REHAU®
Unlimited Polymer Solutions

DELIGHT-DESIGN

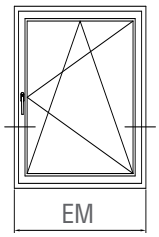
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

DELIGHT-DESIGN
РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВОК

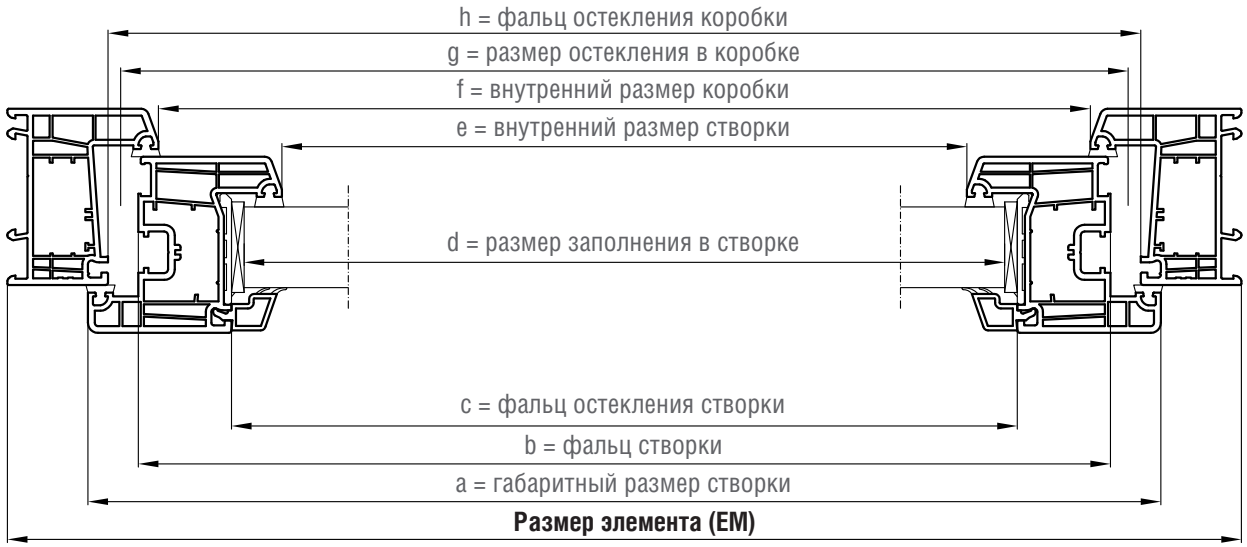
Содержание

Одностворчатые окна 2
Импостные двухстворчатые окна 3
Импостные трехстворчатые окна 4
Импостные трехстворчатые окна (с одинаковой шириной стекол) 5
Безимпостные двухстворчатые окна со штульпом 550080 6
Безимпостные двухстворчатые окна с ложным импостом 7
Безимпостные двухстворчатые окна с горбыльком 68 8
Безимпостные трехстворчатые окна со штульпом 550080 (с одинаковой шириной стекол) 8
Безимпостные трехстворчатые окна с ложным импостом (с одинаковой шириной стекол) 10
Многостворчатые окна со штульпом 550080 и импостом (с одинаковой шириной стекол) 11
Многостворчатые окна с ложным импостом и импостом (с одинаковой шириной стекол) 12
Многостворчатые окна с горбыльком 68 и импостом (с одинаковой шириной стекол) 13

Размеры заготовок Delight-Design
Одностворчатые окна



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



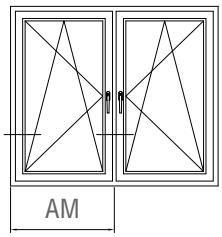
Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].

		Размер элемента (EM) - мм	
		Створка Z 53	Створка Z 57
Коробка 60	a	- 64	- 64
	b	- 104	- 104
	c	- 170	- 178
	d	- 180 (- 178)*	- 188 (- 186)*
	e	- 210	- 218
	f	- 120	- 120
	g	- 90	- 90
	h	- 80	- 80

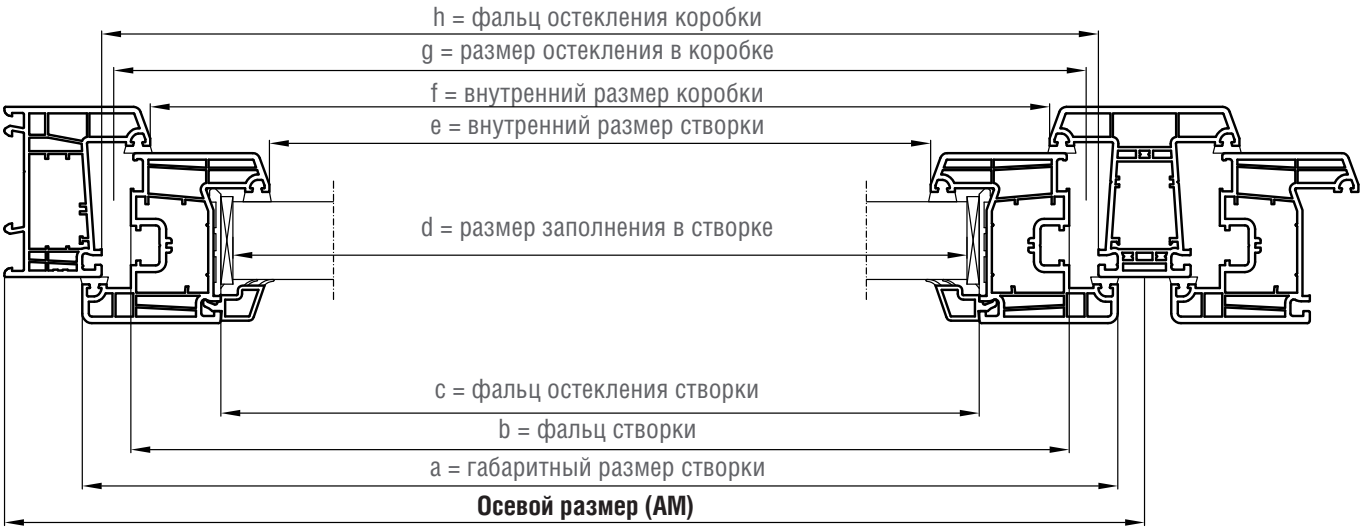
В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Импостные двухстворчатые окна



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].

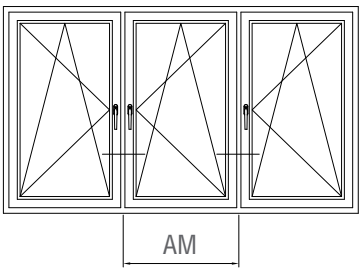
		Осевой размер (AM) - мм	
		Створка Z 53	Створка Z 57
Коробка 60 и импост 78	a	- 43	- 43
	b	- 83	- 83
	c	- 149	- 157
	d	- 159 (- 157)*	- 167 (- 165)*
	e	- 189	- 197
	f	- 99	- 99
	g	-69	- 69
	h	- 59	- 59
Коробка 60 и горбылек 68	a	- 38	- 38
	b	- 78	- 78
	c	- 144	- 152
	d	- 154 (-152)*	- 162 (- 160)*
	e	- 184	- 192
	f	- 94	- 94
	g	- 64	- 64
	h	- 54	- 54

В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).

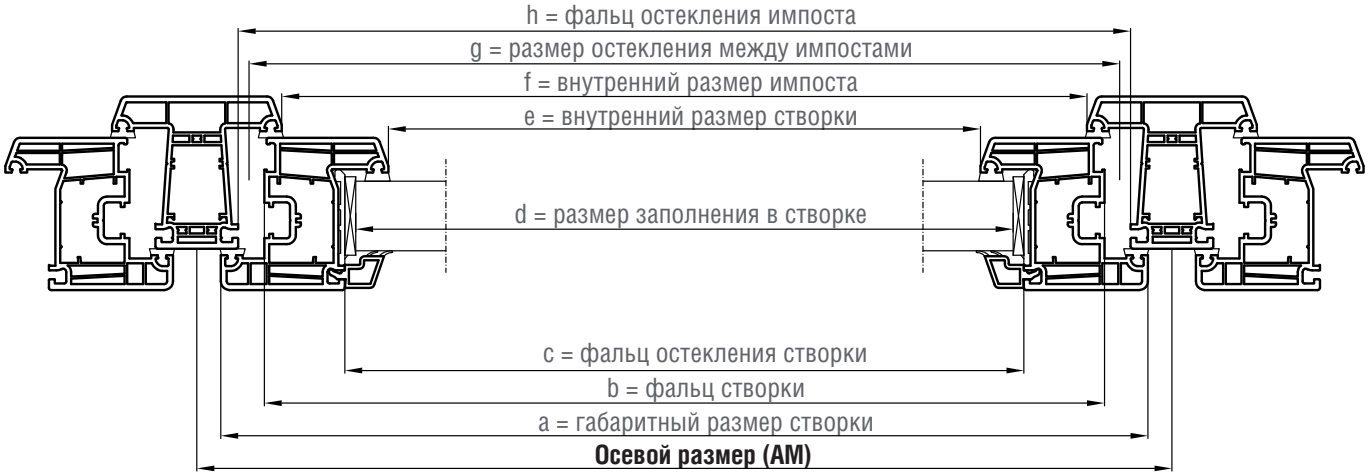
Минимальный осевой размер AM = 400 мм.

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Импостные трехстворчатые окна



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].

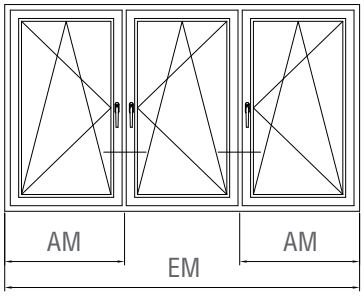
		Осевой размер (AM) - мм	
		Створка Z 53	Створка Z 57
Импост 78	a	- 22	- 22
	b	- 62	- 62
	c	- 128	- 136
	d	- 138 (- 136)*	- 146 (- 144)*
	e	- 168	- 176
	f	- 78	- 78
	g	- 48	- 48
	h	- 38	- 38
Горбылек 68 (глухая створка, или скрытые приборы запирания)	a	- 12	- 12
	b	- 52	- 52
	c	- 118	- 126
	d	- 128 (- 126)*	- 136 (- 134)*
	e	- 158	- 166
	f	- 68	- 68
	g	- 38	- 38
	h	- 28	- 28

В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).

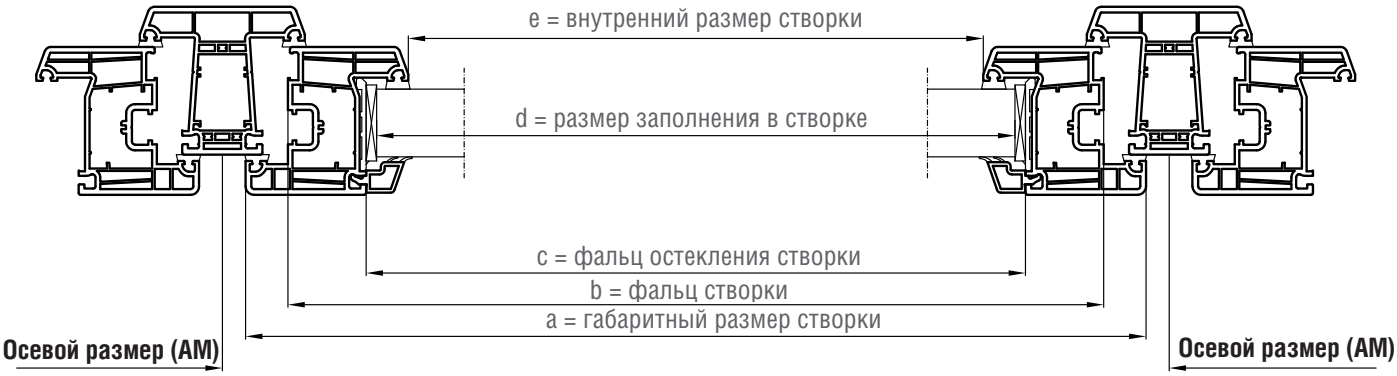
Минимальный осевой размер AM = 400 мм.

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Импостные трехстворчатые окна (с одинаковой шириной стекол)



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].

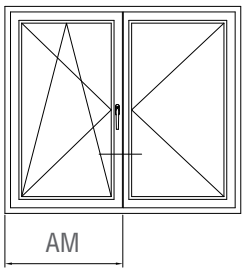
		Осевой размер (AM) - мм	
		Створка Z 53	Створка Z 57
Коробка 60 $AM = \frac{EM + 21}{3}$	a	- 22	- 22
	b	- 62	- 62
	c	- 128	- 136
	d	- 138 (- 136)*	- 146 (- 144)*
	e	- 168	- 176

В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).

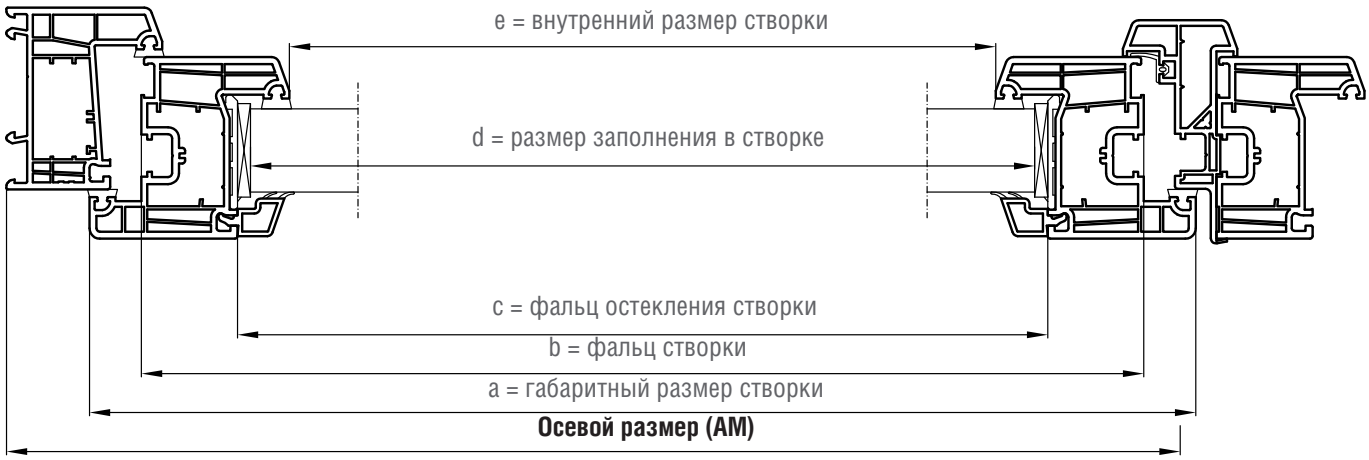
Минимальный осевой размер AM = 400 мм.

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Безимпостные двухстворчатые окна со штульпом 550080



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



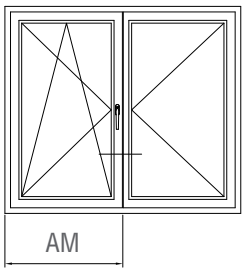
Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].
Размер штульпа = размер по вертикальному фальцу створки - 36 мм.
Размер армирования для штульпа = размер по вертикальному фальцу створки - 46 мм.

		Осевой размер (AM) - мм Створка Z 57
Коробка 60	a	- 26
	b	- 66
	c	- 140
	d	- 150 (- 148)*
	e	- 180

В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).
Осевой размер AM = размер до геометрического центра видимой части штульпа.
Профиль штульпа 550080 не предназначен для использования со створкой Z53 (554017).

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Безимпостные двухстворчатые окна с ложным импостом (550770, 550530, 550532)



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



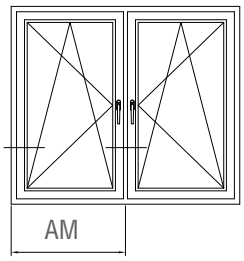
Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].
Размер ложного импоста = размер по вертикальному фальцу створки - 36 мм.
Размер армирования для ложного импоста = размер по вертикальному фальцу створки - 46 мм.

		Осевой размер (AM) - мм	
		Створка Z 53	Створка Z 57
Коробка 60	a	- 35	- 35
	b	- 75	- 75
	c	- 141	- 149
	d	- 151 (- 149)*	- 159 (- 157)*
	e	- 181	- 189

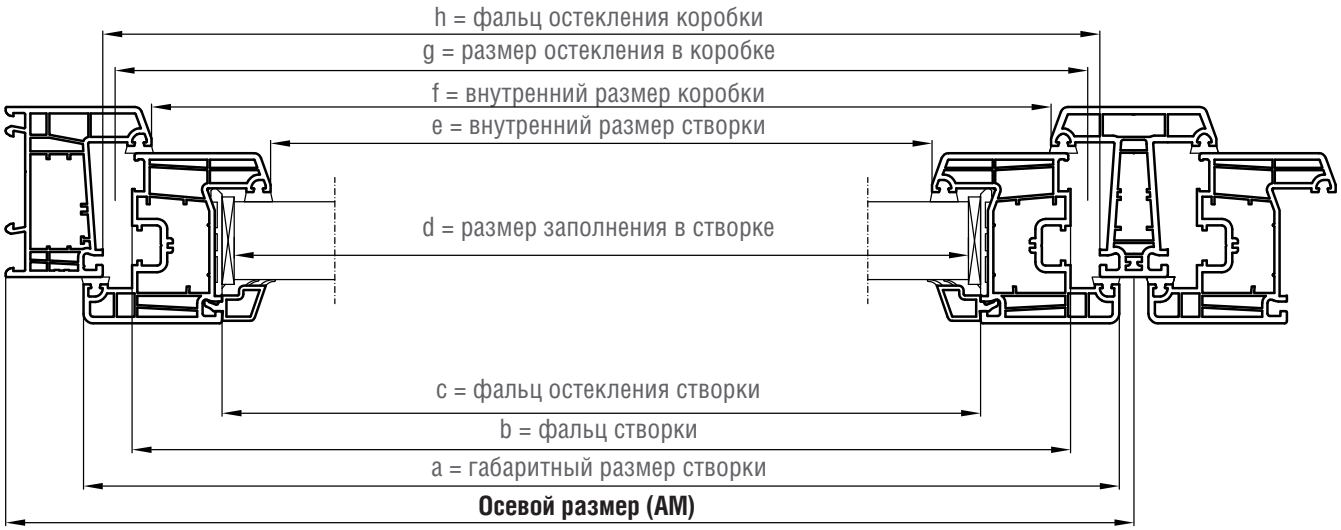
В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).
Осевой размер AM = размер до геометрического центра видимой части ложного импоста.
Размеры заготовок окон с ложными импостами 550530, 550532 определяются аналогично.

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Безимпостные двухстворчатые окна с горбыльком 68



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].
Размер горбылька в среднем стыке = размер по вертикальному фальцу створки - 36 мм.
Размер армирования для горбылька в среднем стыке = размер по вертикальному фальцу створки - 66 мм.

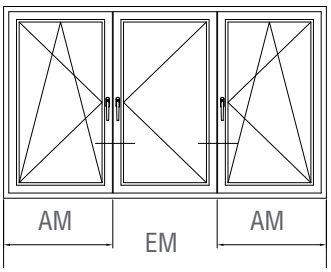
		Осевой размер (AM) - мм	
		Створка Z 53	Створка Z 57
Коробка 60	a	- 38	- 38
	b	- 78	- 78
	c	- 144	- 152
	d	- 154 (-152)*	- 162 (- 160)*
	e	- 184	- 192
	f	- 94	- 94
	g	- 64	- 64
	h	- 54	- 54

В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).

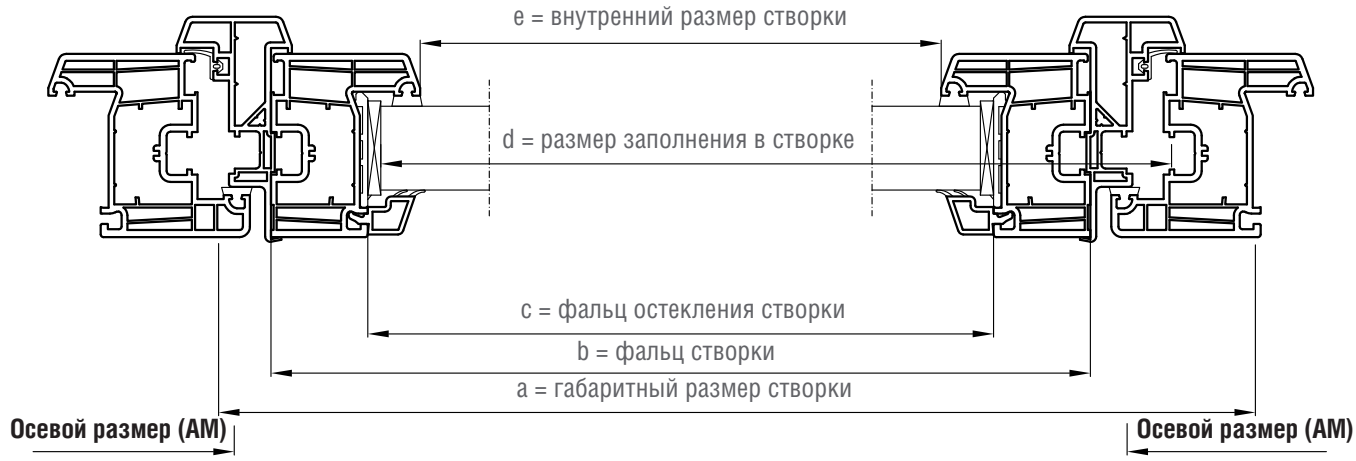
Минимальный осевой размер AM = 400 мм.

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Безимпостные трехстворчатые окна со штульпом 550080
(с одинаковой шириной стекол)



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



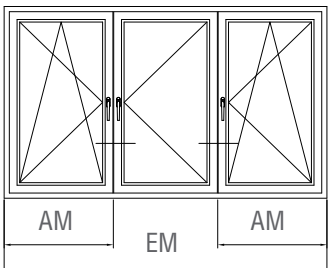
Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].
Размер штульпа = размер по вертикальному фальцу створки - 36 мм.
Размер армирования для штульпа = размер по вертикальному фальцу створки - 46 мм.

		Осевой размер (AM) - мм Створка Z 57
Коробка 60 $AM = \frac{EM + 38}{3}$	a	- 26
	b	- 66
	c	- 140
	d	- 150 (- 148)*
	e	- 180

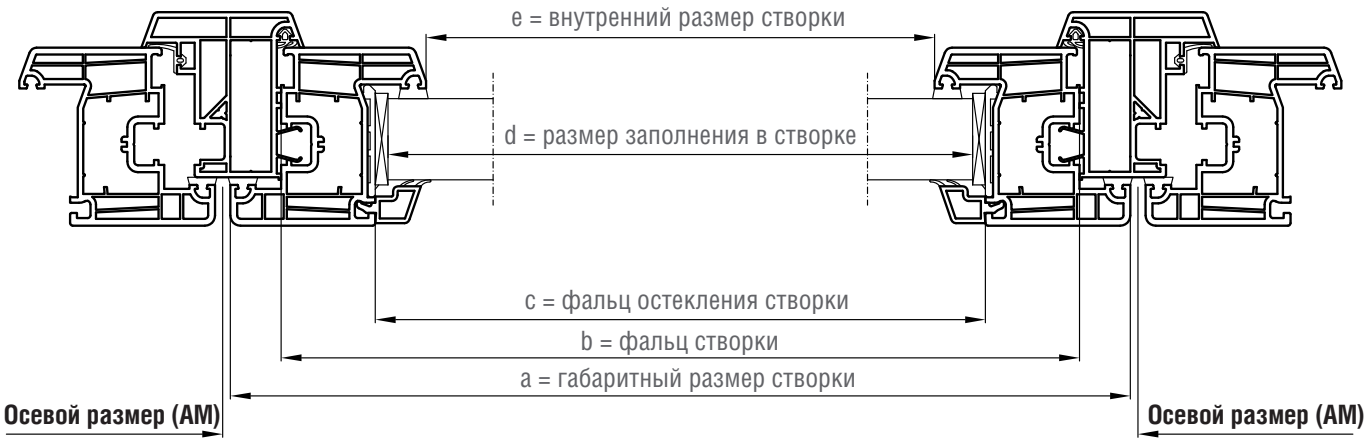
В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).
Осевой размер AM = размер до геометрического центра видимой части штульпа.
Профиль штульпа 550080 не предназначен для использования со створкой Z53 (554017).

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Безимпостные трехстворчатые окна с ложным импостом (550770, 550530, 550532)
(с одинаковой шириной стекол)



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



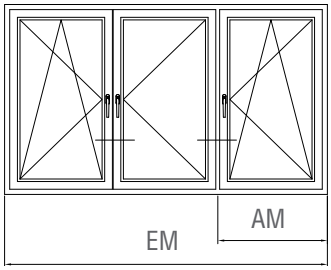
Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].
Размер ложного импоста = размер по вертикальному фальцу створки - 36 мм.
Размер армирования для ложного импоста = размер по вертикальному фальцу створки - 46 мм.

		Осевой размер (AM) - мм	
		Створка Z 53	Створка Z 57
Коробка 60 $AM = \frac{EM + 29}{3}$	a	- 35	- 35
	b	- 75	- 75
	c	- 141	- 149
	d	- 151 (- 149)*	- 159 (- 157)*
	e	- 181	- 189

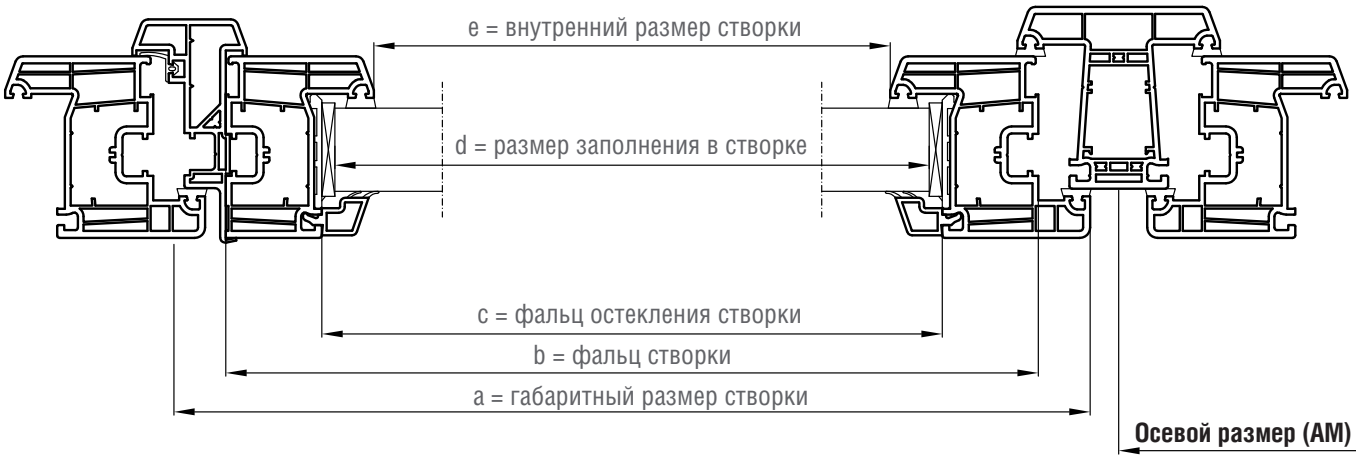
В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).
Осевой размер AM = размер до геометрического центра видимой части ложного импоста.
Размеры заготовок окон с ложными импостами 550530, 550532 определяются аналогично.

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Многостворчатые окна со штульпом 550080 и импостом
(с одинаковой шириной стекол)



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].
Размер штульпа = размер по вертикальному фальцу створки - 36 мм.
Размер армирования для штульпа = размер по вертикальному фальцу створки - 46 мм.

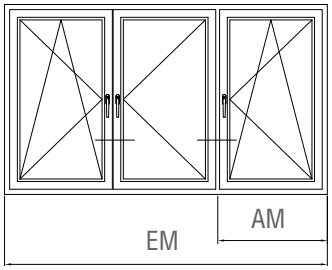
		Осевой размер (AM) - мм Створка Z 57
Коробка 60 $AM = \frac{EM + 55}{3}$	a	- 43
	b	- 83
	c	- 157
	d	- 167 (- 165)*
	e	- 197

В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).
Профиль штульпа 550080 не предназначен для использования со створкой Z53 (554017).

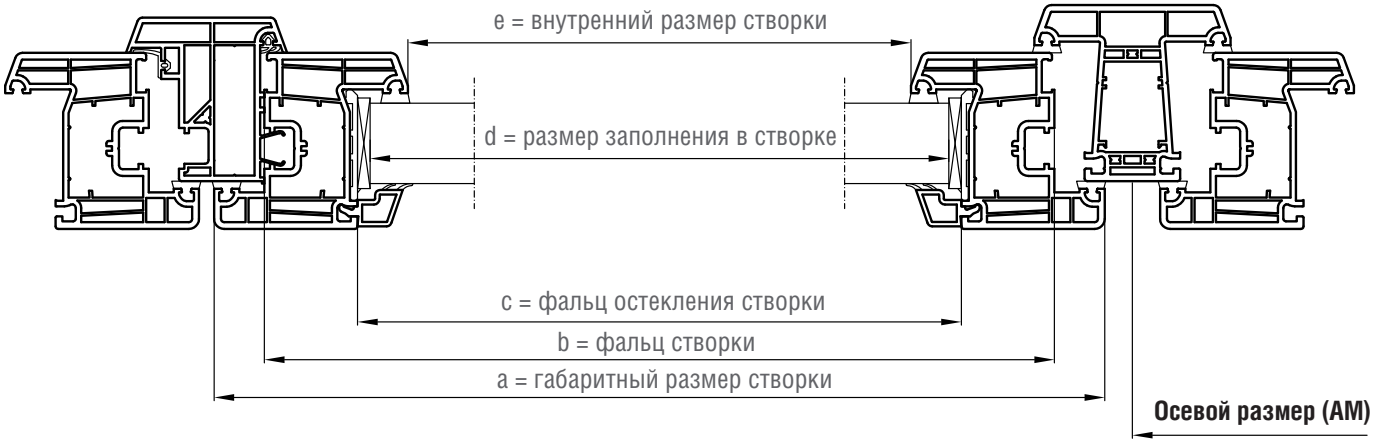
Минимальный осевой размер AM = 400 мм.

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Многостворчатые окна с ложным импостом (550770, 550530, 550532) и импостом (с одинаковой шириной стекол)



Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм



Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].
Размер ложного импоста = размер по вертикальному фальцу створки - 36 мм.
Размер армирования для ложного импоста = размер по вертикальному фальцу створки - 46 мм.

		Осевой размер (AM) - мм	
		Створка Z 53 $AM = \frac{EM + 36}{3}$	Створка Z 57 $AM = \frac{EM + 37}{3}$
Коробка 60	a	- 43	- 43
	b	- 83	- 83
	c	- 149	- 157
	d	- 159 (- 157)*	- 167 (- 165)*
	e	- 189	- 197

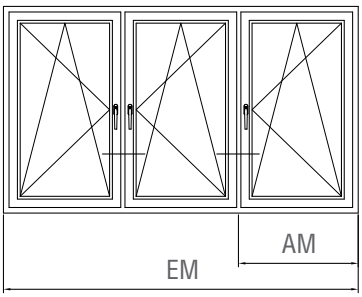
В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).
Размеры заготовок окон с ложными импостами 550530, 550532 определяются аналогично.

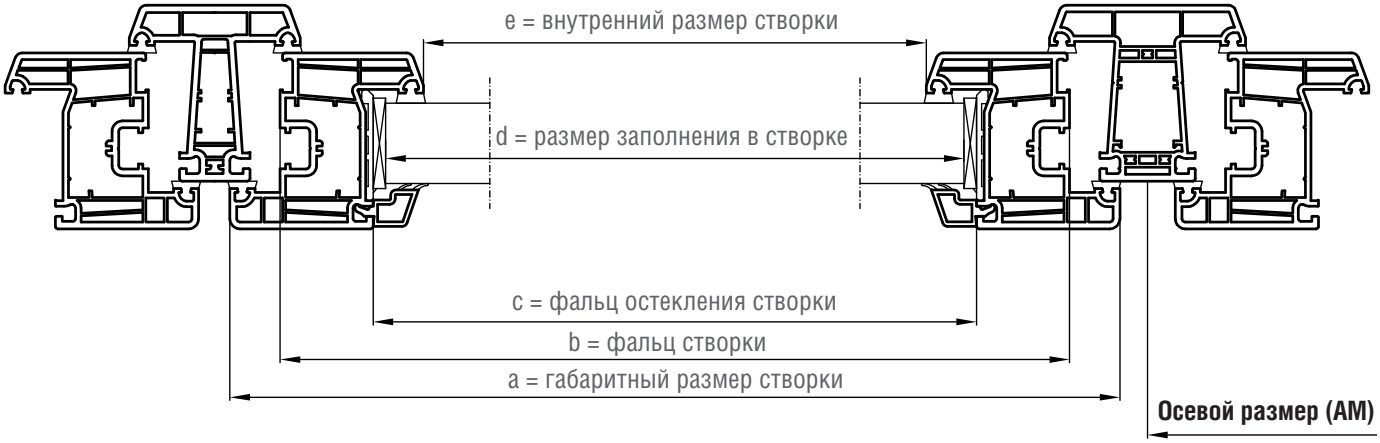
Минимальный осевой размер AM = 400 мм.

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Размеры заготовок Delight-Design
Многостворчатые окна с горбыльком 68 и импостом
(с одинаковой шириной стекол)

Зазор в фальце остекления: 5 мм (4 мм)
Фальцлюфт: 12 мм





Размеры заготовок:
Размер импоста / горбылька = размер по фальцу остекления.
Размер армирования для импоста[1] / горбылька[2]:
- при использовании уголков 226240 / 226250; 226253 = размер по фальцу остекления - 20 мм.[1,2];
- при использовании соединителей 353068, 353072 = размер по фальцу остекления - 10 мм.[1];
- при использовании соединителя 241687 = размер по фальцу остекления - 130 мм.[2].
Размер горбылька в среднем стыке = размер по вертикальному фальцу створки - 36 мм.
Размер армирования для горбылька в среднем стыке = размер по вертикальному фальцу створки - 66 мм.

		Осевой размер (AM) - мм	
		Створка Z 53 $AM = \frac{EM + 30}{3}$	Створка Z 57 $AM = \frac{EM + 31}{3}$
Коробка 60	a	- 43	- 43
	b	- 83	- 83
	c	- 149	- 157
	d	- 159 (- 157)*	- 167 (- 165)*
	e	- 189	- 197

В скобках приведены значения для стеклопакетов, используемых в технологии „REHAU-вклеивание остекления в створку“.
* Размер по фальцу остекления определяет размер заготовки расширителя фальца 561690 (толщина заполнения 42-61мм).

Минимальный осевой размер AM = 400 мм.

Вычеты позволяют определить размеры составных частей готовой оконной конструкции!
Для определения размеров заготовок свариваемых профилей, к полученным размерам следует прибавлять припуски на сварные швы (ок. 2,5 - 3 мм с каждой из сторон заготовки профиля).

Наши практические устные и письменные технические консультации основываются на опыте и проводятся с полным знанием дела, но, тем не менее, не являются обязательными к выполнению указаниями. Находящиеся вне нашего влияния различные условия производства и эксплуатации исключают какие-либо претензии по нашим рекомендациям. Рекомендуется проверить, насколько пригоден для предусмотренного Вами использования продукт REHAU. Применение и использование, а также переработка продукта происходят вне нашего контроля и поэтому всецело попадают под Вашу ответственность.

В случае возникновения вопроса об ответственности возмещение ущерба распространяется только на стоимость поставленного нами и использованного Вами товара. Наши гарантии распространяются на стабильное качество нашего продукта, выпускаемого согласно нашей спецификации и в соответствии с нашими общими условиями поставки и оплаты. Авторские права на документ защищены. Права, особенно на перевод, перепечатку, снятие копий, радиопередачи, воспроизведение на фотомеханических или других подобных средствах, а также сохранение на носителях данных, защищены.