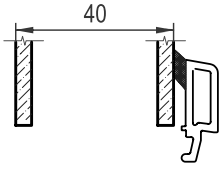
PR_4.022



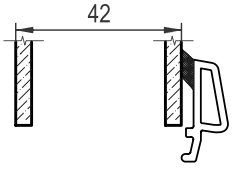
PR_4.014



PR_4.013



PR_4.008



PR_4.006

4.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

СБОРКА УЗЛОВ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ ИЗ ПРОФИЛЬНЫХ СИСТЕМ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

Конструкция оконных и дверных блоков из профильной системы COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR.
Общие требования.

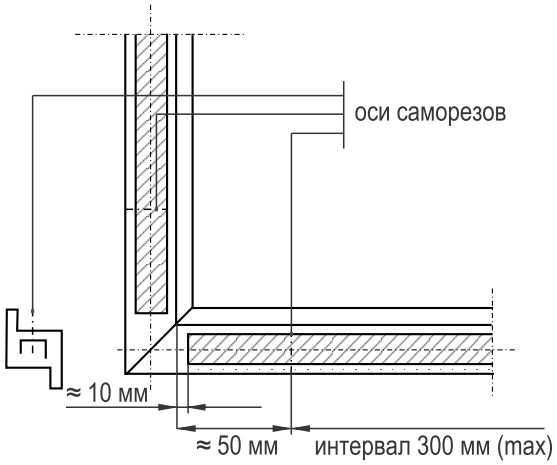
- Требования к изготавливаемым оконным блокам и блокам балконных дверей из комплектующих систем PROPLEX должны соответствовать требованиям ГОСТ 30674-99 "Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.", ГОСТ 23166-99 "Блоки оконные. Общие технические условия." или превышать требования указанных документов.
- Требования к изготавливаемым дверным блокам указаны в ГОСТ 30970-2002 "Блоки дверные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия".
- В зоне крепления импоста и порога армирование обязательно, независимо от размеров элемента.
- В главных профилях (рама, створка) усилительный вкладыш следует закреплять винтом-саморезом с буром 3,9х19 мм. Для импоста использовать винт-саморез с буром 3,9х25 мм.
- Толщина стенки П-образного армирования, устанавливаемого в белый ПВХ-профиль рам и створок – 1,5 мм.
- Толщина стенки П-образного армирования, устанавливаемого в цветной ПВХ-профиль рам и створок – 2,0 мм.
- Толщина стенки армирования прямоугольного сечения, устанавливаемого в белый и цветной ПВХ-профиль импостов –2,0 мм.
- Толщина стенки армирования, устанавливаемого в цветной ПВХ-профиль рам, створок и импостов с длинной стороны более 1,8 метра – 2,5 мм. ”
- Отклонение размеров сечения армирующего металла от установленных документацией не должно превышать значений допусков (это -0,1 мм по толщине стенки и +0-0,5 мм по габаритным размерам).
- Закрепление усилительного вкладыша в профильных элементах:

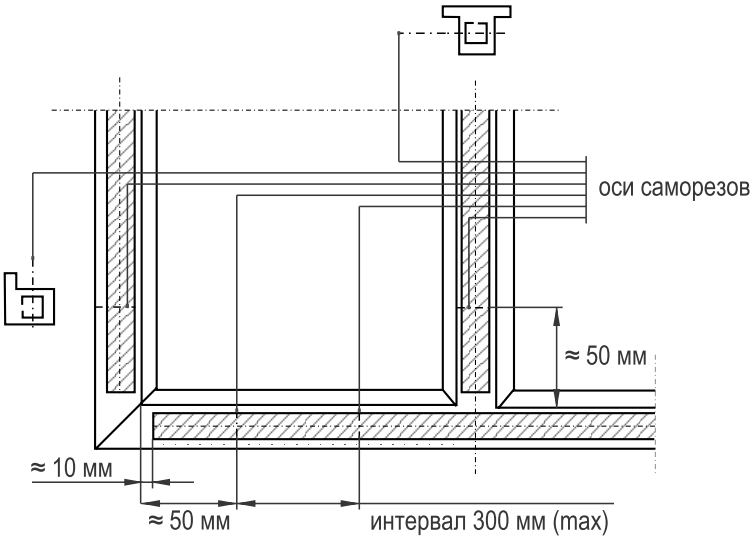
  - для цветного и ламинированного профиля: с шагом 200 мм*,

  - для белого профиля: с шагом 300 мм.*

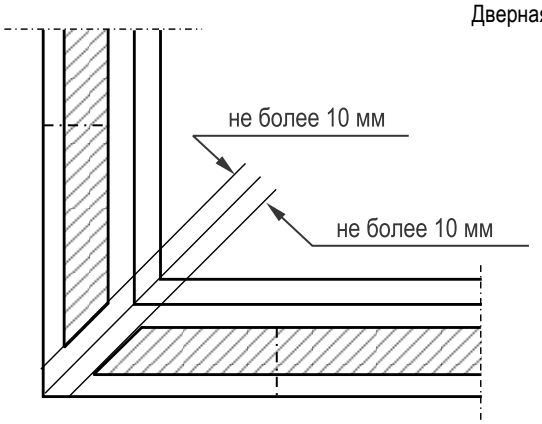
  ** но не менее 3-х саморезов вне зависимости от длины элемента*

- Крайние саморезы крепления располагать не далее 50 мм от внутреннего угла (сварного шва).



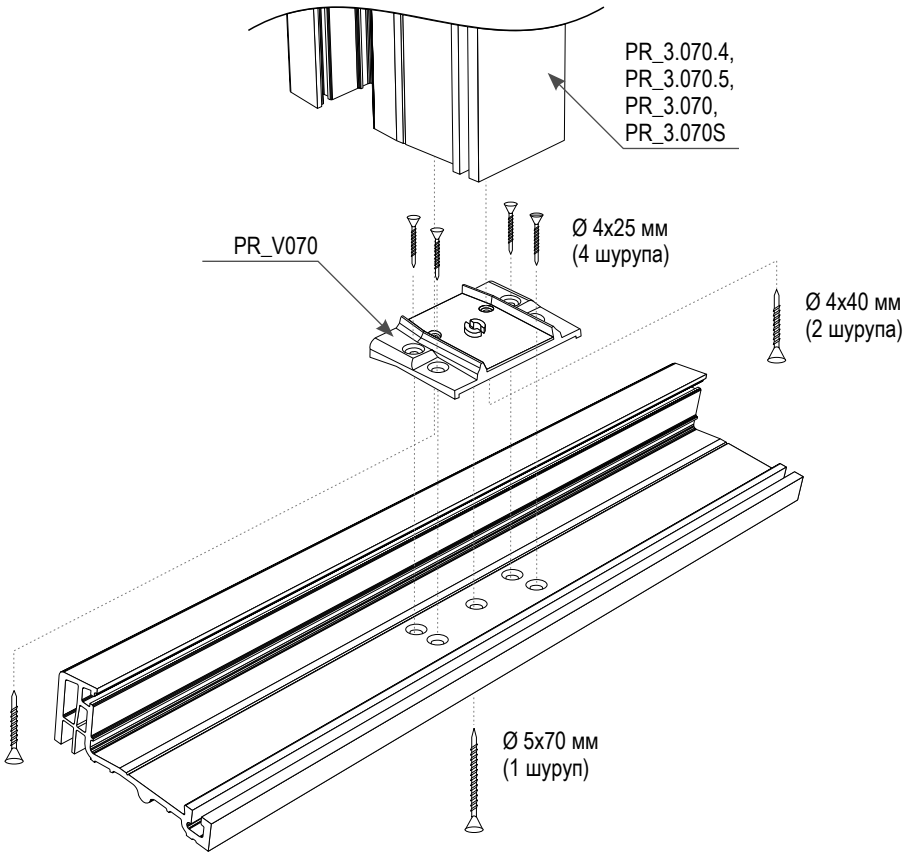


Дверная створка L_2.116.70

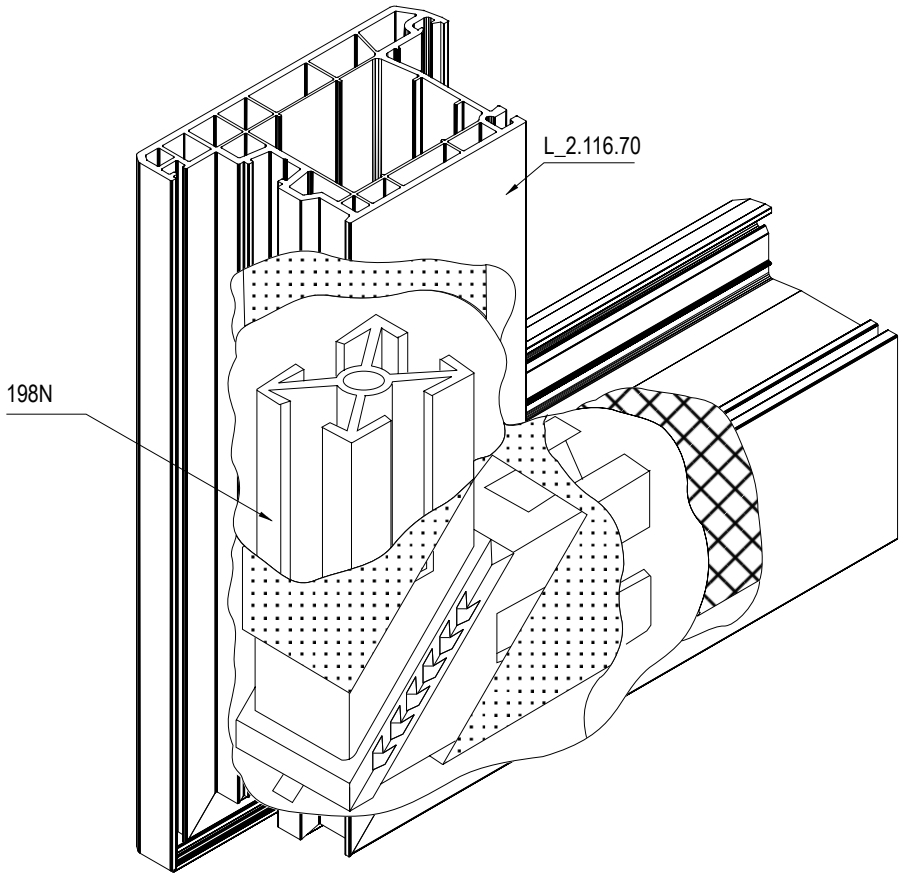


4.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

Крепление импоста PR_3.070.4, PR_3.070.5, PR_3.070, PR_3.070S соединителем PR_V070

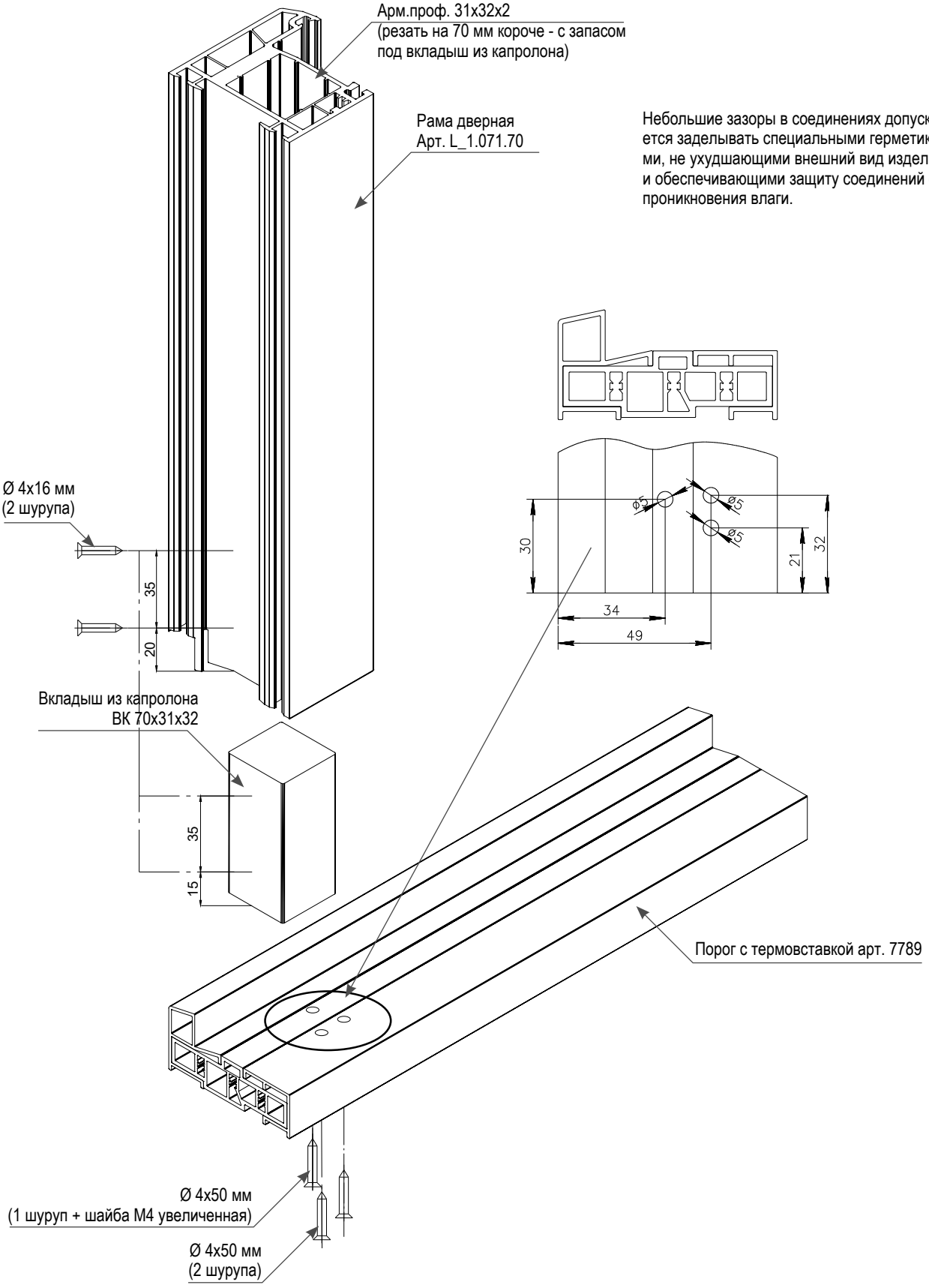


Соединение угла створки



4.3. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ PROPLEX COMFORT, HIT, PREMIUM, OUT-DOOR

Крепление дверной рамы L_1.071.70 к порогу с термовставкой арт. 7789



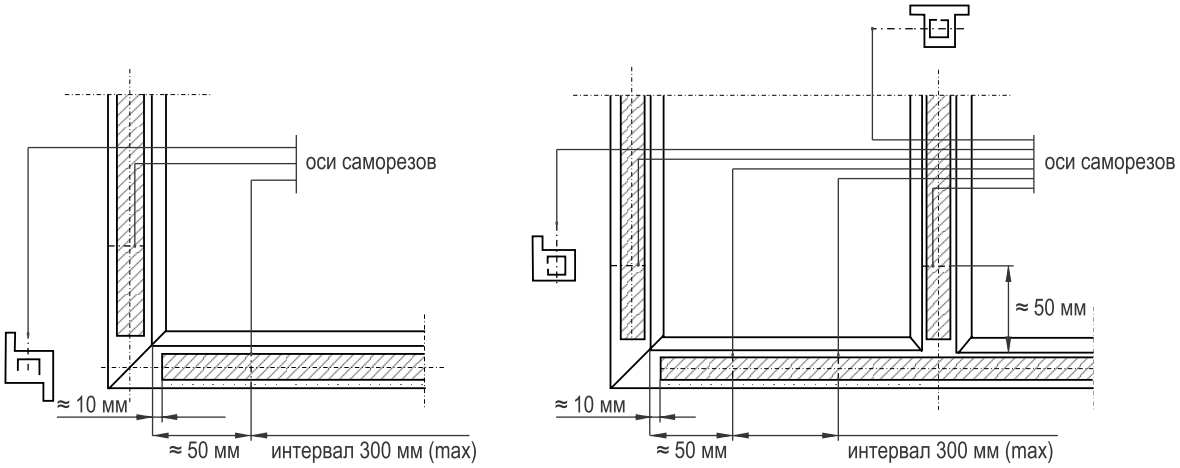
ПРИМЕНЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМ BASIS ECO, BASIS, OPTIMA В МОНТАЖНЫХ УЗЛАХ

Чертежи и схемы раздела показывают применение материалов и базовые размеры сечения и узлов примыкания, но не являются документом по выполнению монтажных решений, не включают в себя материалы для выполнения монтажного шва и не привязаны к определенной климатической зоне.

В главных профилях (рама, створка) усилительный вкладыш необходимо закреплять винтом-саморезом с буром 3,9x19 мм. Для импоста использовать винт-саморез с буром 3,9x25 мм.

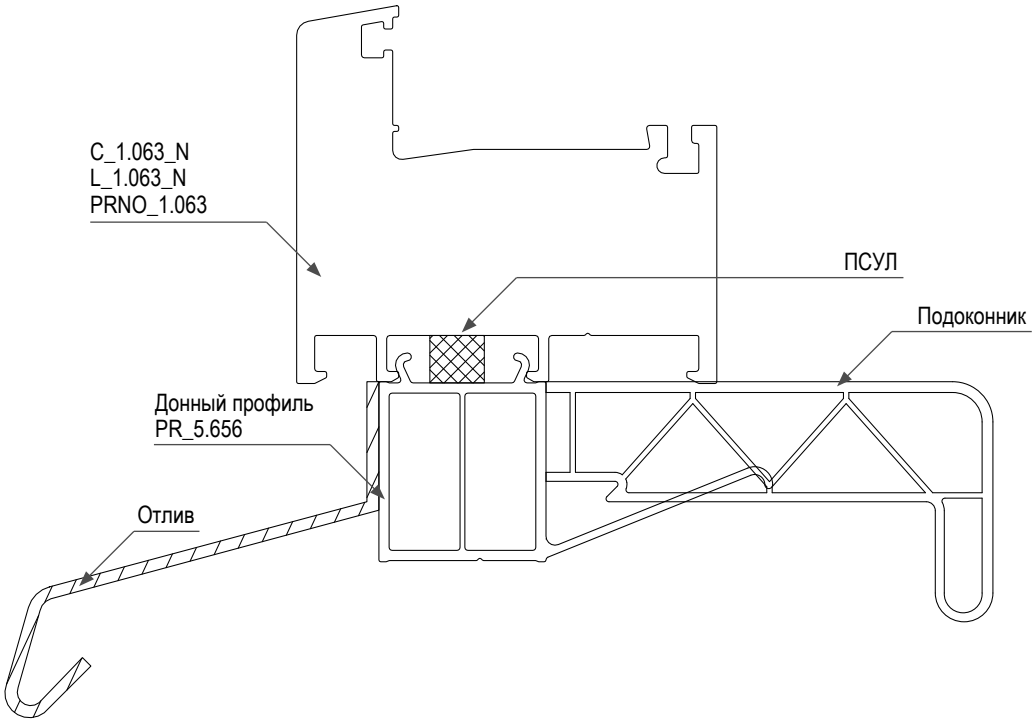
Дополнительную информацию по сборке смотрите на стр. 30.

Монтажные узлы, монтажные швы, зоны примыкания и сами светопрозрачные конструкции должны быть разработаны квалифицированными специалистами.



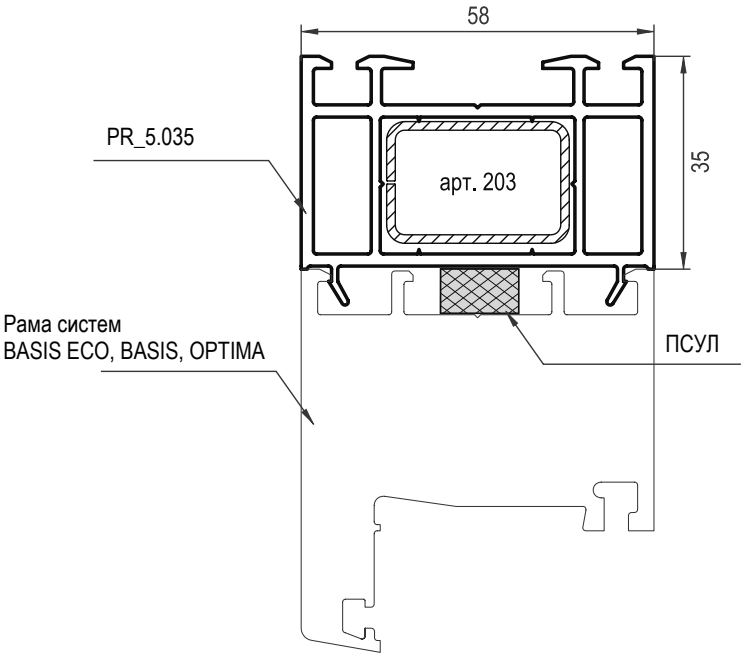
Узел конструкции с донным профилем

Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.

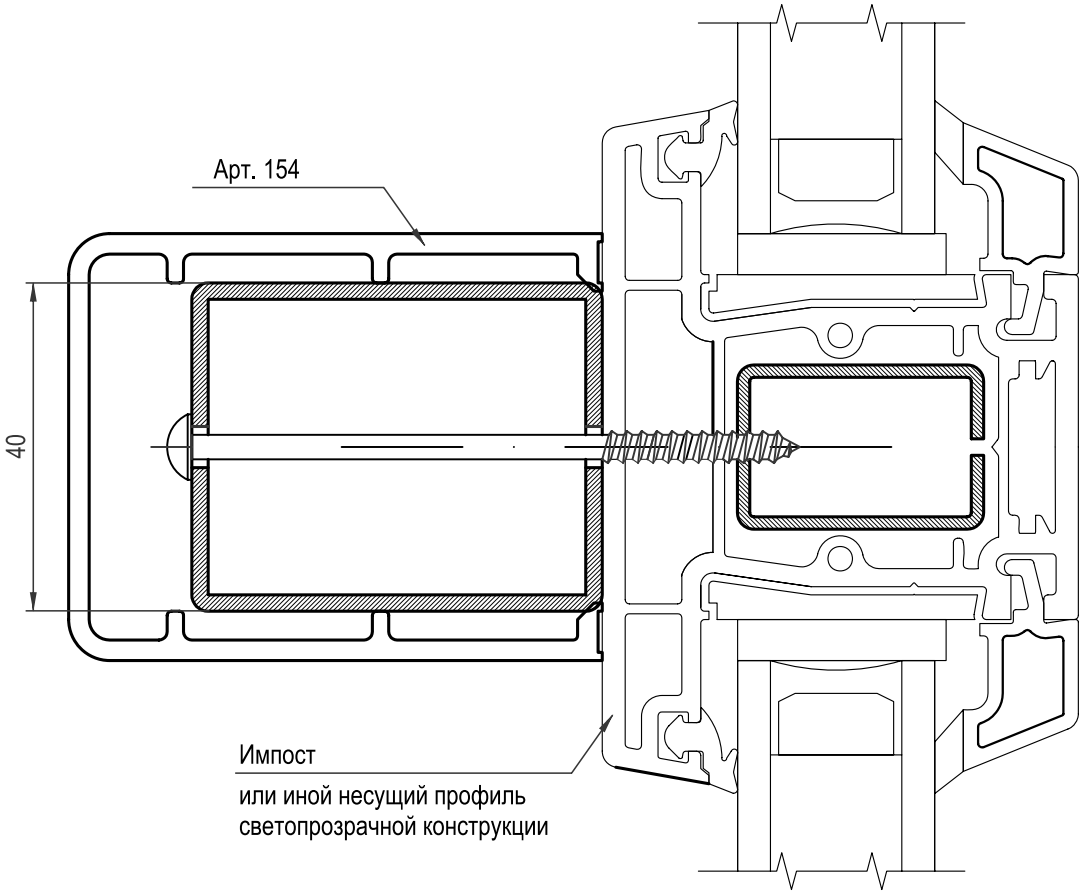


ПРИМЕНЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМ BASIS ECO, BASIS, OPTIMA В МОНТАЖНЫХ УЗЛАХ

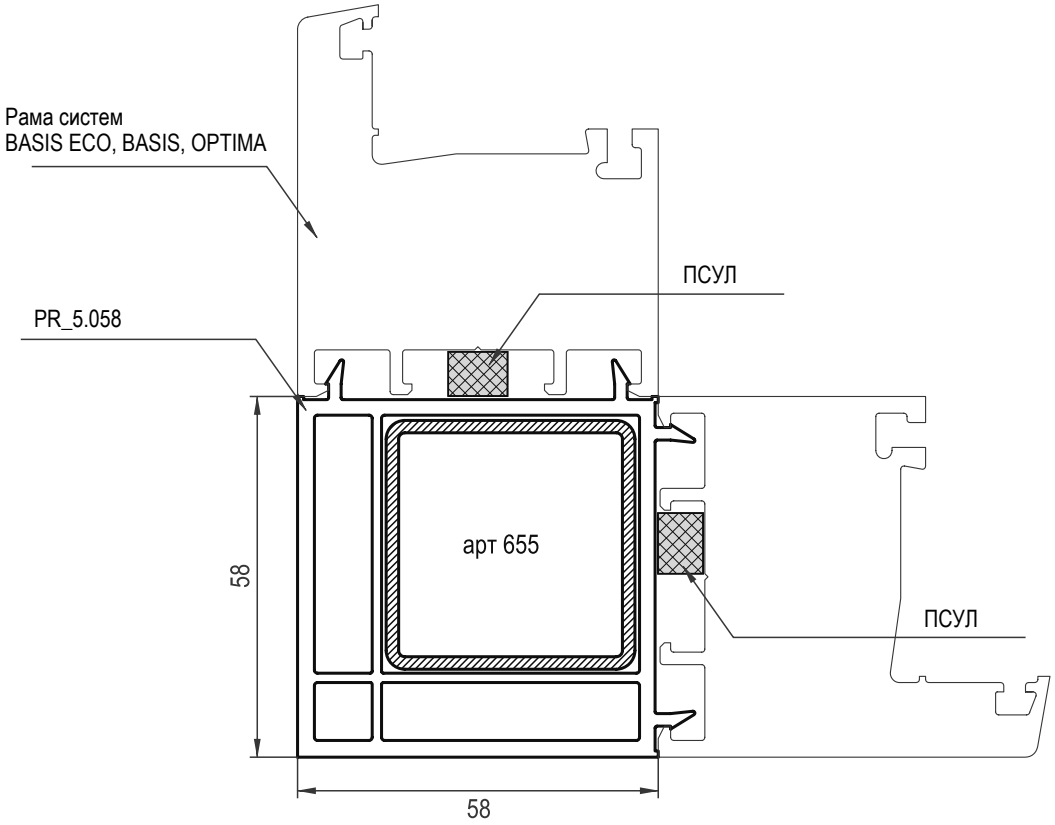
Узел конструкции систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA с расширительным профилем PR_5.035
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



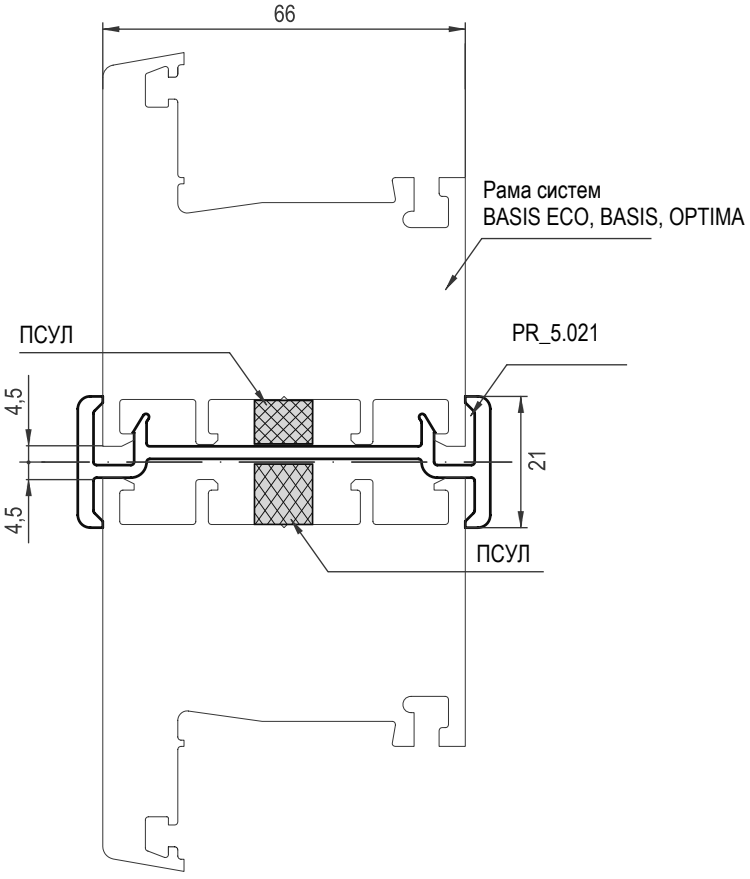
Узел конструкции систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA с пилястровым профилем 154
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA. Соединитель угловой PR_5.058
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции из профиля систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA с профилем соединительным PR_5.021
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.

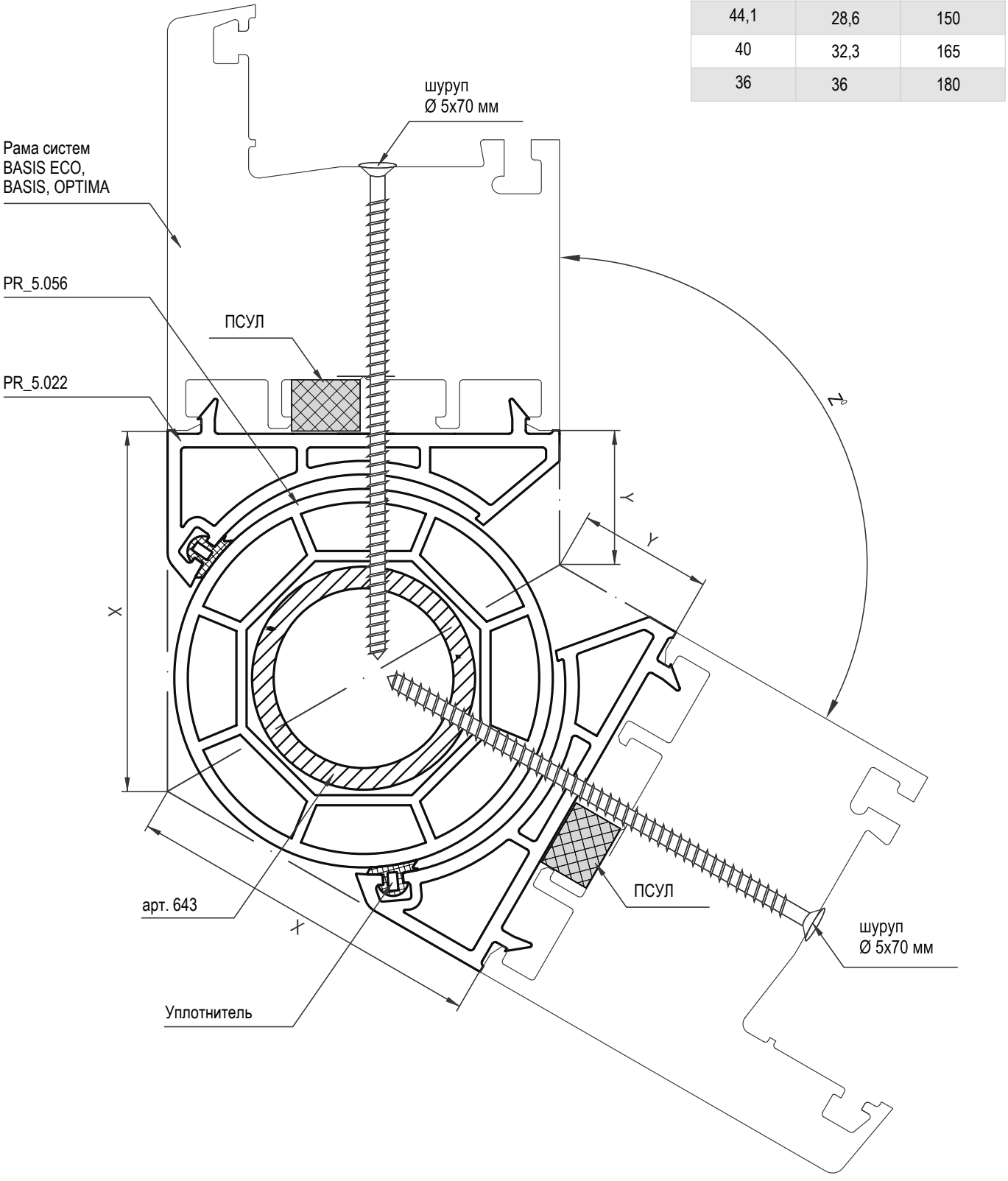


Узел конструкции систем BASIS ECO, BASIS, OPTIMA с эркерным профилем переменного угла

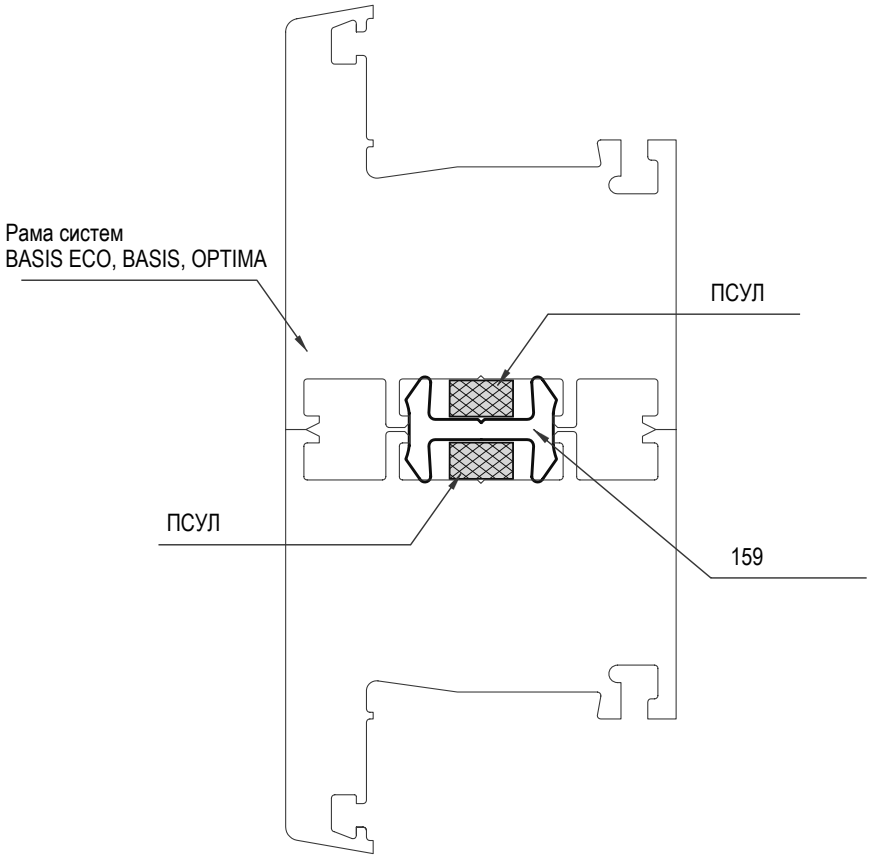
Узел конструкции с профилем
PR_5.056 - Труба эркера переменного угла
PR_5.022 - Переходник к трубе эркера переменного угла

Прочность и жесткость конструкции подлежат расчету. Усилительный армирующий профиль должен быть защищен от коррозий и закреплен к несущей конструкции.

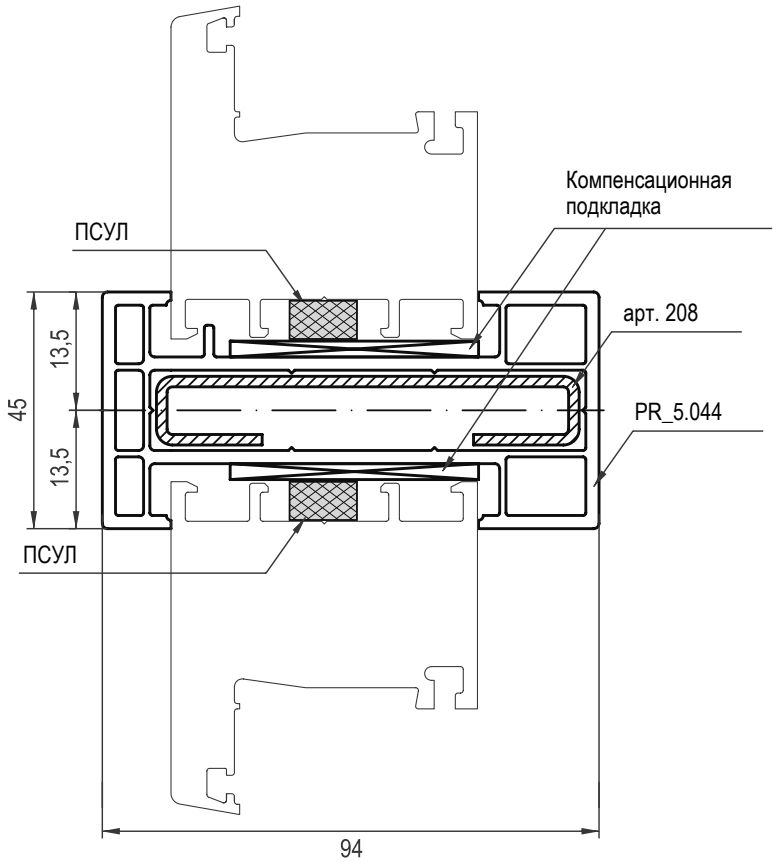
X, мм	Y, мм	Z,°
68,8	5,6	85
66	8	90
59,1	14,6	105
53,4	19,9	120
48,5	24,5	135
44,1	28,6	150
40	32,3	165
36	36	180



Узел конструкции с профилем соединительным 159
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции с профилем соединительным PR_5.044
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



ПРИМЕНЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ СИСТЕМ COMFORT, HIT, PREMIUM В МОНТАЖНЫХ УЗЛАХ

Чертежи и схемы раздела показывают применение материалов системы PROPLEX и базовые размеры сечения и узлов примыкания, но не являются документом по выполнению монтажных решений, не включают в себя материалы для выполнения монтажного шва и не привязаны к определенной климатической зоне.

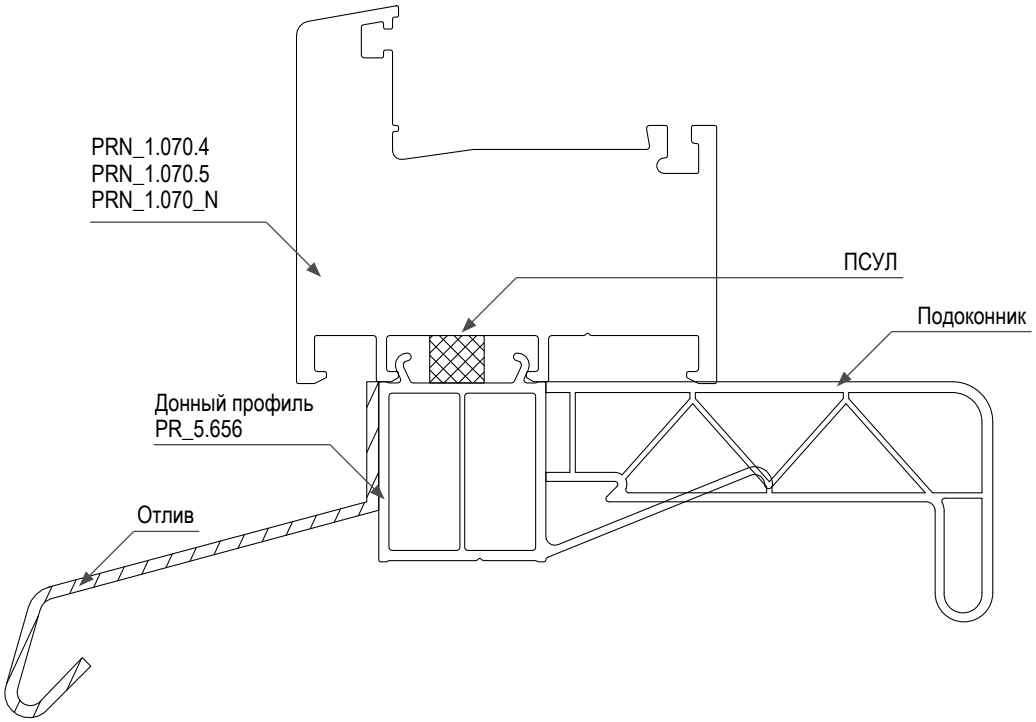
В главных профилях (рама, створка) усилительный вкладыш необходимо закреплять винтом-саморезом с буром 3,9x19 мм. Для импоста использовать винт-саморез с буром 3,9x25 мм.

Дополнительную информацию по сборке смотрите на стр. 41.

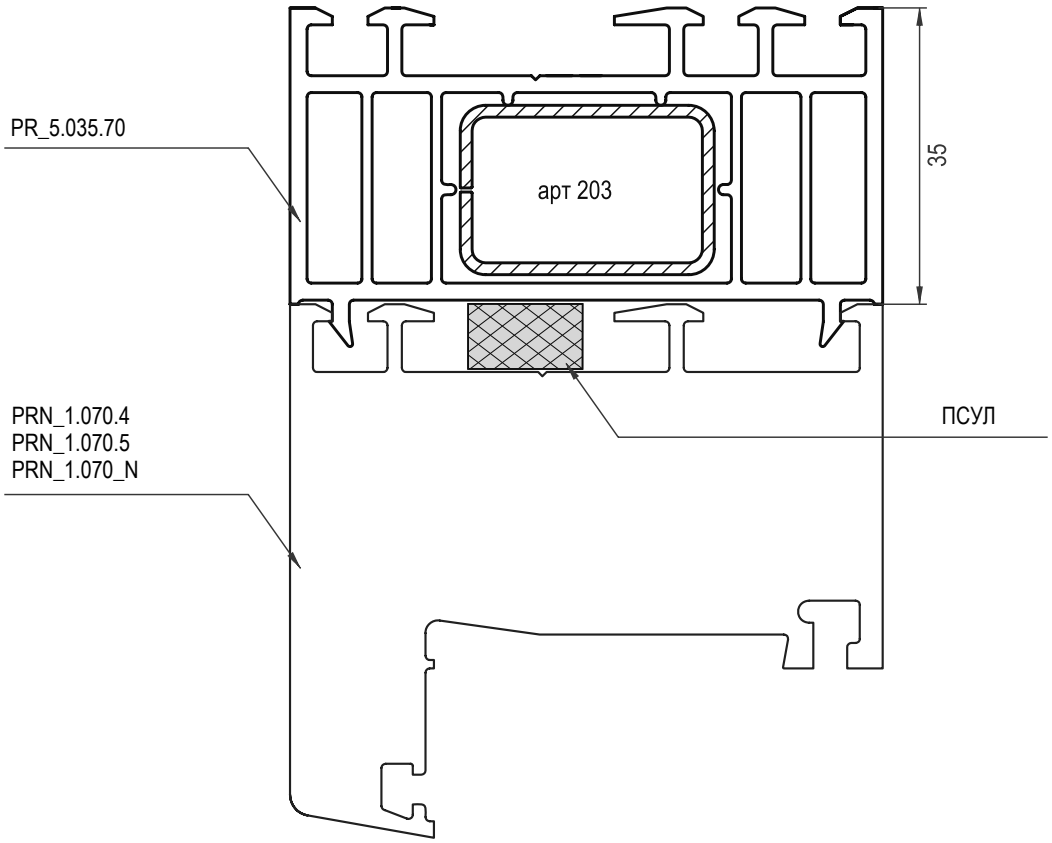
Монтажные узлы, монтажные швы, зоны примыкания и сами светопрозрачные конструкции должны быть разработаны квалифицированными специалистами.

Узел конструкции систем COMFORT, HIT, PREMIUM с донным профилем

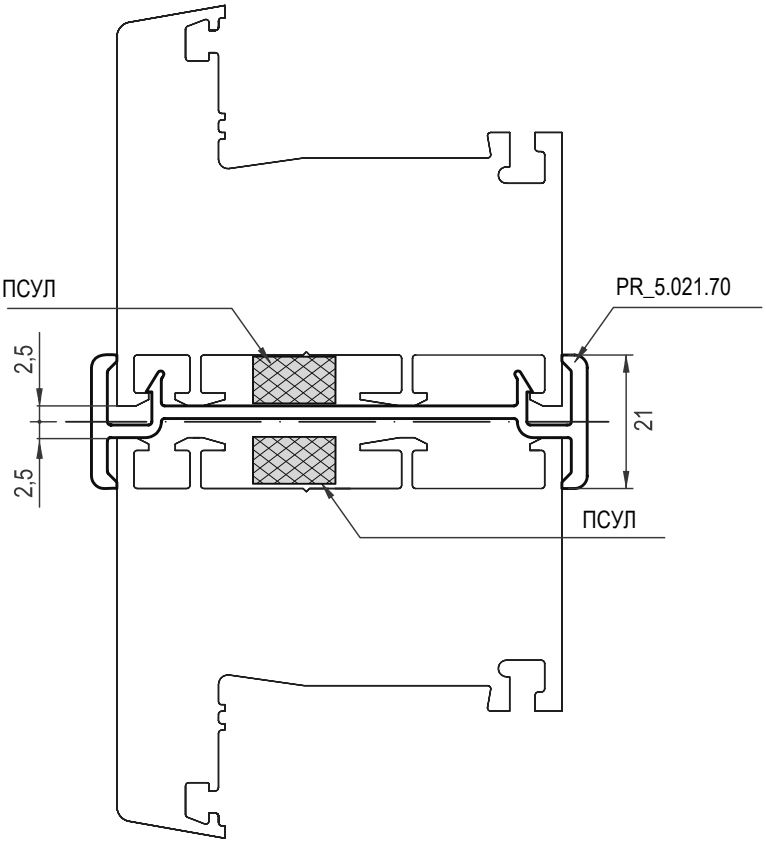
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции систем COMFORT, HIT, PREMIUM с расширительным профилем
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



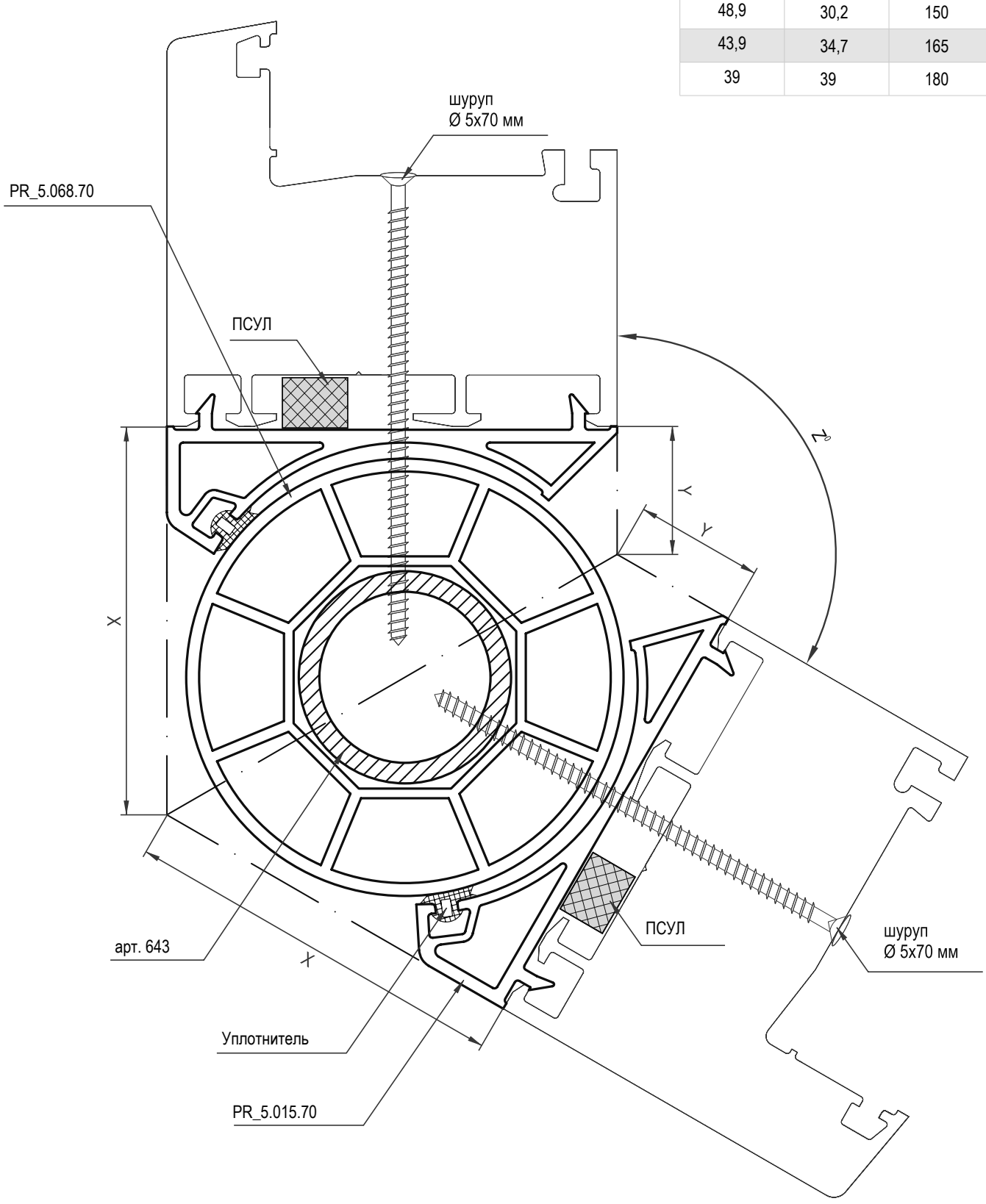
Узел конструкции систем COMFORT, HIT, PREMIUM с соединительным профилем PR_5.021.70
Крепежные элементы, тепло- и влагоизолирующие монтажные материалы условно не показаны.



Узел конструкции систем COMFORT, HIT, PREMIUM с эркерным профилем переменного угла

Прочность и жесткость конструкции подлежат расчету. Усилительный армирующий профиль должен быть защищен от коррозий и закреплен к несущей конструкции.

X, мм	Y, мм	Z,°
76	6	90
67,4	13,7	105
60,4	19,9	120
54,3	25,3	135
48,9	30,2	150
43,9	34,7	165
39	39	180



УДАЛЕНИЕ ВЛАГИ ИЗ КОРОБКИ И ВЕНТИЛЯЦИЯ СТВОРОК

После установки окон в отдельных случаях может появляться конденсат на участках, непосредственно прилегающих к окну. Чтобы избежать застаивания воздуха и обеспечить выравнивание давления, необходимо обеспечить удаление влаги из рамы и вентиляцию створки по фальцу стеклопакета.

Для этого в верхнем притворе рамы предусмотрены специальные отверстия. Эти отверстия могут быть сделаны путем фрезеровки, сверления или путем удаления уплотнения на участке длиной до 3 см.

Интервал между водоотводящими и вентиляционными прорезями не должен превышать 600 мм.

Плотность посадки уплотнений стеклопакетов в углах обеспечивается применением клея, так как непроклеенный стык не обеспечивает необходимой герметизации.

СВАРКА

Сварка профилей производится при помощи специальных машин. На рынке сейчас представлено множество сварочных агрегатов с различными принципами действия. Наиболее удобным считается четырехголовочный сварочный станок, так как процесс сварки изделия происходит за один цикл. При выборе оборудования необходимо обратить внимание на возможность регулировки следующих параметров:

- Температура нагревательной пластины
- Давление плавления
- Время плавления
- Давление сварки
- Время сварки
- Давление прижимов заготовки и др.

Заготовки подводятся к цулагам, которые повторяют конфигурацию профиля и закреплены к упорам сварочной машины. Давление прижима должно быть таким, чтобы исключить возможность смещения и деформации заготовок во время сварки.

Тефлоновое покрытие на нагревательных элементах следует оберегать от грязи и смазки, протирать его чистой хлопчатобумажной тканью каждый час работы (запрещается использование растворителей или синтетических тканей).

Необходимо периодически контролировать температуру нагревательных элементов специальными контактными термометрами.

Качество сварки имеет очень большое значение для качества окна в целом. Для обеспечения надежного шва, а значит долговечности изделия в целом, необходимо строго выдерживать условия сварки. Так как установочные параметры сильно зависят от типа станка, можно дать лишь общие указания:

- Температура нагревательной пластины 240-250 °C
- Давление прижимов 6,0 - 8,0 bar
- Давление плавления 2,0 - 4,0 bar
- Давление сварки 6,0 - 8,0 bar
- Время плавления 25-35 сек
- Время сварки 25 - 40 сек.

Технологические параметры подбираются эмпирическим путем.

При правильно выдержанных условиях сварки не должно быть изменений цвета материала. Если сварочный шов имеет желтый или коричневый цвет, это значит, что произошло разрушение материала под воздействием слишком высокой температуры, если же шов грубый и пористый, то температура была слишком низкой. В таком случае может произойти разрыв шва при нагрузке.

Температура в производственных помещениях не должна опускаться ниже 17 °C. Необходимо обеспечить защиту помещения от сквозняков.

Время охлаждения должно быть ориентировочно 3-4 мин., чтобы при удалении облоя не оставалось углублений.

При наладке сварочного агрегата должны проводиться испытания с целью определения прочности углов и их точности, установления величины сварочного допуска.

ОБРАБОТКА СВАРНЫХ ШВОВ

Обработку сварных швов (удаление облоя) производят либо вручную, либо на специальном аппарате для зачистки. Для ручной зачистки применяют стамеску с узким лезвием или специальный нож серповидной формы для того, чтобы не повредить поверхность профиля. Гладкость поверхности восстанавливается полировочным валиком из сизалевого волокна.

Ручное удаление облоя внутри соединений следует проводить только после обработки поверхностей, потому что вблизи угловых соединений возникают поля напряжений. Избыточное давление инструмента в местах угловых соединений может привести к появлению невидимых микротрещин, которые становятся явными лишь при нагрузке во время эксплуатации.
Между различными этапами обработки следует соблюдать паузы, чтобы не происходило разогрева, который может вызвать появление трудноустранимых затиров или углублений.

СОЕДИНЕНИЕ ИМПОСТОВ

Импосты могут свариваться или присоединяться при помощи механических соединителей. Лучше всего в случае механического соединения применять шурупы с антикоррозионным цинковым покрытием.

- В профиле импоста уже имеются специальные каналы, в которые заворачиваются шурупы (4x40) для закрепления соединителя импоста PR_V082.01 / PR_V070.
- Разметку мест установки импоста нужно производить от одной стороны коробки, контролируя размеры с другой стороны.
- По специальному кондуктору сверлятся отверстия под крепеж.
- Импост с прикрепленным соединителем заводится внутрь рамы и устанавливается строго по разметке.
- Соединитель импоста прикрепляется к рамному профилю при помощи 4-х саморезов 4x25.
- В заранее просверленное отверстие в рамном профиле заворачивается саморез 5x70.
- После установки импоста следует протягивание уплотнителей.

УПЛОТНЕНИЕ КОРОБКИ И СТВОРОК

Уплотнители должны сочетаться с пазами под уплотнитель и соответствовать требованиям качества. Облой из паза под уплотнитель нужно удалять специальным инструментом.

Уплотнение в створочной конструкции производится единым отрезком уплотнительной резины. Погружение уплотнения в паз начинается, в большинстве случаев, в середине верхней перекладины конструкции. Уплотнительная резина вручную вводится в паз таким образом, чтобы не происходило растяжения. Стыкуется уплотнитель при помощи специального клея.

ФУРНИТУРА

Следует использовать специально разработанную для пластиковых конструкций фурнитуру, которая соответствует оконной системе PROPLEX (12/20 - 9). Защита от коррозии должна быть оптимальной. Схемы и шаблоны для монтажа фурнитуры поставляются производителем по запросу.

При изготовлении изделия с использованием специальных типов фурнитуры необходимо консультироваться как с производителем фурнитуры, так и с производителем профиля.

При монтаже изделия нужно обратить внимание на допустимые нагрузки, которые указывает поставщик для данного типа фурнитуры. Размеры створок или окон не должны превышать максимально допустимых размеров (см. приложение к каталогу: ЧАСТЬ 4. Допустимые размеры створочных элементов оконного (дверного) блока. Приложение к каталогу доступно только в электронной версии каталога на сайте PROPLEX.ru)

Допустимый интервал для запорных узлов должен быть не более 700 мм. Фурнитура крепится саморезами 4x25.

В несущих частях саморезы завинчиваются через одну пластиковую и одну стальную стенку, или через две пластиковые, в зависимости от конструкции изделия.

Если при ремонте возникает ситуация, когда диаметр отверстия больше диаметра самореза, то можно либо использовать “ремонтный саморез” с немного большим диаметром, либо, заклеив старое отверстие, ввернуть саморез в другом месте.

СКЛЕЙКА ПРОФИЛЯ

При склеивании ПВХ профиля лучше всего использовать клей, который не образует пленки после нанесения и позволяет корректировать поверхности.

Склеиваемые поверхности перед нанесением клея следует тщательно зачистить. Если склеиваются поверхности большой площади, то лучше использовать специальные прессы для того, чтобы можно было зафиксировать и сжать их, пока клей не схватится.

УСТАНОВКА ПОДКЛАДОК ПОД СТЕКЛОПАКЕТ

Изготовление окон и дверей из ПВХ профилей выполняется в соответствии с требованиями: ГОСТ 30674-99 “Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей” и ГОСТ 23166-99 “Общие технические условия”.

Стеклопакеты (стекла) устанавливают в фальц створки или коробки на подкладках, исключающих касание кромок стеклопакета внутренних поверхностей фальцев ПВХ профилей и механических соединителей.

В зависимости от функционального назначения, подкладки подразделяют на базовые, опорные и дистанционные. Для обеспечения оптимальных условий переноса веса стеклопакета на конструкцию изделия применяют опорные подкладки, а для обеспечения номинальных размеров зазора между кромкой стеклопакета и фальцем створки - дистанционные подкладки.

Базовые подкладки применяют для выравнивания скосов фальца и устанавливают под опорными и дистанционными подкладками. Ширина базовых подкладок должна быть равна ширине фальца, а длина - не менее длины опорных и дистанционных подкладок.

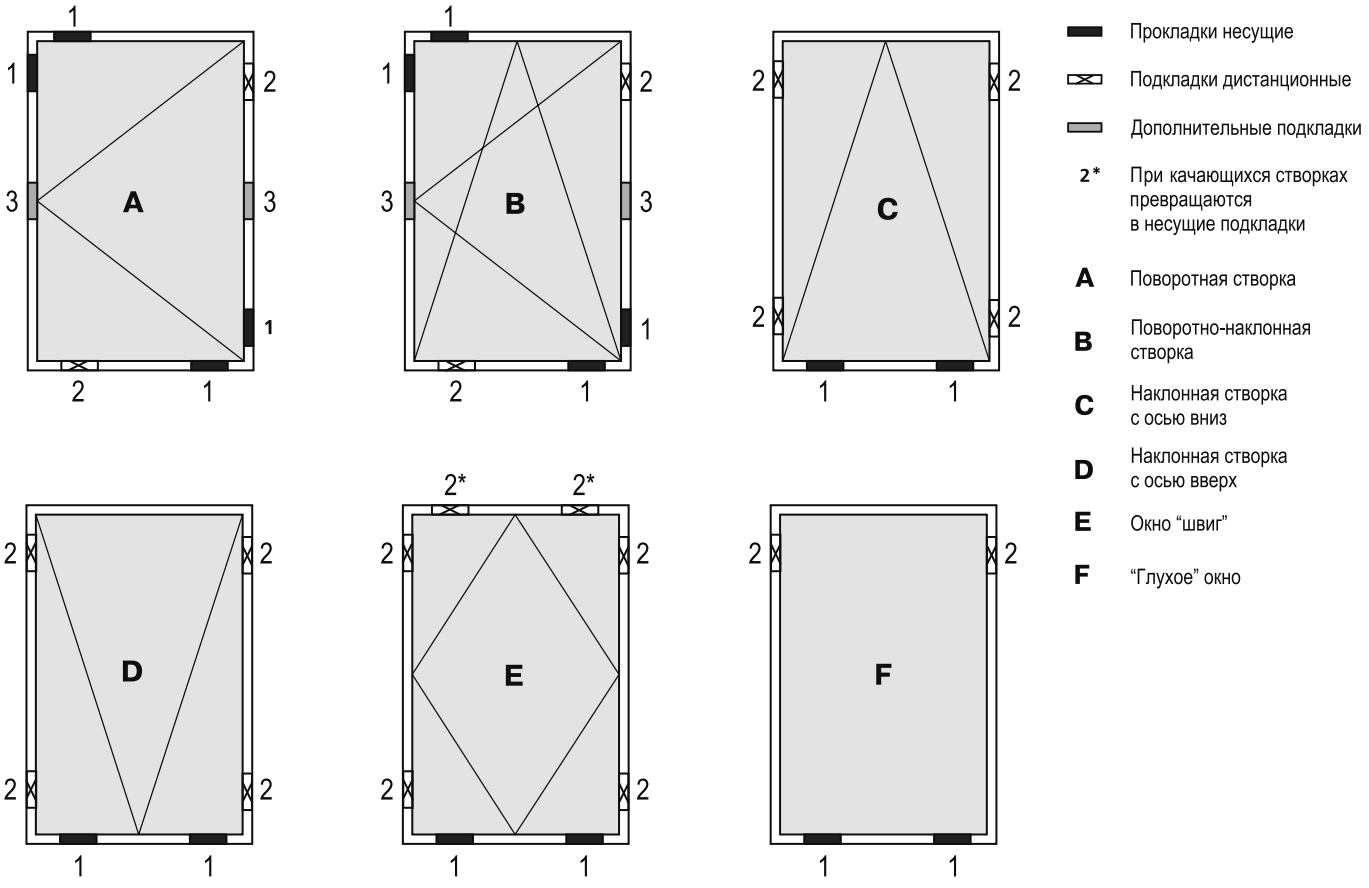
Опорные и дистанционные подкладки могут совмещать функции базовых.
Длина опорных и дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина подкладок - не менее чем, на 2 мм больше толщины стеклопакета.

Способы установки и (или) конструкции подкладок должны исключать возможность их смещения во время транспортировки и эксплуатации изделий.

Расстояние от подкладок до углов стеклопакетов должно быть, как правило, 50-80 мм. При ширине стеклопакета более 1,5 м рекомендуется увеличивать это расстояние до 150 мм.

В балконных дверных блоках и в изделиях с усиленными запирающими приборами рекомендуется установка дополнительных подкладок в местах запирания.

Основные схемы расположения опорных и дистанционных подкладок при монтаже стеклопакетов в зависимости от вида открывания оконных блоков приведены на рисунке:



МОНТАЖ ОКОН

Монтаж окон осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 30971-2002 и ТР 152-05, ГОСТ 52749-2007.
Конструкции монтажных швов устанавливают в рабочей документации на монтажные узлы примыкания конкретных видов оконных блоков к стеновым проемам с учетом действующих строительных норм, правил и требований.

Долговечность материалов (срок службы), применяемых для устройства монтажного шва, должна быть не менее 20 условных лет и иметь санитарно-эпидемиологическое заключение органов Госсанэпиднадзора.

Монтажные работы должны выполняться при температуре не ниже рекомендуемых поставщиком монтажных материалов и соответствовать температурному диапазону применения и эксплуатации материалов.

Не рекомендуется выполнять монтажные и сборочные работы:
- в неотапливаемых помещениях при температуре наружного воздуха ниже -10°С
- в отапливаемых помещениях при температуре наружного воздуха ниже -15°С.

Производитель работ должен гарантировать соответствие монтажных швов требованиям при условии, что эксплуатационные нагрузки на монтажные швы не превышают расчетные и заданные в проектной документации. Гарантийный срок монтажного шва устанавливают в договоре между производителем работ и заказчиком, но не менее 5 лет со дня подписания акта сдачи-приемки (ГОСТ 30971-2002).

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Упаковка изделий должна обеспечивать их сохранность при хранении, погрузочно-разгрузочных работах и транспортировке.
Рекомендуется упаковывать изделия в полиэтиленовую пленку.

Не установленные на изделия приборы или части приборов должны быть упакованы в полиэтиленовую пленку или в другой упаковочный материал, обеспечивающий их сохранность, прочно перевязаны и поставлены комплектно с изделиями.

Открывающиеся створки изделий перед упаковкой и транспортировкой должны быть закрыты на все запирающие приборы.
Транспортировать оконные блоки рекомендуется в вертикальном положении, за исключением дверных блоков.

Изделия транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

Изделия хранят в вертикальном положении под углом 10-15° к вертикали на деревянных подкладках, поддонах или в специальных контейнерах в крытых помещениях без непосредственного контакта с нагревательными приборами. Температура воздуха в помещении должна быть не ниже +5 °С

УХОД И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Для ухода используйте чистящие средства без абразивов и растворителей. Для удаления загрязнения, полученного при монтаже, лучше всего применять специальные средства по технологии, указанной на упаковке.

УПЛОТНЕНИЯ. Уплотнения, изготовленные из современных материалов, подвержены естественному старению. Для того, чтобы сохранить их свойства на долгие годы, следует раз в год втирать в них специальные средства - силиконовое масло или тальк. Избегайте применения концентрированных растворителей.

ОКОННАЯ РУЧКА. Если ручка разболталась, приподнимите заглушку, поверните ее из вертикального в горизонтальное положение и подтяните винты.

ВОДООТВОД. В каждом пластиковом окне предусмотрены водоотводящие пазы, которые можно увидеть с внешней стороны коробки. Рекомендуется прочищать их не реже одного раза в год.

ФУРНИТУРА. Окна снабжены высококачественной фурнитурой, но составляющие ее механизмы подвержены естественному износу. Рекомендуем не реже 2 раз в год смазывать все составляющие части фурнитуры специальной смазкой.

По вопросам об уходе за окнами можно проконсультироваться у производителей окон и непосредственно в компании PROPLEX.

Чтобы цветные окна и двери отвечали потребительским требованиям продолжительное время так же, как и белые, необходимо учитывать, что в отличие от белых, цветные поверхности сильно нагреваются на солнце. Температура поверхности профилей, вследствие поглощения тепла под действием солнечных лучей, может достигать значений более 75°C, в зависимости от цвета поверхности. Это явление, а также меры по снижению его влияния (расширение материала, необходимость вентиляции профилей) необходимо соответствующим образом учитывать при проектировании, конструировании и производстве цветных окон и (входных) дверей, т.к. линейное расширение материалов существенно растет с повышением температуры.

Линейное расширение может вызвать коробление (входных) дверей, особенно цветных дверных филенок, и таким образом повлиять на функционирование дверей.

Нижеследующее руководство по переработке профилей обязательно к соблюдению!

Указания по обработке цветных профилей применяются ко всем ПВХ-профилям с ламинированным покрытием наружной лицевой поверхности. При этом базовый цвет профиля не имеет значения. Вышесказанное относится ко всем основным и дополнительным профилям.

Данные дополнительные рекомендации также справедливы в случае обработки ПВХ-профилей с окрашеной наружной лицевой поверхностью.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Повреждения поверхностей, такие как царапины, деформации и вмятины, намного заметнее на цветных профилях, чем на белых. Поэтому при их хранении, транспортировке и переработке необходима особая осторожность и аккуратность.

На видимые ламинированные поверхности всех основных профилей (рама, створка, импост) и некоторых дополнительных профилей наклеивается защитная пленка для предотвращения любых возможных повреждений в процессе изготовления, а также при транспортировке и монтаже изделий.

Защитную пленку необходимо удалить с лицевых поверхностей профилей сразу по окончанию монтажа конструкции. В противном случае за счет воздействия солнечного излучения на профиле могут остаться следы клея.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Цветные профили запрещено хранить на открытых площадках в зоне действия прямых солнечных лучей. Нагрев профилей и накопление ими избыточного тепла может вызвать их деформацию.

РАСКРОЙ ПРОФИЛЕЙ

Нельзя исключать и следует всегда принимать во внимание возможные отличия ламинированных профилей по цвету и текстуре из разных партий поставки. По этой причине при изготовлении отдельных элементов изделия следует нарезать профиль из одной поставки.

В целом, процессы нарезки цветных и белых профилей идентичны. Но следует учесть, что в силу производственных причин около 20 мм длины профиля по обоим концам хлыста не пригодны к переработке. Имейте в виду этот факт в процессе оптимизации раскроя профилей.

УСИЛИТЕЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ

Независимо от габаритных размеров окна все его элементы должны быть усилены соответствующими стальными профилями, закрепленными с ними с помощью саморезов с шагом крепления 200 мм.

Ниже приведены минимальные требования к усилительным профилям в зависимости от длины отдельных брусков конструкций (рамы, створки, импоста и т.п.):

Длина бруска профиля	Мин. момент инерции Ix[1)]
L < 1.1 м	Ix > 1.0 см^4
L < 1.8 м	Ix > 1.5 см^4
L > 1.8 м	Ix > 2.0 см^4

Рекомендуемые усилители	
для створок[1)]	для рам, импостов, горбылько в
П-образной формы	прямоугольной формы

[1)] кроме того, при подборе усилителей необходимо руководствоваться в равной степени как соответствующими диаграммами по определению максимально допустимых размеров (особенно для горизонтальных брусков створок), так и другими важными требованиями (ветровая нагрузка, собственный вес и т.п.).

СВАРКА ПРОФИЛЕЙ

С точки зрения технологии процессы сварки цветных и белых профилей идентичны между собой. Следует внимательно следить за параметрами процесса сварки: температурой, давлением и временем. Кроме того, необходимо проводить периодические испытания прочности сварных углов с целью контроля заданного качества сварки.

ЗАЧИСТКА УГЛОВ

При обработке ламинированных рам и створок на углозачистных станках необходимо внимательно следить за правильностью настройки зачистных фрез, поскольку между цветными (ламинированными) и белыми профилями имеется некоторое различие по ширине.

Образовавшийся при сварке облой следует удалять с лицевых поверхностей профилей специальными ножами. В случае затруднений мы рекомендуем обращаться к изготовителю (поставщику). При зачистке внутренних углов от облоя старайтесь предотвратить чрезмерное удаление декоративной пленки.

Для окраски зачищенного шва необходимо использовать специальные фломастеры, соответствующие цвету ламинации профиля.

УСТАНОВКА КОНСТРУКЦИЙ

Окна и (входные) двери из цветных ПВХ-профилей имеют более высокий коэффициент линейных расширений. Поэтому способы их закрепления должны обеспечивать возможность тепловых расширений конструкций, а в узлах соединения нескольких оконных (дверных) конструкций всегда должен присутствовать деформационный шов для компенсации таких расширений. На основании вышесказанного, для монтажа цветных конструкций мы рекомендуем использовать анкерный крепеж.

Кроме того, необходимо обеспечить возможность одновременного совместного расширения декоративной пленки и профиля, на который она приклеена. Поскольку при защемлении пленка не сможет расширяться вместе с профилем и, следовательно, будет отслаиваться или собираться в складки.

При проведении штукатурных работ ламинированные лицевые поверхности профилей следует укрыть защитной пленкой. Чтобы пленка не оставила следов на поверхности конструкций, ее необходимо заранее проверить на контактную совместимость с профилем.

Внимание: Защитную пленку необходимо удалить с поверхности профилей сразу по окончании монтажа изделия! В противном случае в результате воздействия солнечных лучей на профиле могут остаться следы клея.

Изготовителю оконных конструкций следует уведомить об этом своих клиентов.

ГИБКА ЦВЕТНЫХ ПРОФИЛЕЙ

Перед гибкой ламинированные или окрашенные профили должны вылеживаться на складе не менее 6 недель при температуре хранения не ниже 20°C. Ламинированные профили можно гнуть таким же образом, как и белые, после предварительного нагрева.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ (ВХОДНЫХ) ДВЕРЕЙ

Внимание: применение данных инструкций по обработке рекомендуется также для входных дверей из белых профилей.

УСТАНОВКА УСИЛИТЕЛЕЙ

В качестве усилителей следует использовать стальные профили с достаточным моментом инерции. При этом необходимо соблюдать установленные максимально допустимые размеры изделий. При изготовлении входных дверей необходимо иметь в виду, что размер отверстий в усилителях под дверные приборы и замки не должен значительно превышать требуемый. Кроме того, не допускается стыковка или разрыв усилительных вкладышей по длине в пределах одного бруска ПВХ-профиля. Предпочтительнее использовать усилители с готовыми отверстиями, т.к. это облегчает процесс сборки и предотвращает возможные ошибки при фрезеровании.

Усилительные профили отрезаются под углом 45° с каждого торца. Для усиления сварных углов дверных створок рекомендуется использовать свариваемые ПВХ-вкладыши. В случае особых требований к прочности конструкции дверей следует использовать дополнительные угловые вкладыши.

УСТАНОВКА ФУРНИТУРЫ

Расстояние между дверными петлями не должно превышать 1000 мм.

На входные двери предпочтительно устанавливать замки с механизмом многоточечного запирания и блокирующими устройствами.

ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ДАВЛЕНИЯ ВО ВНЕШНИХ КАМЕРАХ

Темные профили поглощают из атмосферы больше тепловой энергии, чем белые. Температура наружной поверхности ламинированных профилей и, соответственно, температура в термически изолированных внешних камерах при неблагоприятных условиях может возрастать до 75°C. При сильном нагреве во внешних камерах профилей возникает избыточное давление воздуха, способное деформировать его лицевые стенки.

В готовых изделиях всегда должны быть выполнены отверстия для осушения полости между кромками стеклопакета и фальцами профилей, отвода воды и компенсации ветрового давления.

Кроме того, во всех цветных основных и дополнительных профилях, не зависимо от размера, должны быть просверлены отверстия для выравнивания давления в их внешних камерах.

Отверстия диаметром 6 мм просверливают через все наружные камеры в двух местах по длине каждого отрезка цветного профиля. В этом случае особенно важно, чтобы просверленные отверстия оставались доступными как сразу после остекления, так и после монтажа готового изделия.

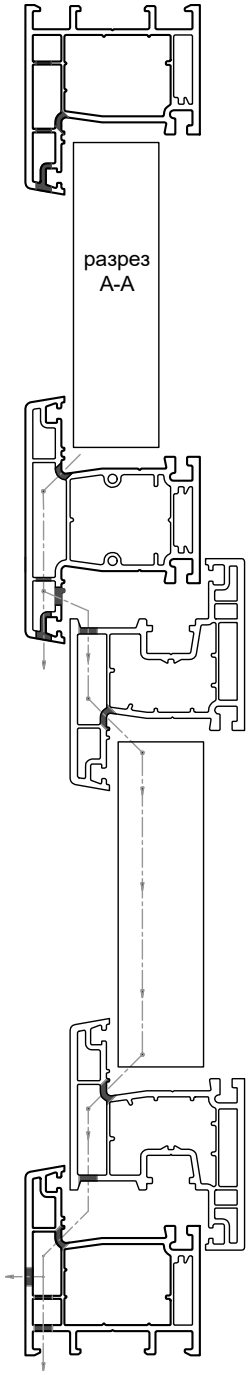
При изготовлении изделий из цветных и ламинированных профилей вентиляционные отверстия необходимо сверлить во всех наружных камерах (по горизонтальной и вертикальной части).

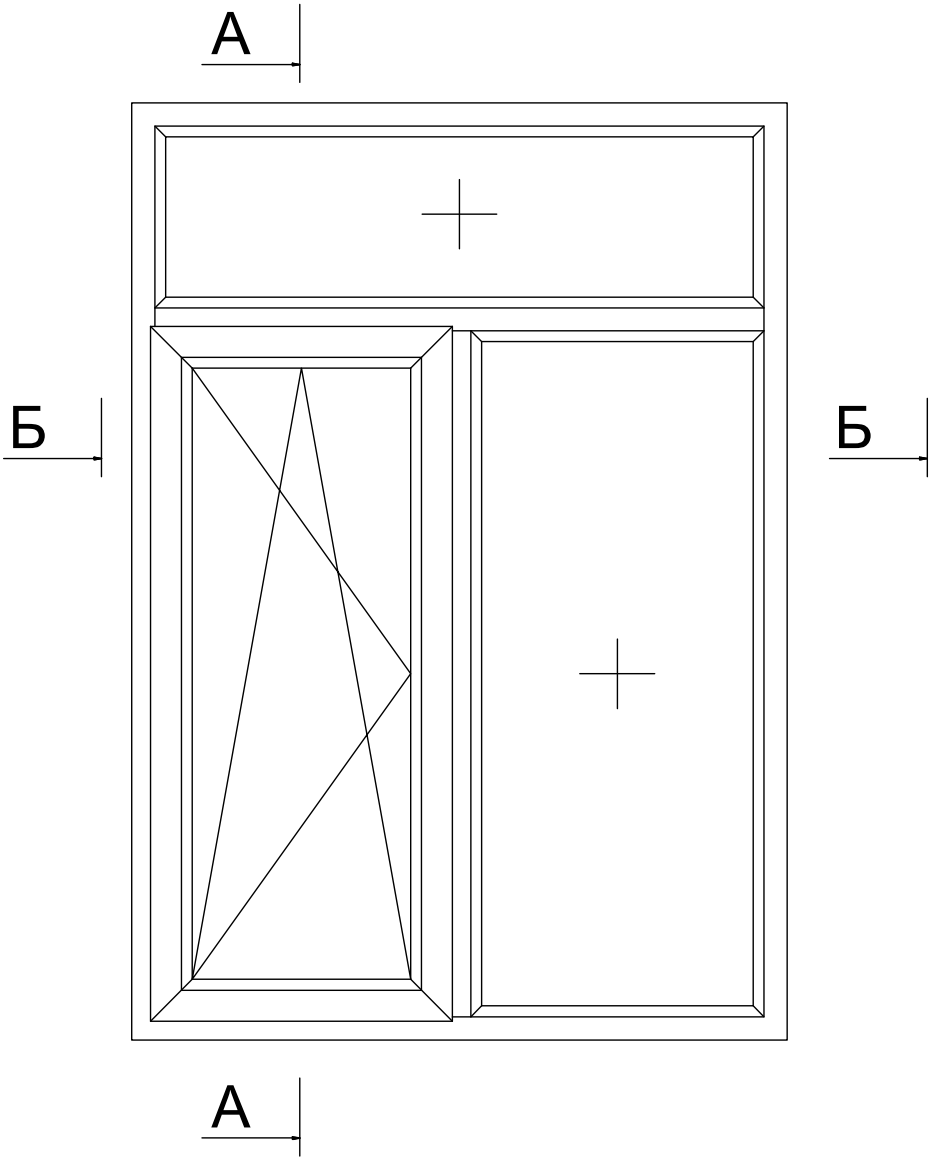
Схемы расположения отверстий для белых и ламинированных профилей систем PROPLEX 58 мм и 70 мм показаны на стр. 59.

На разрезах показаны места расположения отверстий и их функциональное значение. Стрелками на схемах показано отведение воды через отверстия, выполняющие роль как водоотводные, так и термокомпенсационные.

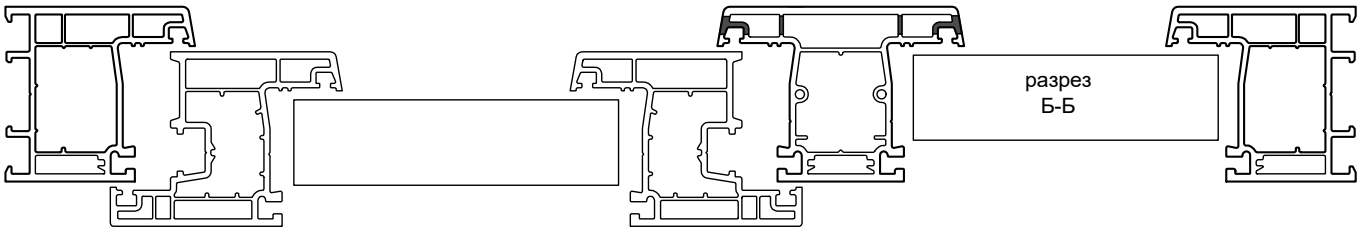
Водоотводные и термокомпенсационные отверстия выполняются в каждом поле остекления.

На представленной конструкции 4 поля остекления. В раме 3 поля и одна створка.

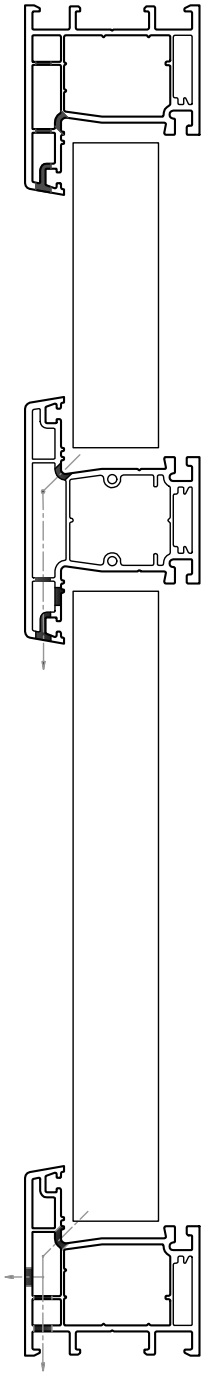




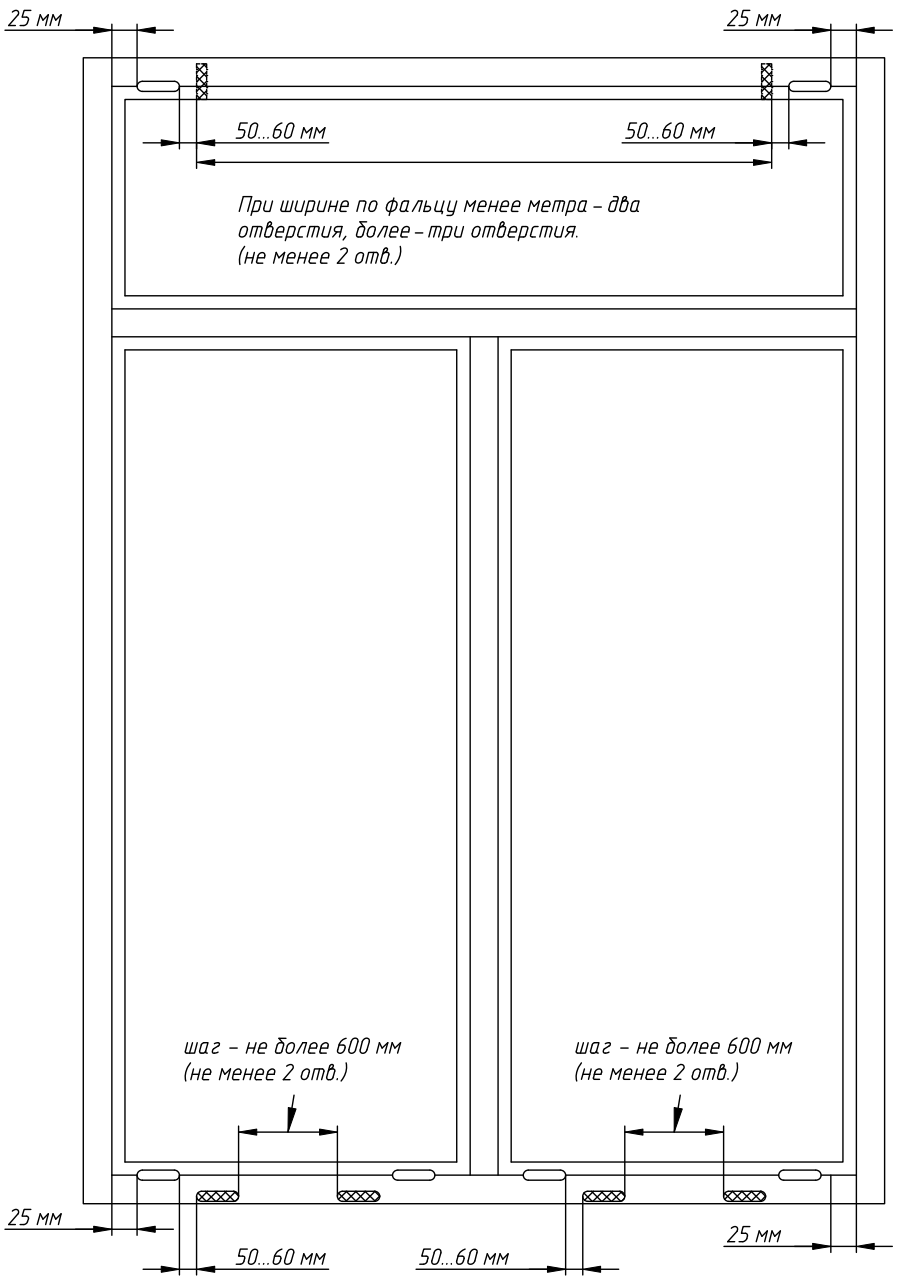
Пример расположения каналов отвода влаги

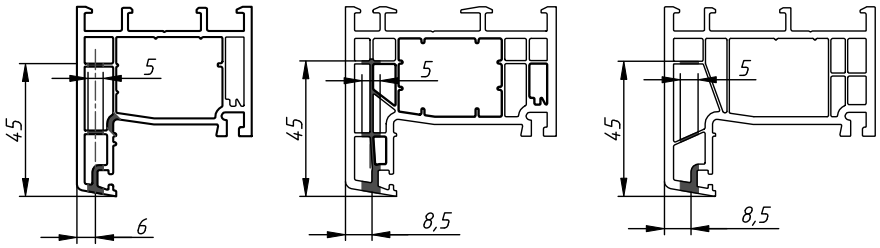


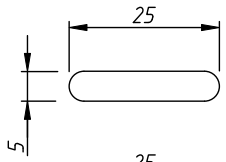
Пример расположения каналов отвода влаги



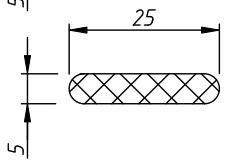
РАМА



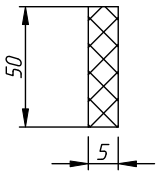




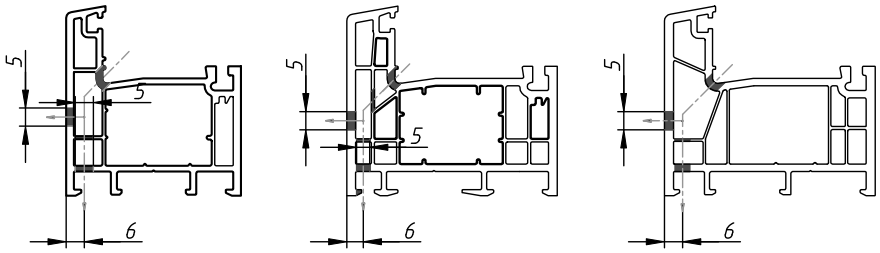
Отверстие 5х25 №1
(внутреннее в фальце)



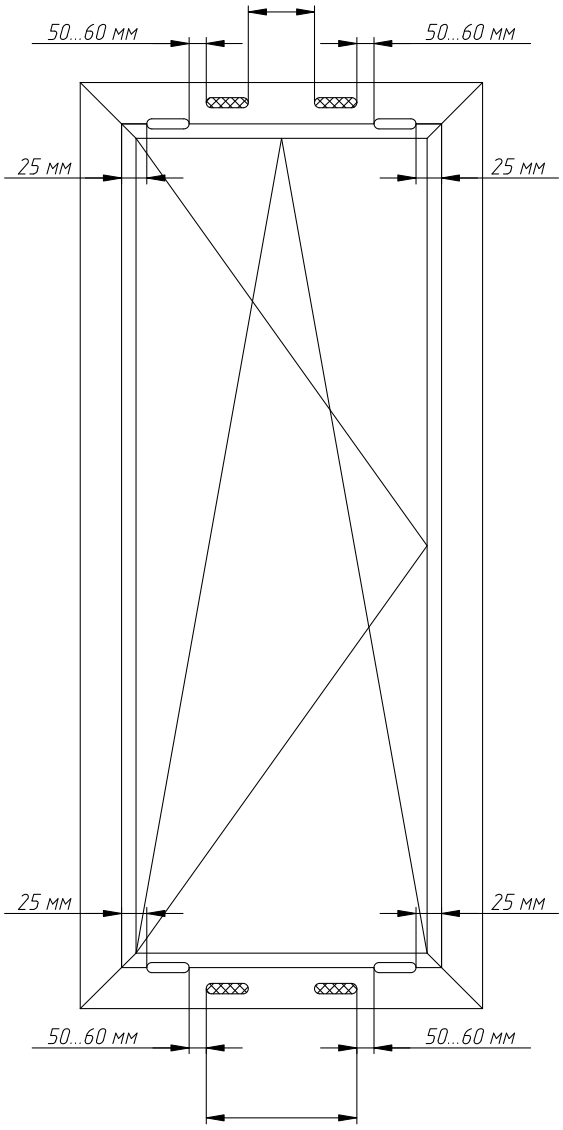
Отверстие 5х25 №2
(наружное на лицевой поверхности)



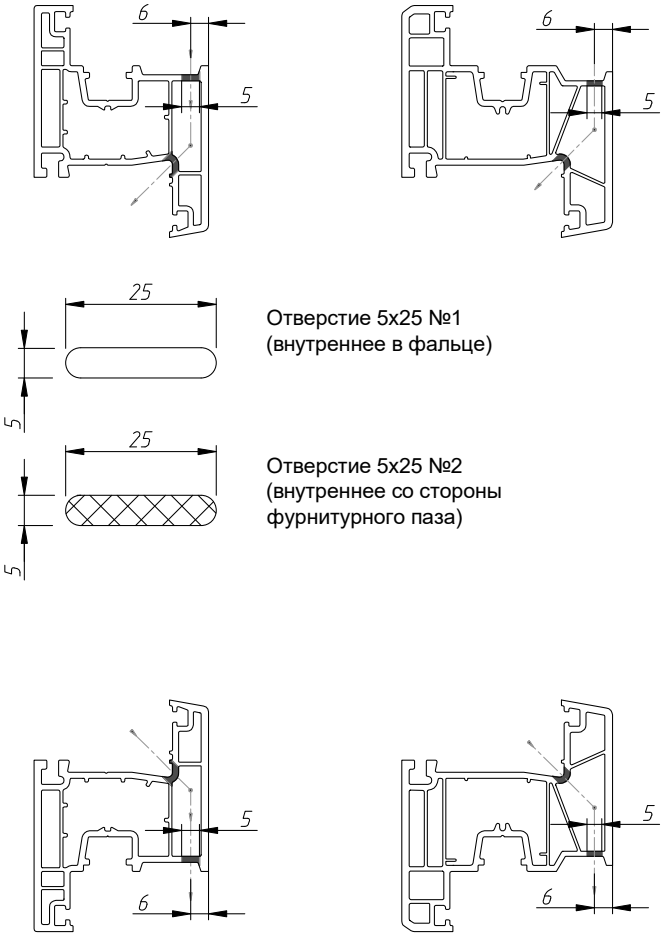
Отверстие 5х50 №3
(в наплаве)



При ширине по фальцу менее метра – два отверстия, более – три отверстия.
(не менее 2 отв.)

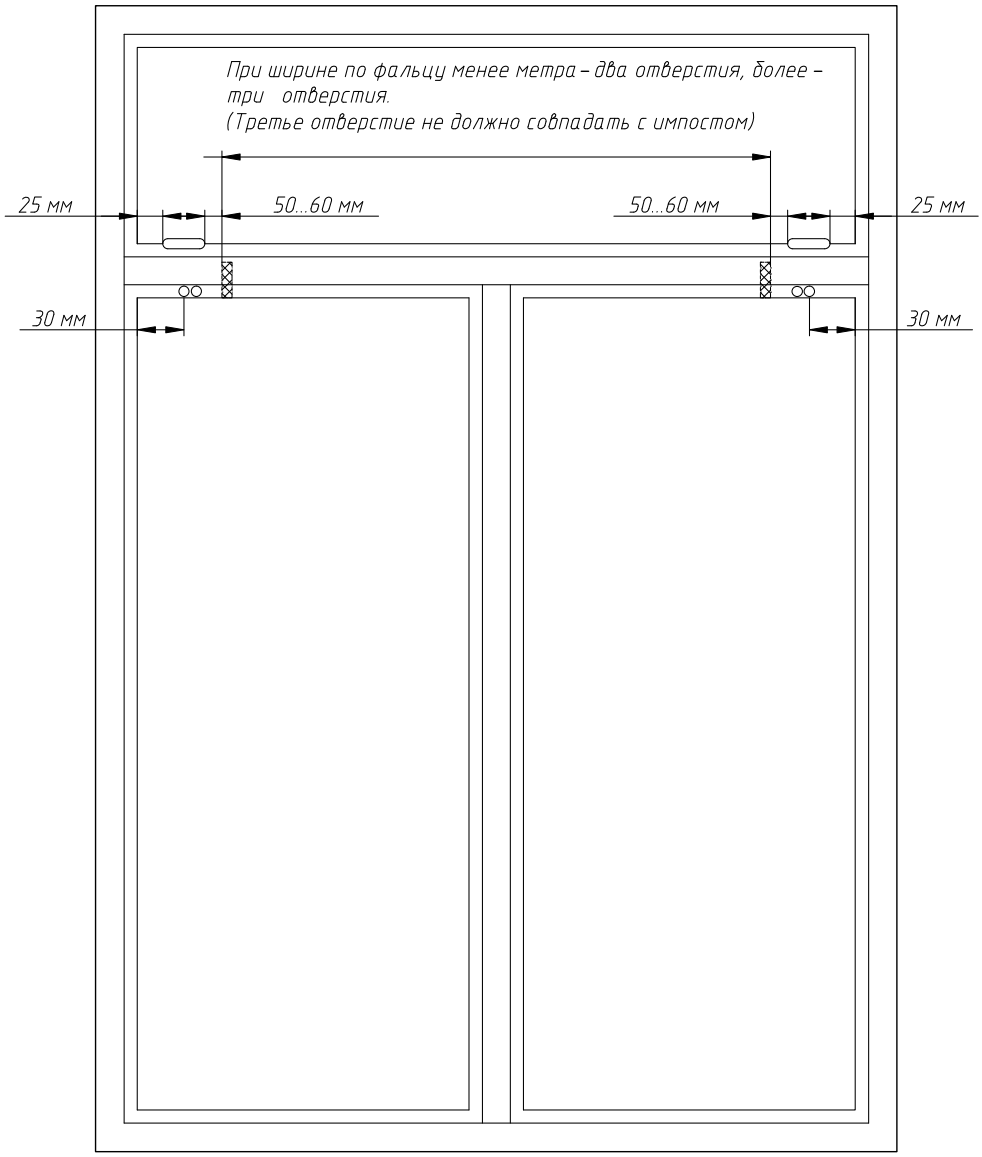


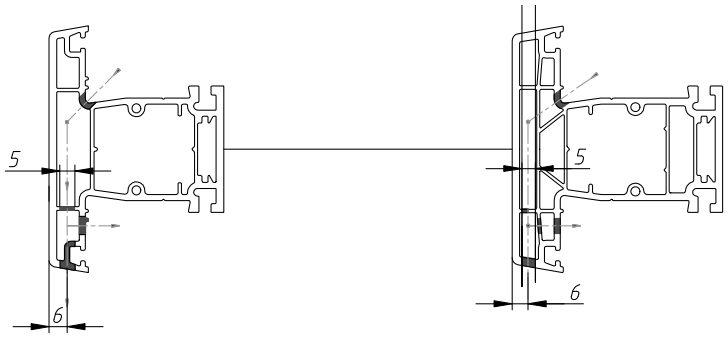
шаг – не более 600 мм
(не менее 2 отв.)

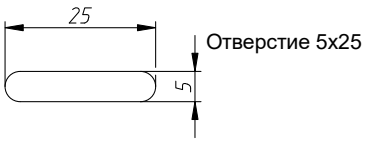


Отверстие 5х25 №1
(внутреннее в фальце)

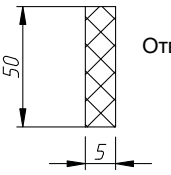
Отверстие 5х25 №2
(внутреннее со стороны
фурнитурного паза)







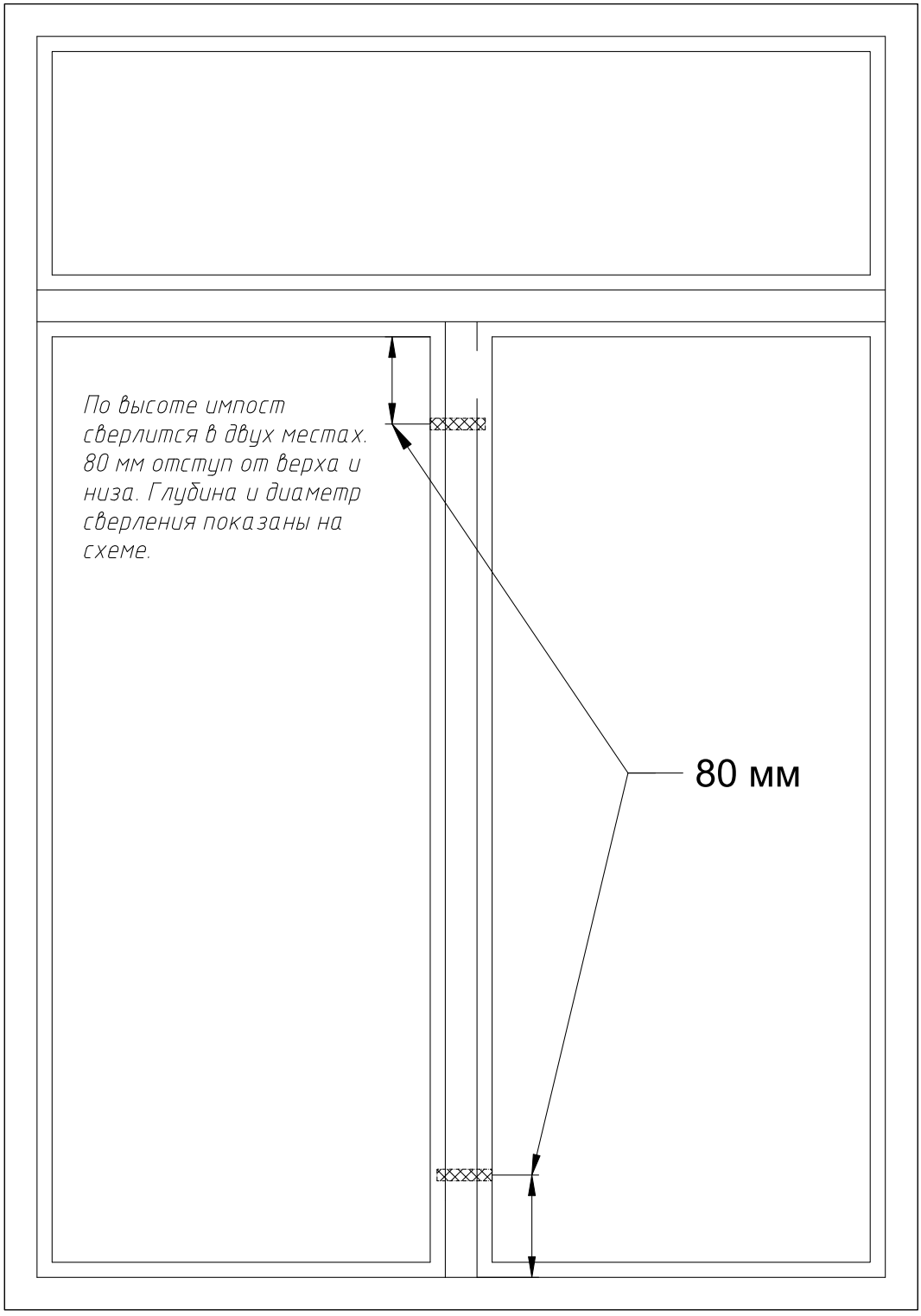
Отверстие 5x25

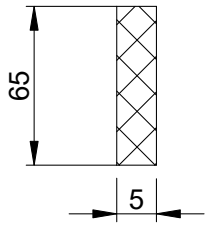


Отверстие 6x50

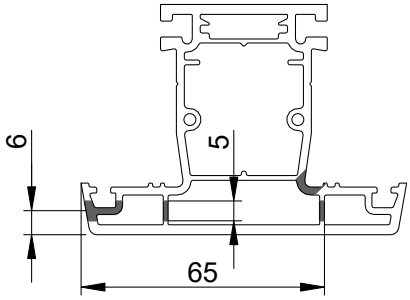


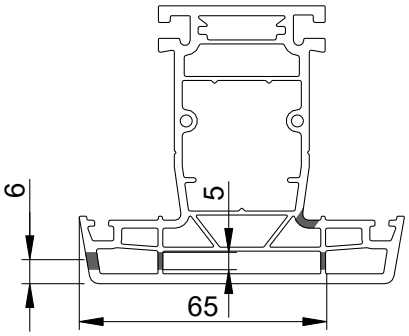
Отверстие 5x7

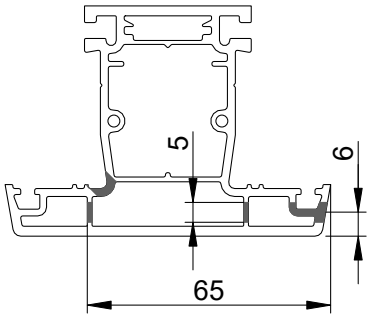

По высоте импост сверлится в двух местах. 80 мм отступ от верха и низа. Глубина и диаметр сверления показаны на схеме.
80 мм

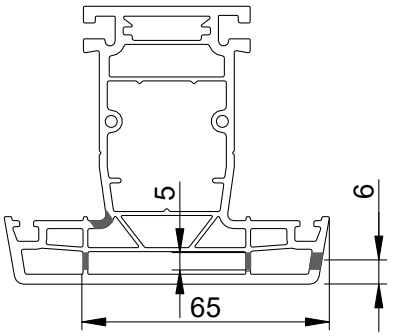


Отверстие 5х65









8-800-333-44-55

www.proplex.ru

Технический каталог оконных систем PROPLEX

Издание подготовленно специалистами компании. Все права защищены.
Компания PROPLEX оставляет за собой право вносить изменения
в технические характеристики изделий.

2023 © PROPLEX