REHAU®
Unlimited Polymer Solutions

DELIGHT-DESIGN

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Возможны технические изменения
www.rehau.ru

Строительство
Автомобилестроение
Индустрия

DELIGHT-DESIGN
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Содержание

Водоотвод, вентиляция . . . 3
Размеры шлицев и отверстий в профилях Delight-Design . . . 3
Расположение шлицев и отверстий в профилях Delight-Design . . . 4
Водоотвод из рамы / выравнивание давления пара, оконные блоки одностворчатые или безимпостные . . . 5
Водоотвод из рамы, оконные блоки многостворчатые с поперечинами или импостами . . . 6
Выравнивание давления пара, глухое остекление с вертикальными или горизонтальными перемычками . . . 7
Выравнивание давления пара, створка Z57 с вертикальными или горизонтальными перемычками . . . 8
Выравнивание давления пара, створка Z58 с вертикальными или горизонтальными перемычками . . . 9
Вентиляция предкамер цветных профилей (коробка 60) . . . 10
Вентиляция предкамер цветных профилей (импост 78, горбылек 68) . . . 11
Вентиляция предкамер цветных профилей (створка Z57, створка Z58) . . . 12
Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке - вариант A . . . 13
Выравнивание давления в конструкциях окон и дверей, работающих при повышенной ветровой нагрузке - вариант B . . . 14

Перечень шурупов, используемых в системе Delight-Design . . . 15

Крепление армирования . . . 16

Схемы расположения дополнительных отверстий в профилях створок . . . 20

Безимпостные оконные блоки Delight-Design . . . 21
Безимпостные оконные блоки со штульпом 1550085 . . . 21
Безимпостные оконные блоки со штульпом 1550085 . . . 22
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 1550536 . . . 23
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 1550535 . . . 24
Безимпостные оконные блоки с ложным импостом 1550775 . . . 25
Безимпостные оконные блоки с горбыльком 1550030 . . . 26

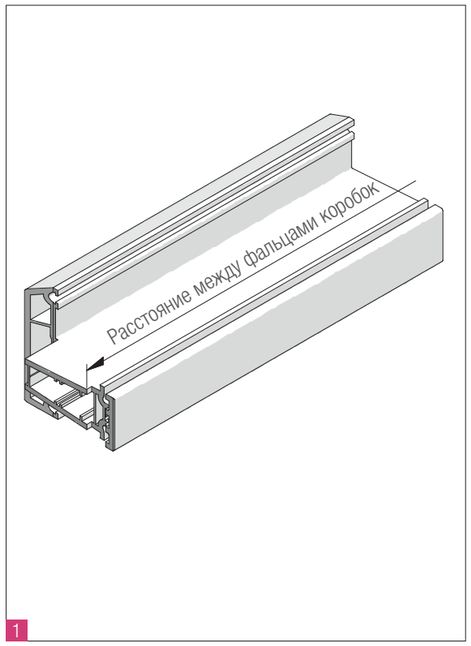
Импостные оконные блоки Delight-Design . . . 27
Общее описание механических соединений . . . 27
Схема фрезерования импоста / горбылька . . . 28
Коробка 60: отверстия для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 1207546) . . . 29
Коробка 60: отверстия для механического соединения с горбыльком 68 (мех. соединитель 1241687) . . . 30
Коробка 60: отверстия для механического соединения с горбыльком 68 (уголки 1226253) . . . 31
Коробка 60: маркеры отверстий для механического соединения с импостом 78 (уголки 1226253) . . . 32
Коробка 60: отверстия для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 1354187) . . . 33
Коробка 60: отверстия для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 1354187), осевая затяжка . . . 34
Створка Z57: отверстия для механического соединения с импостом 78 / горбыльком 68 (уголки 1226240, 1226250) . . . 35
Створка Z57: маркеры отверстий для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 1302695) . . . 36
Створка Z58: маркеры отверстий для механического соединения с импостом 78 (мех. соединитель 1302695) . . . 37
Горбылек 68: отверстия для механического соединения . . . 38
Импост 78 / горбылек 68: отверстия для механического соединения на уголках 1226240 / 1226250 . . . 39
Импост 78 / горбылек 68: отверстия для механического соединения на уголках 1226253 . . . 40
Механический соединитель 1241687: механическое соединение коробки 60 и горбылька 68 . . . 41
Механический соединитель 1207546: механическое соединение коробки 60 и импоста 78 . . . 42
Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78, армирование коробки замкнутое . . . 43
Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78, армирование коробки незамкнутое . . . 44

Уголки 1226240 / 1226250: механическое соединение створки Z57 и горбылька 68 (импоста 78) 45
Механический соединитель 1302695: механическое соединение створки Z57 и импоста 78 46
Механический соединитель 1302695: механическое соединение створки Z58 и импоста 78 47
Уголки 1226253: крестовое механическое соединение горбыльков 68 (импостов 78) 48
Механический соединитель 1354187: крестовое механическое соединение импостов 78 49
Механический соединитель 12070456: крестовое механическое соединение импостов 78 50
Механический соединитель 1241687: сборка механического соединения коробки 60 и горбылька 68 (рабочие операции) 51
Механический соединитель 1207456: сборка механического соединения коробки 60 и импоста 78 (рабочие операции) 52
Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78 с применением осевой затяжки (рабочие операции), вариант 1 53
Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78 с применением осевой затяжки (рабочие операции), вариант 2 54
Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78 с применением осевой затяжкой (рабочие операции), вариант 3 55
Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78 без применения осевой затяжки (рабочие операции), вариант 1 56
Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78 без применения осевой затяжки (рабочие операции), вариант 2 57

Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами 58
Механическое соединение импоста 78 и коробки 60 под углом 30-90° 58
Крестообразное механическое соединение импостов 78 под углом 30-60° 59
V-образное механическое соединение импостов 78 под углом 30-90° 60
Y-образное механическое соединение импостов 78 под углом 30-60° 61
V-образное механическое соединение импостов 78 и створки Z57 (Z58) под углом 90° 62
Y-образное механическое соединение импостов 78 с углом 90° 63

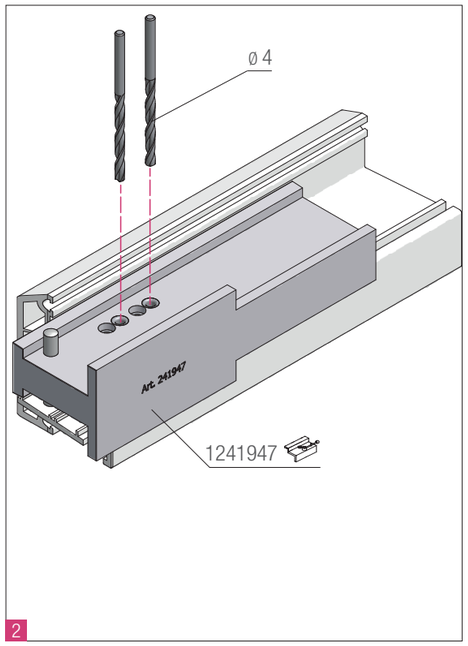
Наклонно-сдвижная дверь Delight-Design 64

Условные обозначения 65



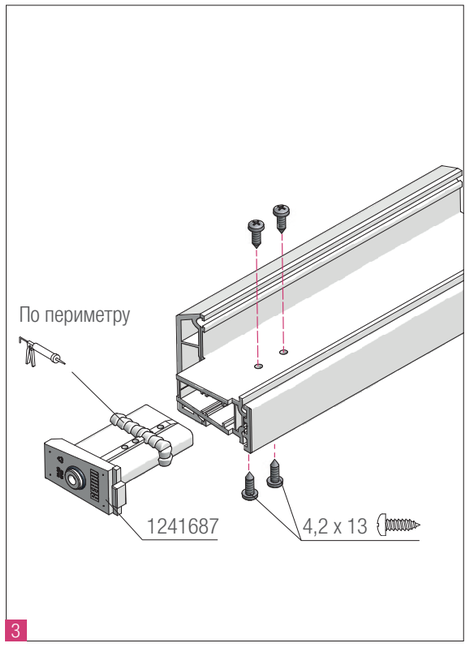
1

Заготовку горбылька отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон. Отрезать в размер, установить и закрепить армирование. Длина заготовки армирования = длина горбылька - 130 мм.



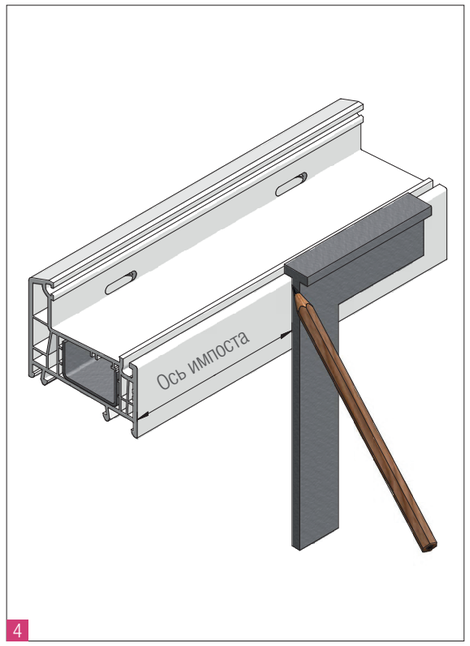
2

Сверлом Ø 4 просверлить с каждой из сторон горбылька по 2 отверстия для установки шурупов 4,2 x 13 ISO 7049. Шаблоны: 1241947, либо 1222529 (227035).



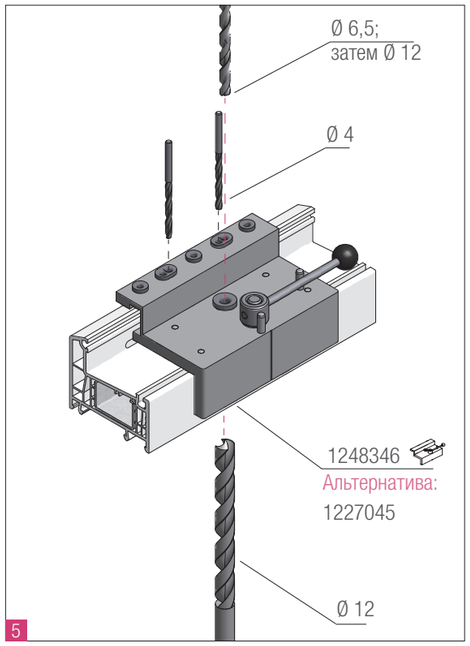
3

Герметизировать силиконом камеру армирования, установить и закрепить механические соединители шурупами 4,2 x 13 ISO 7049 с двух сторон горбылька.



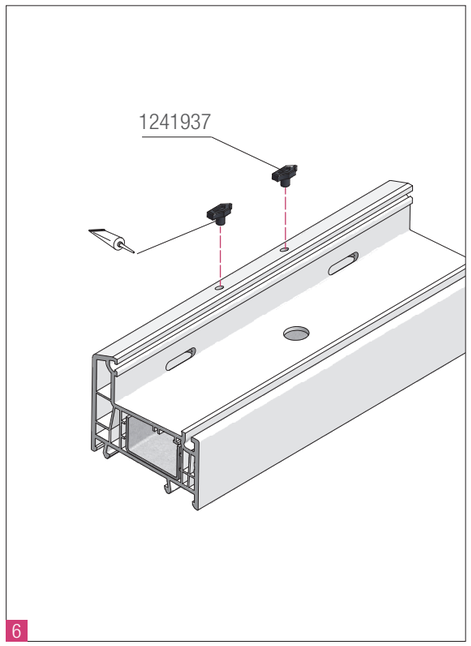
4

Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



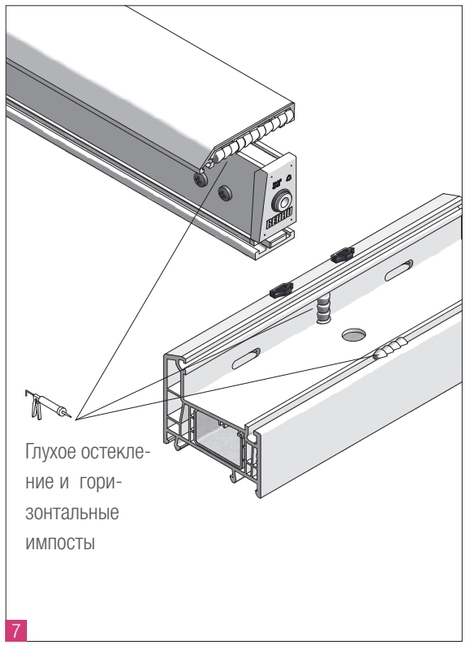
5

Просверлить 2 отверстия Ø 4 в наплаве коробки, осевое отверстие Ø 6,5 (насковозь), затем рассверлить торцевую стенку и фальц коробки до Ø 12 (только ПВХ).



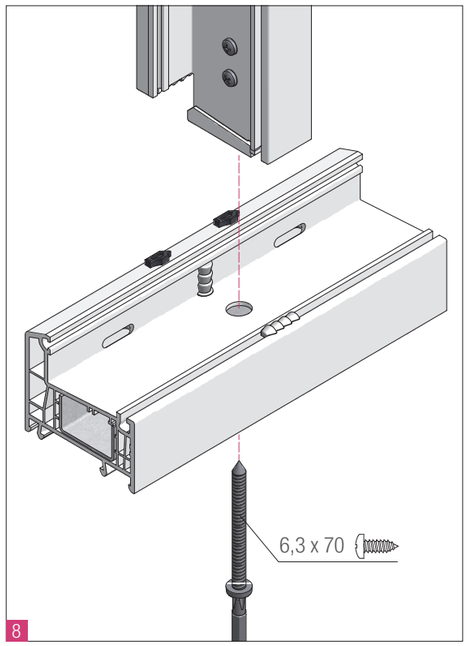
6

Установить фиксаторы на ПВХ-клей.



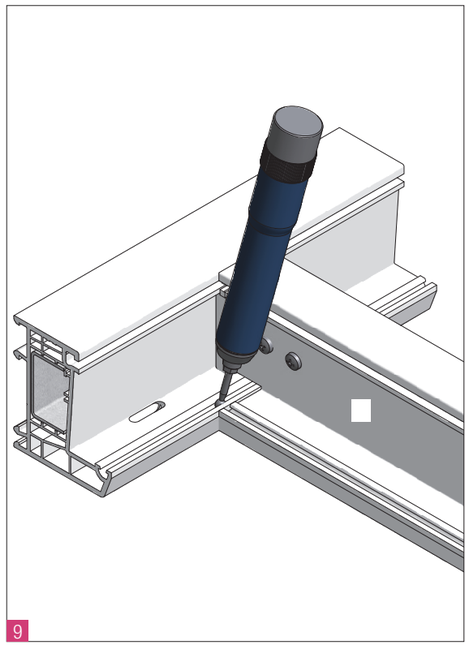
7

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



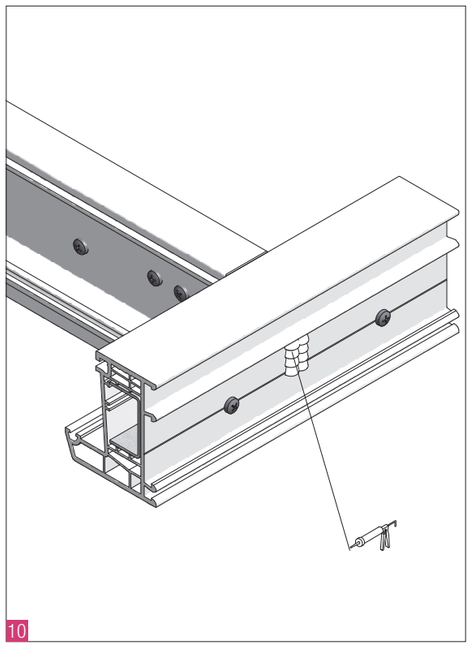
8

Соединение закрепить шурупом 6,3 x 70 ISO 7049, усилие затяжки ограничить 2,5 Нм.



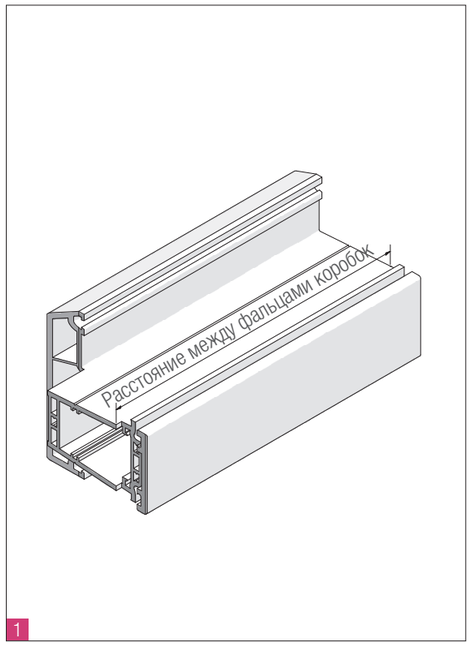
9

Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.



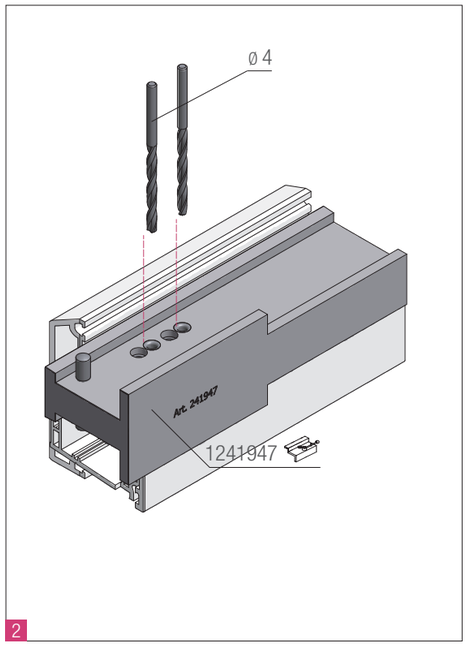
10

Герметизировать силиконом выполненные в торцевой стенке коробки отверстия Ø 12.



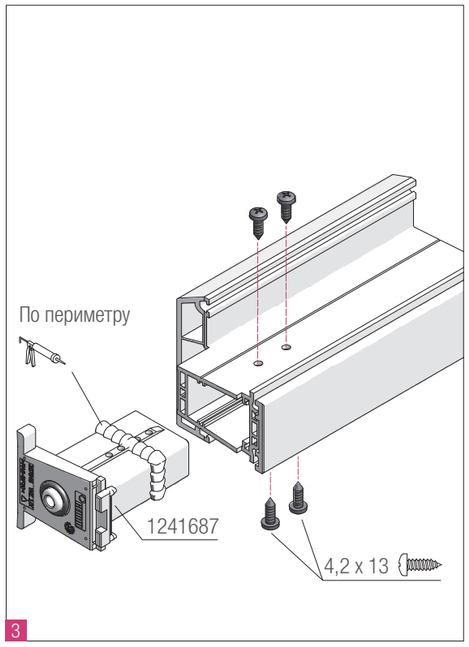
1

Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон. Отрезать в размер, установить и закрепить армирование. Длина заготовки армирования = длина импоста - 130 мм.



2

Сверлом Ø 4 просверлить с каждой из сторон импоста по 2 отверстия для установки шурупов 4,2 x 13 ISO 7049. Шаблоны: 1241947, либо 1222529 (227035).



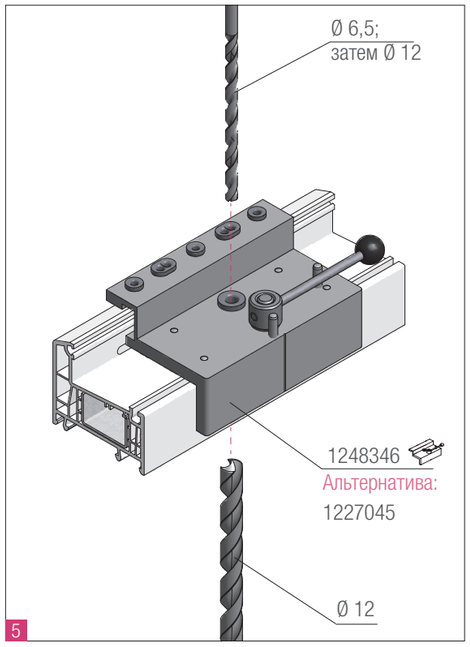
3

Герметизировать силиконом камеру армирования, установить и закрепить механические соединители шурупами 4,2 x 13 ISO 7049 с двух сторон импоста.



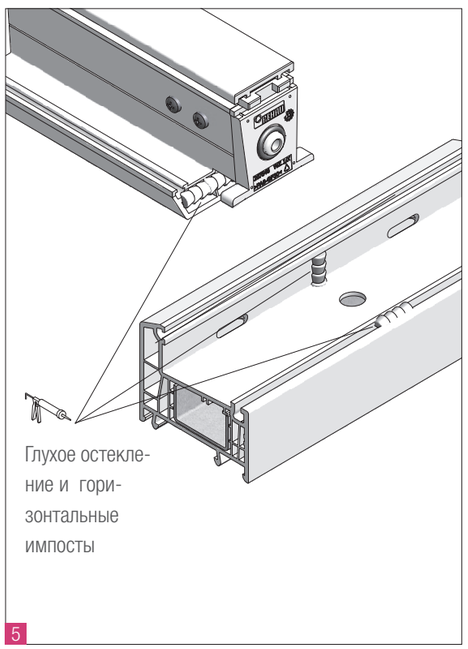
4

Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



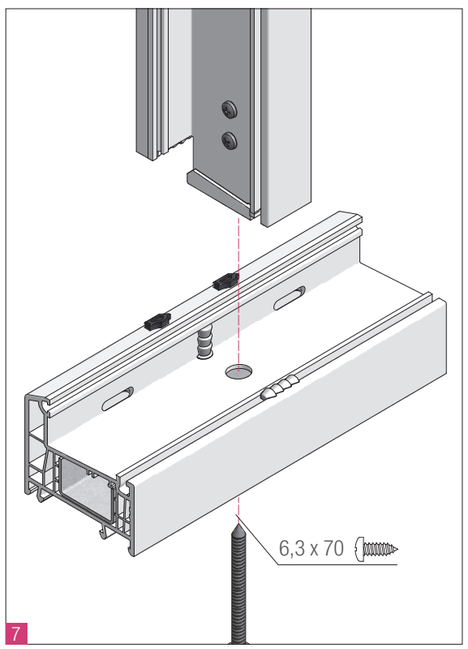
5

Просверлить осевое отверстие Ø 6,5 (насковозь), затем рассверлить торцевую стенку и фальц коробки до Ø 12 (только ПВХ).



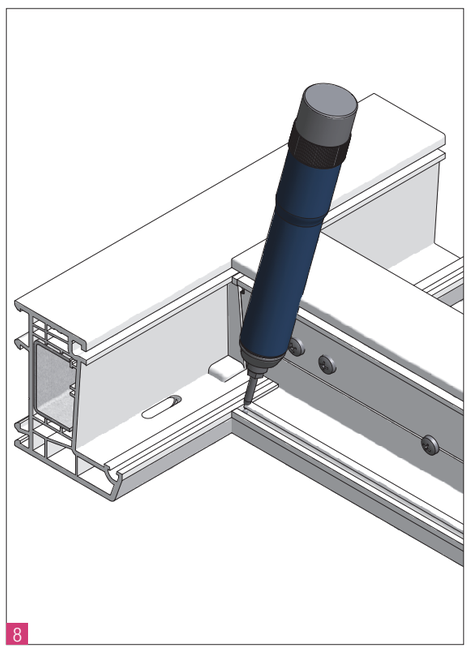
5

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



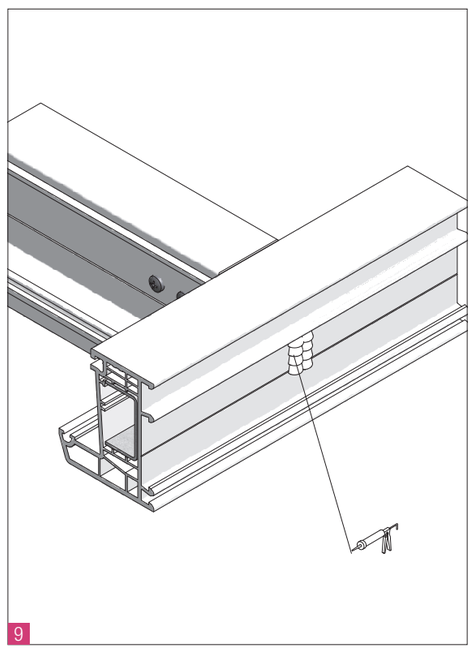
7

Соединение закрепить шурупом 6,3 x 70 ISO 7049, усилие затяжки ограничить 2,5 Нм.



8

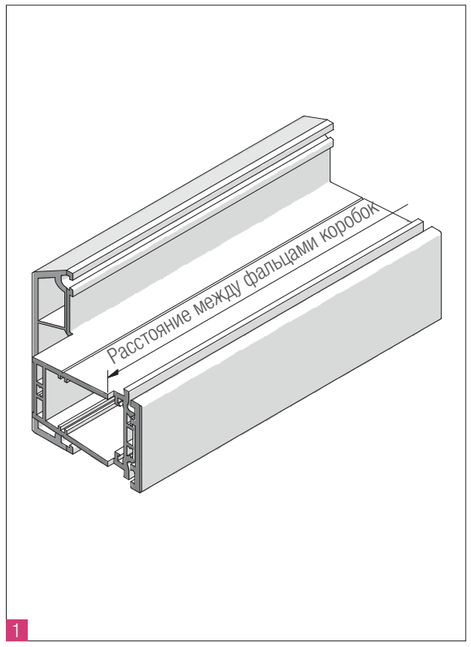
Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.



9

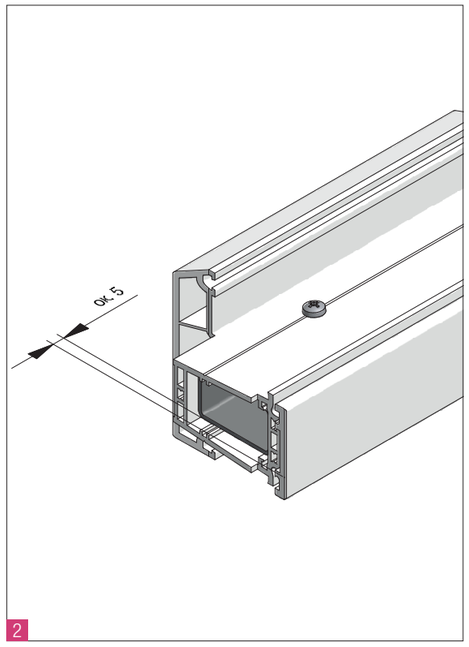
Герметизировать силиконом выполненные в торцевой стенке коробки отверстия Ø 12.

Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78 с применением осевой затяжки (рабочие операции), вариант 1



1

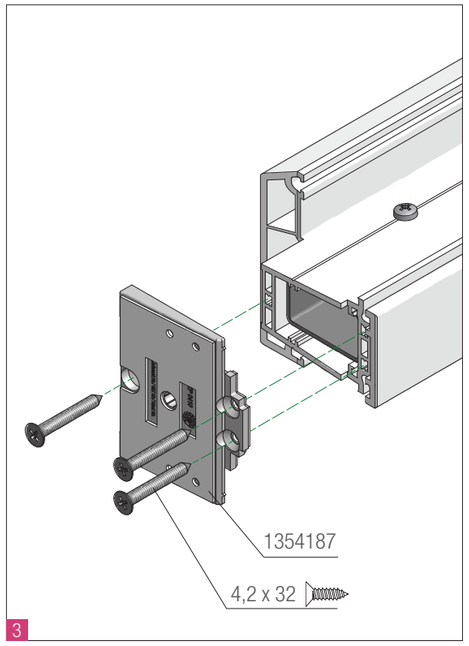
Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.



2

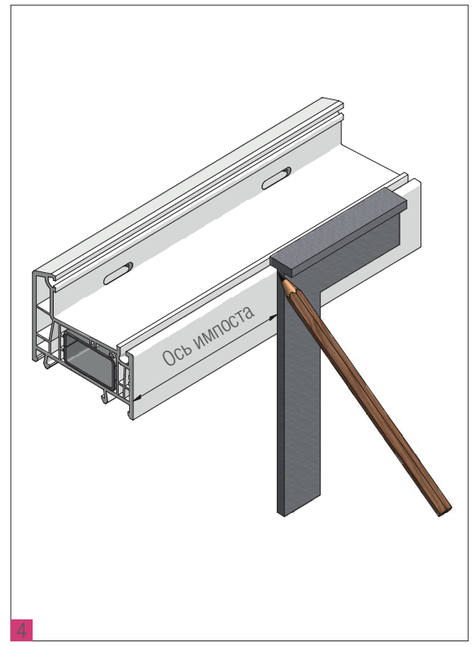
Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.

Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.



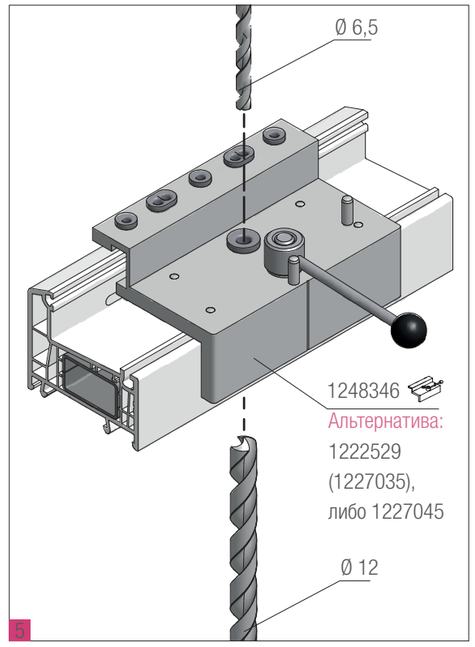
3

Механические соединители импоста 1354187 установить и закрепить шурупами 4,2 x 32 ISO 7050.



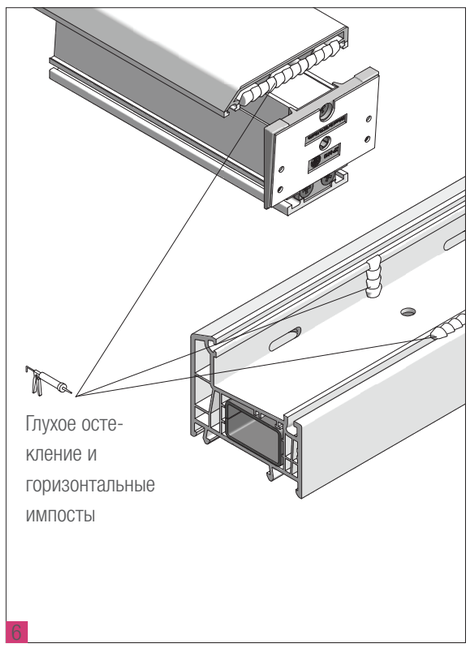
4

Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



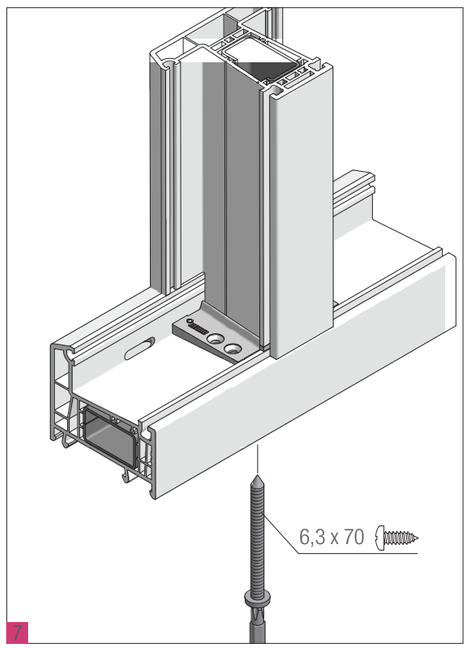
5

Просверлить осевое отверстие Ø 6,5 (насковозь), затем рассверлить стенку коробки до Ø 12 (только ПВХ).



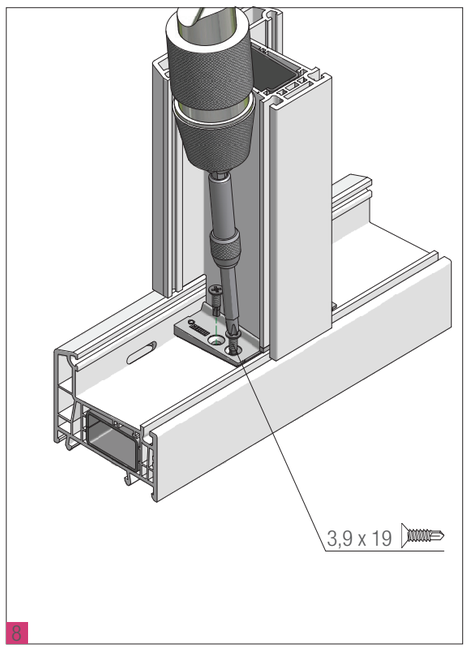
6

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



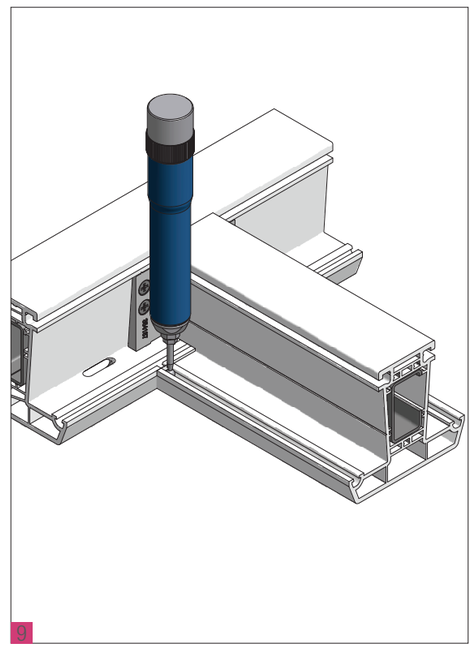
7

Соединение закрепить шурупом 6,3 x 70 ISO 7049, усилие затяжки ограничить 2,5 Нм.



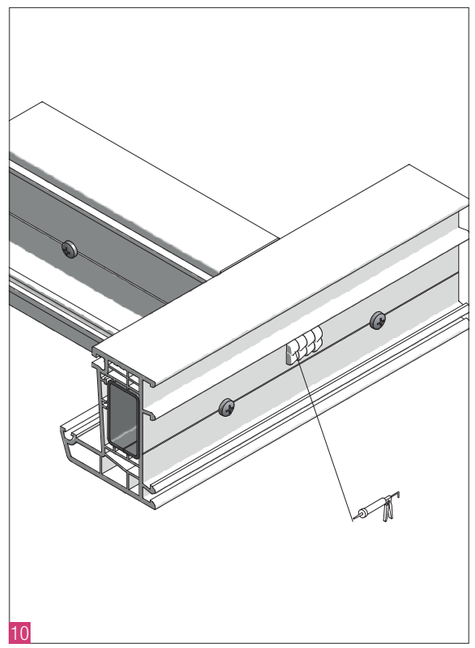
8

Соединение закрепить шурупами 3,9 x 19 ISO 15482.



9

Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.



10

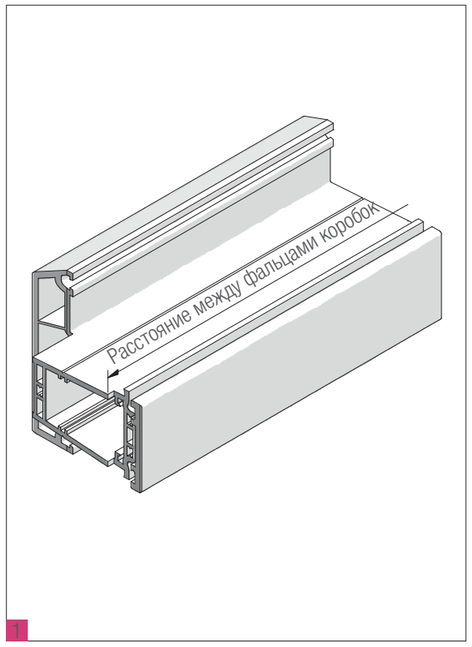
Герметизировать силиконом выполненные в торцевой стенке коробки отверстия Ø 12.

Для исполнения соединения с осевой затяжкой, в профиль коробки установить армирование 35 x 20 с замкнутым контуром сечения.

Осевую затяжку импостного соединения рекомендуется выполнять при длине импоста более 2 м, в случае использования цветных профилей импостов, а также при величине расчетной ветровой нагрузки свыше 600 Па.

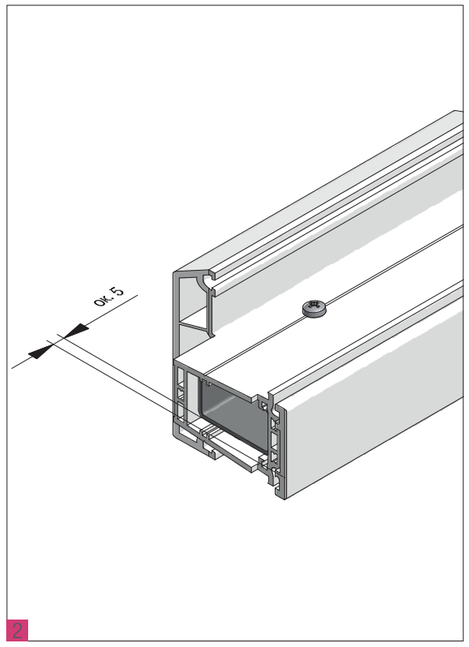
Импостные оконные блоки Delight-Design

Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78 с применением осевой затяжки (рабочие операции), вариант 2



1

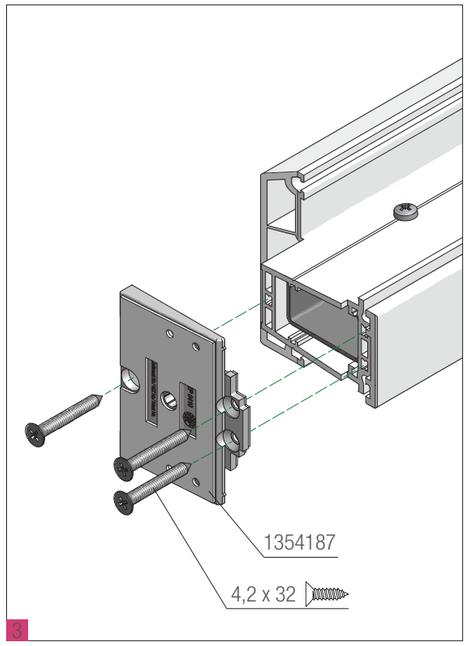
Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.



2

Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.

Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.



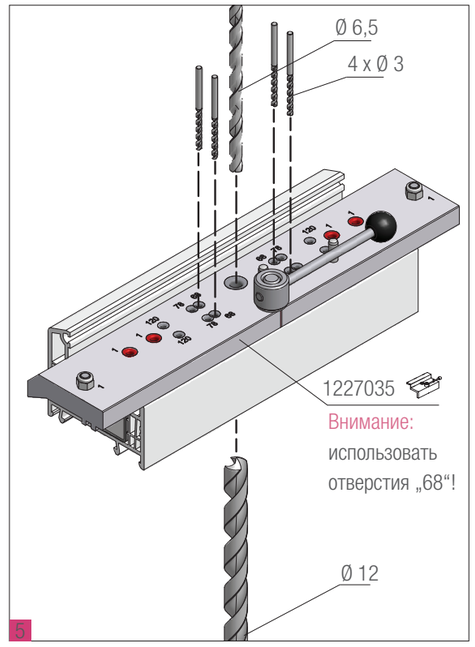
3

Механические соединители импоста 1354187 установить и закрепить шурупами 4,2 x 32 ISO 7050.



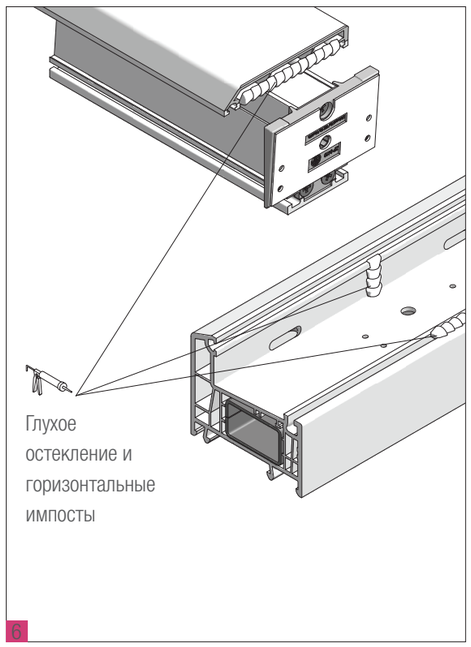
4

Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



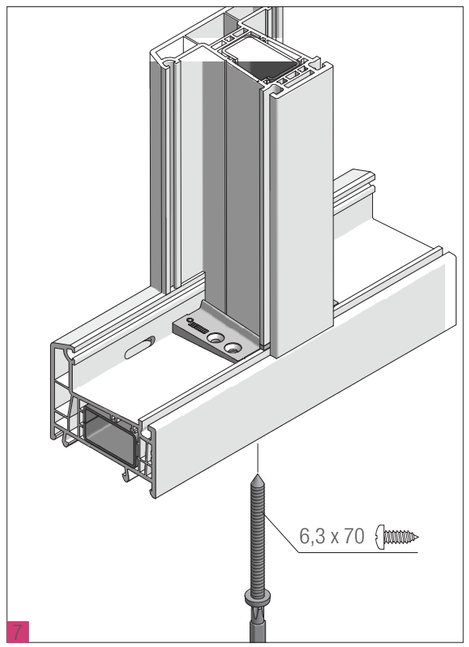
5

Просверлить осевое отверстие Ø 6,5 (насковозь) и 4 отв. Ø 3 (используя отверстия «68» шаблона 1227035), затем рассверлить стенку коробки до Ø 12 (только ПВХ) .



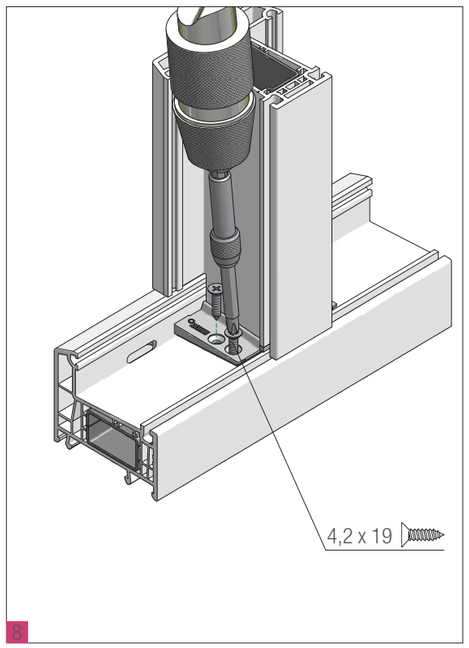
6

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



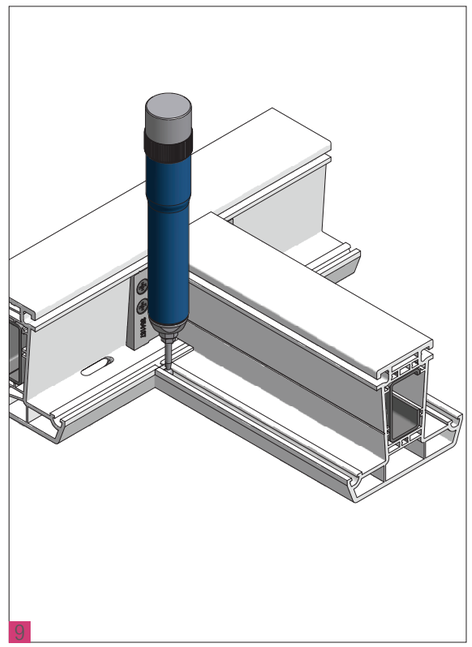
7

Соединение закрепить шурупом 6,3 x 70 ISO 7049, усилие затяжки ограничить 2,5 Нм.



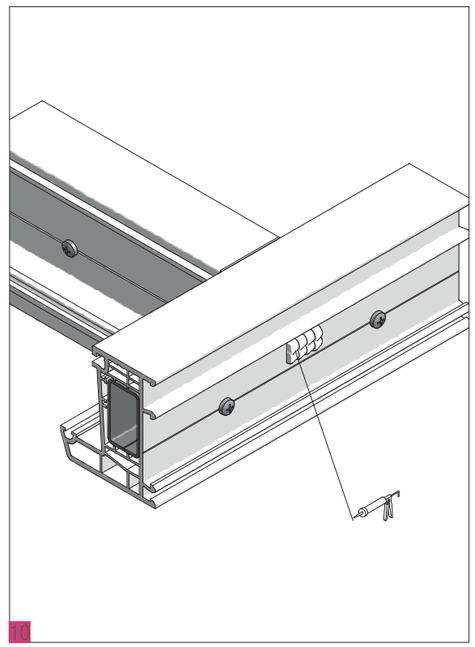
8

Соединение закрепить шурупами 4,2 x 19 ISO 7050.



9

Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.

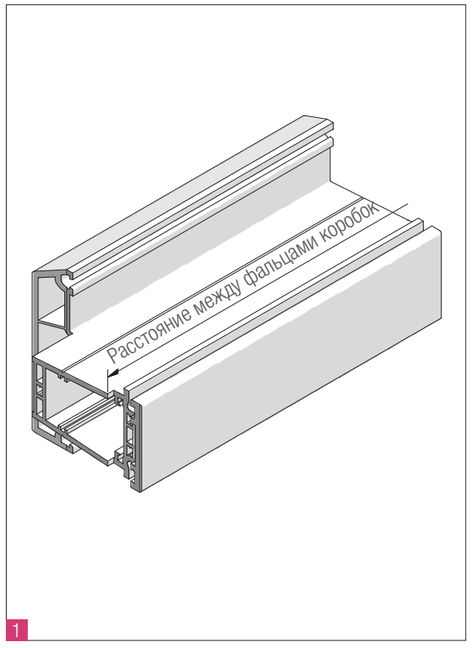


10

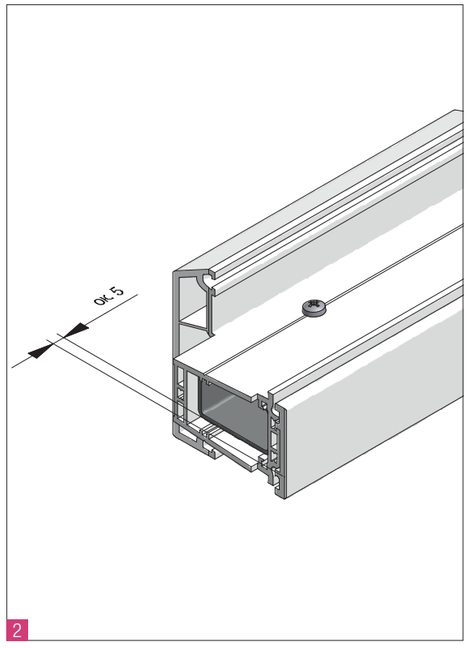
Герметизировать силиконом выполненные в торцевой стенке коробки отверстия ø 12.

Для исполнения соединения с осевой затяжкой, в профиль коробки установить армирование 35 x 20 с замкнутым контуром сечения.

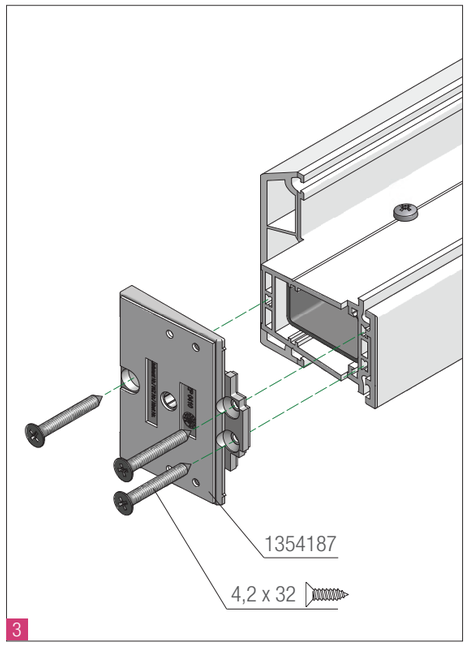
Осевую затяжку импостного соединения рекомендуется выполнять при длине импоста более 2 м, в случае использования цветных профилей импостов, а также при величине расчетной ветровой нагрузки свыше 600 Па.



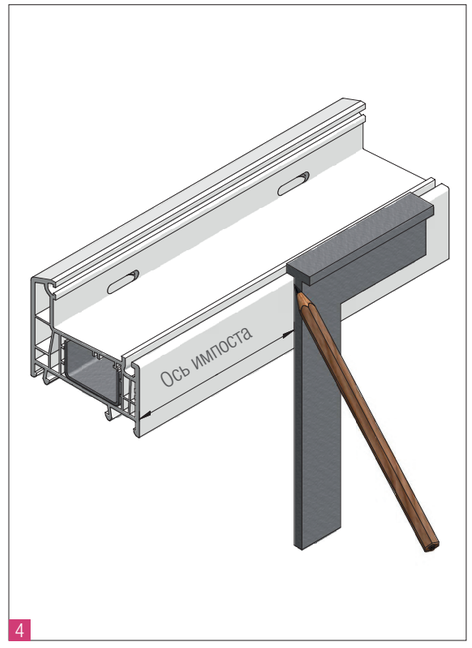
Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.



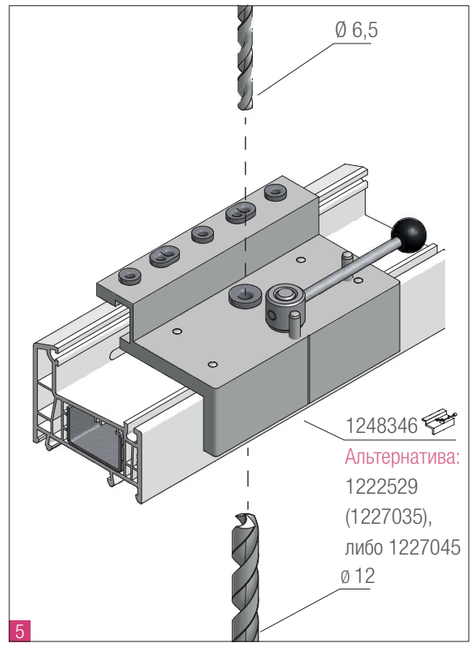
Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.
Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.



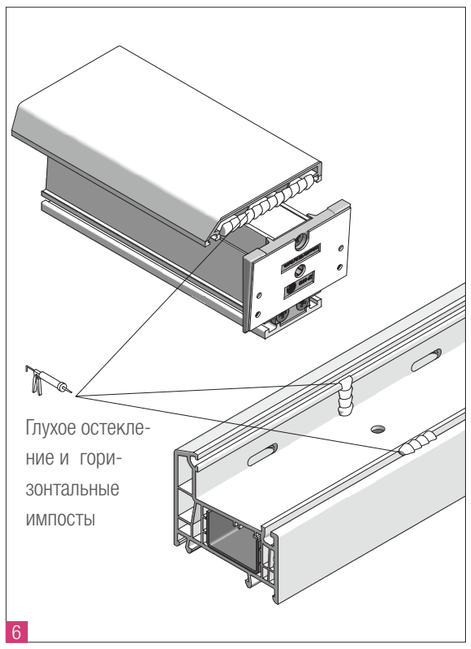
Механические соединители импоста 1354187 установить и закрепить шурупами 4,2 x 32 ISO 7050.



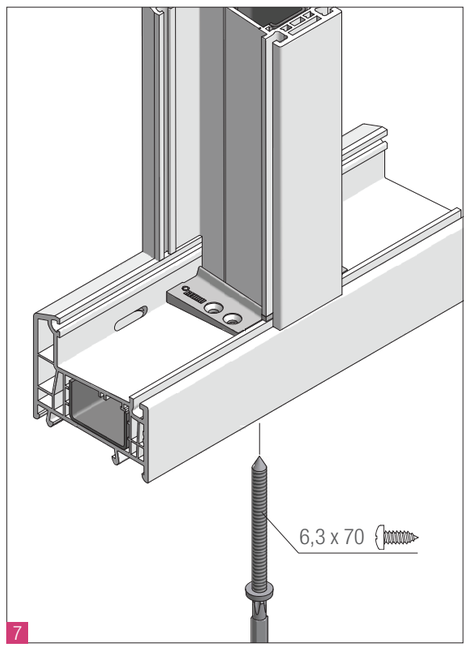
Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



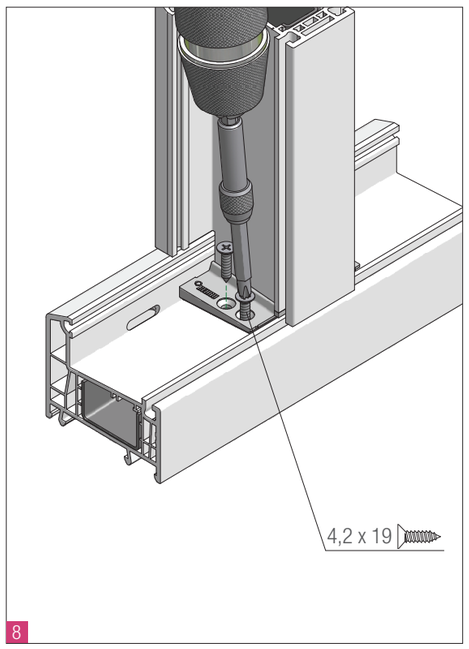
Просверлить осевое отверстие Ø 6,5 (насковозь), затем рассверлить стенку коробки до Ø 12 (только ПВХ).



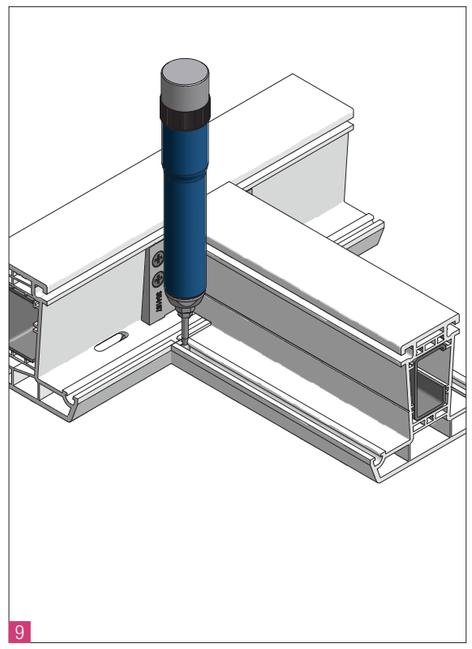
Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



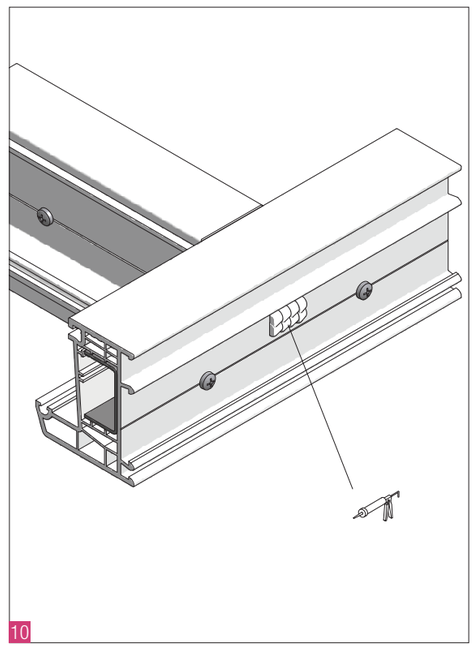
Соединение закрепить шурупом 6,3 x 70 ISO 7049, усилие затяжки ограничить 2,5 Нм.



Соединение закрепить шурупами 4,2 x 19 ISO 7050.

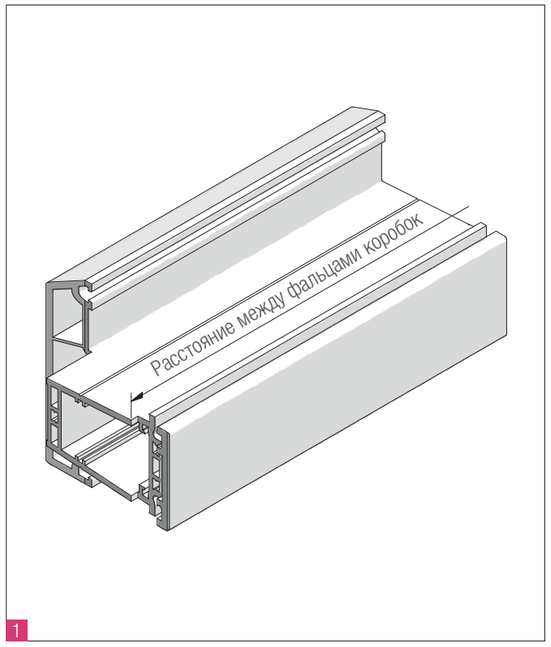


Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.



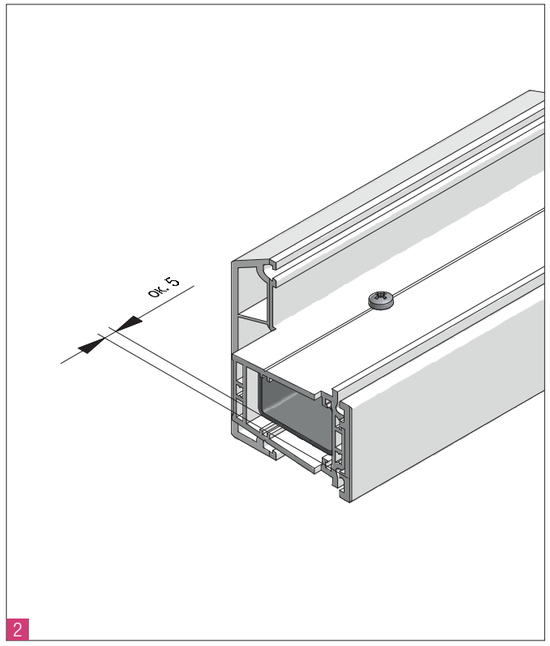
Герметизировать силиконом выполненные в торцевой стенке коробки отверстия Ø 12.

Механический соединитель 1354187: механическое соединение коробки 60 и импоста 78 без применения осевой затяжки (рабочие операции), вариант 1



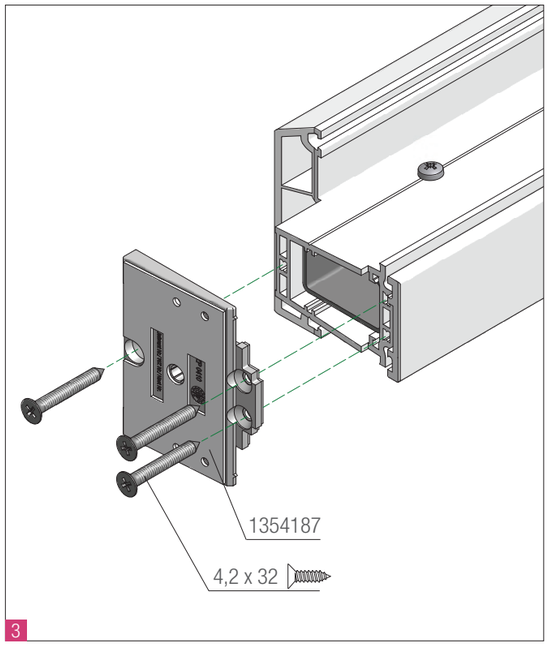
1

Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.



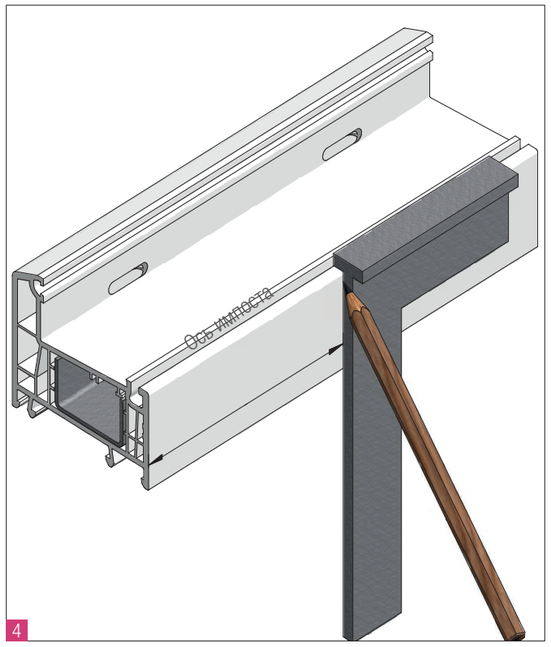
2

Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.
Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.



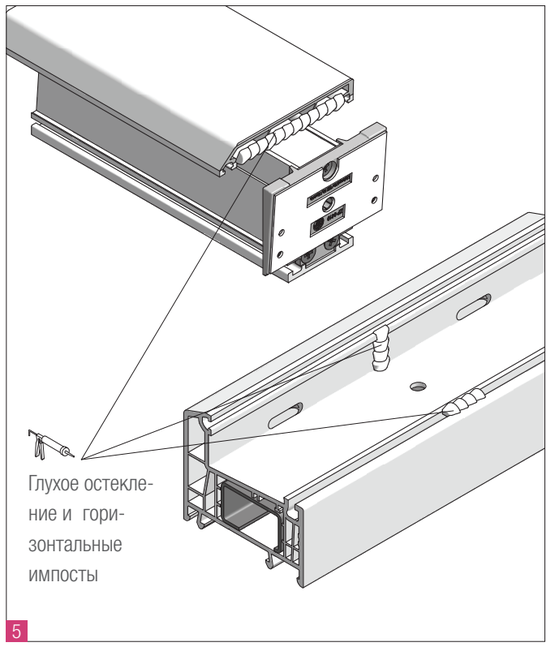
3

Механические соединители импоста 1354187 установить и закрепить шурупами 4,2 x 32 ISO 7050.



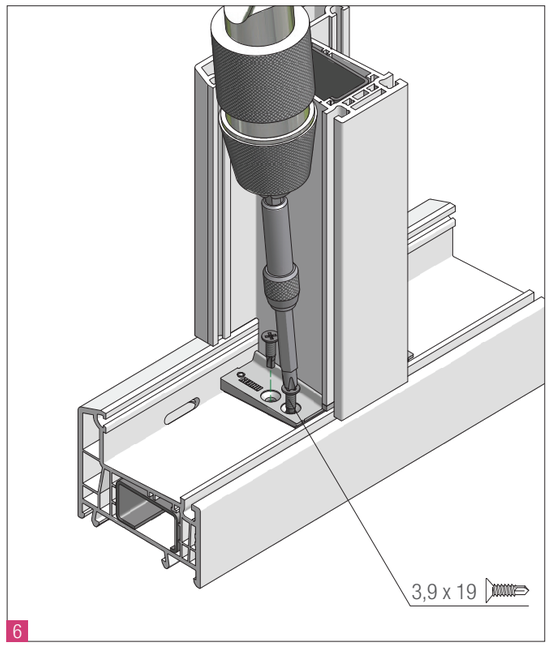
4

Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



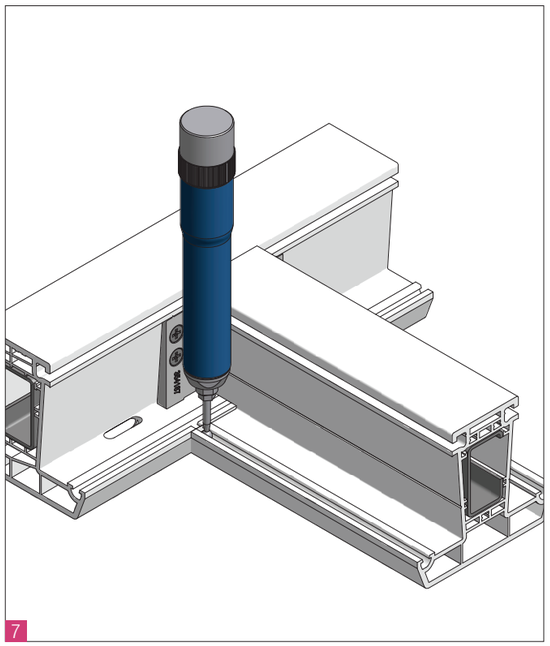
5

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



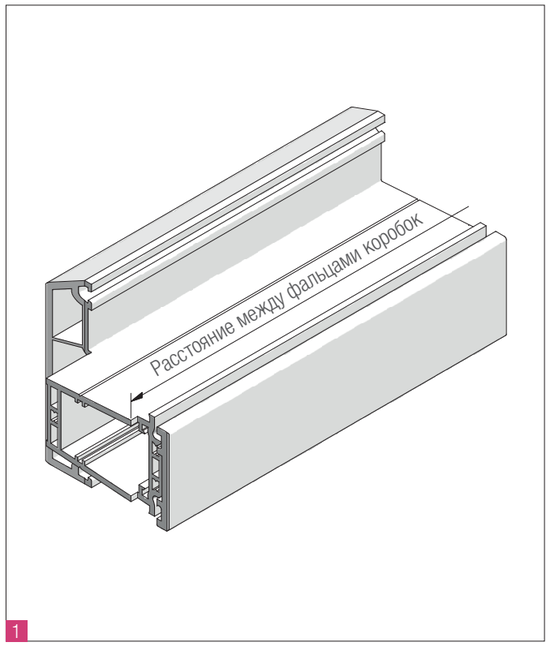
6

Установить импост.
Соединение закрепить шурупами 3,9 x 19 ISO 15482.



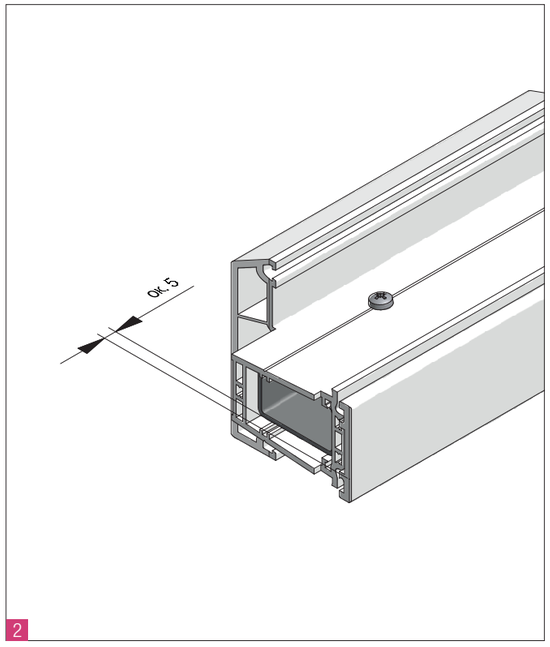
7

Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.



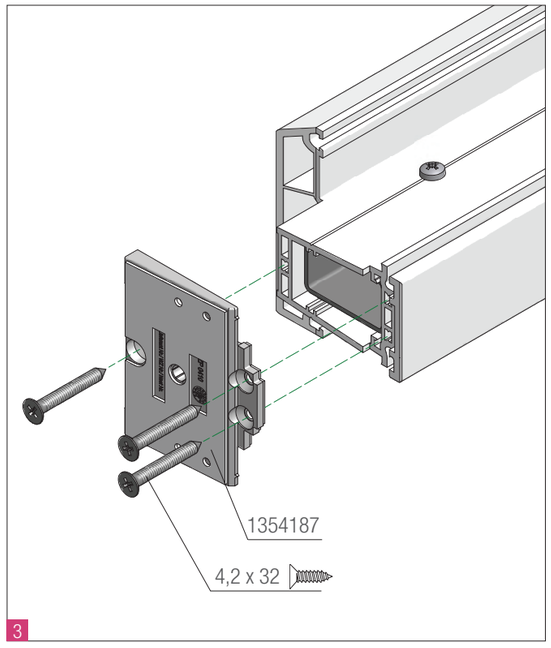
1

Заготовку импоста отрезать в размер и отфрезеровать с двух сторон.



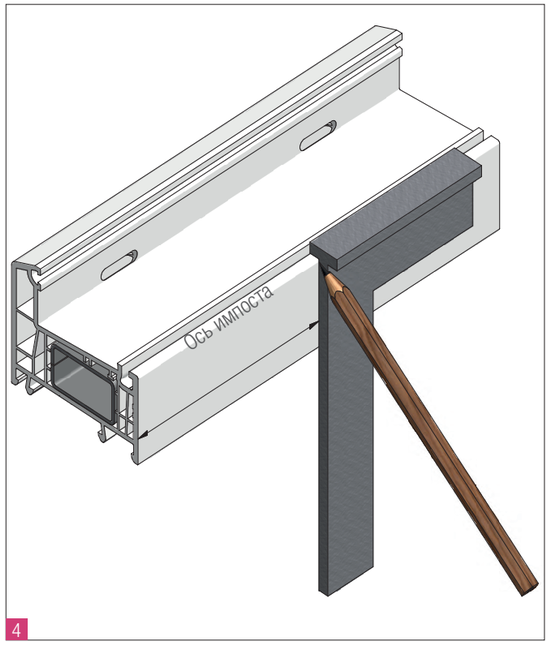
2

Отрезать в размер, установить и закрепить армирование с отступами ок. 5 мм от каждого из торцев импоста.
Длина заготовки армирования = длина импоста - 10 мм.



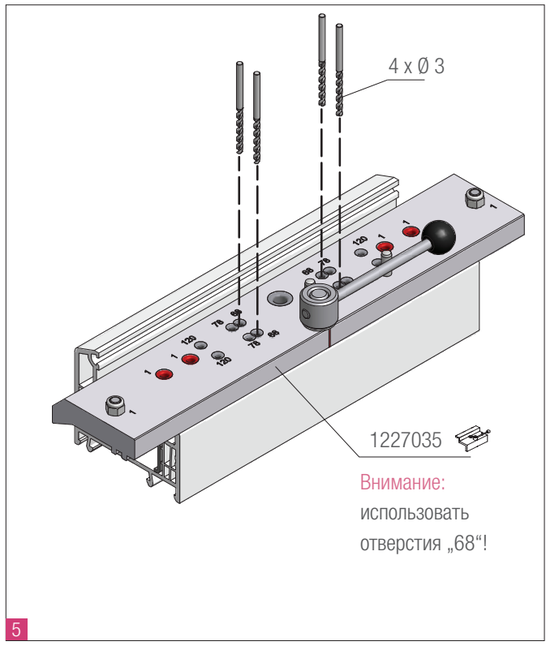
3

Механические соединители импоста 1354187 установить и закрепить шурупами 4,2 x 32 ISO 7050.



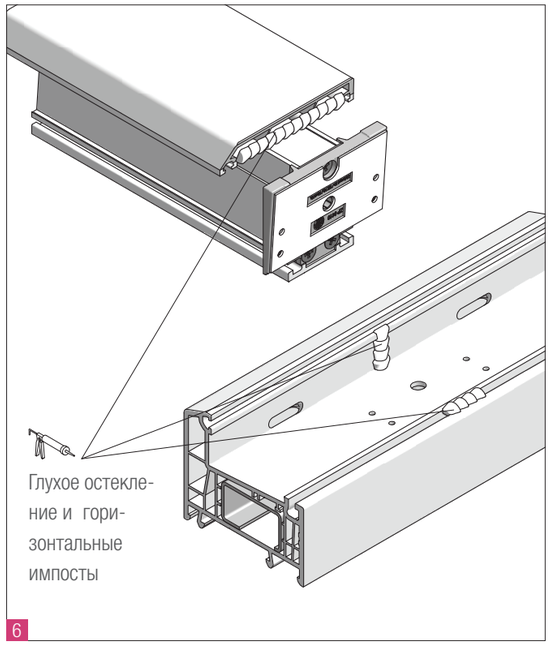
4

Разметить положение оси импоста (по возможности ≥ 400 мм).



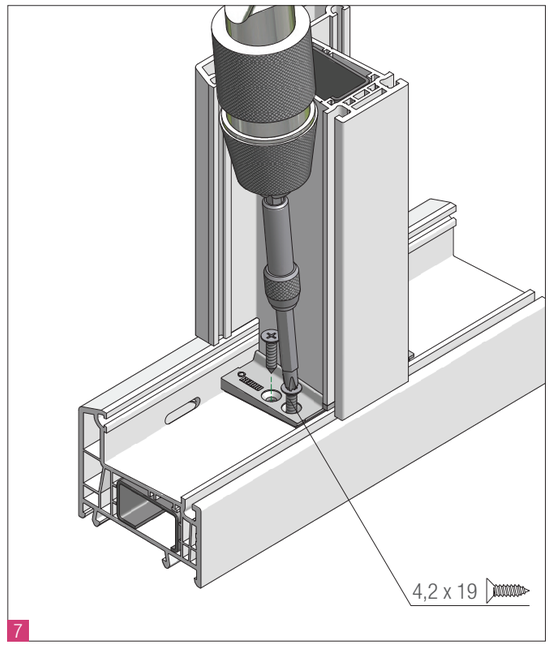
5

Просверлить 4 отв. ø 3 (использовать отверстия «68» шаблона 1227035).



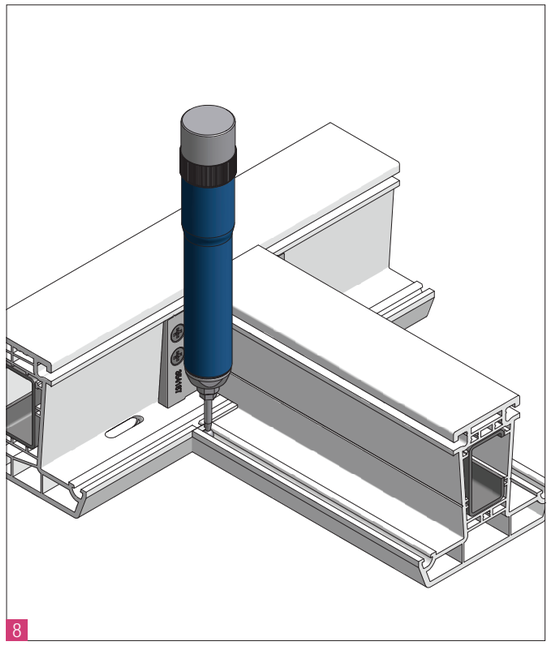
6

Герметизировать силиконом области наплава и паза штапика (в случаях установки горизонтальных импостов, либо при исполнении глухого остекления).



7

Установить импост.
Соединение закрепить шурупами 4,2 x 19 ISO 7050.

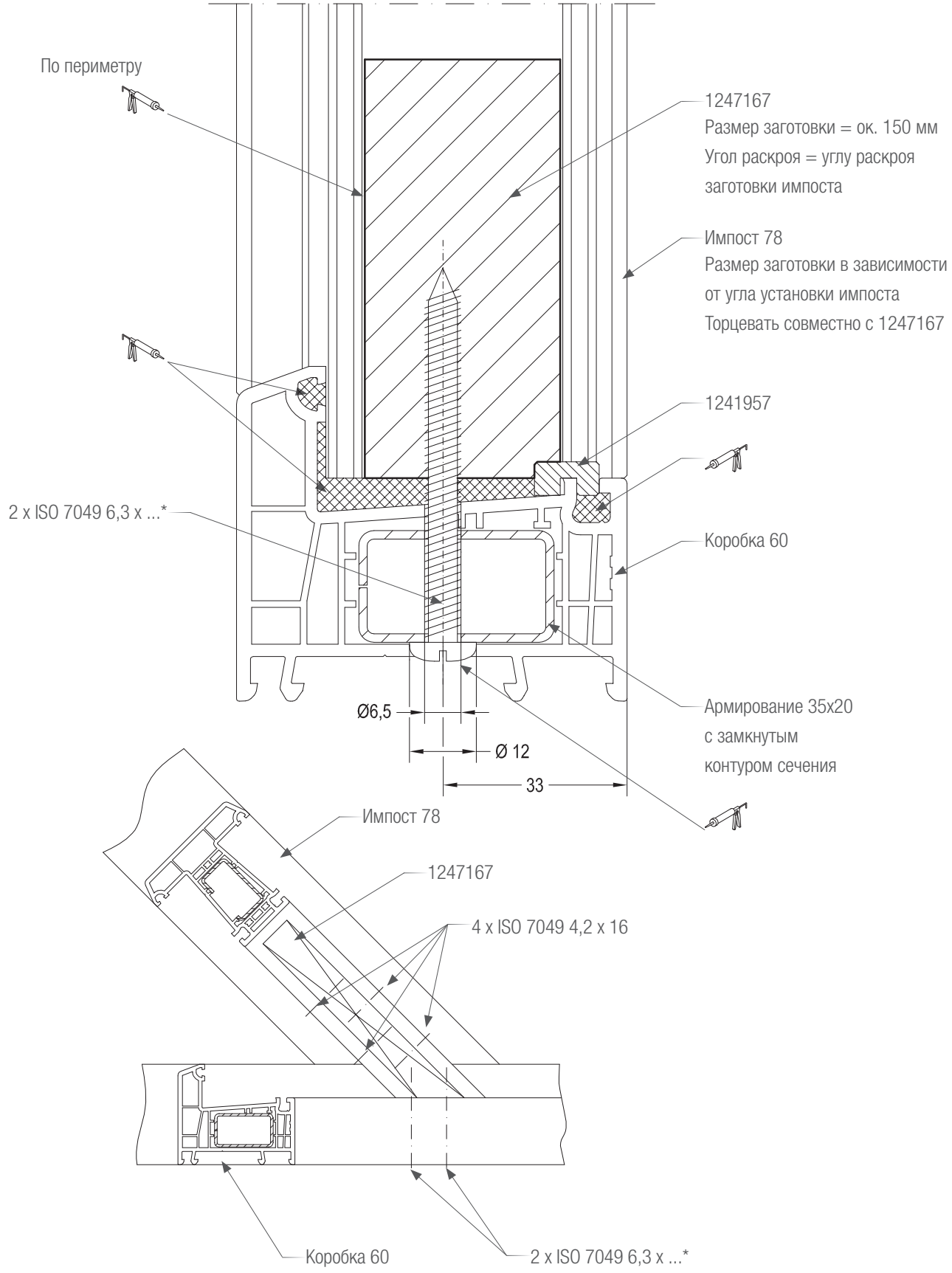


8

Пальчиковой фрезой ручного фрезера в наплаве коробки сделать прорези для установки уплотнения.

Для исполнения соединения установить в профиль коробки армирование 1351692 (1351693) либо 1239583 (1261709).

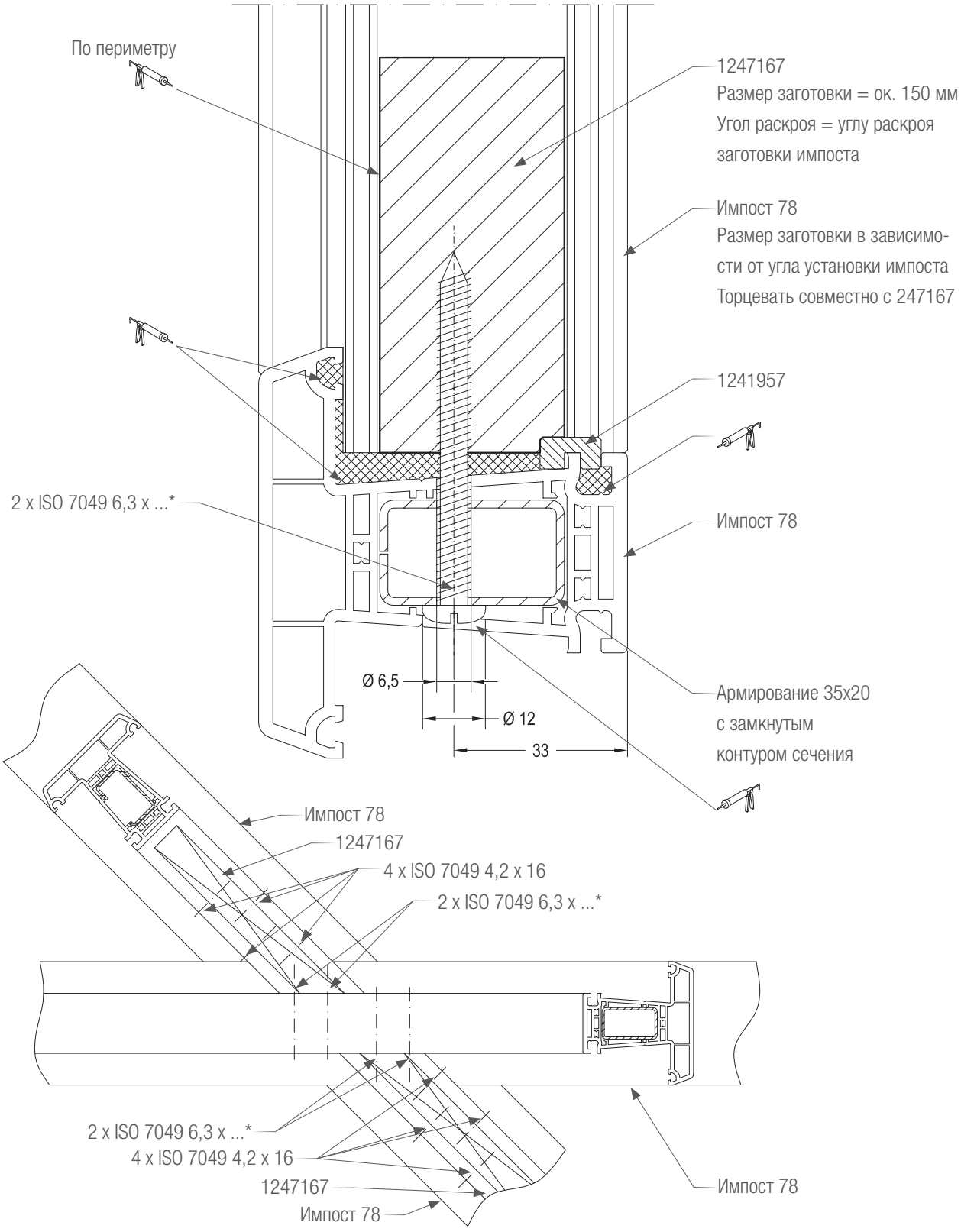
Механическое соединение импоста 78 и коробки 60 под углом 30-90°



Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 6,3 x ... ISO 7049 - Ø 5 мм.

* - длину шурупов 6,3 x ... ISO 7049 выбрать в зависимости от угла установки импоста.

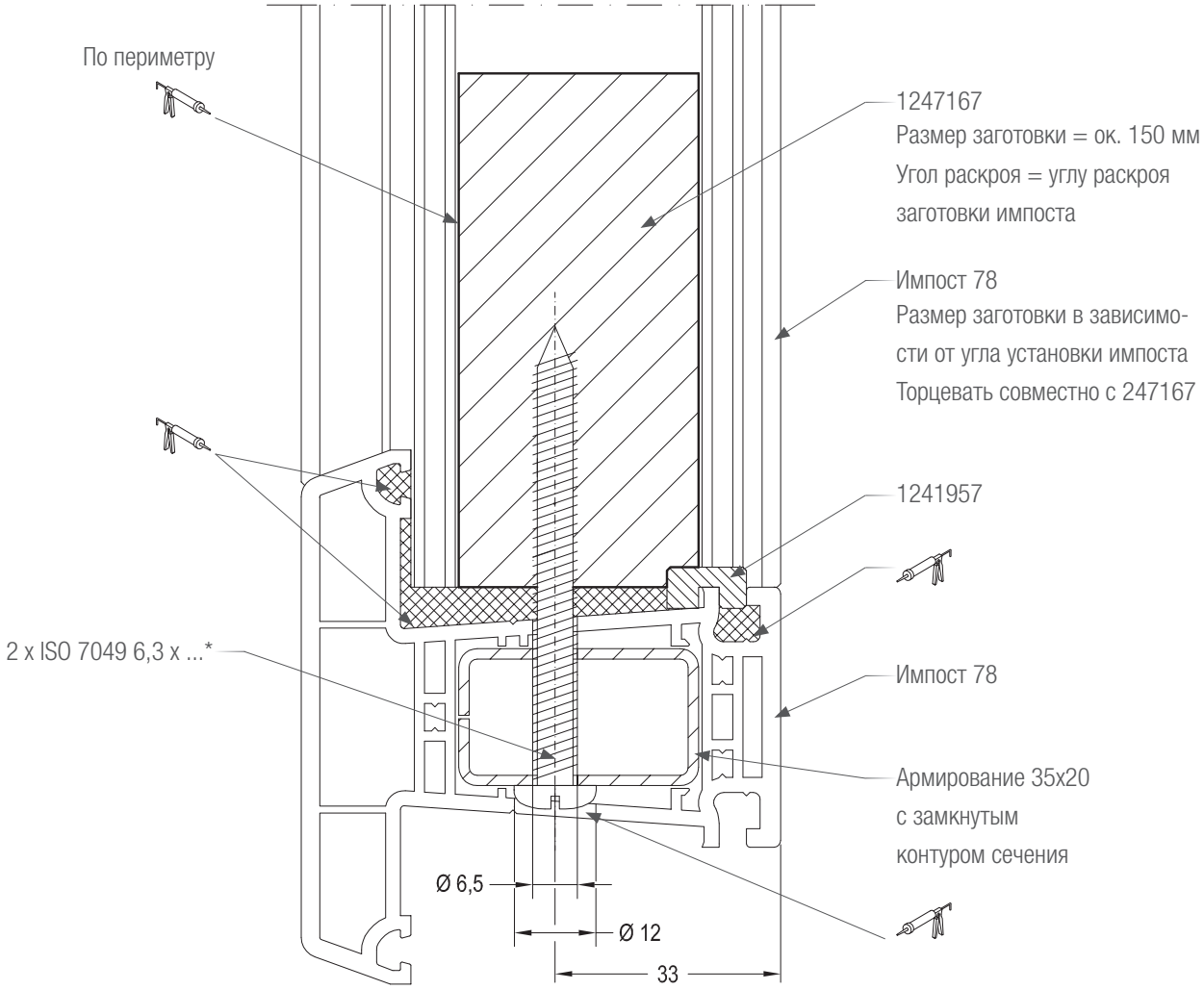
Крестообразное механическое соединение импостов 78 под углом 30-60°

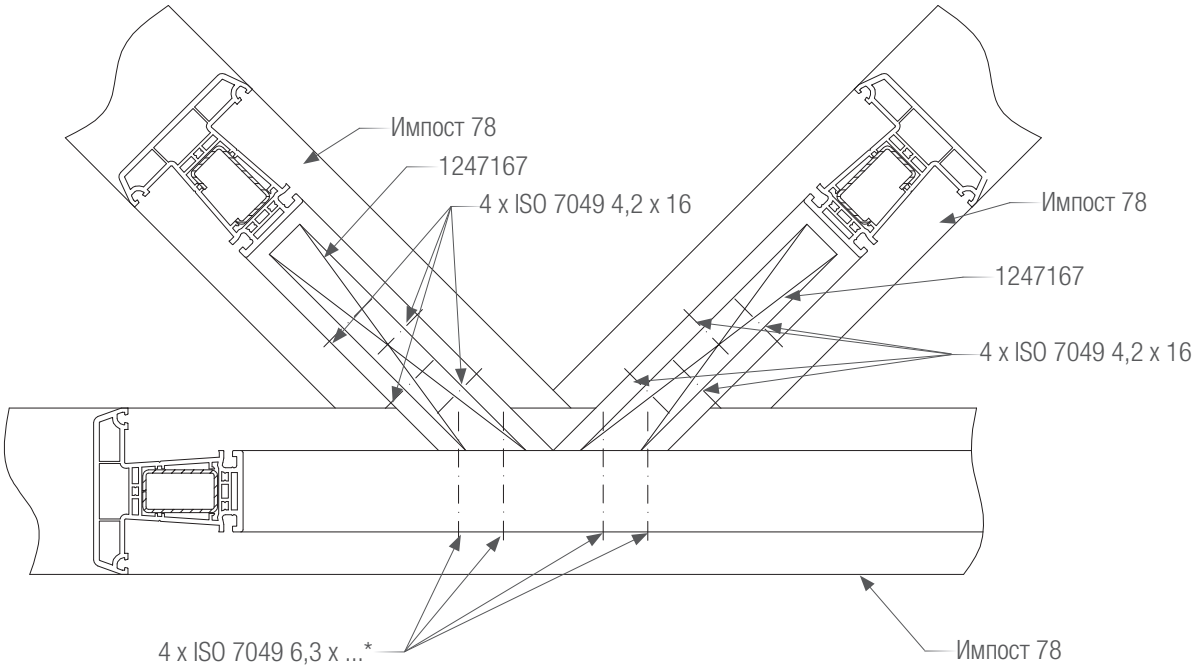


Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 6,3 x ... ISO 7049 - Ø 5 мм.

* - длину шурупов 6,3 x ... ISO 7049 выбрать в зависимости от угла установки импоста.

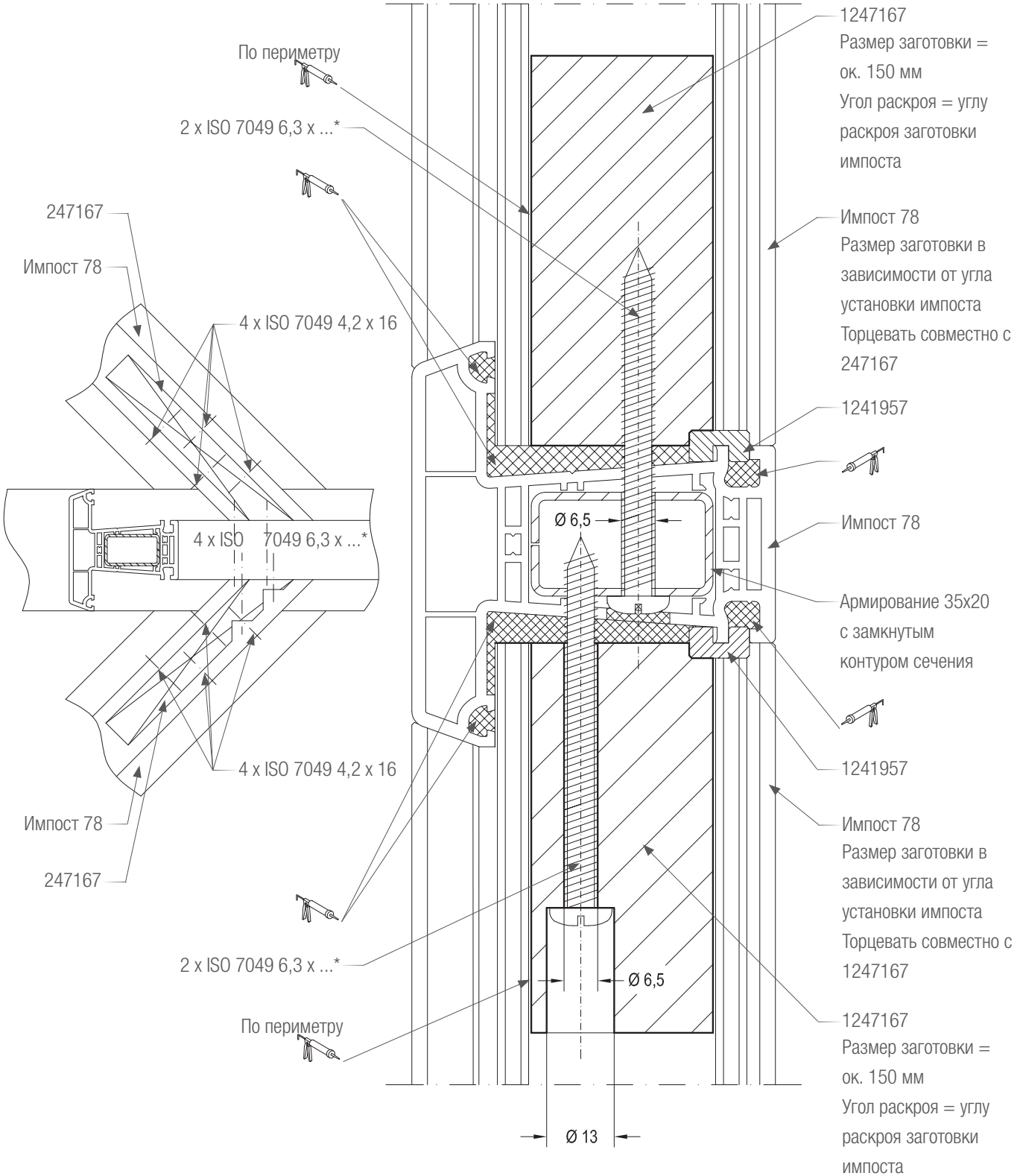
Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами
V-образное механическое соединение импостов 78 под углом 30-90°





Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 6,3 x ... ISO 7049 - Ø 5 мм.

* - длину шурупов 6,3 x ... ISO 7049 выбрать в зависимости от угла установки импоста.

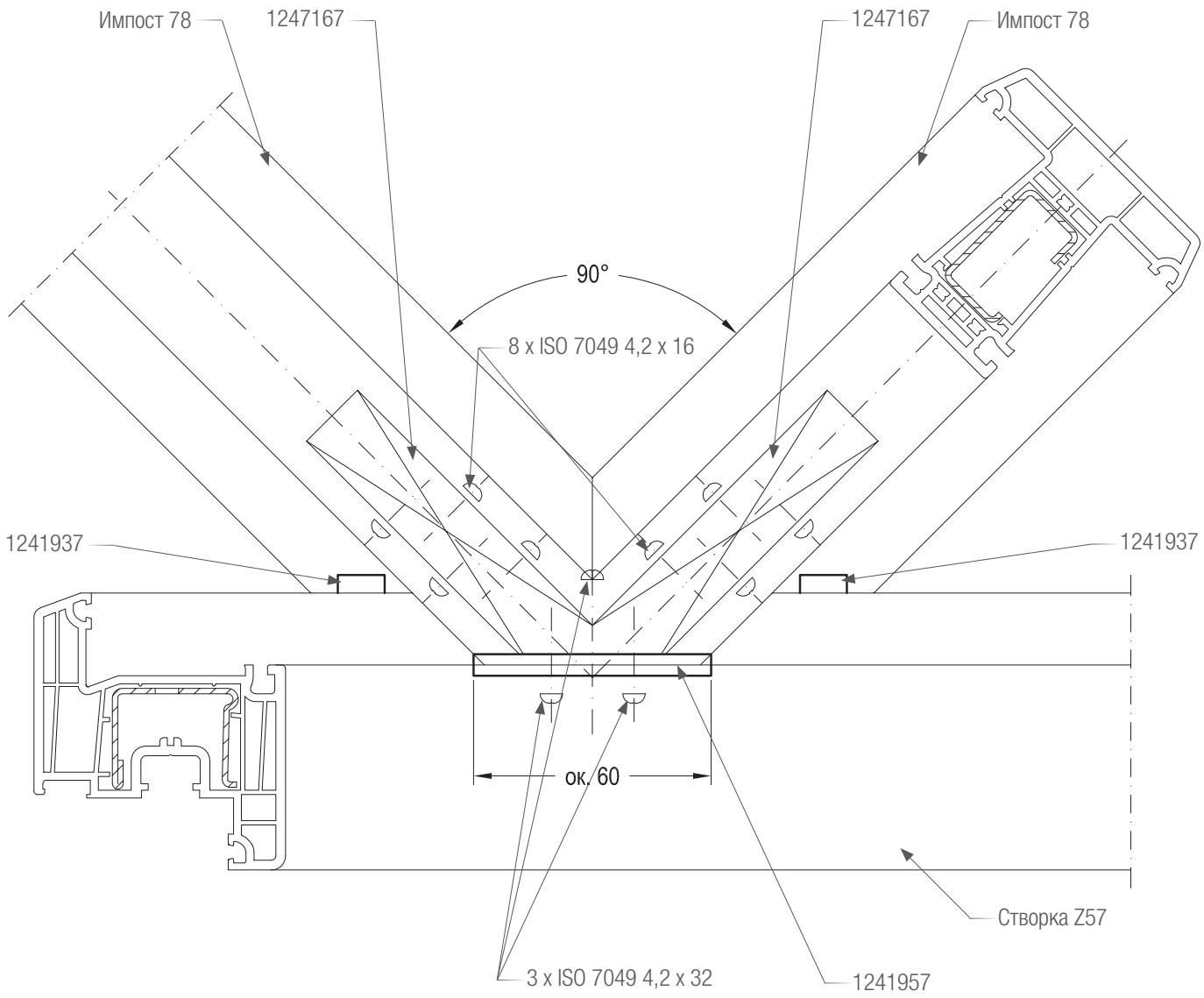


Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 6,3 x ... ISO 7049 - Ø 5 мм.

* - длину шурупов 6,3 x ... ISO 7049 выбрать в зависимости от угла установки импоста.

Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами

V-образное механическое соединение импостов 78 и створки Z57 (Z58) под углом 90°



Угол раскроя заготовок импоста 78 = 45°.

Размеры заготовок 1247167 = ок. 150 мм, углы раскроя = углам раскроя заготовок импостов.

Установить 1247167 в камеры армирования импостов вровень с торцами, закрепить шурупами 4,2 x 16 ISO 7049 .

Сварить и зачистить импосты с установленными в них 1247167. Сваренное соединение импостов отрезать под углом 135° таким образом, чтобы получить по внутренней стороне длину стыка со створкой ок. 60 мм, затем отторцевать в плоскости стыка.

Для установки 2 x 1241937 выполнить предварительное сверление 2 x Ø 4 мм в наплаве створки, используя шаблон 1227045, либо 248346; подготовить импосты, подрезав внутренние стенки в зоне установки 1241937.

2 x 1241937 установить на ПВХ клей.

Соединение импостов установить в створку, используя 241957 длиной ок. 60 мм; соединение закрепить шурупами 3 x 4,2 x 32 ISO 7049.

Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:

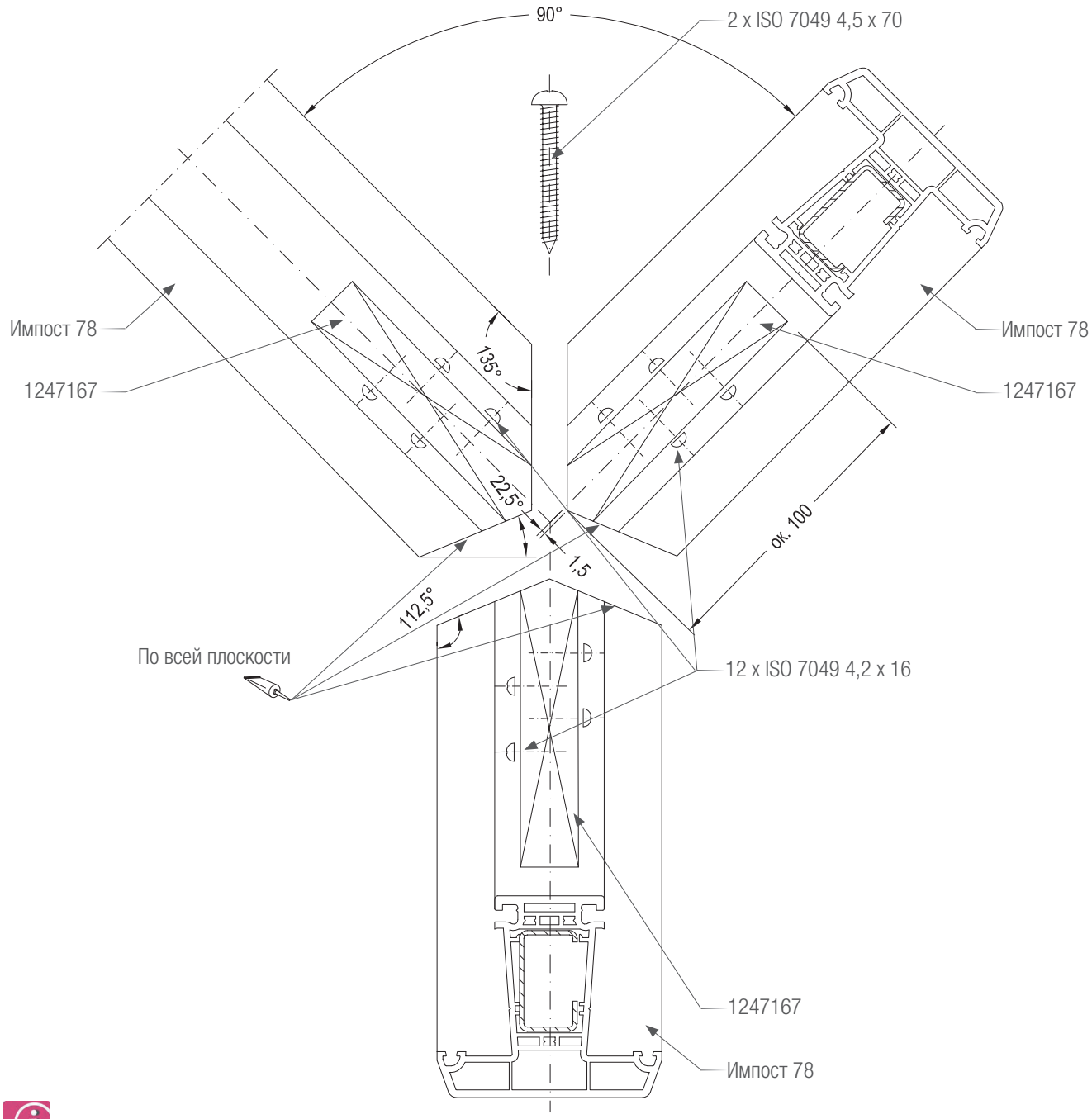
- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 4,2 x 32 ISO 7049 - Ø 3 мм,

отверстие для установки центрального шурупа в импосте и 2-х боковых шурупов в створке рассверлить до Ø 5 мм.

Зазоры между соединителем и камерой армирования, в области фальца, а также выполненные в фальце остекления отверстия для установки шурупов 4,2 x 32 ISO 7049 герметизировать силиконом.

V - образное механическое соединение импостов 78 и створки Z58 выполняется аналогично.

Оконные блоки Delight-Design с наклонными импостами
Y-образное механическое соединение импостов 78 с углом 90°



Размер заготовок 1247167 = ок. 100 мм.

Установить 1247167 в камеры армирования импостов, вровень с торцами, закрепить шурупами 4,2 x 16 ISO 7049 .

Верхние импосты с установленными в них 1247167 отрезать под углами 135° и 22,5°.

Сварить и зачистить соединение верхних импостов. При сварке учесть размер оплавления (ок. 1,5 мм относительно центральной оси).

Отрезать заготовку нижнего импоста с углами 112,5° с обеих сторон относительно центральной оси соединения.

Снять небольшую фаску на гранях соединения верхних и нижнего импоста.

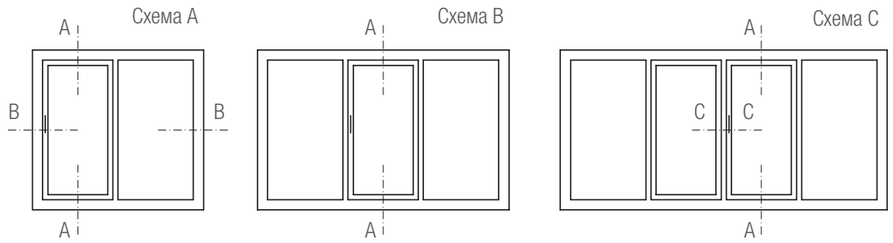
Стык соединения верхних и нижнего импоста проклеить ПВХ клем.

Произвести крепление нижнего импоста шурупами 2 x 4,5 x мин. 70 ISO 7049 через фальц остекления.

Для установки шурупов выполнить предварительное сверление:

- шурупы 4,2 x 16 ISO 7049 - Ø 3 мм;
- шурупы 4,5 x 70 ISO 7049 - Ø 3 мм, отверстия в соединении верхних импостов рассверлить до Ø 5 мм.

Зазоры между соединителями и камерами армирования и отверстия для установки шурупов 4,2 x 70 ISO 7049 в фальце остекления герметизировать силиконом.



Схемы A, B, C; сечение A-A

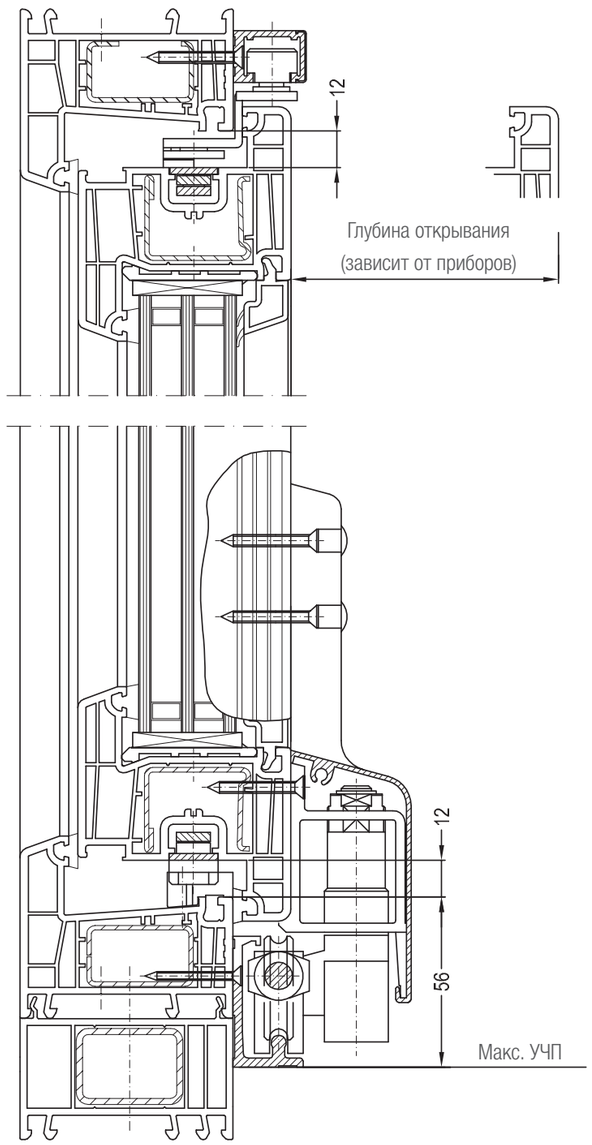


Схема C; сечение C-C

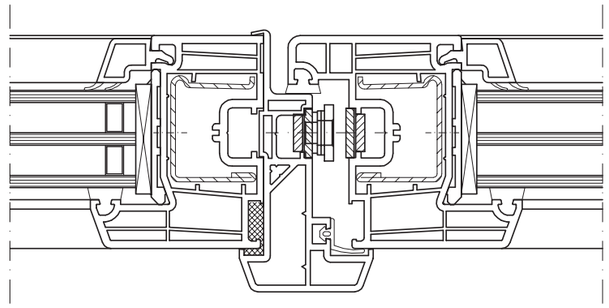
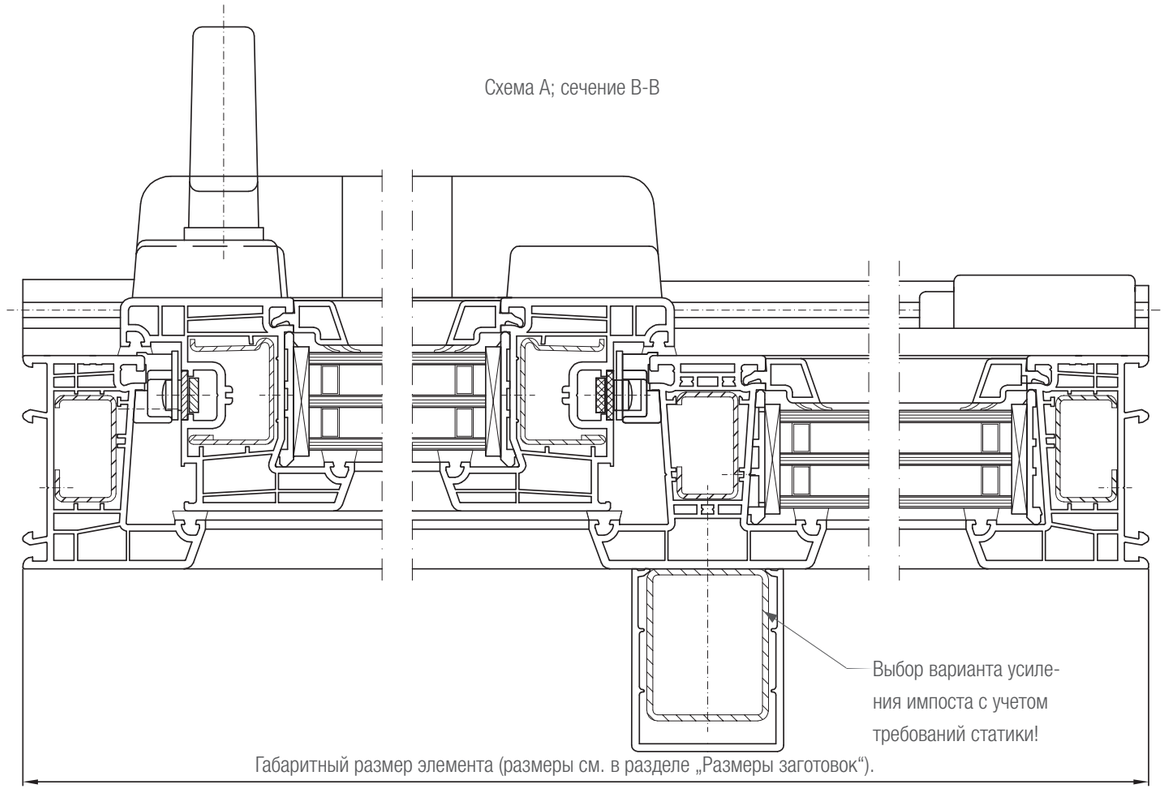


Схема A; сечение B-B



Обеспечить опирание шины по всей длине.
В нижнем узле примыкания установить соответствующий доборный профиль.
Приборы запирания изображены схематично.
Установку приборов запирания производить в соответствии с монтажными инструкциями производителя приборов запирания.

DELIGHT-DESIGN
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Условные обозначения

- Цвет черный
- Цвет серый
- Цвет белый
- Цвет кремово-белый
- Цвет коричневый
- Цвет карамельный
- Цвет зеленый
- Цвет красный
- Цвет серебристый
- Цвет любой
- Алюминий натуральный анодированный
- Алюминий неокрашенный
- Кашированное исполнение
- Окрашенное исполнение
- Норма упаковки (детали см. в перечне артикулов)
- Толщина материала в мм
- Свариваемые уплотнения
- Несвариваемые уплотнения
- Установка уплотнений вручную
- Правое исполнение
- Левое исполнение
- @ Нестандарт для склада в Гжели, срок поставки по запросу
- Ix Момент инерции по оси X в см^4
- Iy Момент инерции по оси Y в см^4



- Приклеить ПВХ-клеем
- Уплотнить силиконом
- Уплотнить EPDM-массой
- Приклеить EPDM-клеем
- Шурупы с круглой головкой по ISO 7049
- Шурупы с потай-головкой по ISO 7050
- Шурупы с борголовкой
- Периметр профиля в мм
- Шаблоны

Расшифровка вариантов

После номера артикула (например, 550460) следует 3-значный вариант (например, 701), который присваивается одинаково для основных и дополнительных профилей.

Вариант состоит из 3 цифр.
1. цифра определяет вид упаковки
2. и 3. показывают номер цвета

1. Место	Вид упаковки
6	Дер. палета, профиль в чулках (HRV)
7	Мет. палета, профиль в чулках (LGP)
8	Дер. палета, профиль в моночулке (HRV)
9	Мет. палета, профиль в моночулке (LGP)

2. и 3. Место	Номер цвета	
	Профиль	Профиль/Уплотнение
01	Белый 159	Белый/Черный 159/601
05	-	Белый/Белый 159/159
15	-	Белый/Серый 159/RAL 7001

Пример:

XXXXXX ▭ - арт. в белом исполнении без уплотнений
36 - вар. X01, наименьшая ед. упаковки 36 м

XXXXXX ▭ ▭ - арт. в белом исполнении с белым уплотнением - вар. X05, наименьшая ед. упаковки 24 м
24

XXXXXX ▭ ▭ - арт. в белом исполнении с серым уплотнением - вар. X15, наименьшая ед. упаковки 36 м
36

XXXXXX ▭ ▭ - арт. кашир. с черным уплотнением - различные варианты, например, согласно таблице стандартных цветов, наименьшая ед. упаковки 24 м
24

Внимание: Перечисленные выше варианты включают не все возможные профили.

Расшифровка артикулов в SAP для 7-значных артикулов

С переходом на SAP номера артикулов изменились. Новые номера артикулов 7-значные. Перед имеющимся номером артикула ставится „1“. Например, артикулу 550460 в SAP соответствует: 1550460.

Расшифровка вариантов в SAP для 4-значных артикулов

С переходом на SAP варианты артикулов изменились. Новые варианты 4-значные. Перед имеющимся 3-значным вариантом ставится „1“. Например, варианту 720 в SAP соответствует: 1720.

Номер материала

С переходом на SAP в 11-значном номере материала используются только 7-значные номера артикулов и 4-значные варианты , например, 15504601720.

Наши практические устные и письменные технические консультации основываются на опыте и проводятся с полным знанием дела, но, тем не менее, не являются обязательными к выполнению указаниями. Находящиеся вне нашего влияния различные условия производства и эксплуатации исключают какие-либо претензии по нашим рекомендациям. Рекомендуется проверить, насколько пригоден для предусмотренного Вами использования продукт REHAU. Применение и использование, а также переработка продукта происходят вне нашего контроля и поэтому всецело попадают под Вашу ответственность. В случае возникновения вопроса об ответственности возмещение ущерба распространяется только на стоимость поставленного нами и использованного Вами товара. Наши гарантии распространяются на стабильное качество нашего продукта, выпускаемого согласно нашей спецификации и в соответствии с нашими общими условиями поставки и оплаты. Авторские права на документ защищены. Права, особенно на перевод, перепечатку, снятие копий, радиопередачи, воспроизведение на фотомеханических или других подобных средствах, а также сохранение на носителях данных, защищены.