REHAU®
Unlimited Polymer Solutions

GENEO®

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Возможны технические изменения
www.rehau.ru

Строительство
Автомобилестроение
Индустрия

GENEO®
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Содержание

Общие указания по обработке

Обработка профилей со свариваемыми уплотнениями . . . 4
Установка фурнитуры . . . 5
Фурнитура для балконных дверей с порогом 86 - фальцлюфт 4 мм и 10 мм . . . 6
Дверная фурнитура - замки . . . 7
Дверная фурнитура - ручки . . . 8
Дверная фурнитура - крепление дверных петель . . . 9
Дверная фурниутра - VL-петли (скрытые) . . . 10
Дверная фурнитура - петли SIKU RB 5010-3D SIMONSWERK . . . 11
Дверная фурнитура - общие указания по монтажу . . . 12
Дверная фурнитура - усиление замков . . . 13
Балконные двери открыванием внутрь с низким порогом (фальлюфт 10 мм) - сечения элементов . . . 14
Двустворчатые окна со штульпом GENEO® . . . 16
Установка внутреннего нащельника на штульповые окна GENEO® . . . 17
Двустворчатые окна с ложным импостом GENEO® . . . 18
Двустворчатые окна со штульпом Z 49 GENEO® . . . 19
Двустворчатые окна со штульпом Z 57 GENEO® . . . 20
Балконные двери открыванием внутрь - сечения элементов . . . 21
Наклонно-сдвижные двери . . . 24
Неподвижная створка . . . 25
Двери открыванием внутрь - сечения элементов . . . 27
Двери открыванием наружу - сечения элементов . . . 29
Двери GENEO® PHZ - использование дверного заполнения фирмы Güwa . . . 32
Двери GENEO® PHZ - использование дверного заполнения фирмы Rodenberg - вариант 1 . . . 33
Двери GENEO® PHZ - использование дверного заполнения фирмы Rodenberg - вариант 2 . . . 34
Использование армирования 35 x 57 со сварными угловыми соединителями . . . 35

Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения)

Коробка GENEO® и импост 98 GENEO® с металлическим механическим соединителем (крепление в фальц) . . . 37
Сборка с использованием металлического мех. соединителя арт. 1350132, порядок сборки . . . 38
Крестообразное соединение импостов 98 GENEO® . . . 40
Сваривание центрального уплотнения паяльной станцией . . . 41
Коробка GENEO® и импост 98 GENEO® с полимерным механическим соединителем (сквозное крепление через коробку) . . . 42

Механическое соединение импоста и коробки (без вырезки центрального уплотнения)

Коробка GENEO® и импост 98 GENEO® с уплотняющей вставкой импоста . . . 43
Коробка GENEO® и импост 98 GENEO® PHZ . . . 44
Коробка GENEO® и импост 98 GENEO® с уплотняющей вставкой импоста (арт. 1351476), порядок сборки . . . 45
Коробка GENEO® и импост 126 GENEO® . . . 47
Крестовое соединение импостов 98 GENEO® . . . 48
Крестовое соединение импостов 126 GENEO® . . . 49

Содержание

Механическое соединение добавочного профиля и коробки

Коробка GENEO® и добавочный профиль 48 GENEO®, крепление на уголках 50
Крепление коробки GENEO® и профиля добавочного 48 GENEO®, порядок сборки 51
Коробка GENEO® и добавочный профиль 88 GENEO® (двери открыванием внутрь с „глухой“ частью, верхний элемент коробки) 53

Механическое соединение поперечин створок

Створка GENEO® и горбылек 64/86 с механическим соединением горбылька 64/86 54
Штульп Z 57 GENEO® и горбылек 64/86 с механическим соединением горбылька 64/86 55
Створка T GENEO® и горбылек 64/86 с механическим соединением горбылька 64/86 56
Створка GENEO® и импост 98 GENEO® с механическим соединением импоста 98. 57
Дверная створка T GENEO® и импост 112 INTELIO 58
Крестовое соединение с горбыльком 64/86 59

Механическое соединение наклонных импостов

Наклонные импосты 30°-90° 60
Наклонные импосты 30°-90°, порядок монтажа 61

Балконные двери открыванием внутрь с порогом 86

Пороги и коробки GENEO®, фальц-люфт 4 мм, для фурнитуры со стандартными цапфами 62
Пороги и коробки GENEO®, фальц-люфт 10 мм, для фурнитуры с удлиненными цапфами 63
Порог в области штульпового притвора, фальц-люфт 10 мм, для фурнитуры с удлиненными цапфами 64
Порог и импост 86 GENEO® (балконные двери с „глухой“ частью) 65
Порог и импост 98 GENEO® (балконные двери с „глухой“ частью), порядок сборки 66

Балконные двери открыванием наружу с порогом 86

Порог и коробка 72 GENEO® 68

Двери открыванием внутрь с порогом 86

Порог и коробка 86 GENEO® 70
Двери открыванием внутрь, порог в области стыка двустворчатых дверей с ложным импостом 71
Порог и импост GENEO® (дверь открыванием внутрь с „глухой“ частью) 73

Двери открыванием наружу с порогом 86

Порог и коробка GENEO® 74

Специальные типы конструкций

Двери-гармошки - вертикальные сечения 77
Двери-гармошки - горизонтальные сечения 78
Двери-гармошки - обзор схем открывания 79

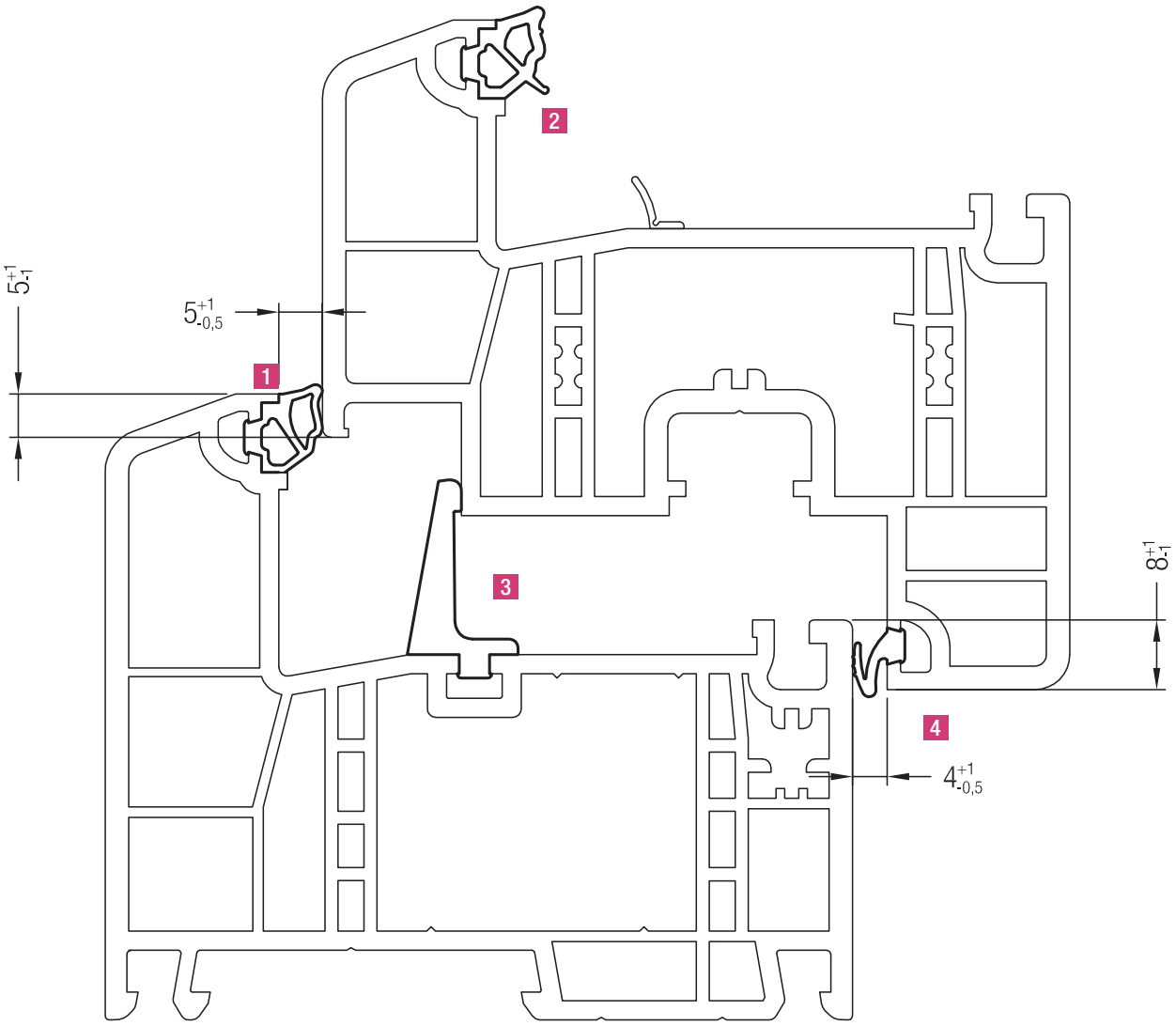
Водоотвод, вентиляция

Размеры шлицев и отверстий 80
Водоотвод из рамы / выравнивание давления пара, окна одностворчатые и многостворчатые без импостов 81
Водоотвод из рамы, окна с поперечинами или импостами. 82
Выравнивание давления пара, глухое остекление с вертикальными или горизонтальными перемычками 83
Выравнивание давления пара, створка с вертикальными или горизонтальными перемычками. 84
Вентиляция предкамер цветных профилей (водоотвод вперед) 85
Выравнивание давления окон и дверей с повышенными требованиями 86
Обзор профилей. 87

Содержание

Настройка оборудования

Схема фрезерования 1 GENEO® (фальц коробки и импоста) . . . 88
Схема фрезерования 2 профилей 86 мм (фальц створки и импоста/горбылька) . . . 89
Схема фрезерования 3 GENEO® (фальц коробки и импоста, центральное уплотнение без разрыва) . . . 90
Схема фрезерования 4 (фальц створки и импоста/горбылька альтернативно схеме фрезерования 2 GENEO®) . . . 91
Схема фрезерования GENEO® PHZ (фальц коробки и импоста, центральное уплотнение без разрыва) . . . 92
Схема фрезерования слезника 12,5 . . . 93
Схема фрезерования слезника дверной створки, основная створка GENEO® PHZ . . . 93
Схема фрезерования нащельника створки T GENEO® . . . 94
Схема фрезерования/рассверливания для установки скрытых петель Dr. Hahn . . . 95
Схема фрезерования для торцевого колпачка штульпа GENEO® . . . 96
Схема рассверливания 1 коробки для механического соединения импоста 98 GENEO® (крепление в фальц) . . . 97
Схема рассверливания 2 коробки для механического соединения импоста 98 GENEO® (сквозное крепление) . . . 98
Схема рассверливания 3 створки для механического соединения горбылька 64/86 (крепление в фальц) . . . 99
Схема рассверливания 4 горбылька 64/86 для крестообразного механического соединения . . . 100
Схема рассверливания 5 импоста 98 GENEO® для крестообразного механического соединения (крепление в фальц) . . . 101
Схема рассверливания 6 импоста 98 GENEO® для крестообразного механического соединения (крепление в фальц) . . . 102
Схема рассверливания 7 коробки для механического соединения импоста 126 GENEO® (сквозное крепление) . . . 103
Схема рассверливания 8 под установку защиты замка . . . 104
Схема рассверливания 9 штульпа Z 57 для механического соединения горбылька 64/86 (крепление в фальц) . . . 105
Схема рассверливания 10 для механического соединения горбылька 64/86 и створки (крепление в фальц) . . . 106
Схема фрезерования 12 для механического соединения держателя порога и коробки . . . 107
Схема фрезероевания 13 для механического соединения держателя порога и импоста . . . 108
Цулаги для резки профилей . . . 109
Цулаги для сварки профилей коробок 72 и 86 GENEO® . . . 110
Цулаги для сварки профилей коробок 64-40 GENEO® . . . 111
Цулаги для сварки профилей коробок 100 GENEO® . . . 112
Цулаги для сварки профилей створок . . . 113
Крепление армирования . . . 114
Рассверливание профиля под самонарезающие шурупы . . . 117
Рассверливание профиля под монтажный крепеж . . . 117
Рассверливание профиля створки под установку ручки . . . 117
Положение шурупов дверной коробки . . . 118
Перечень шурупов . . . 119
Условные обозначения . . . 121



– Уплотнения, установленные в профили при их производстве, режутся и свариваются вместе с профилями (см раздел „Указания по обработке“ GENEO®).
– При повреждении свариваемые уплотнения могут быть заменены. Для этого производится чистка пазов уплотнений в сваренных углах (сверло ø 5 мм или фреза), поврежденные уплотнения поддеваются и вытаскиваются. Форма паза уплотнений специально выполнена для возможной установки ремонтных уплотнений.
– Ремонтные уплотнения устанавливаются без разрывов в углах встык. Стык устраивается в верхней горизонтали и проклеиваются EPDM-клеем REHAU 251760. Это правило также действительно при наличии импостов или горбыльков.
– При установке уплотнения не должны растягиваться, рекомендуется создать припуск ок. 1% по длине.
– При замене центрального уплотнения в углах производится его зарезка „на ус“. Места стыков свариваются.

Ремонтные уплотнения (черные/серые):

1 Уплотнение притвора коробки EPDM 232871/232881

2 Уплотнение под стекло EPDM 232901/232911

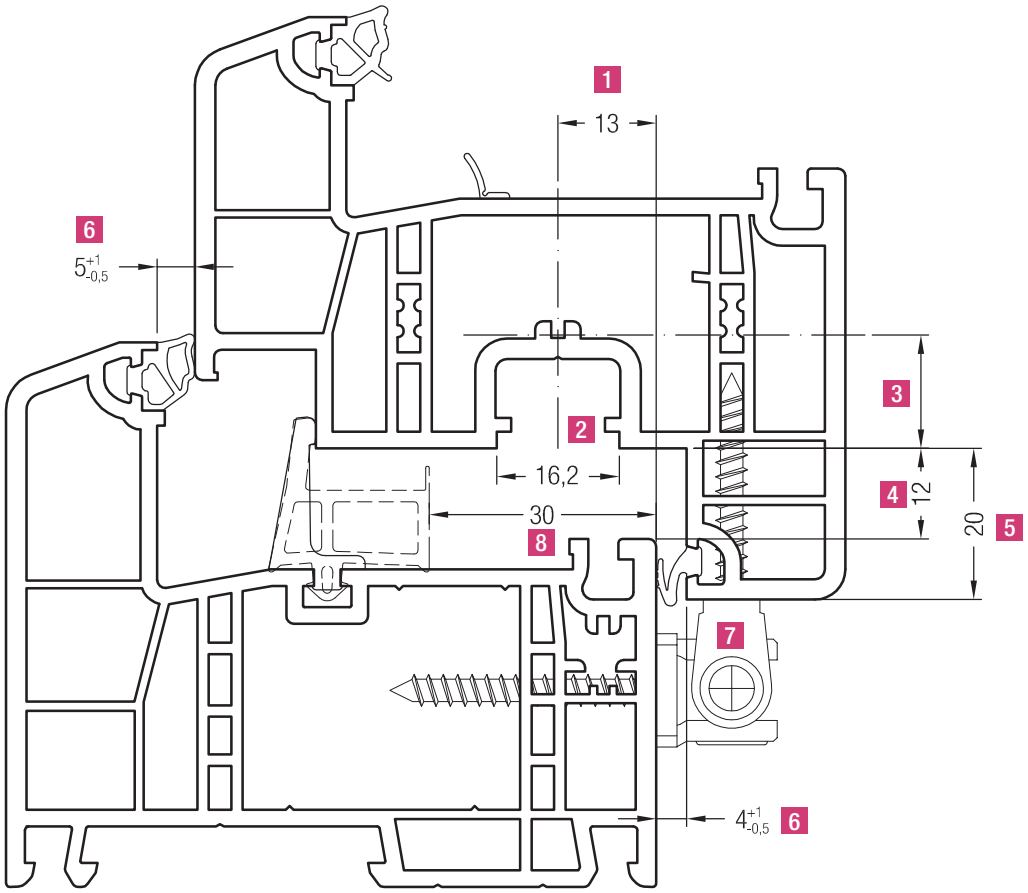
3 Центральное уплотнение PREN 211005/211005

4 Уплотнение притвора створки EPDM 211728/211738

В глухой части в качестве ремонтного используется уплотнение под стекло.

В случае подсыхания EPDM уплотнения из-за слишком долгого хранения, восстановить требуемую смазку можно, смочив уплотнения водой или силиконовой эмульсией (спреем).

Общие указания по обработке
Установка фурнитуры



1 Ось фурнитуры

2 Фурнитурный европаз

3 Дорнмасс

4 Фальц-люфт фурнитуры

5 Нахлест створки

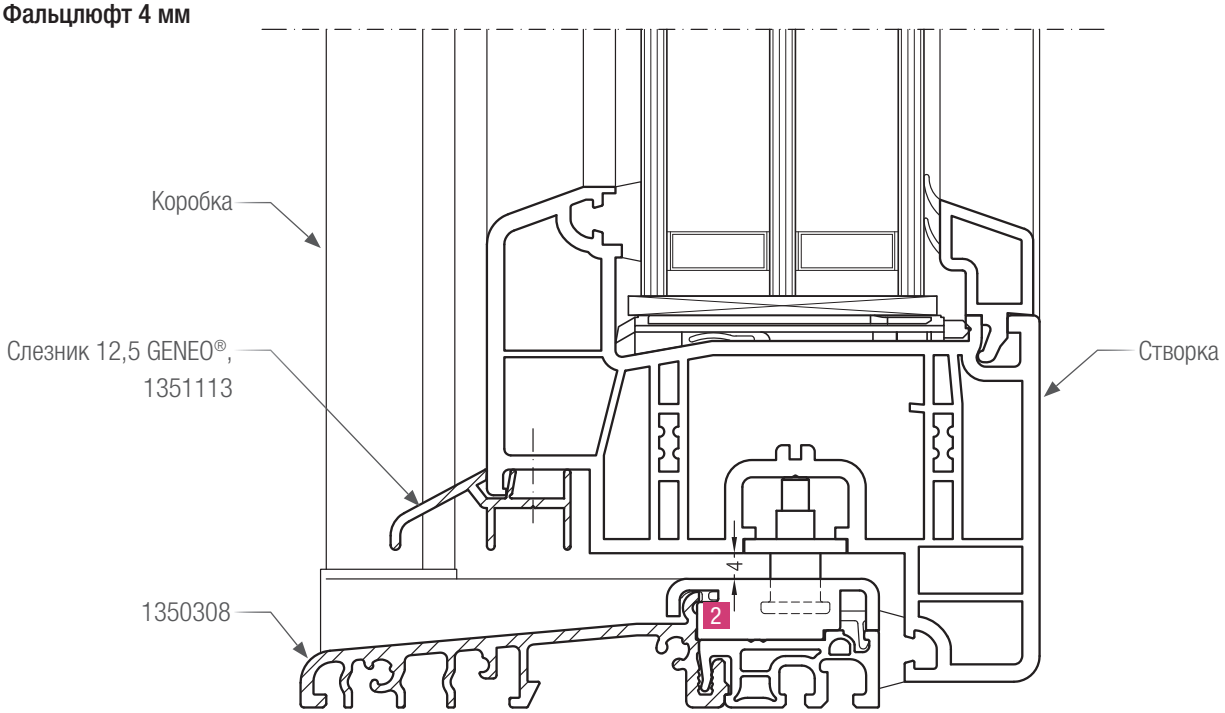
6 Зазор уплотнений

7 Нижняя петля

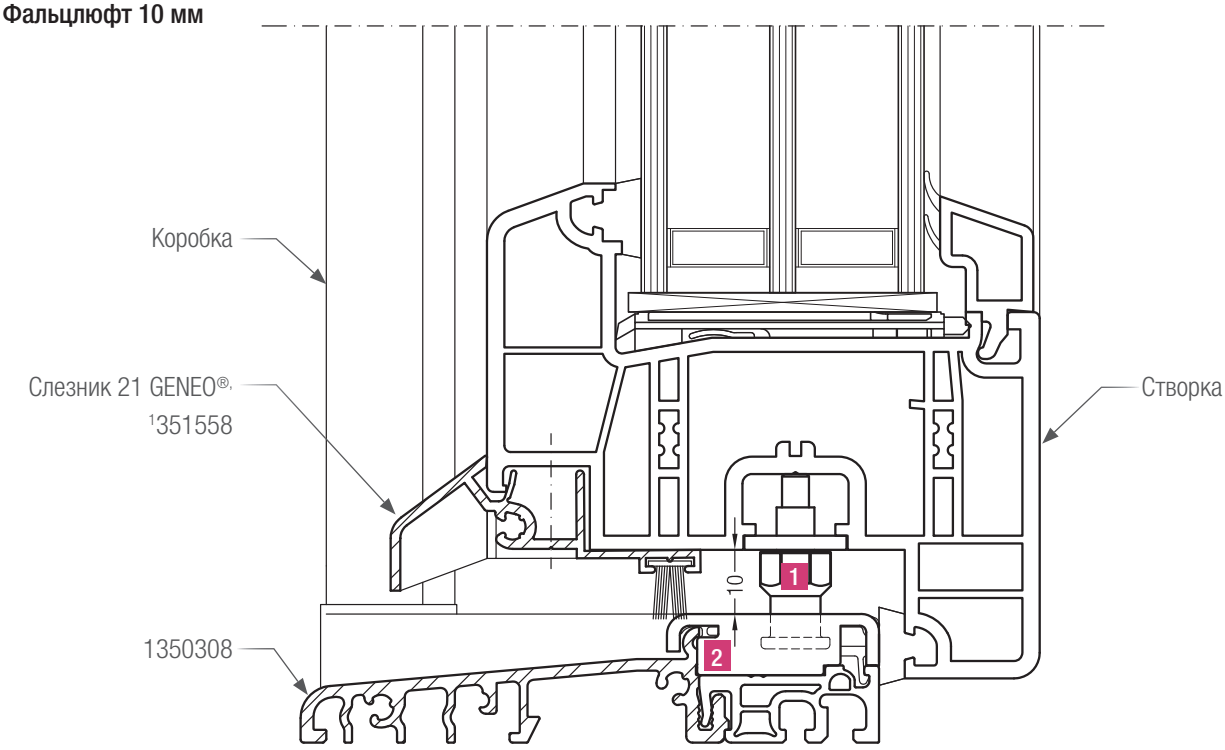
8 максимальное заглуюление до уплотнения PHZ

– В европаз (16 мм) 2 для крепления приборов могут быть установлены все приборы запирания, сертифицированные в рамках системных или валидационных испытаний, в соответствие с QM 328. Соответствующие монтажные чертежи и шаблоны для сверления должны предоставляться изготовителями приборов запирания
– Несущие элементы фурнитуры 7 (нижняя петля, ножницы или поворотные петли) при массе створок до 80 кг крепятся шурупами к ПВХ профилям, при массе более 80 кг - дополнительно в стальное армирование. Несущие детали приборов запирания для передачи усилия на срез крепятся дополнительно, например, силовыми штифтами.
– Крепление деталей фурнитуры производится соответствующими шурупами в области IVS либо иными способами для надежной передачи веса створки на коробку.
– Крепление каждого несущего элемента фурнитуры должно производиться соответствующими шурупами.
– Расстояние между точками запирания (замыкающими цапфами, угловыми опорами, петлями) составляет максимум 800 мм.
– Применение запорных планок на клеммах не рекомендуется. При необходимости обсудить возможность их использования с производителем.
– При размерах створки > 2,3 м^2 и классе сопротивления ветровой нагрузке > B3 необходимо использовать запорную фурниуру, которая крепится в IVS профиля коробки или в сталь.
– Дорнмасс створки 49: 6,5 - 8,5 мм
– Дорнмасс створки 57: 14,5 - 16 мм
– Дорнмасс створки 84, 104: 35 мм, максимальная ширина розетки под ручку 32 мм (створки 84 снаружи, 104 - внутри)
– Армирование не должно прерываться либо ослабляться отверстиями или выборками, иными, чем предусмотрено технологией обработки профилей.
– *Оконные элементы с распашными (в том числе штульповыми) створками размерами < 600 мм со стороны ручки и сверху должны иметь фальцлюфт 13 мм.
– *При использовании специальных приборов (например скрытых петель), требующих фальцлюфт более12 мм, фальцлюфт может быть увеличен максимум до 13 по всему периметру.

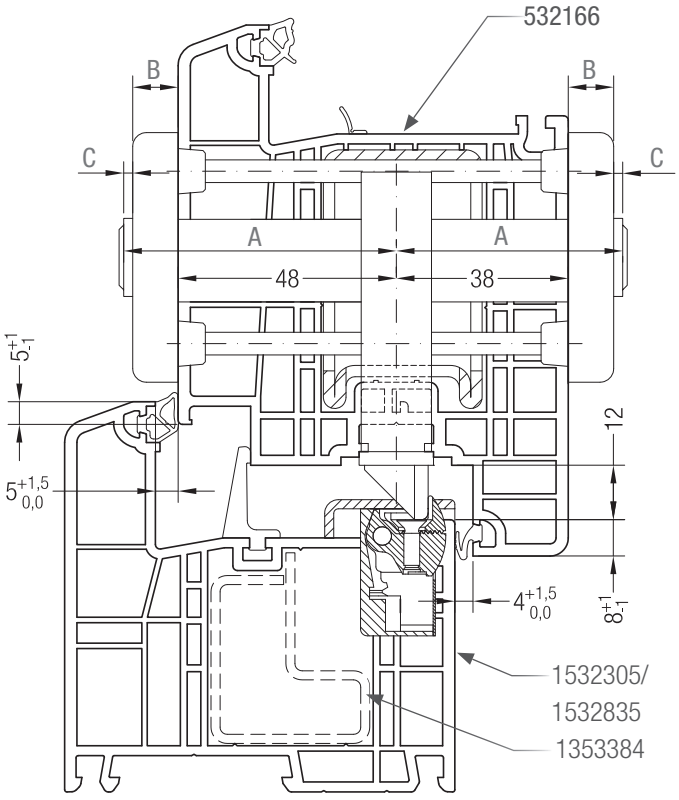
Фальцлюфт 4 мм



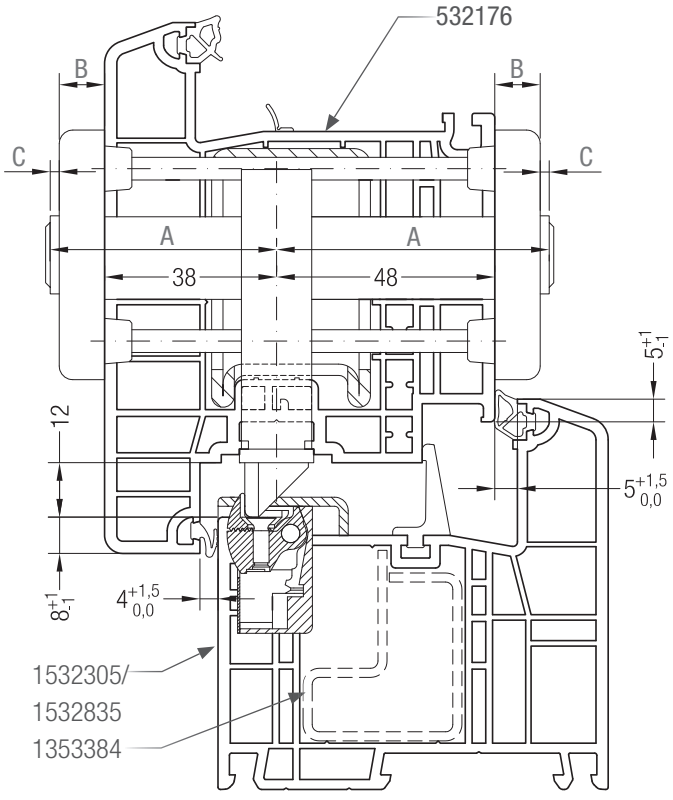
Фальцлюфт 10 мм



– При фальцлюфте 4 мм возможно изготовление только одностворчатых балконных дверей открыванием внутрь.
– При фальцлюфте 10 мм в нижней части необходимо применять фурнитуру с удлиненными цапфами 1.
– Пространство между элементами закрывания 2 и порогом или крышкой порога герметизировать силиконом.
– В случае сверления угловой шарнирной опоры в области порога шуруп необходимо герметизировать силиконом.
– Для крепления ответных планок в области порога должны быть использованы строительные шурупы 4,1x19.



Дверная створка Z



Дверная створка T

Дверные замки

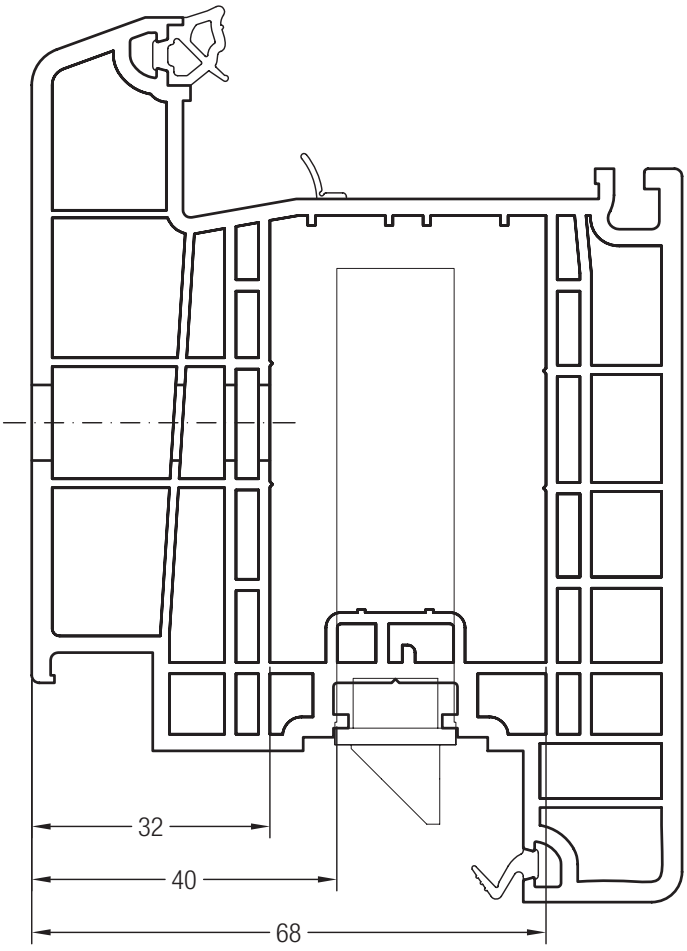
– Ширина штульпа 16 или 24 мм.
– U-образная шина 24 мм x 6-6,5 мм.
– дополнительный и основной привод для безимпостных окон: ширина штульпа 16 мм.
– Дорнмасс: 45 мм.
– Крепление доводчиков и замков (учитывать рекомендации производителей!): 3,9 x 25 ISO 7050 (предварительное свреление!).
– При использовании армирования 353386 могут использоваться круглые розетки от ø 55 мм до ø 58 мм.
– Могут использоваться врехние доводчики с соответствующими доп. комплектующими REHAU.
– Использование стального армирования профилей коробок необходимо только, если крепление шурупов ответных планок невозможно в IVS, для достижения класса по взломобезопасности WK 3 или по требованиям статического расчета.

Электрические замки (коробка 86 GENEO)

Производитель/ASSA ABLOY: модель 116, 118, 118E, 118.13B 126 и 136

Изделие GU: Модель № 6

Длина цилиндра размер A	Толщина розетки размер B	Выступ размер C
Снаружи		
60	10	2
60	11	1
60	12	0
65	14	3
65	15	2
Внутри		
50	10	2
50	11	1
50	12	0
55	15	3

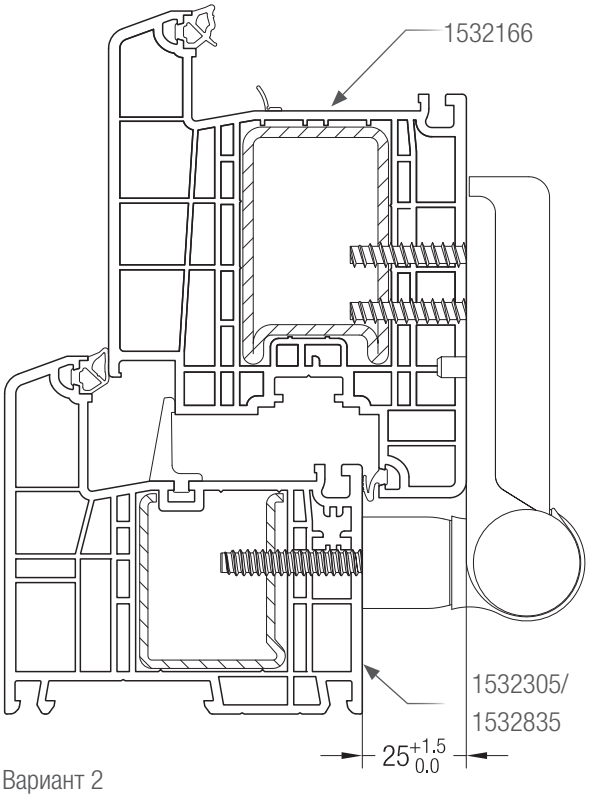


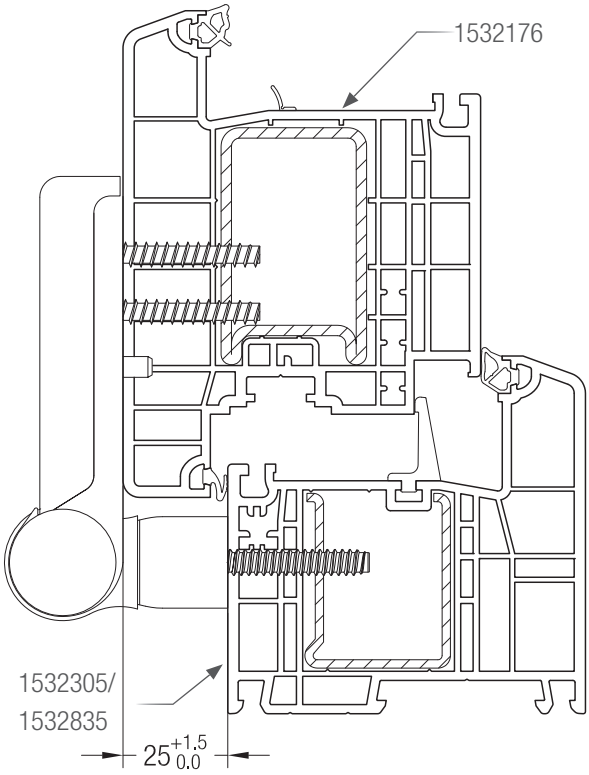
Для монтажа ручек на дверную створку без армирования допускается использовать только системы монтажа, рекомендованные производителем фурнитуры. (длина системы монтажа 32 < L < 68).

Крепления для длинных ручек, например:
– Фирма HOPPE, BS 1102/длинная
– Фирма HEWI BA 5.1

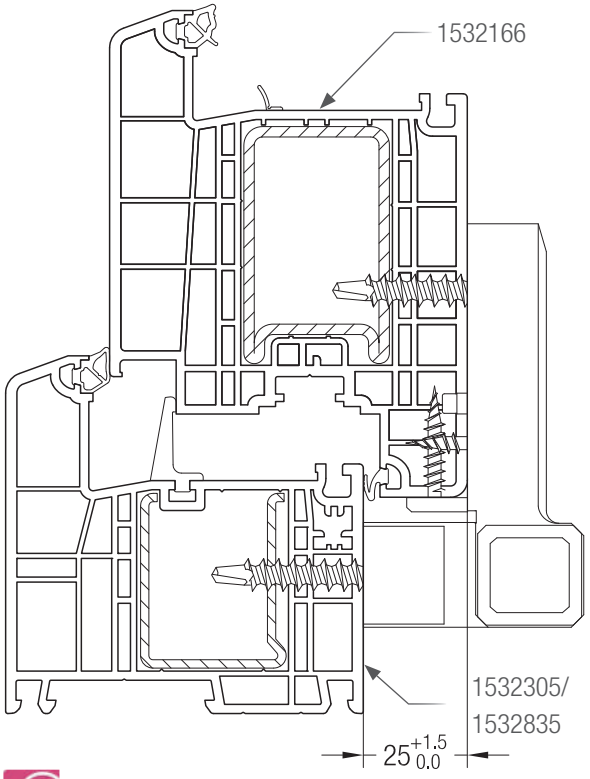
При выборе способа монтажа ручки на створку необходимо проконсультироваться с производителем фурнитуры (Длина системы монтажа L: 32 < L < 40).

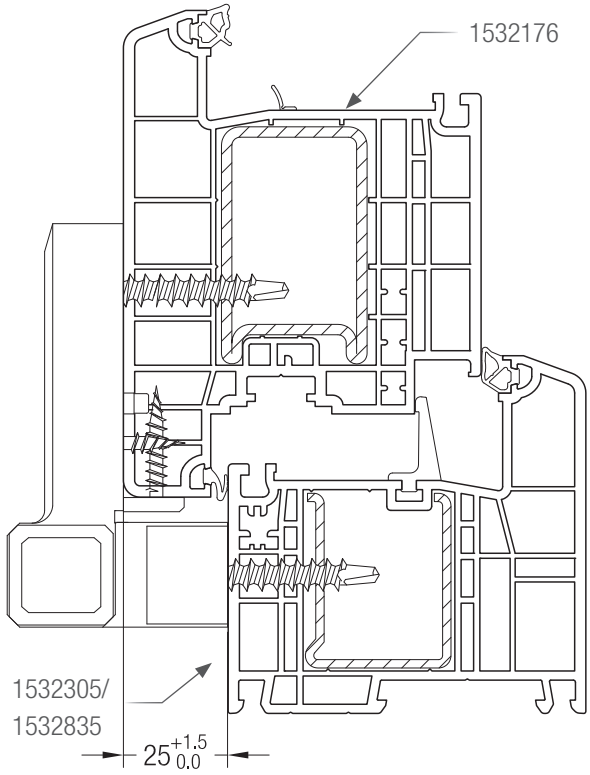
Вариант 1





Вариант 2

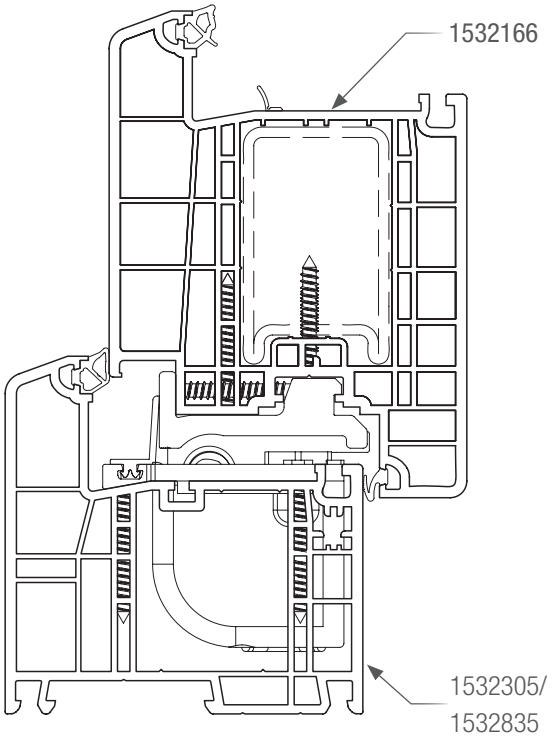




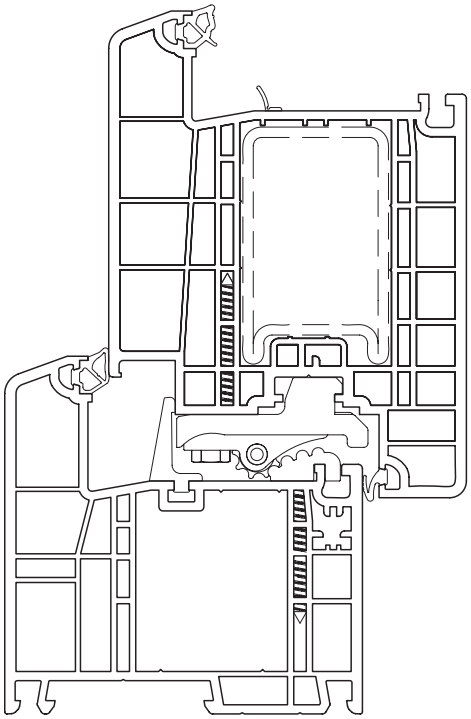
– Крепление дверных петель должно всегда производиться в стальное армирование профилей створок и коробок!
– Крепление петель, в зависимости от их типа, должно быть:
  Вариант 1: мин. 4 шурупами
  Вариант 2: мин. 2 шурупами.

Результаты испытаний дверных петель можно найти в разделе „Результаты испытаний“!

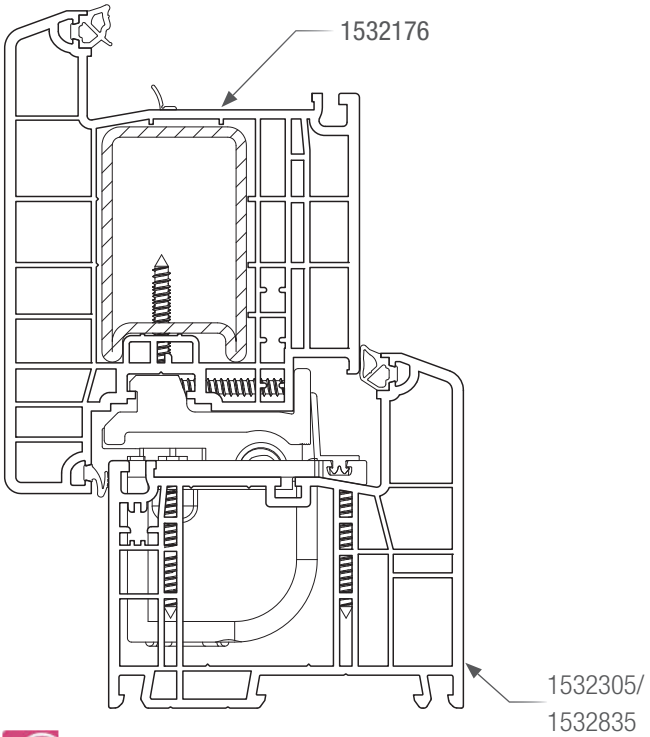
Скрытые петли (VL-петли), 353570 для дверной створки Z



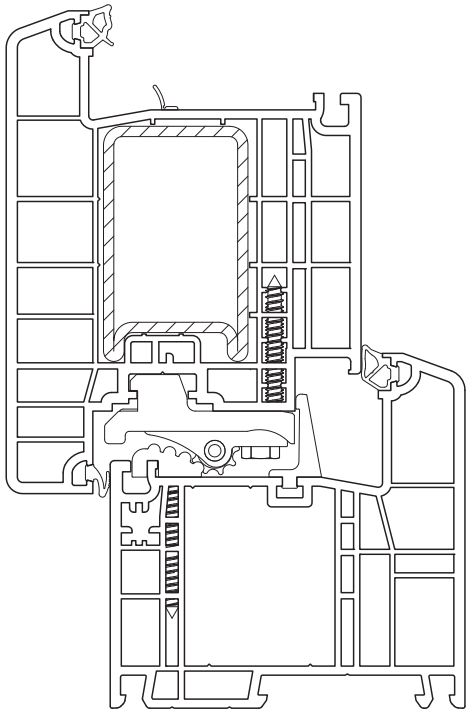
Центральное запирание



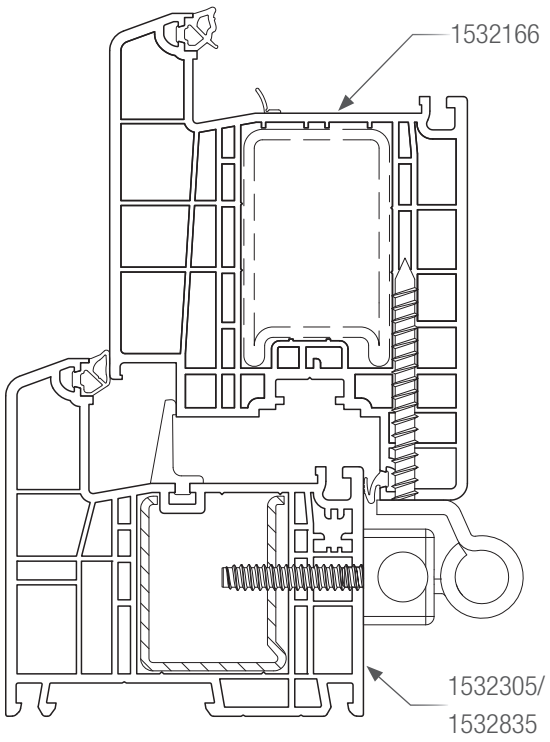
Скрытые петли (VL-петли), 353870 для дверной створки T



Центральное запирание



– Скрытые петли (из 3 частей), арт. 353570, могут применяться на дверных створках как с армированием, так и без него. Крепление происходит в IVS коробки или створки и дополнительно в стену.
– Фрезерование коробки производится по шаблону GENEO®, арт. 355400 (см. схему фрезерования для VL-петель GENEO®).
– Руководство по использованию шаблона для установки VL-петель GENEO®, арт. 355400 входит в комплект поставки и находится в упаковке.
– Руководство по настройке шаблонов для VL-петель также входит в комплект поставки.
– Размеры посадки VL-петель см. на стр. 12.

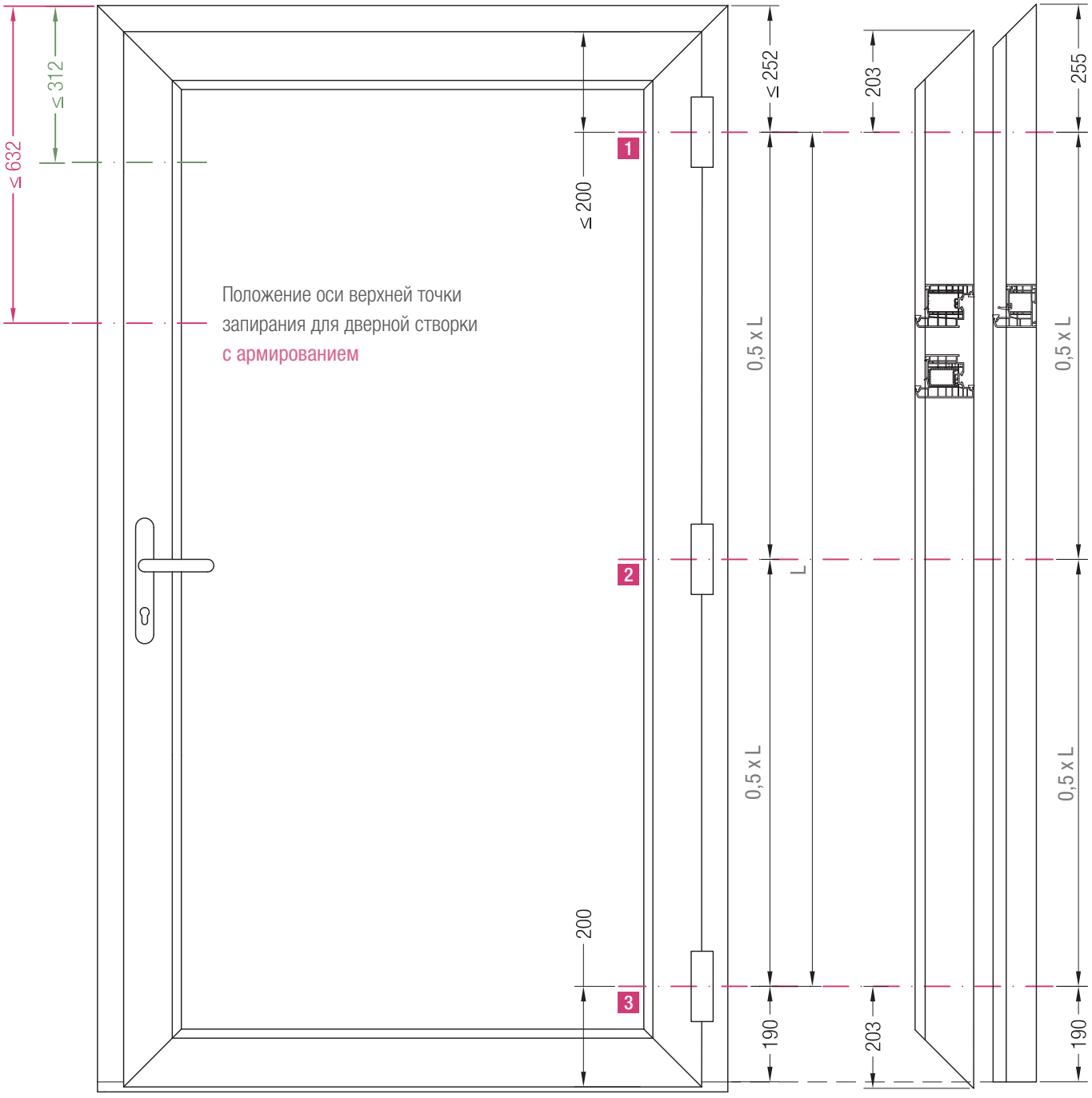


Петли SIKU RB 5010-3D допускается использовать с дверной створкой Z как с армированием, так и без армирования. Крепление осуществляется в армирование коробки и в IVS дверной створки.

– Монтаж петель производится в соответствии с указаниями производителей.

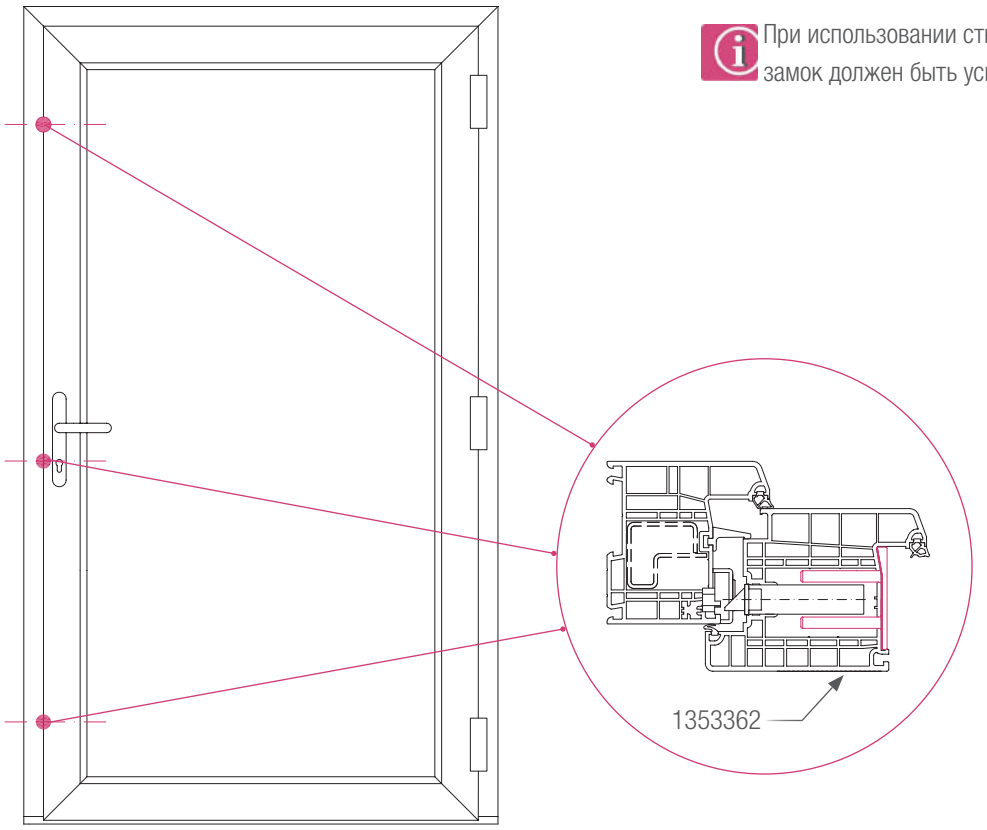
Положение оси верхней точки запирания для дверной створки без армирования

1 2 3 Положение оси стандартных или VL - петель 1 3 с центральным запиранием 2 в коробке 86 GENEO®



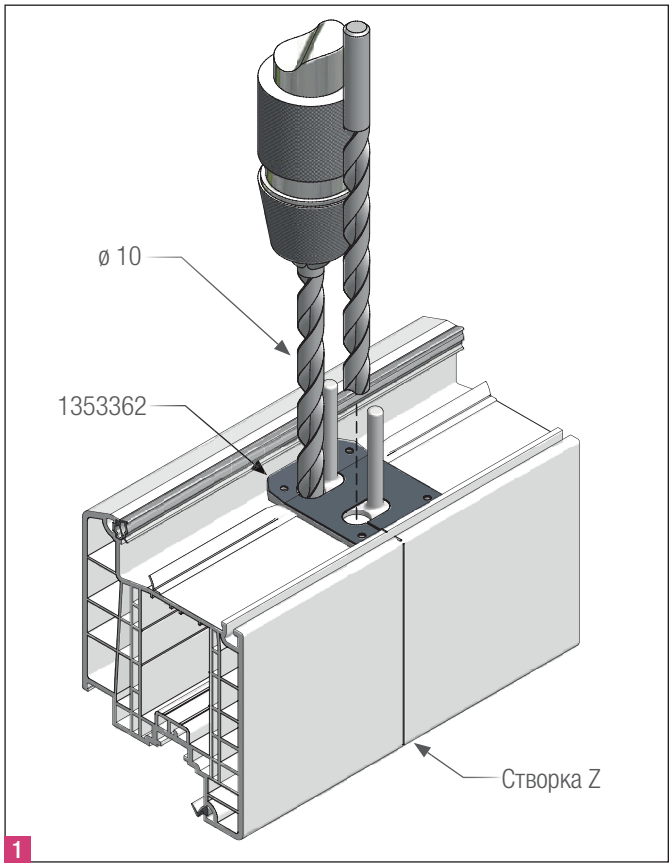
Для достижения требуемых свойств входных дверей (воздухо - и водопроницаемость и другие), должны использоваться 3 -фальцевые замки, а также соблюдаться указанное положение петель A или B (1 2 3).

Общие указания по обработке
Дверная фурнитура - усиление замков

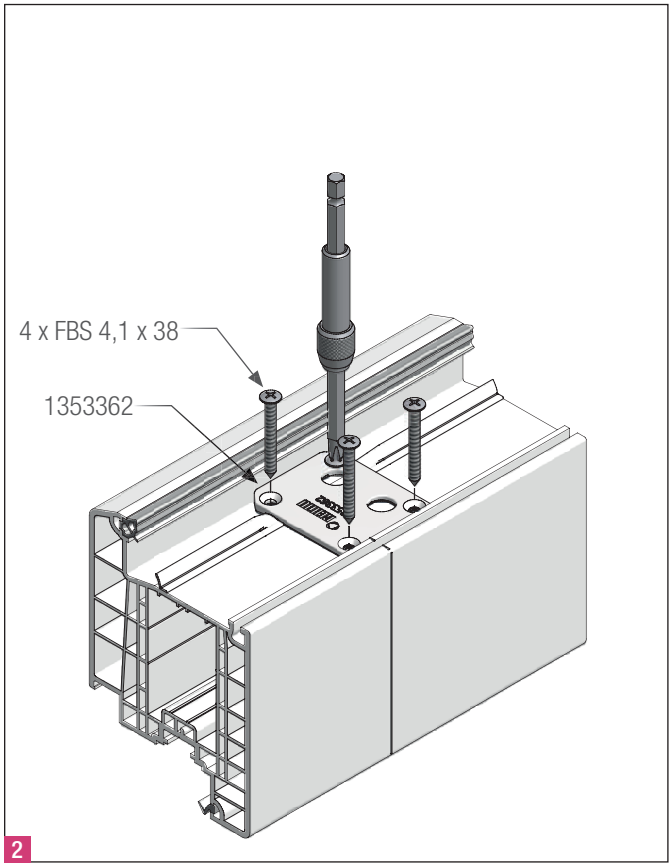


При использовании створок без армирования каждый замок должен быть усилен защитой, арт. 1353362.

Порядок сборки

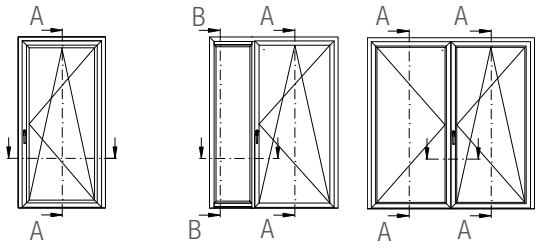


Наметить ось металлической пластины защиты. Защиту замка (арт. 1353362) арт. 1353362 выровнять по разметке и просверлить профиль (альтернативно схема фрезерования 8 GENEO).

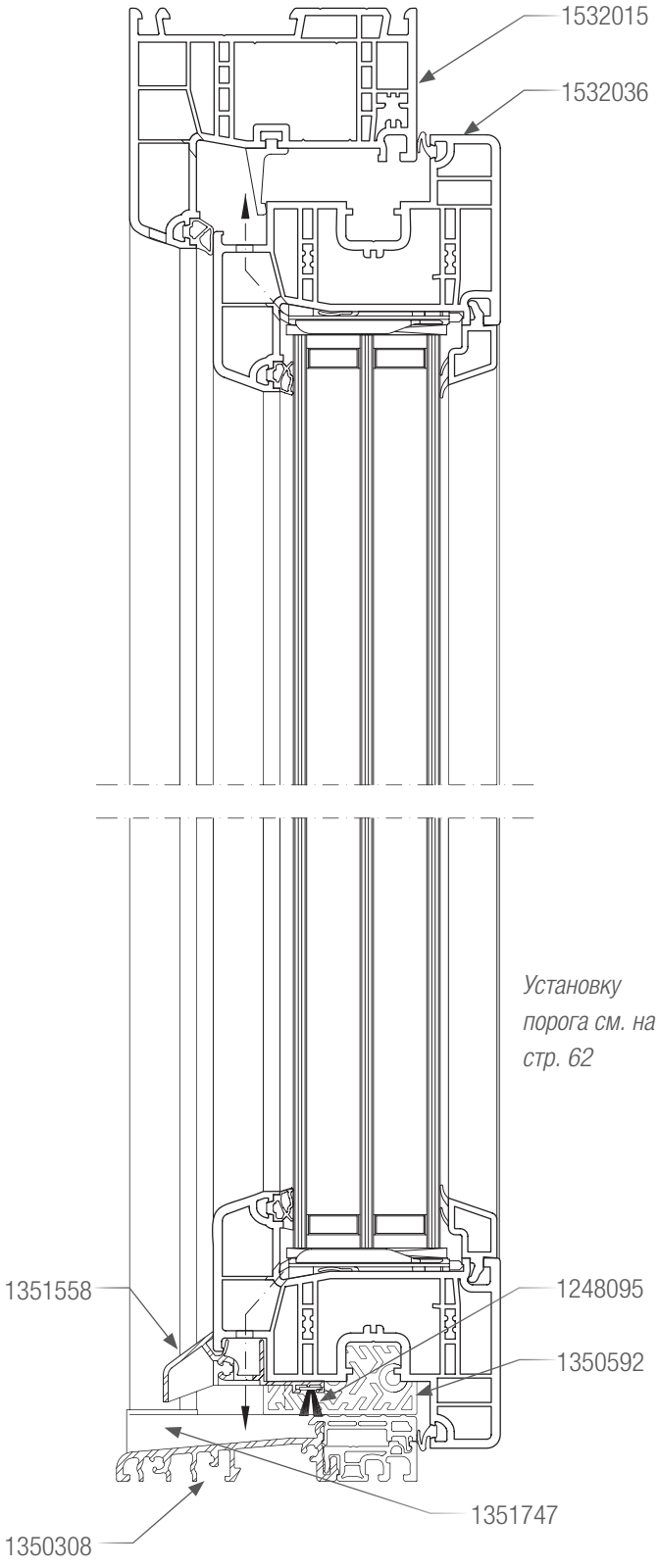


Установить защиту на створку и закрепить шурупами.

Общие указания по обработке
Балконные двери открыванием внутрь с низким порогом (фальлюфт 10 мм) - сечения элементов

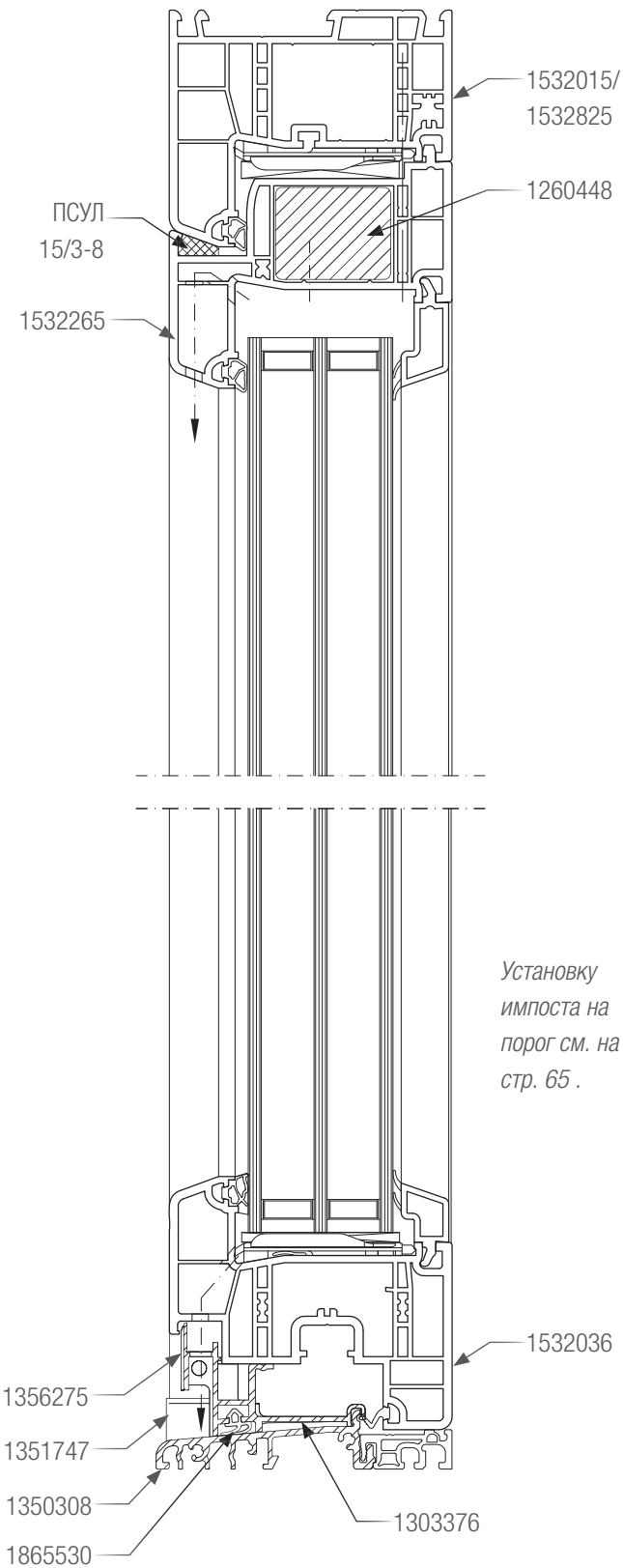


A - A



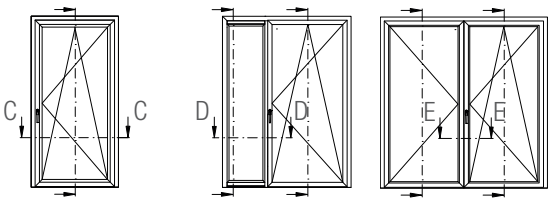
Установку порога см. на стр. 62

B - B



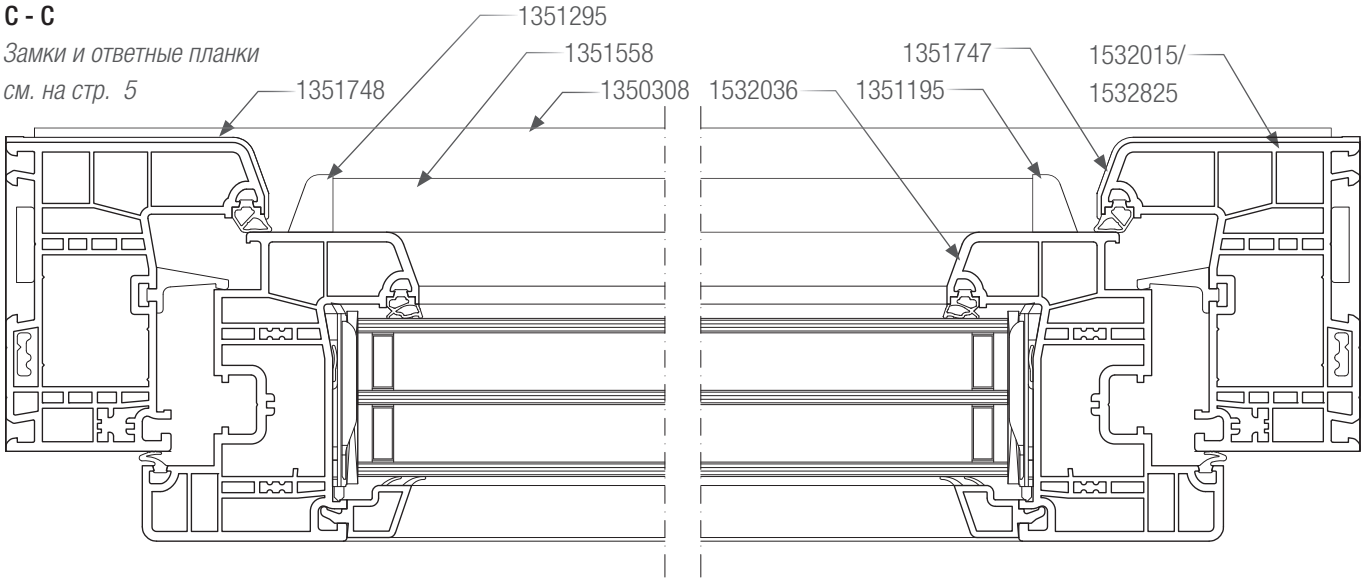
Установку импоста на порог см. на стр. 65 .

Балконные двери открыванием внутрь с низким порогом (фальлюфт 10 мм) - сечения элементов

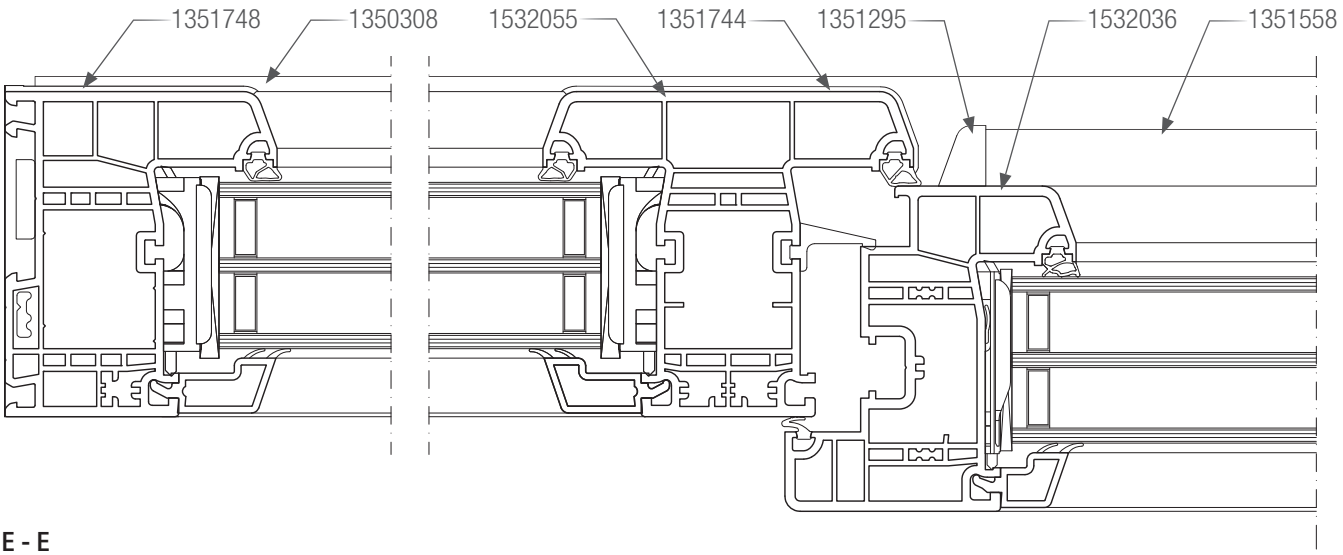


C - C

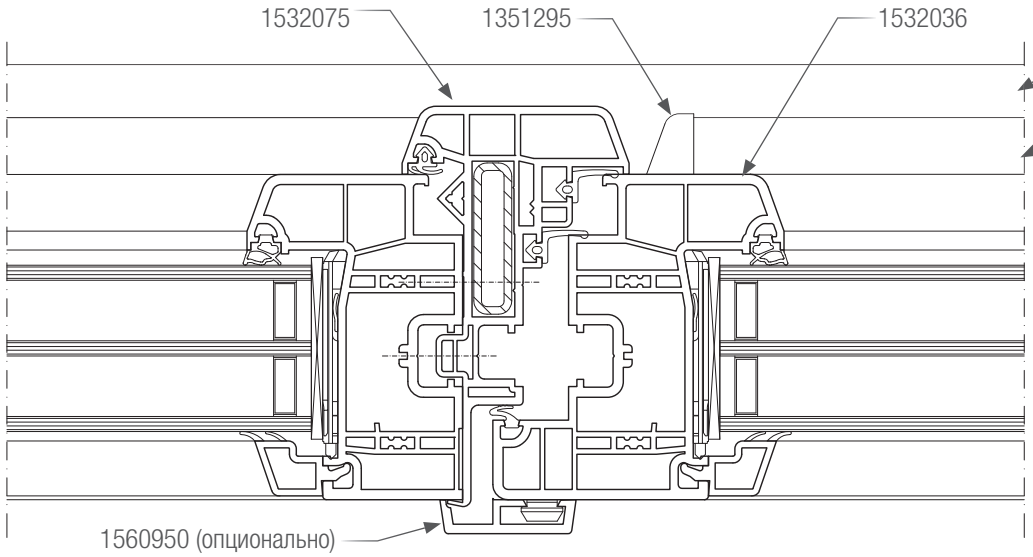
Замки и ответные планки
см. на стр. 5



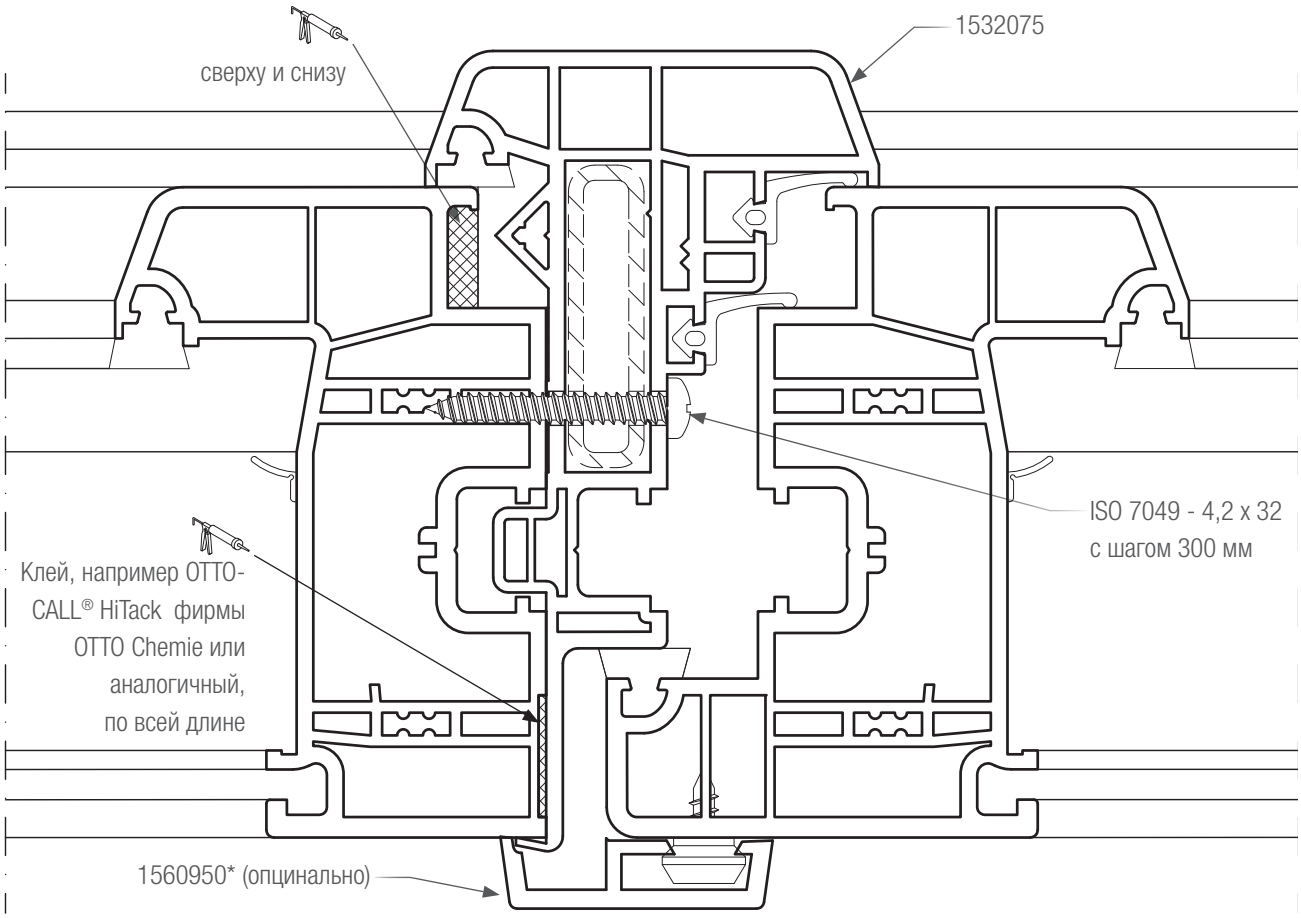
D - D

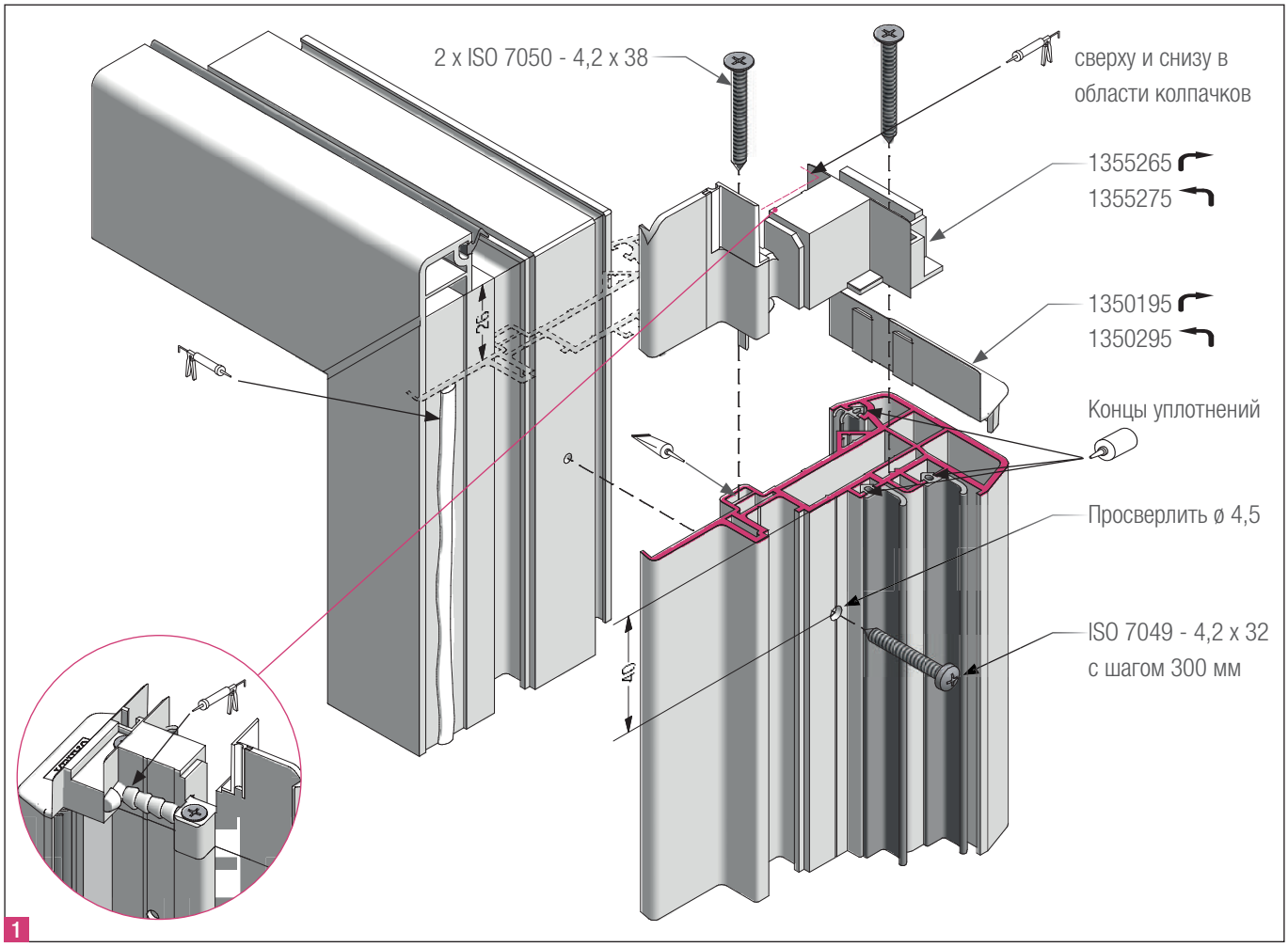


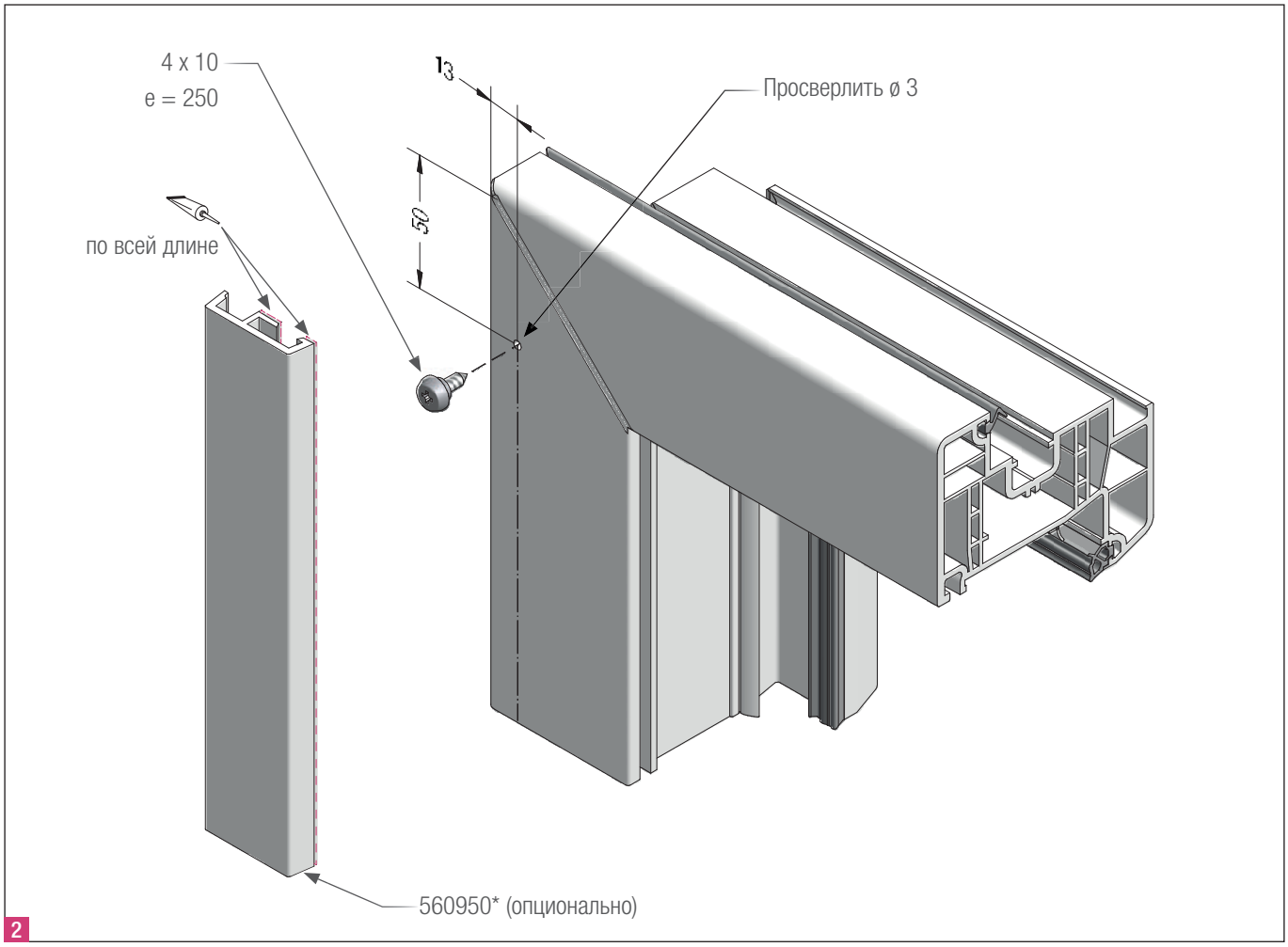
E - E



Установку штульпа см. стр. 16
Установку порога в области штульпового притвора см. на стр. 64
Установку ложного импоста см. на стр. 18
Установку порога в области ложного импоста см. на стр. 71

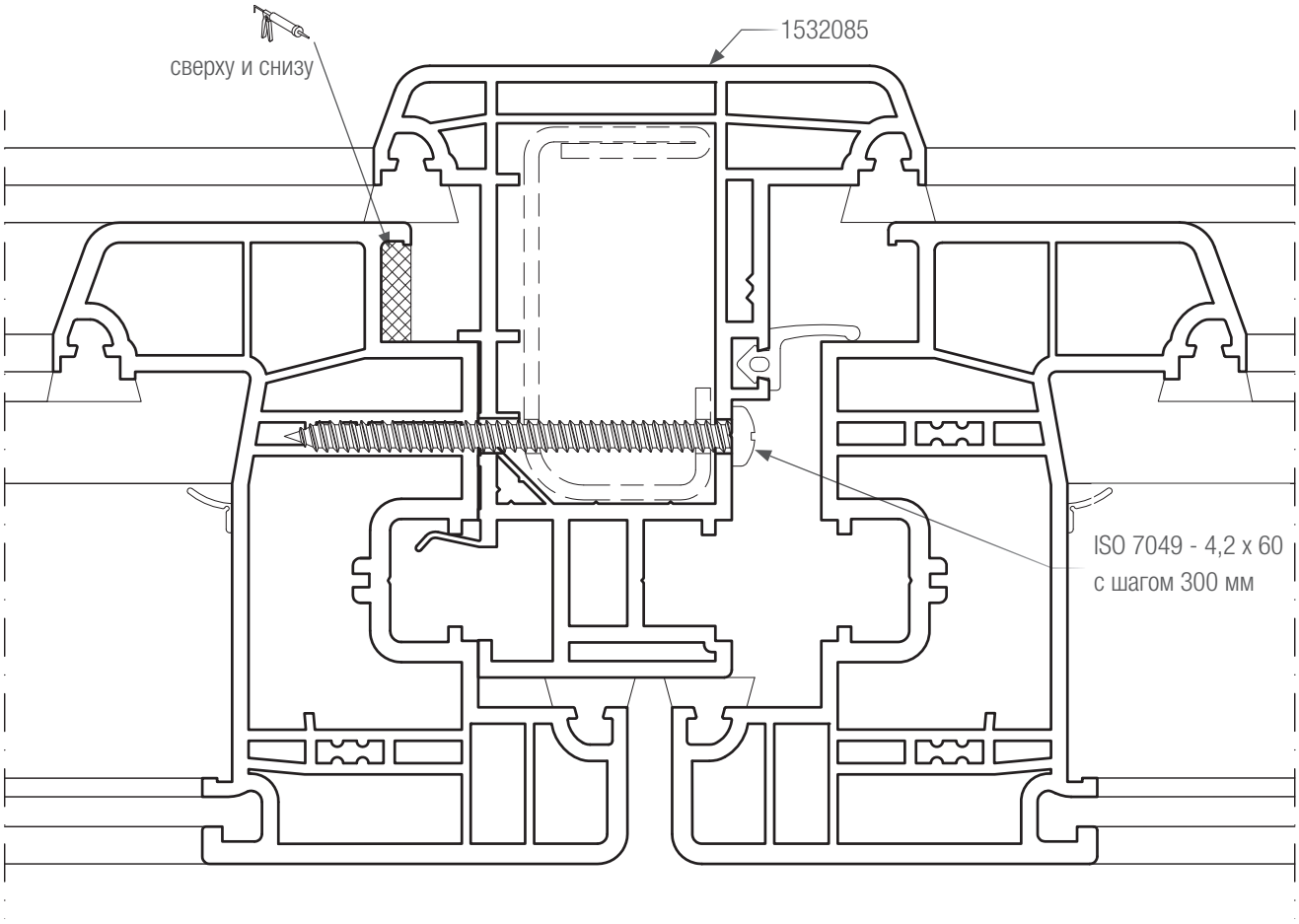

1532075
сверху и снизу
ISO 7049 - 4,2 x 32
с шагом 300 мм
Клей, например OTTO-
CALL® HiTack фирмы
OTTO Chemie или
аналогичный,
по всей длине
1560950* (опционально)

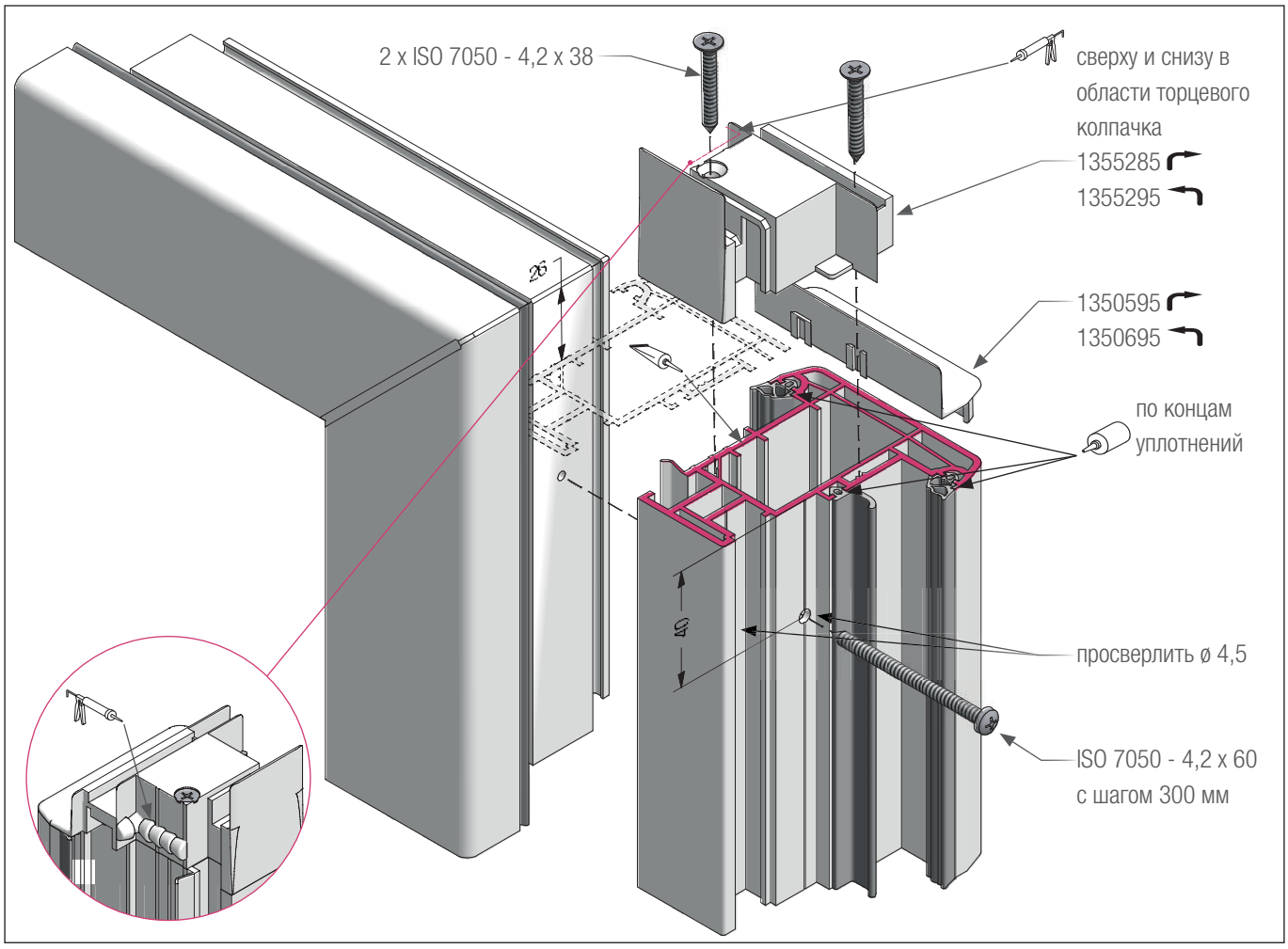

2 x ISO 7050 - 4,2 x 38
сверху и снизу в
области колпачков
1355265
1355275
1350195
1350295
Концы уплотнений
Просверлить ø 4,5
ISO 7049 - 4,2 x 32
с шагом 300 мм
1

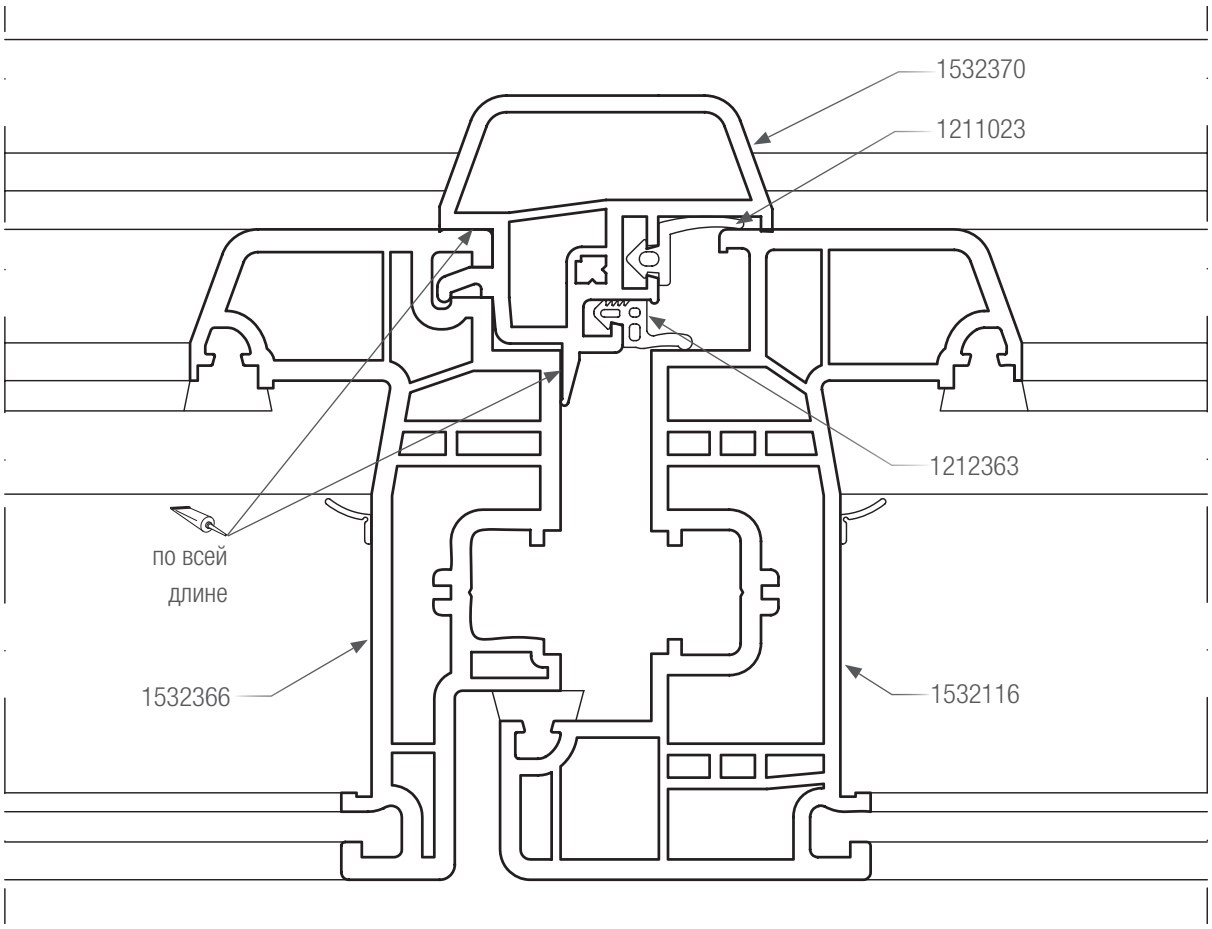


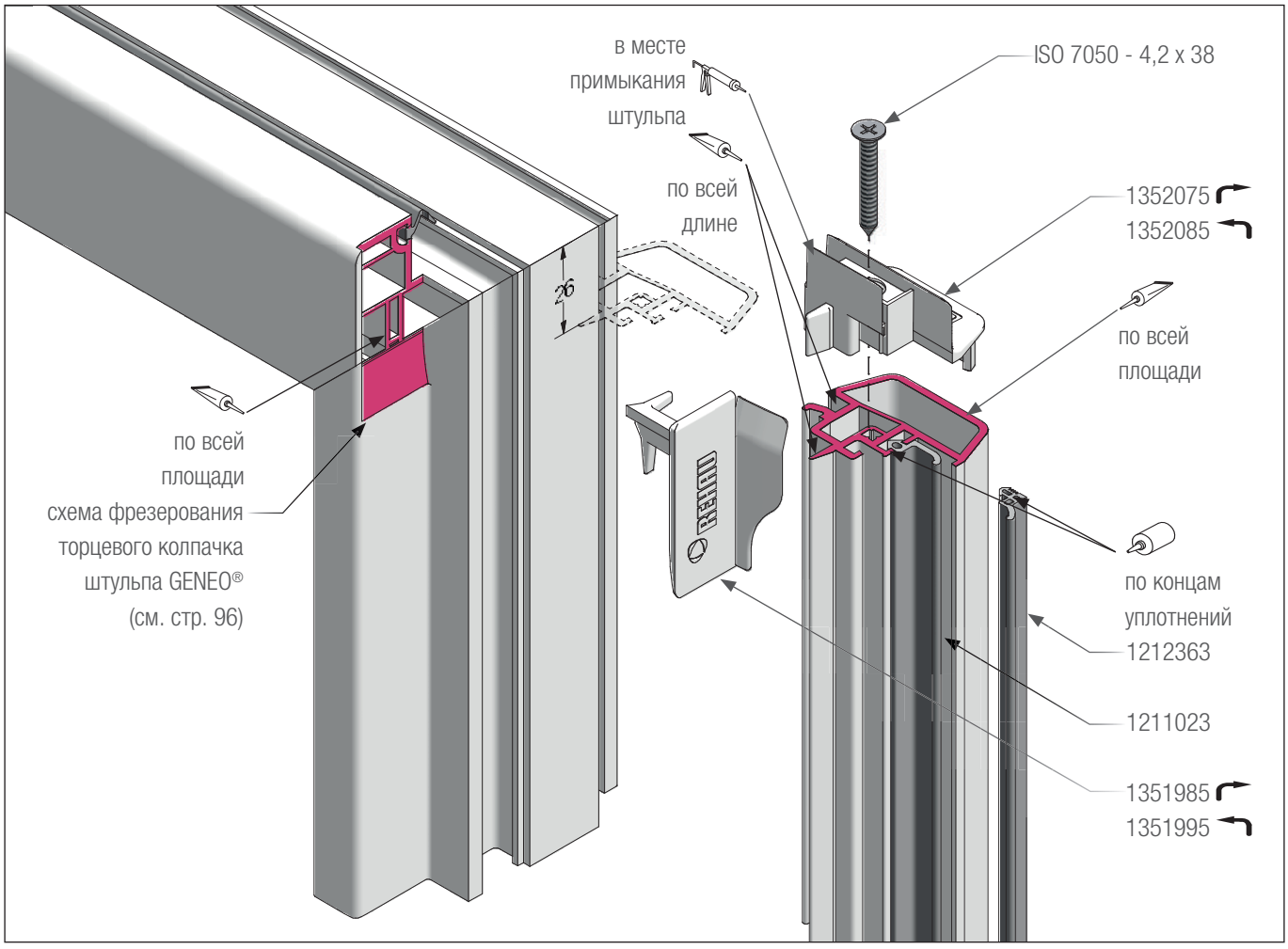
2

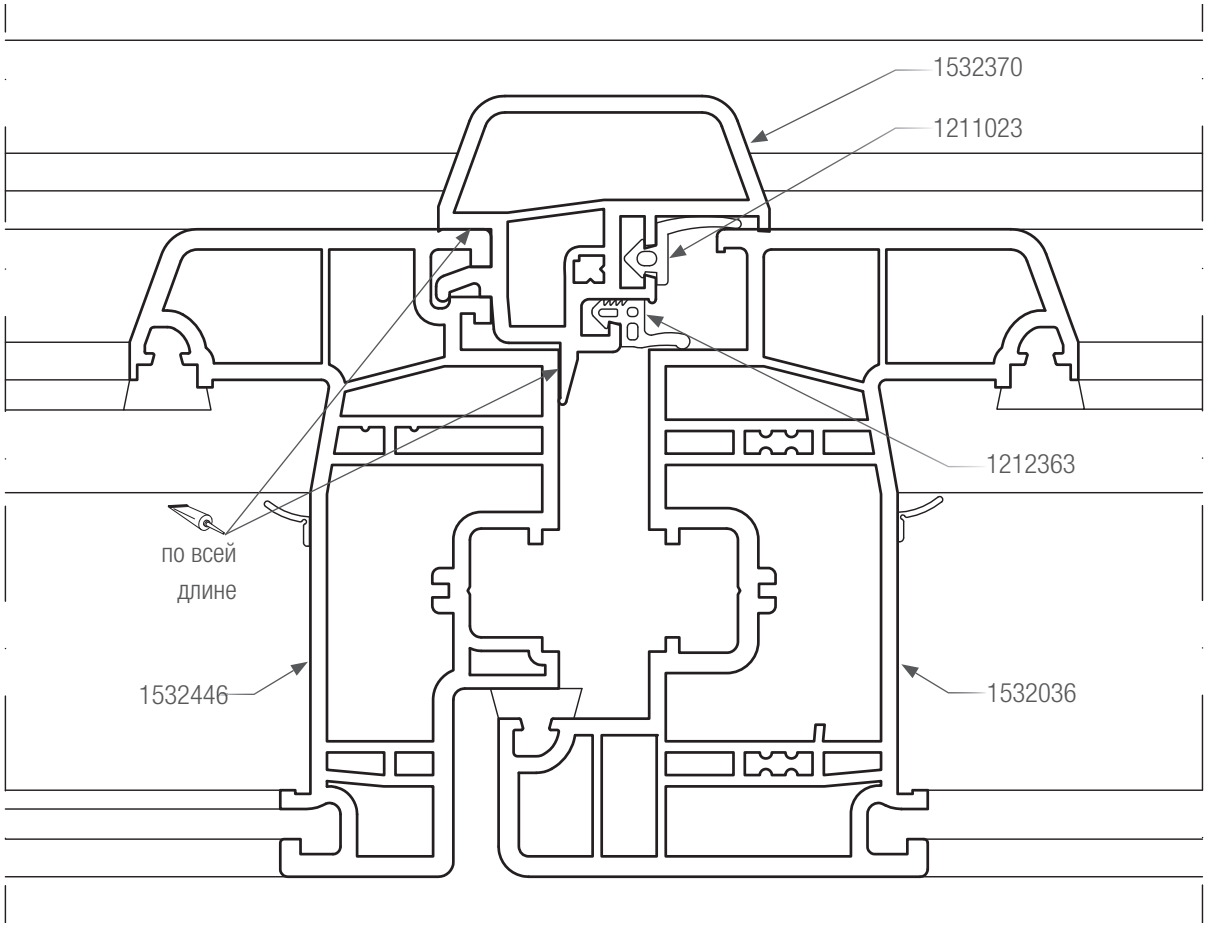
– При использовании внутреннего нащельника (арт. 1560950) должны использоваться ручки с узкой розеткой или вырезать под ручку нащельник.
– Использовании снаружи нащельника (арт. 1560950), например в комбинации со створкой T, допускается только для белых профилей.
– Номера артикулов, маркированные *, содержатся в ТИ REHAU „Дополнительные профили. Сечения профилей“.

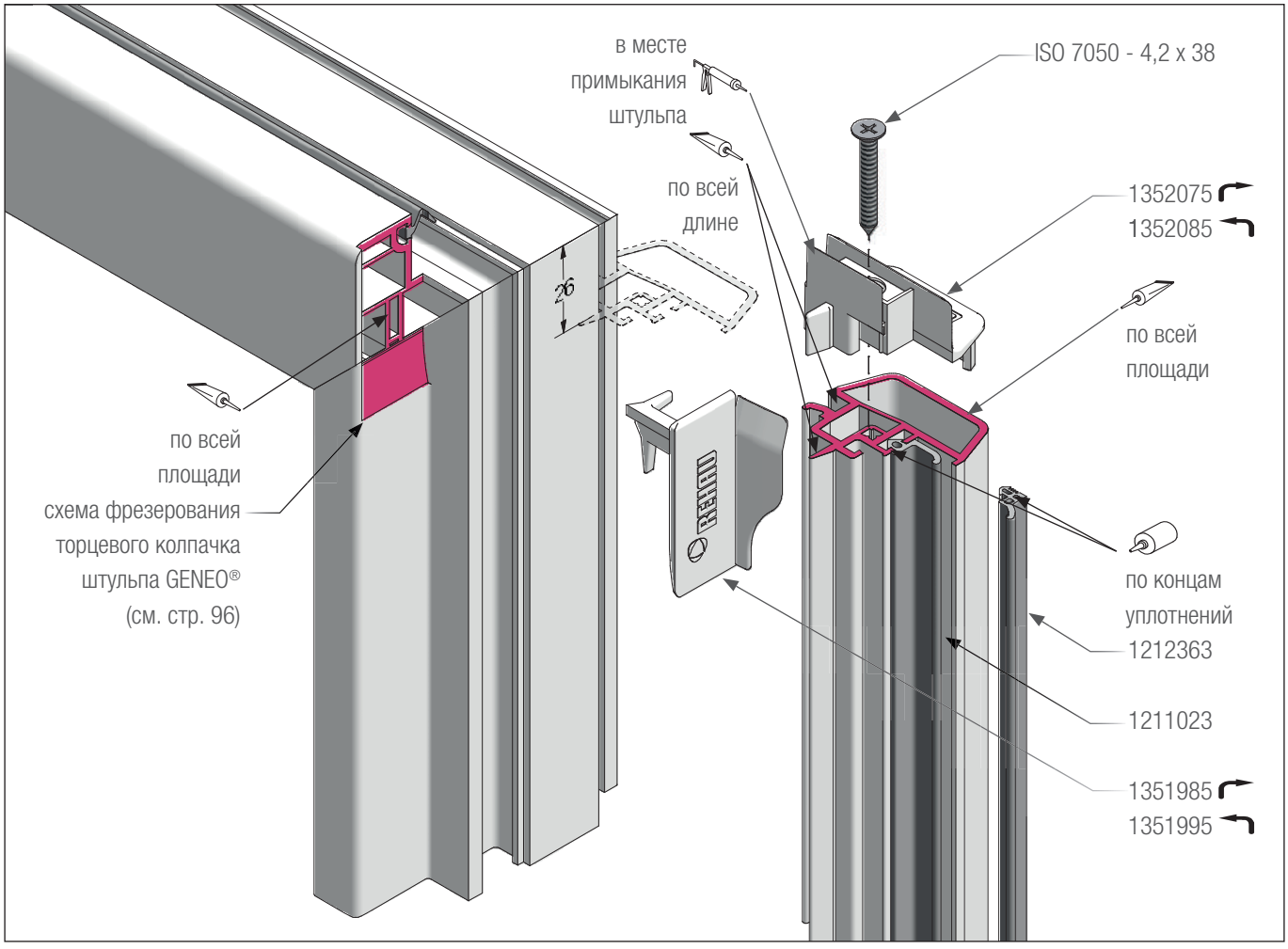

1532085
сверху и снизу
ISO 7049 - 4,2 x 60
с шагом 300 мм

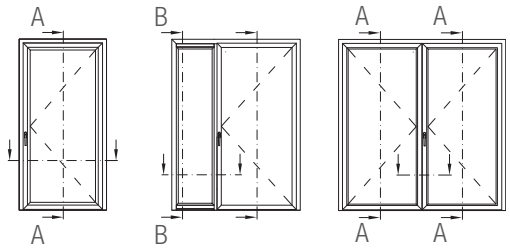

2 x ISO 7050 - 4,2 x 38
сверху и снизу в области торцевого колпачка
1355285
1355295
1350595
1350695
по концам уплотнений
26
просверлить ø 4,5
ISO 7050 - 4,2 x 60
с шагом 300 мм


1532370
1211023
1212363
по всей
длине
1532366
1532116

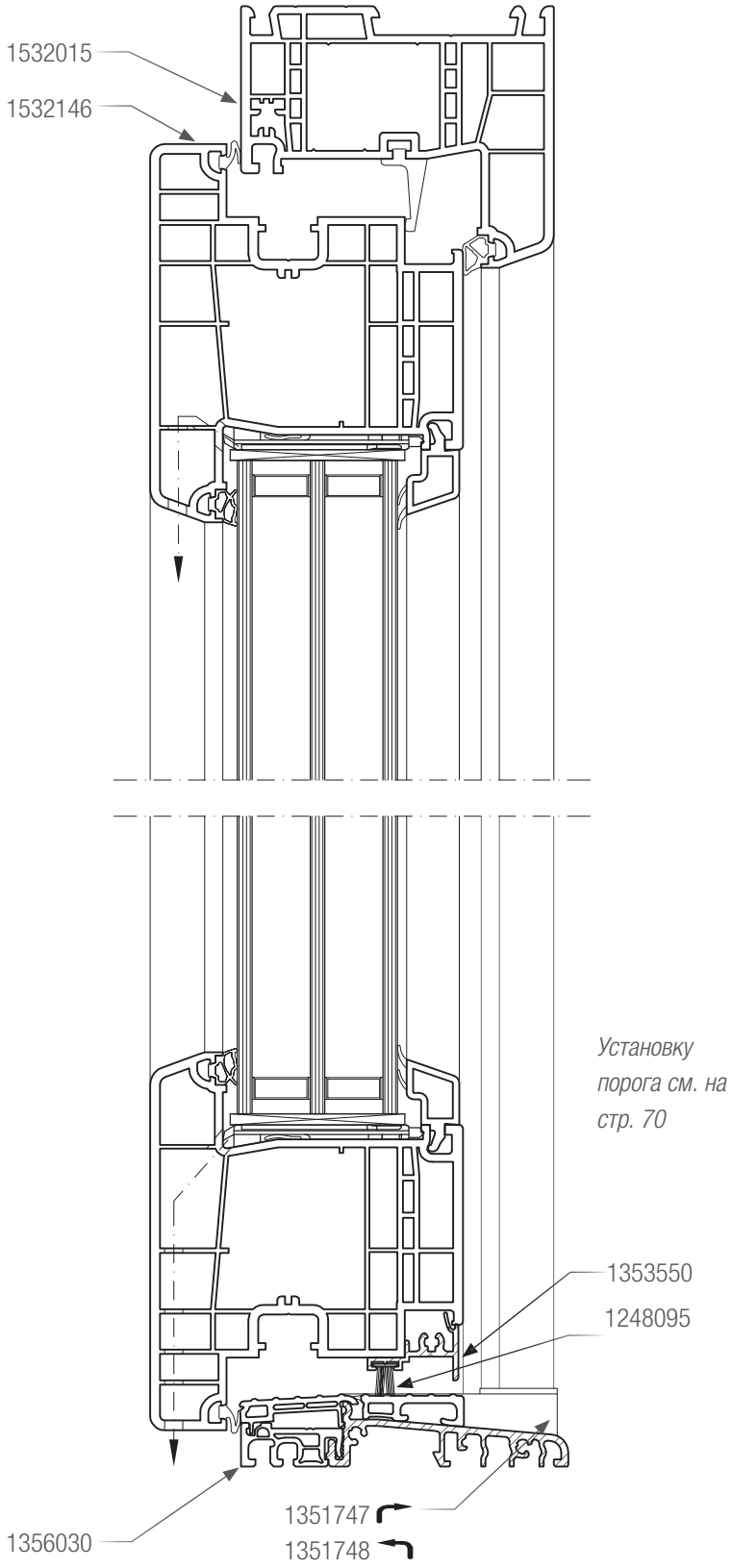

в месте
примыкания
штульпа
по всей
длине
ISO 7050 - 4,2 x 38
1352075
1352085
по всей
площади
26
по всей
площади
схема фрезерования
торцевого колпачка
штульпа GENEO®
(см. стр. 96)
по концам
уплотнений
1212363
1211023
1351985
1351995


1532370
1211023
1212363
по всей
длине
1532446
1532036


в месте
примыкания
штульпа
по всей
длине
ISO 7050 - 4,2 x 38
1352075
1352085
по всей
площади
26
по всей
площади
схема фрезерования
торцевого колпачка
штульпа GENEO®
(см. стр. 96)
по концам
уплотнений
1212363
1211023
1351985
1351995

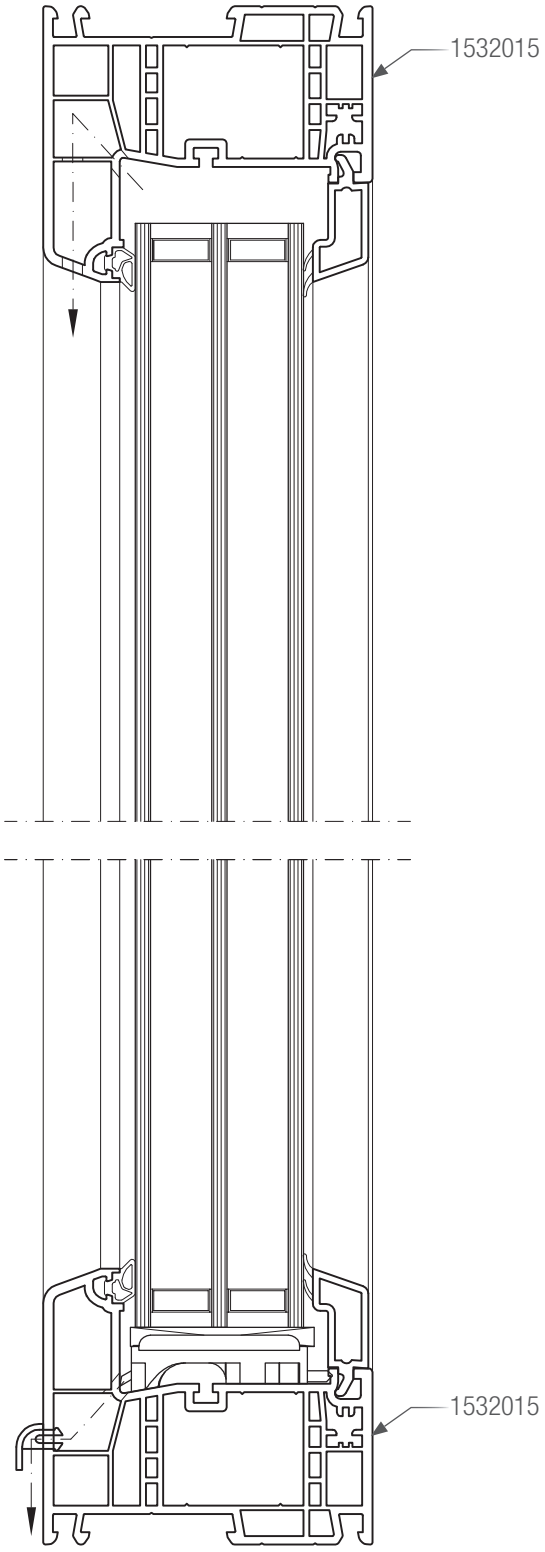


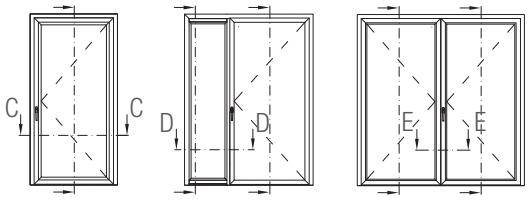
A - A



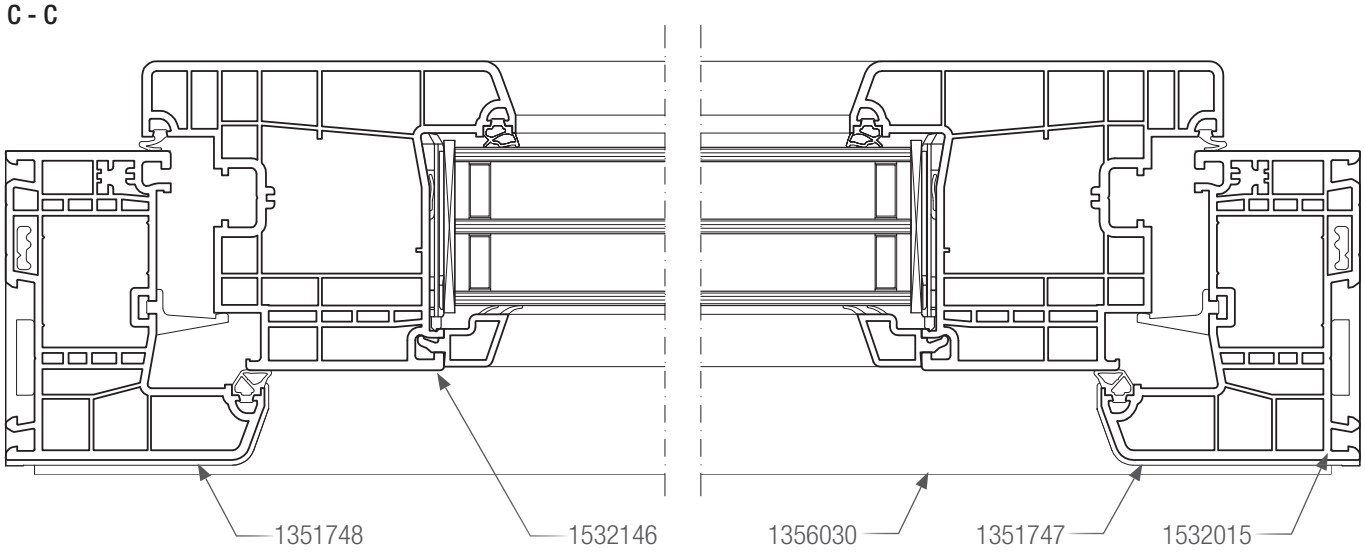
Установку порога см. на стр. 70

B - B

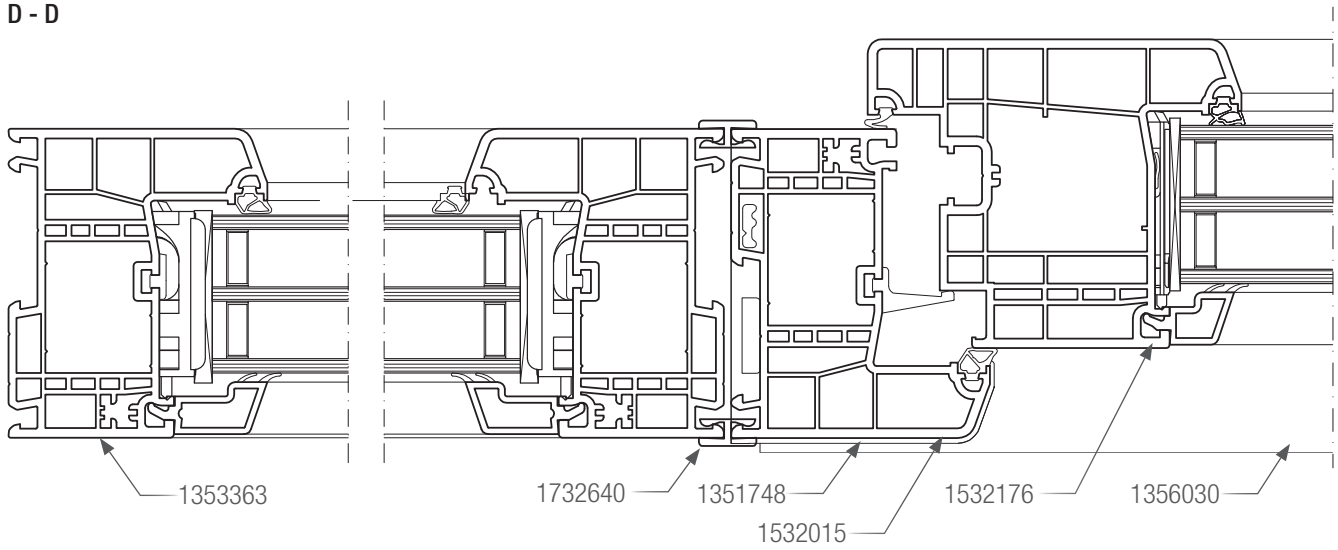




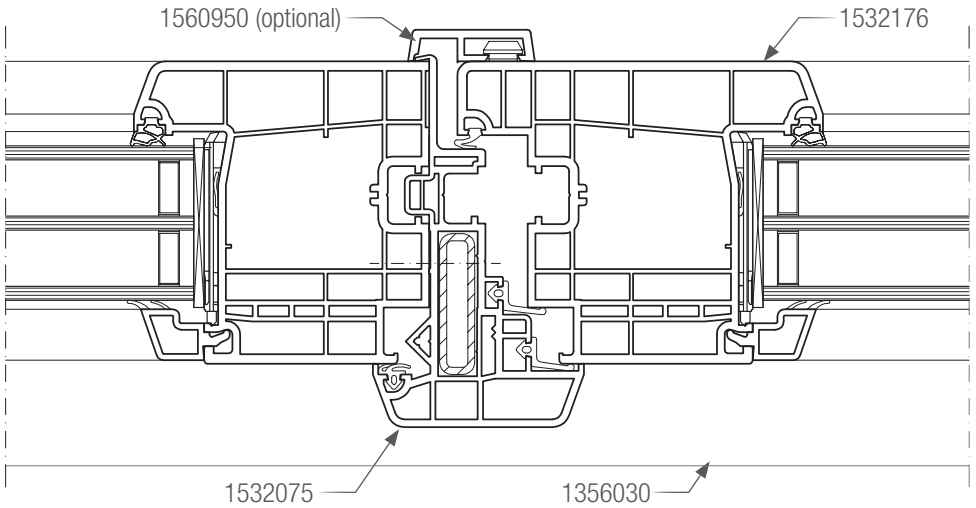
C - C



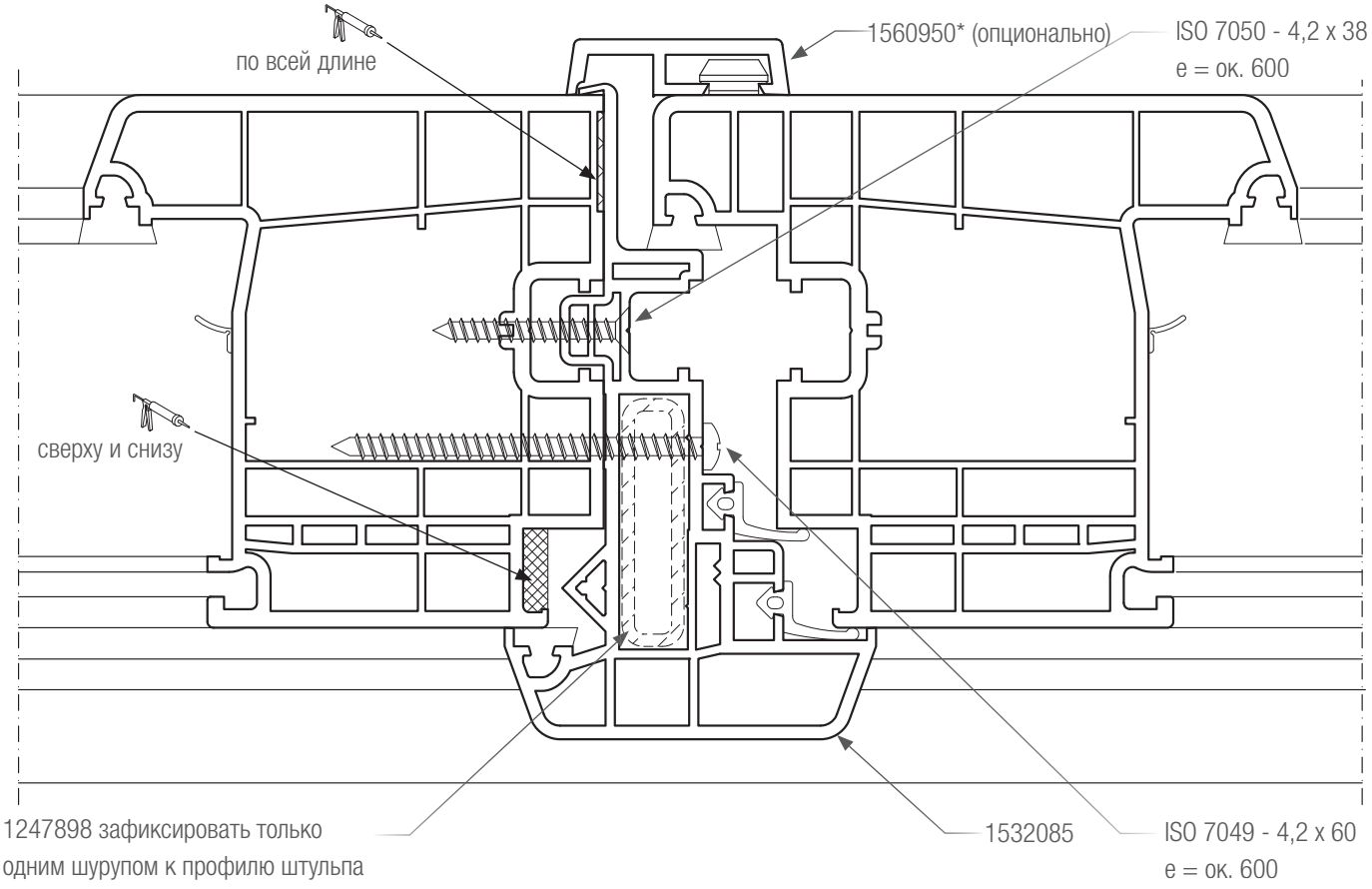
D - D

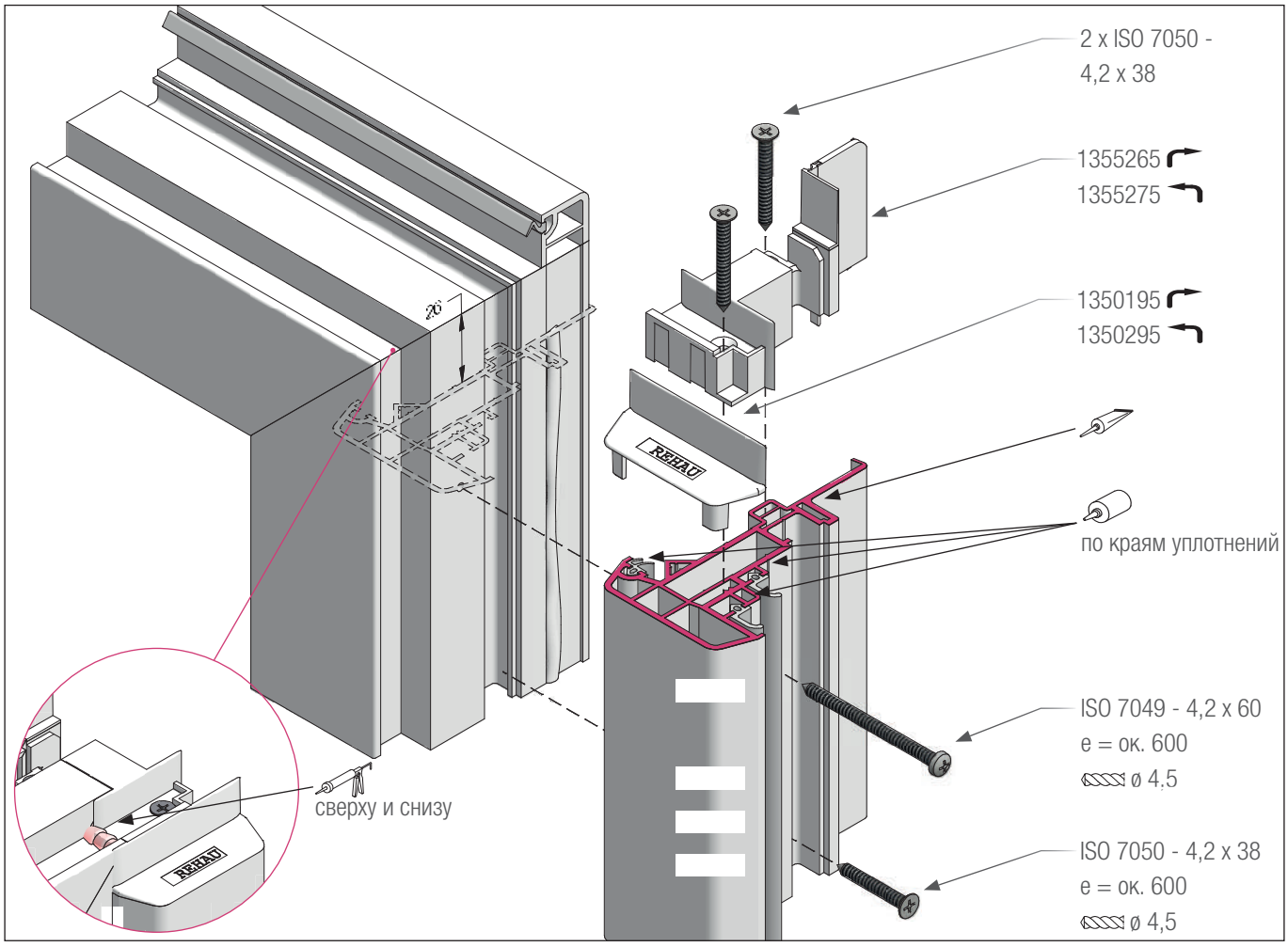


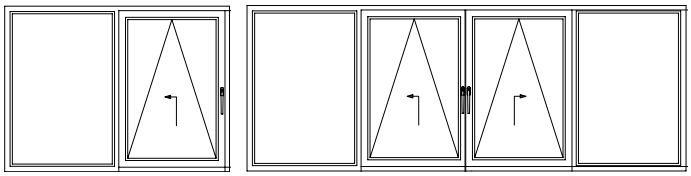
E - E

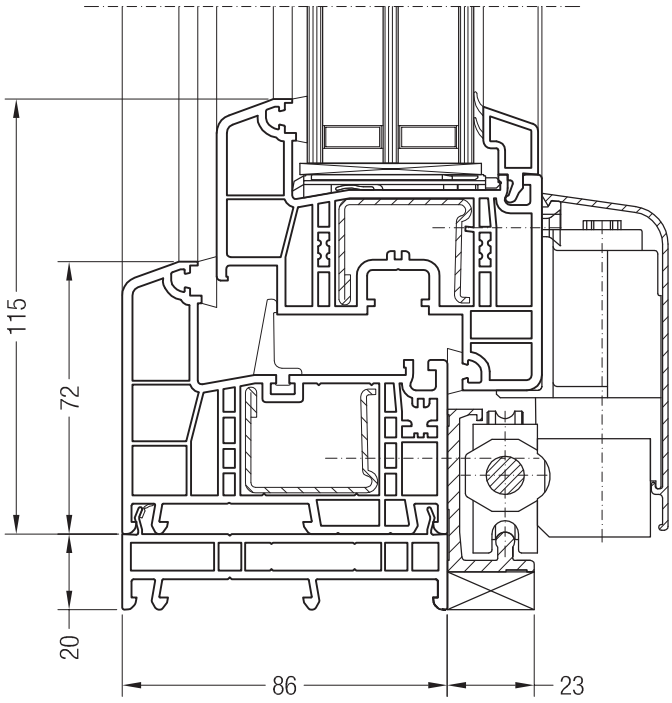


Установку штульпа см. стр. 23
Установку порога в области штульпового притвора см. на стр. 64
Установку ложного импоста см. на стр. 18
Установку порога в области ложного импоста см. на стр. 71

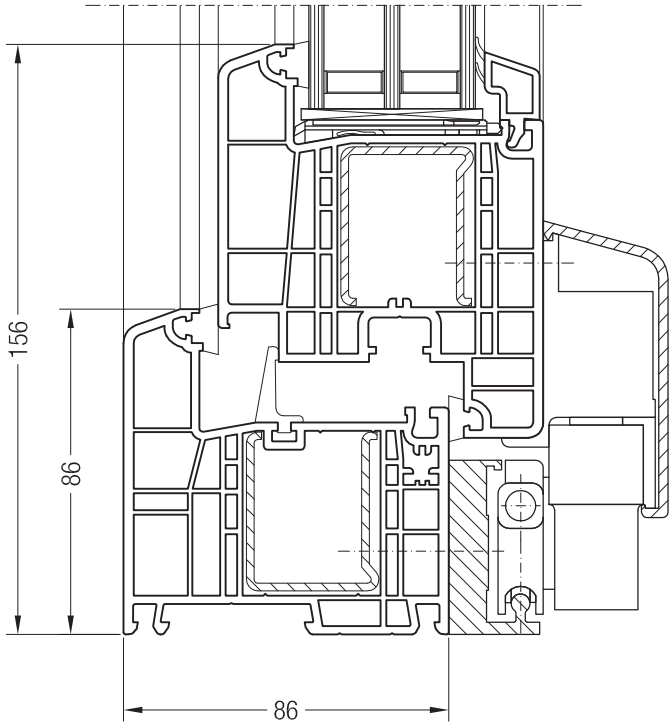

по всей длине
1560950* (опционально)
ISO 7050 - 4,2 x 38
e = ок. 600
сверху и снизу
1247898 зафиксировать только
одним шурупом к профилю штульпа
1532085
ISO 7049 - 4,2 x 60
e = ок. 600


2 x ISO 7050 -
4,2 x 38
1355265
1355275
1350195
1350295
по краям уплотнений
ISO 7049 - 4,2 x 60
e = ок. 600
ø 4,5
ISO 7050 - 4,2 x 38
e = ок. 600
ø 4,5
сверху и снизу
REHAU

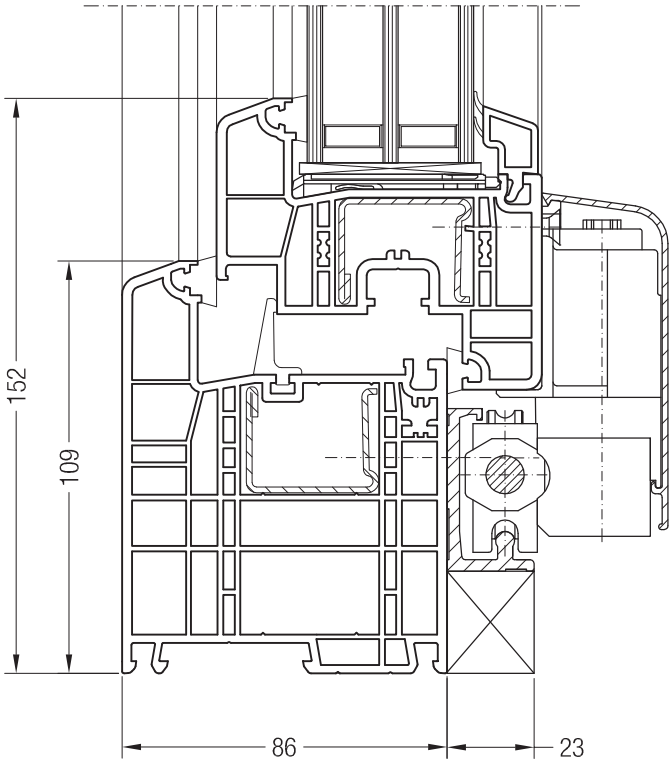




Коробка 72 GENEO® и створка 57 GENEO®



Коробка 86 GENEO® и створка 84 GENEO®

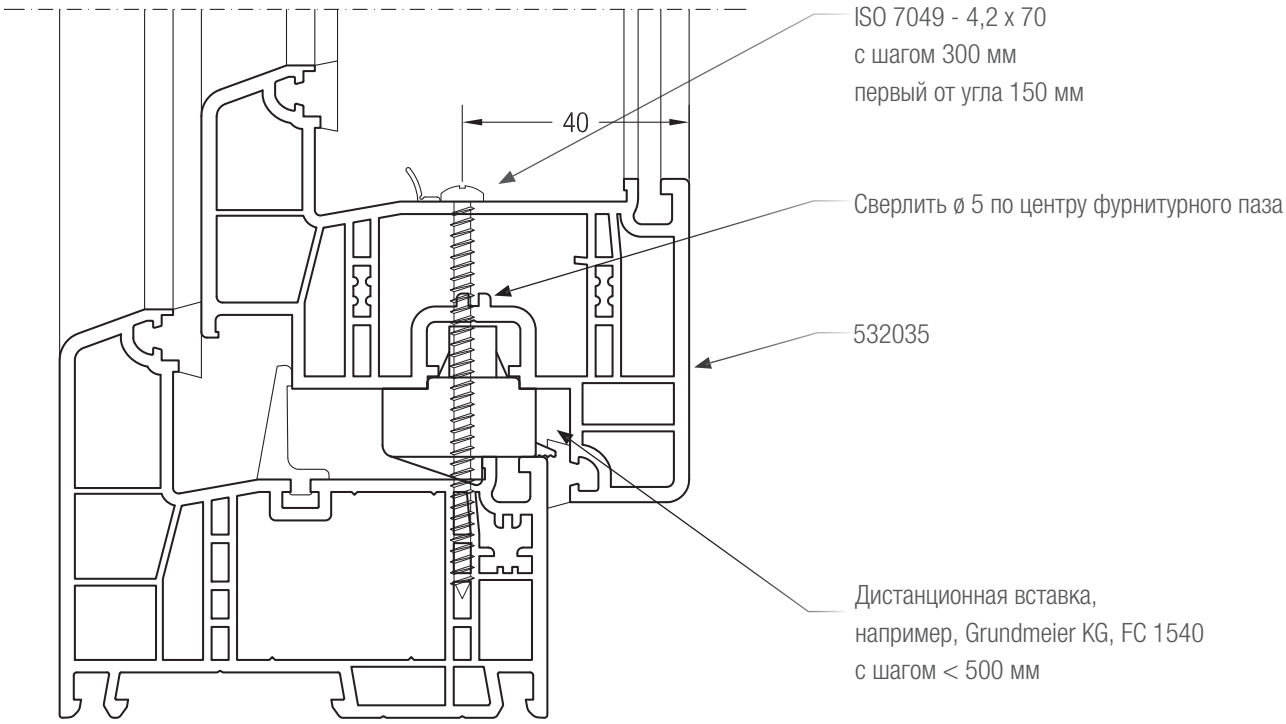


Коробка 109 GENEO® и створка 57 GENEO®

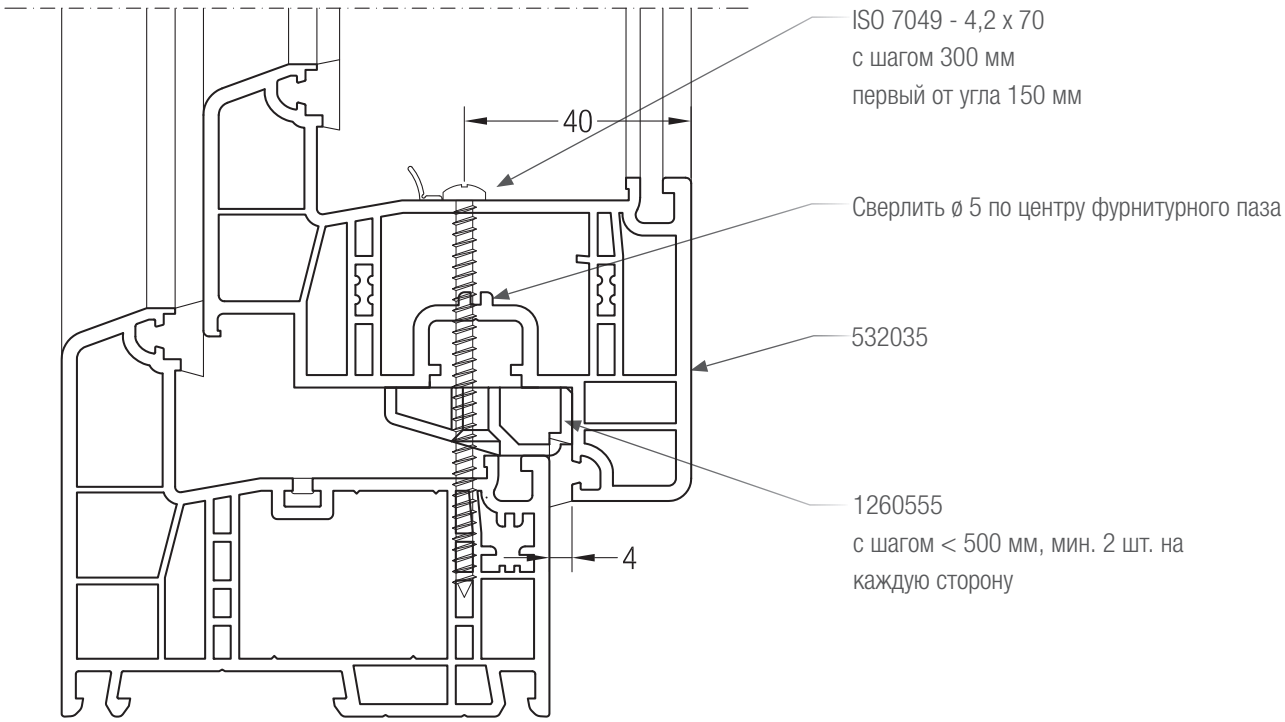
– Положение фурнитурных деталей взять из чертежей производителя фурнитуры. Крепление направляющей шины производится только в стальное армирование.
– По всей длине направляющей шины установить несущие подкладки.

– Нижний элемент коробки в зависимости от высоты направляющей шины нарастить профилем доборным.

Вариант 1



Вариант 2

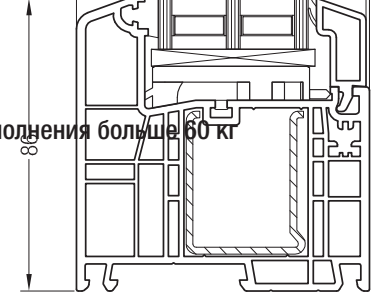


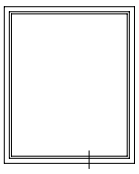
Створка	Шурупы ISO 7049
49	4,2 x 60
57	4,2 x 70
84	4,2 x 100

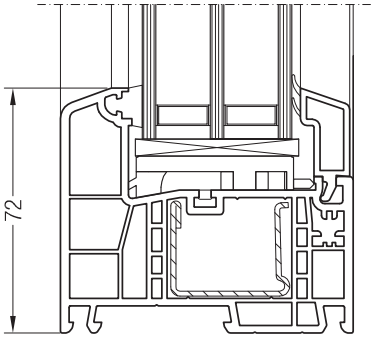
– Обязательно обеспечить внутренний зазор притвора 4 мм (вариант 2: створка фиксируется шурупом, зазор 4 мм обеспечить дистанционными подкладками)!
– Ограничения по размерам как гля „глухого“ остекления.

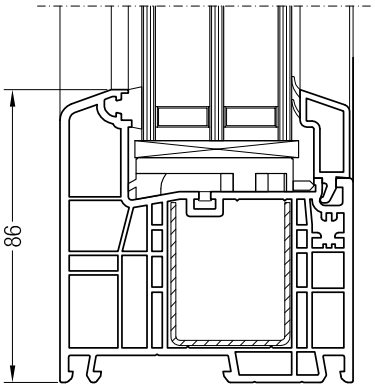
Общие указания по обработке

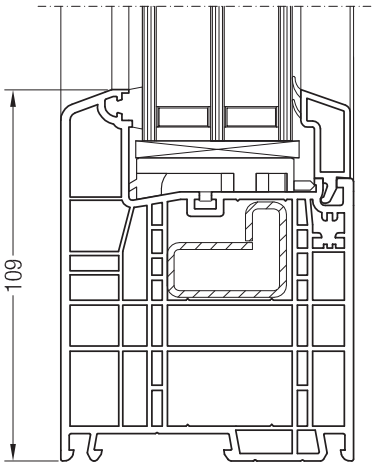
Глухое оестекление в GENEO® при массе заполнения больше 60 кг

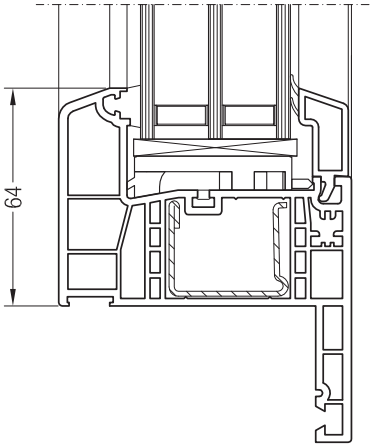


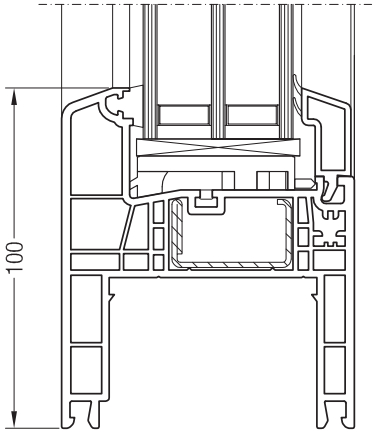


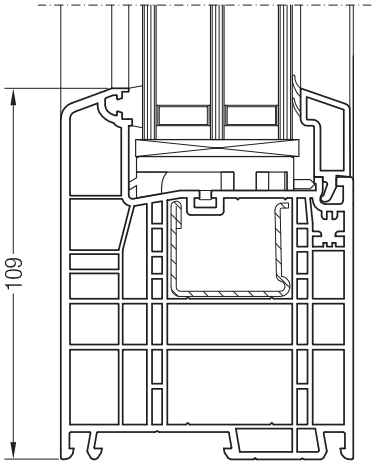




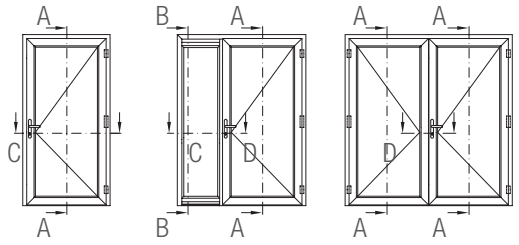




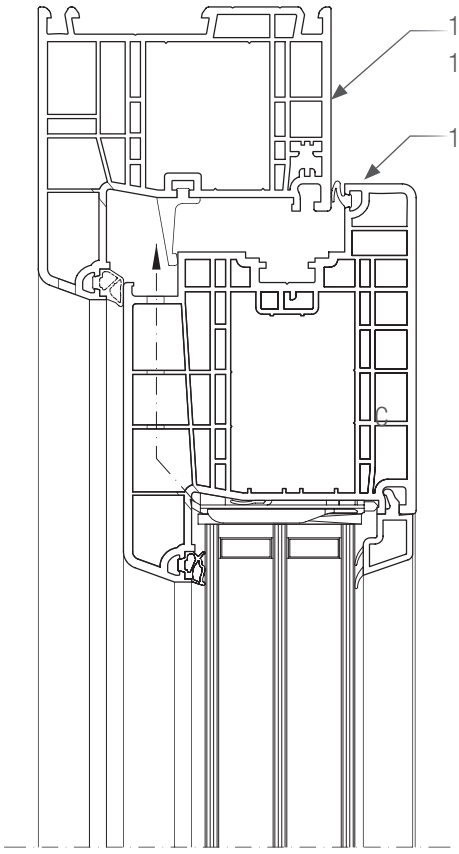


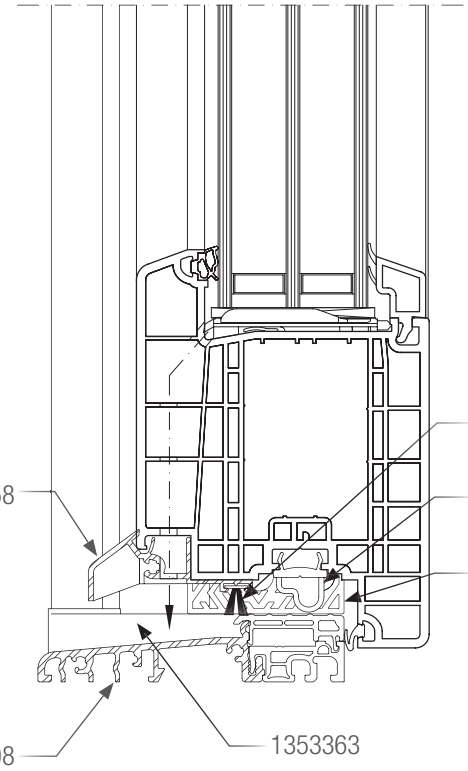


При массе заполнения более 60 кг вне зависимости от сопосба монтажа профили коробок GENEO® должны быть усилены стальным армированием. Армирование должно быть установлено таким образом, чтобы вес заполнения передавался напрямую на строительные конструкции.



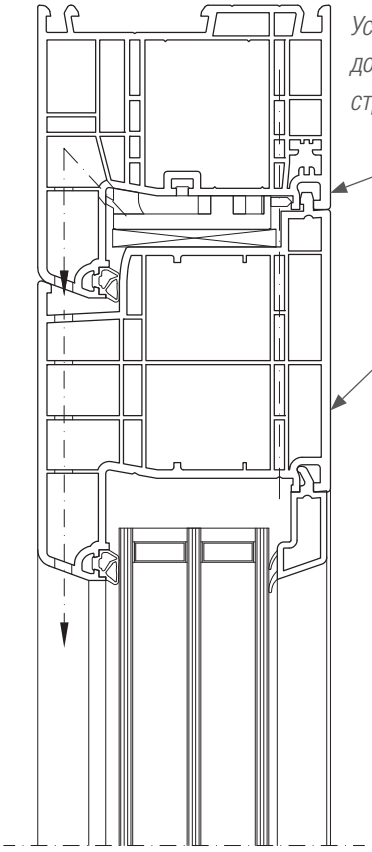
A - A



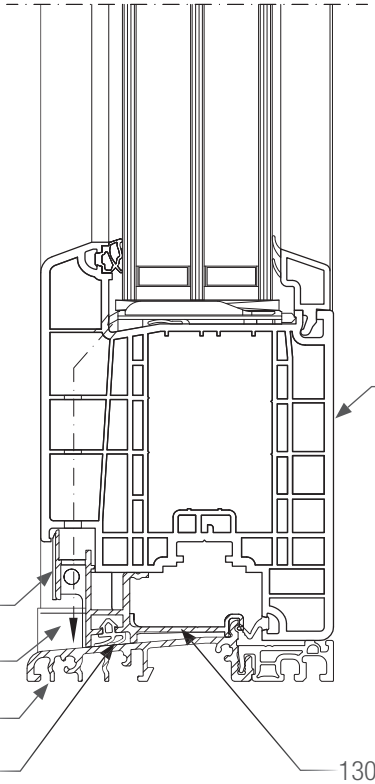


Установку порога см. на стр. 70

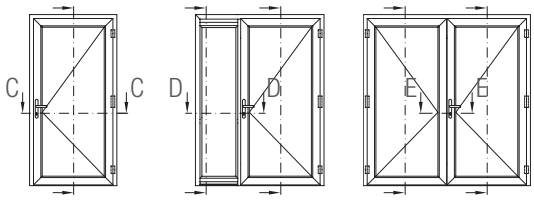
B - B



Установку профиля добавочного см. на стр. 53.

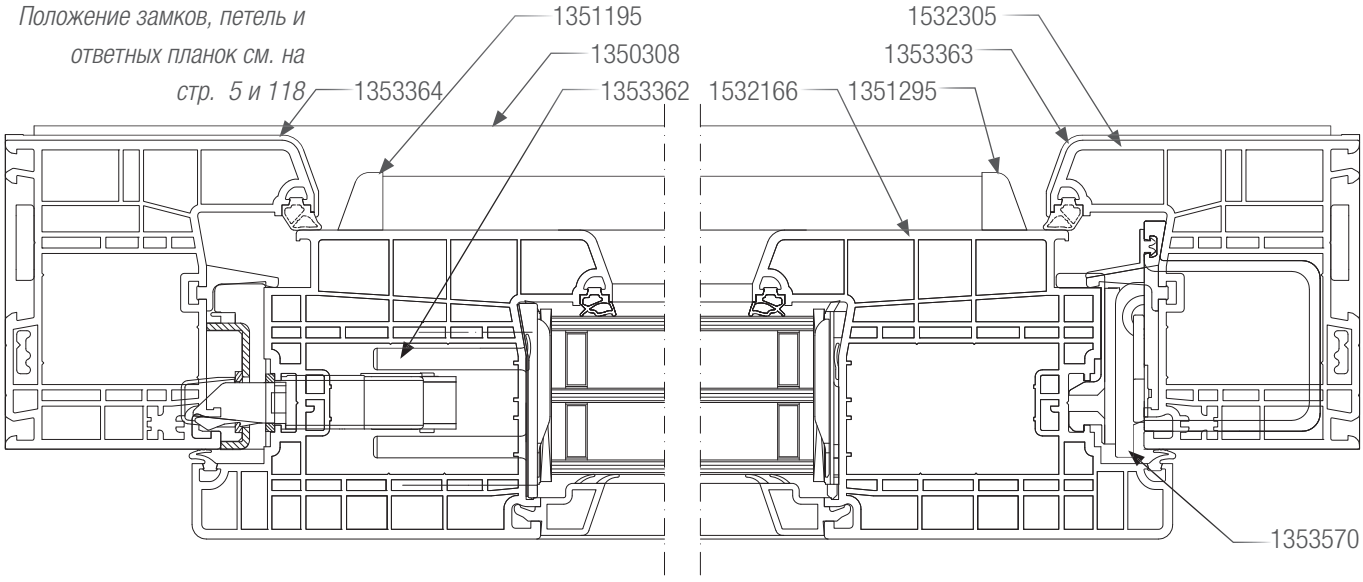


Установку импоста на порог см. на стр. 65 .

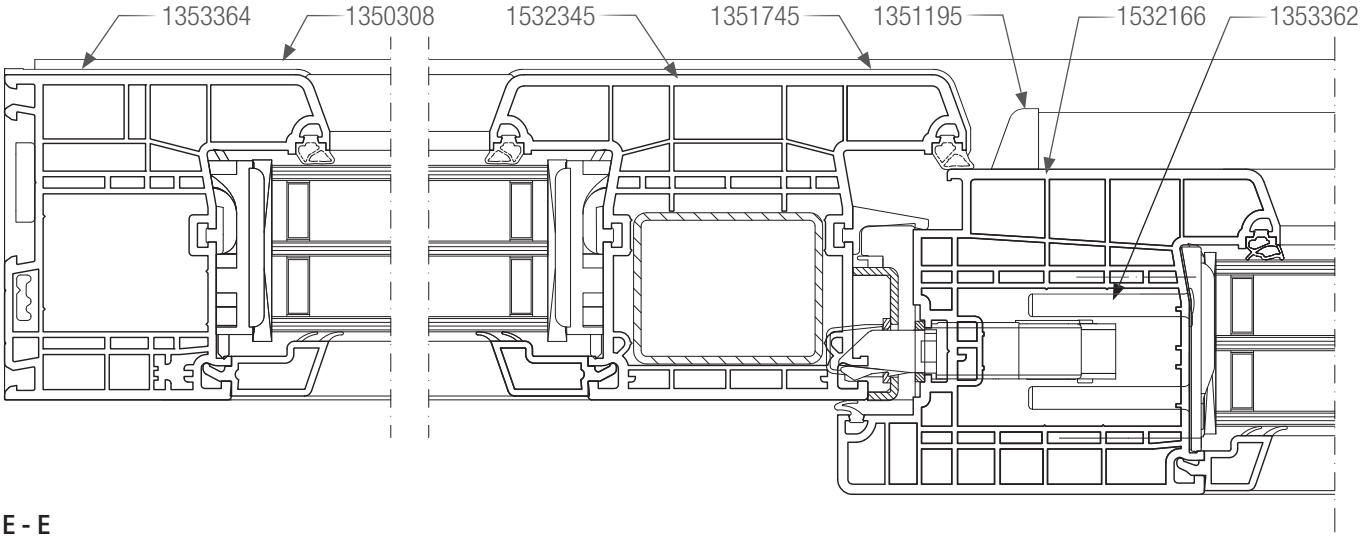


C - C

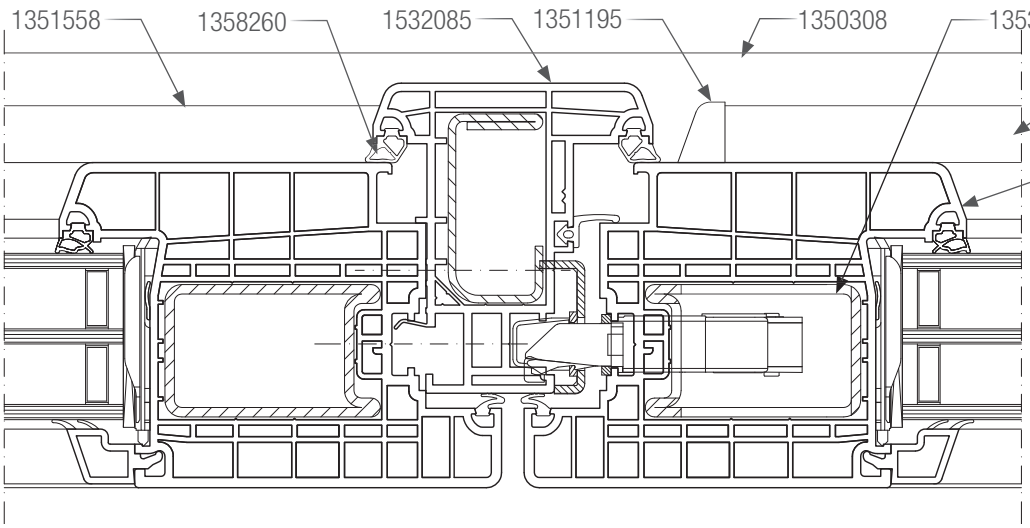
Положение замков, петель и ответных планок см. на стр. 5 и 118



D - D

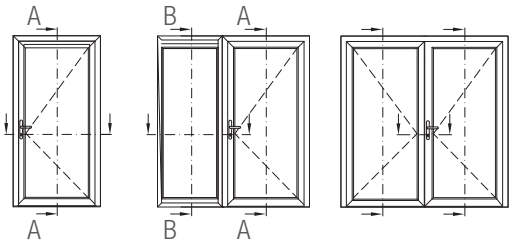


E - E

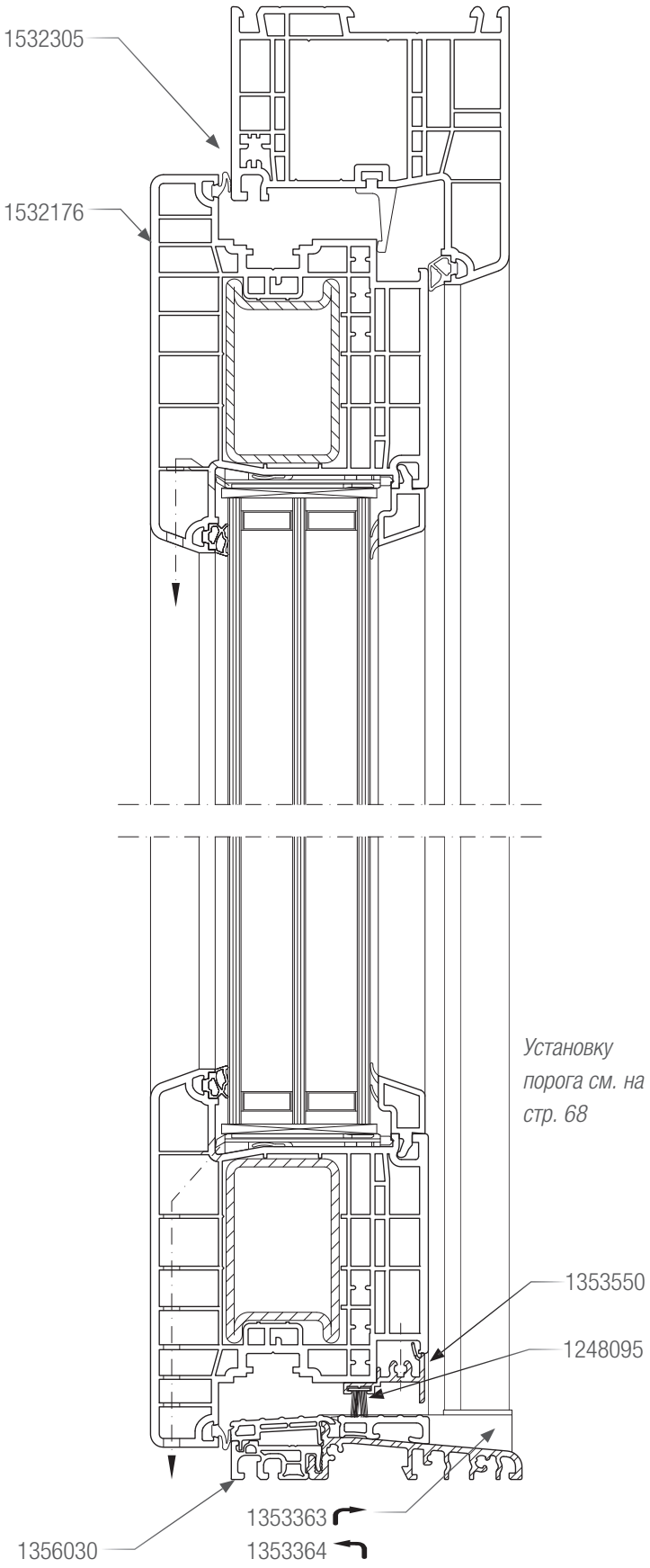


Установку порога в области ложного импоста см. на стр. 71

Установку ложного импоста см. на стр. 18.

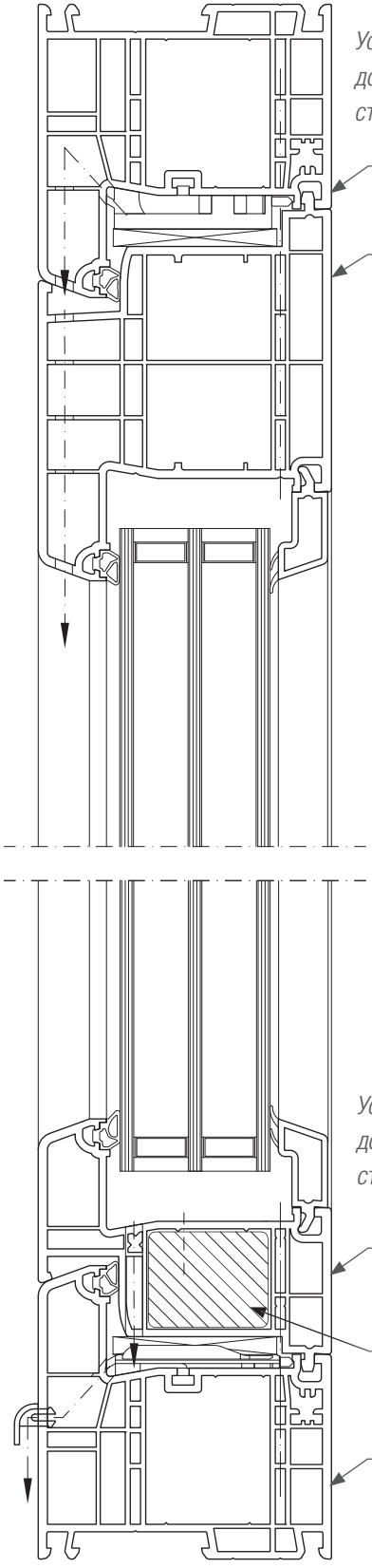


A - A



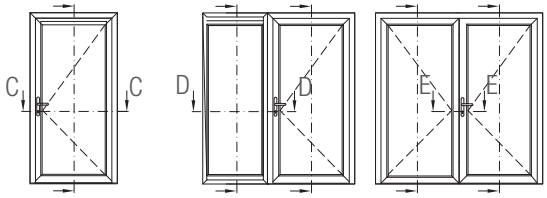
Установку порога см. на стр. 68

B - B



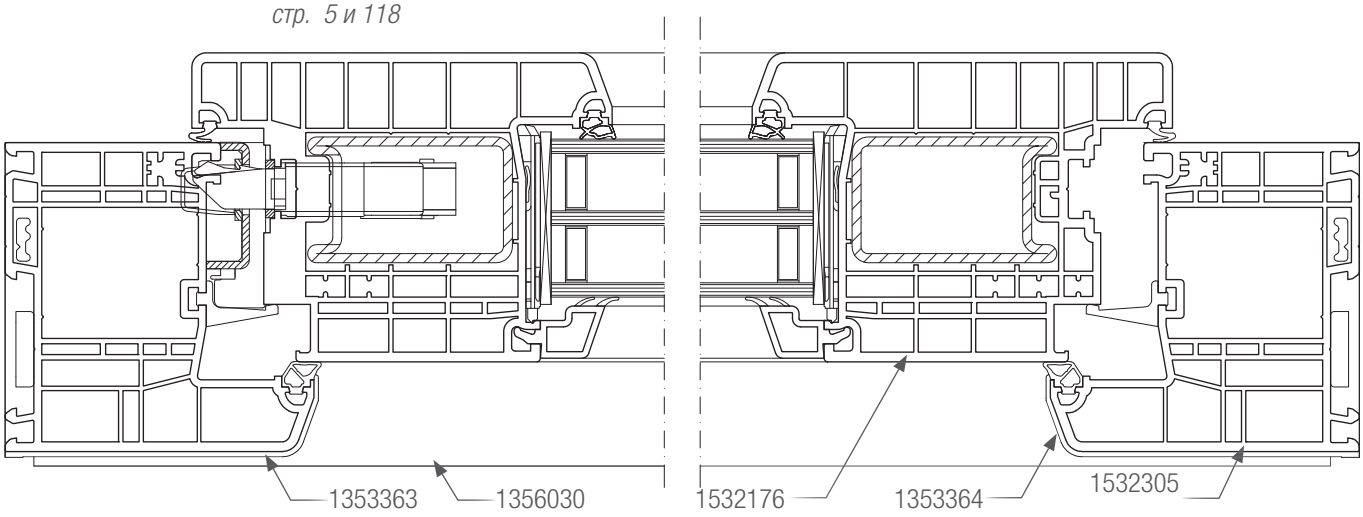
Установку профиля добавочного см. на стр. 53.

Установку профиля добавочного см. на стр. 50.

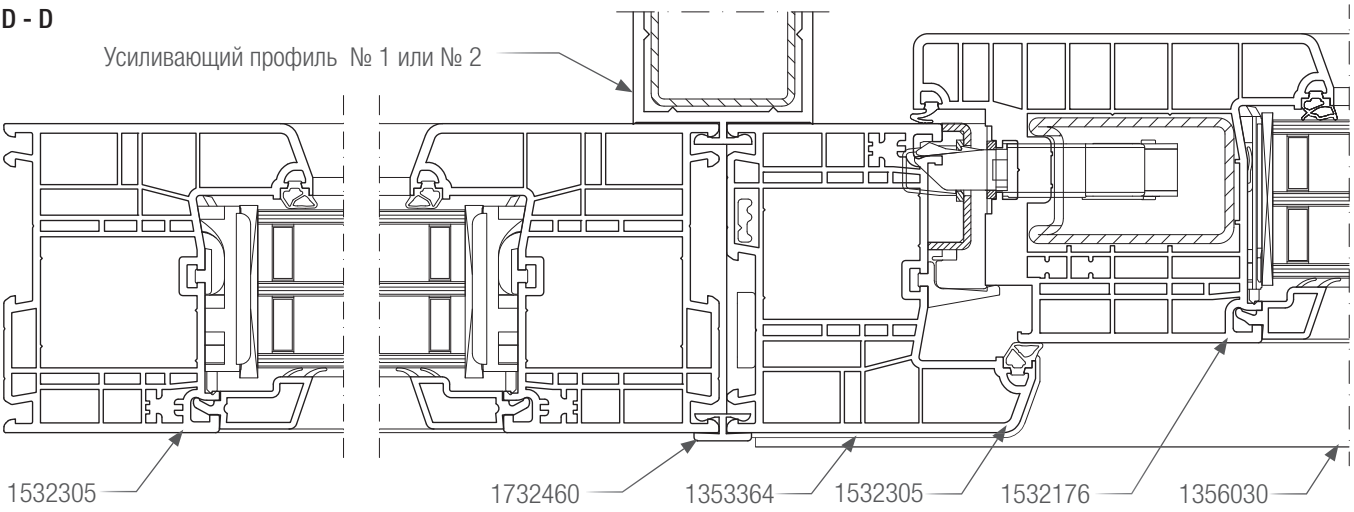


C - C

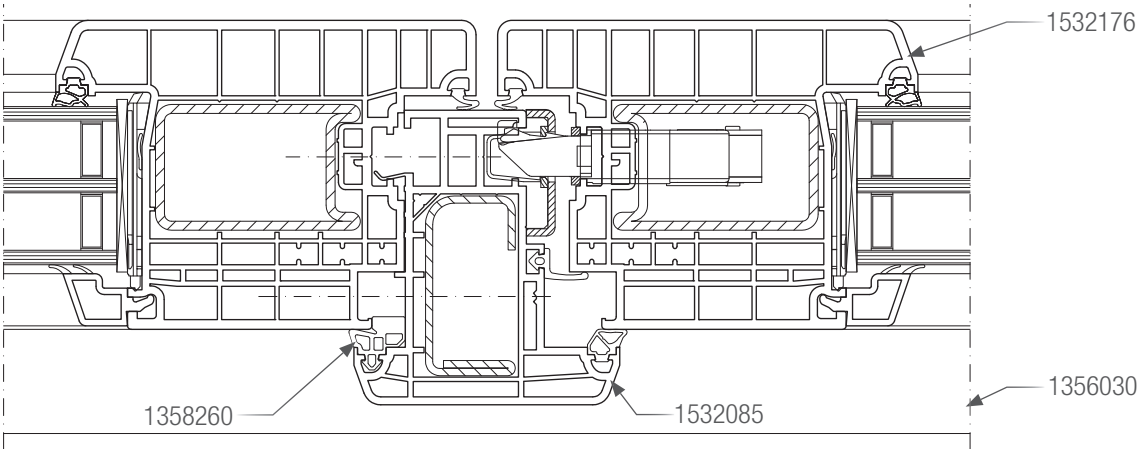
Положение замков, петель и ответных планок см. на стр. 5 и 118



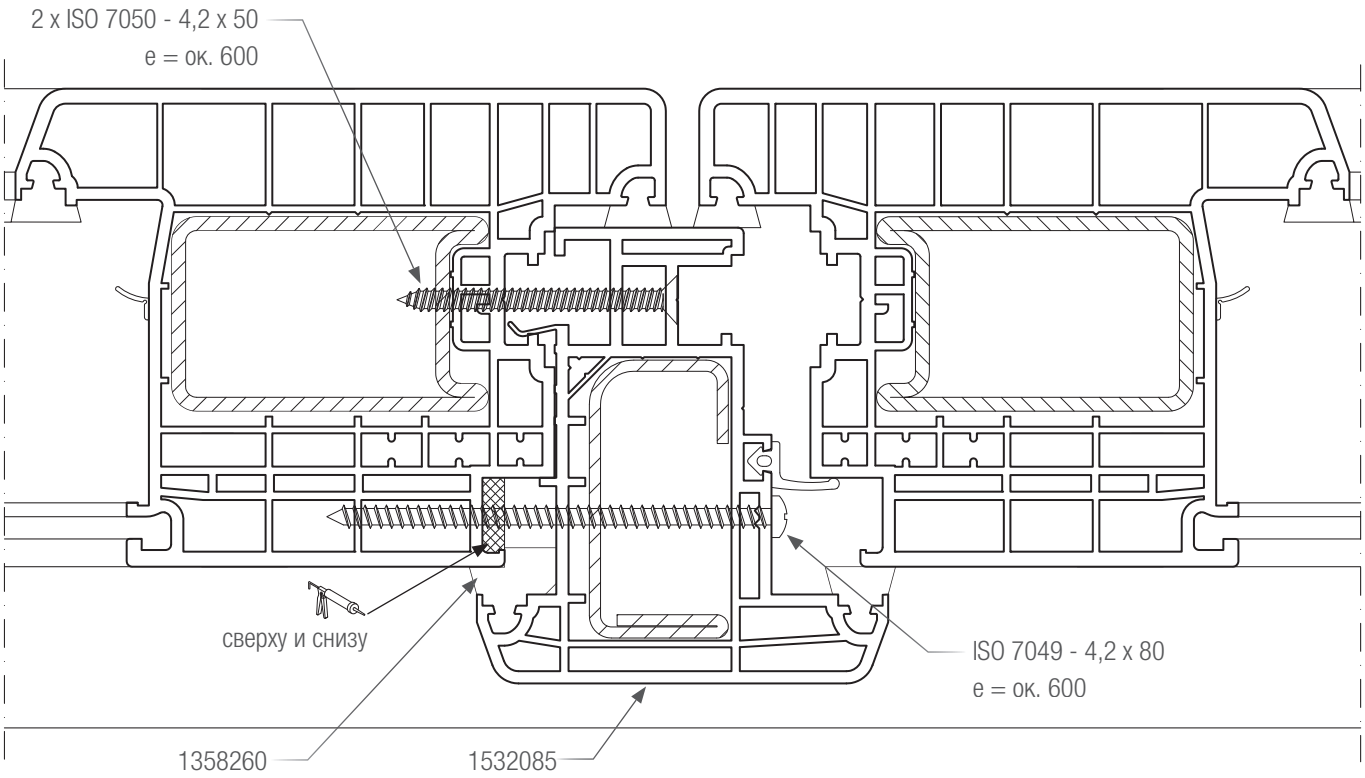
D - D

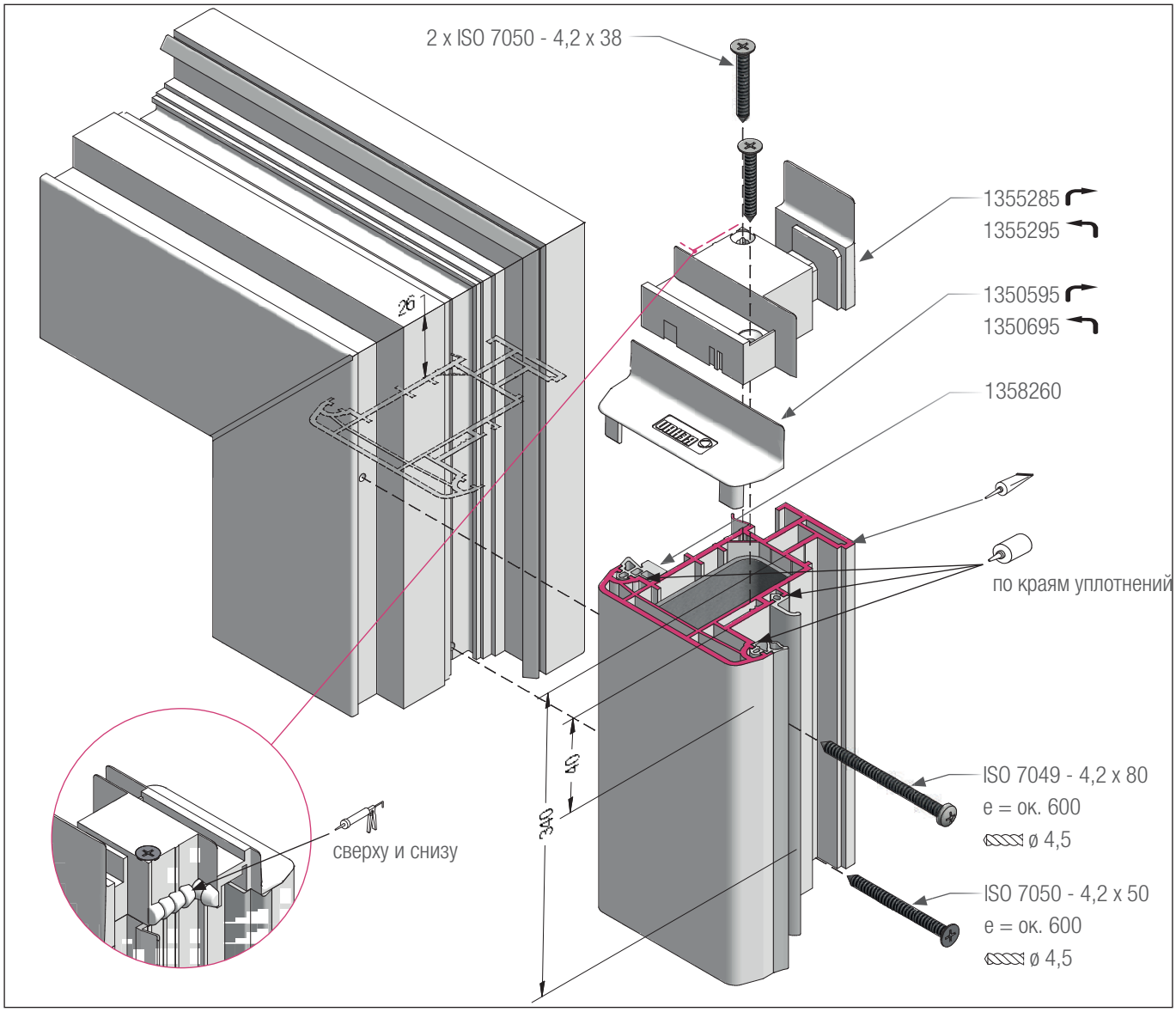


E - E

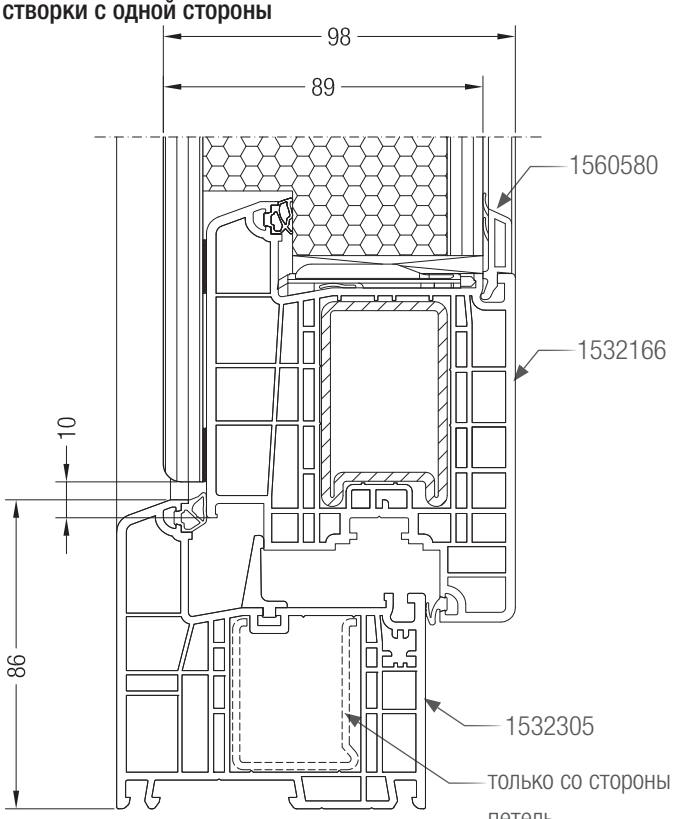


Двустворчатые двери с ложным импостом 86, открывание наружу



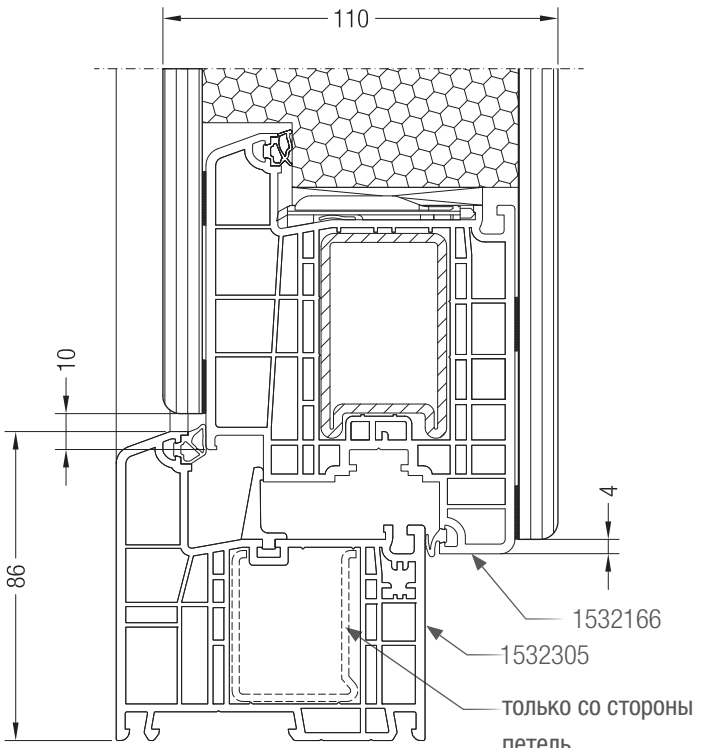


Заполнение, перекрывающее профиль створки с одной стороны

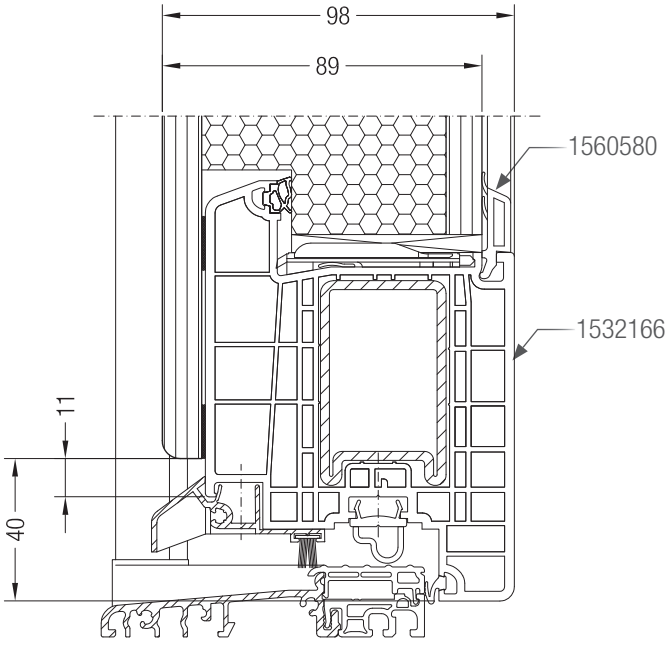


Боковое/верхнее сечение

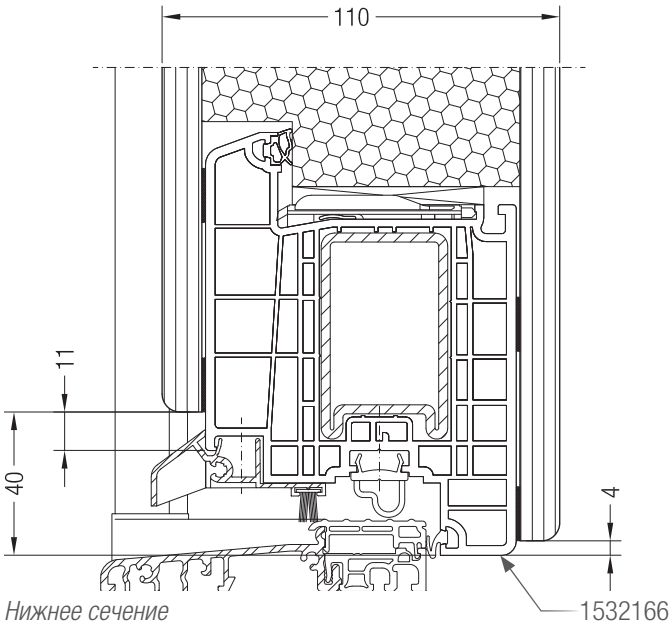
Заполнение, перекрывающее профиль створки с двух сторон



Боковое/верхнее сечение



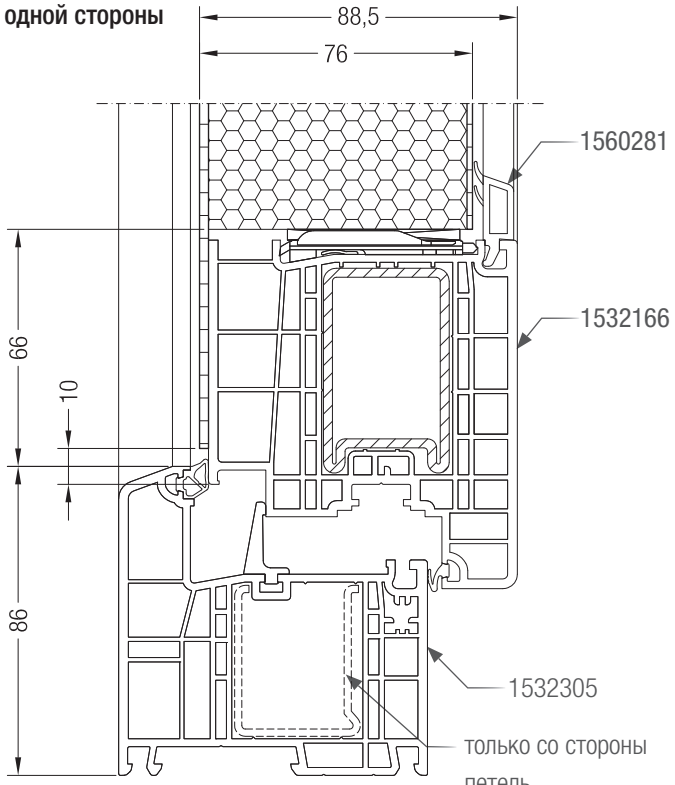
Нижнее сечение



Нижнее сечение

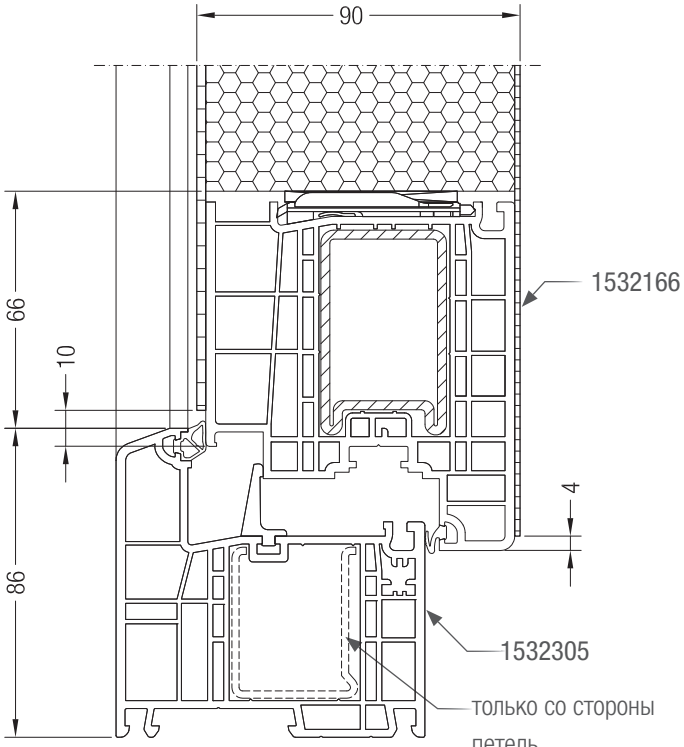
- Заказ заполнения производится по номенклатуре производителя заполнений!
- При креплении заполнений необходимо руководствоваться рекомендациями их производителя.
- Длина цилиндра замка должна соответствовать увеличенной строительной глубине створки!
- Крепление дверной ручки в корпус замка: длина системы крепления L = 60 мм.
- Крепление длинной дверной ручки: длина системы крепления 105 мм < L < 145 мм.
- В теплотехнических расчетах учесть возможность использования армирования в коробке со стороны петель и при необходимости в створке.

Заполнение, перекрывающее профиль створки с одной стороны

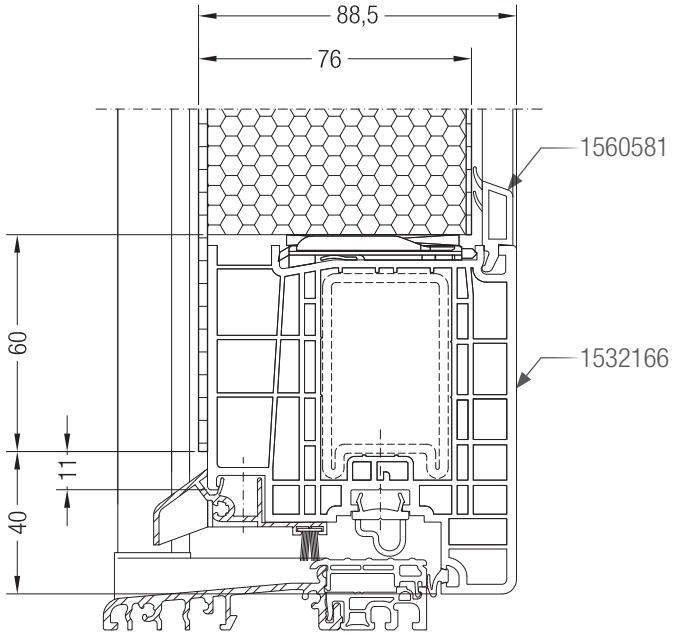


Боковое/верхнее сечение

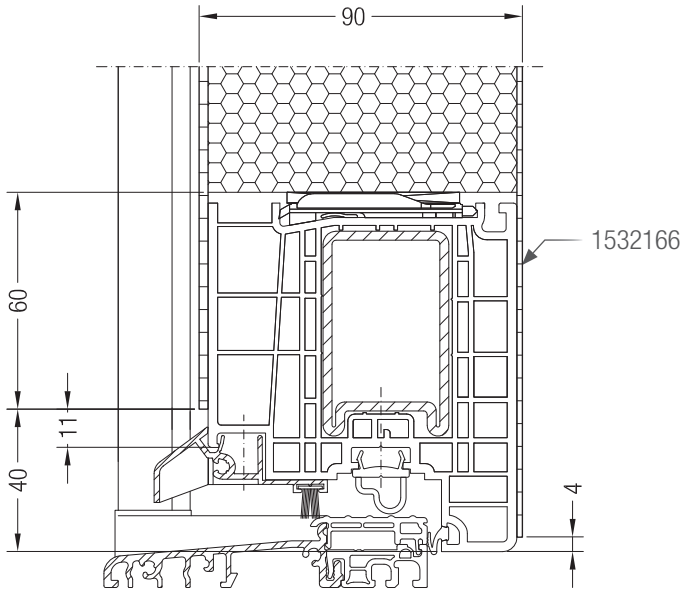
Заполнение, перекрывающее профиль створки с двух сторон



Боковое/верхнее сечение

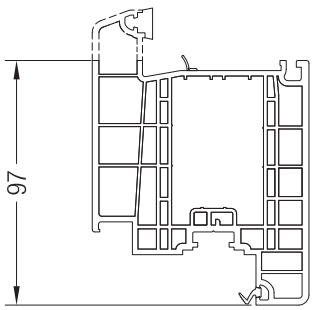


Нижнее сечение



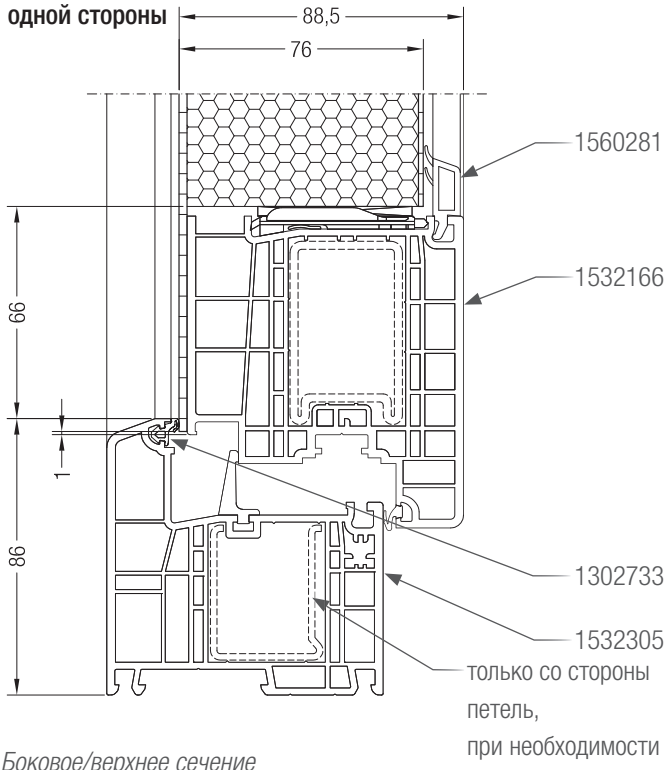
Нижнее сечение

Размер подрезки створки



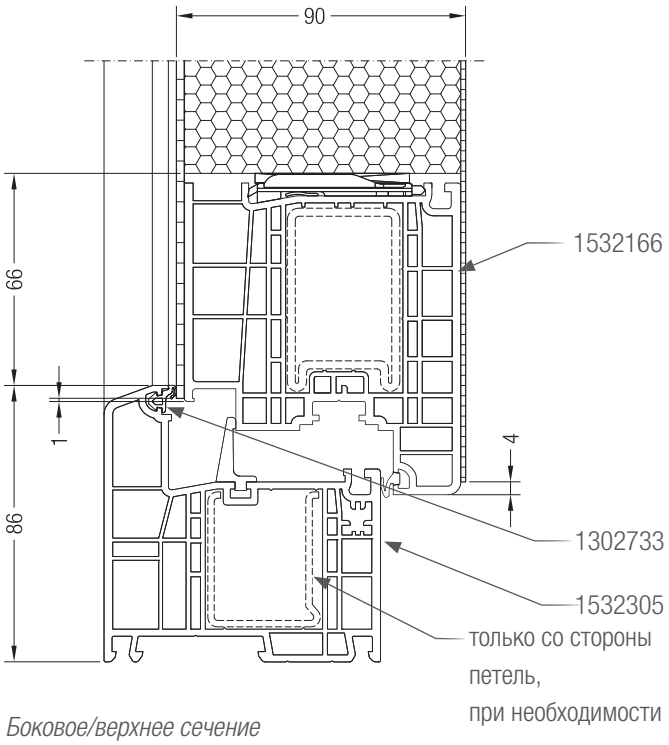
– Заказ заполнения производится по номенклатуре производителя заполнений!
– При использовании заполнения фирмы Rodenberg удаляется внешний наплав дверной створки Z GENEO® по периметру (см. рис.).
– Монтаж заполнения на профиль дверной створки производится по инструкциям производителя заполнения.
– Длина цилиндра замка должна соответствовать увеличенной глубине створки!
– В теплотехнических расчетах учесть возможность использования армирования в коробке со стороны петель и при необходимости в створке.

Заполнение, перекрывающее профиль створки с одной стороны

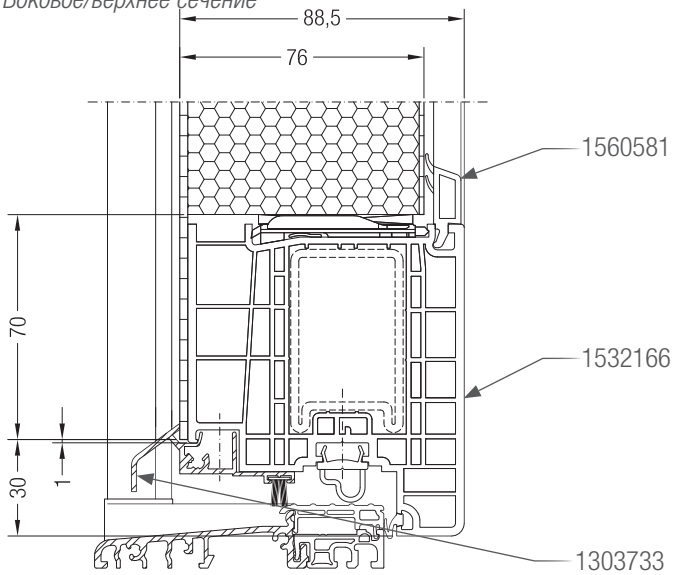


Боковое/верхнее сечение

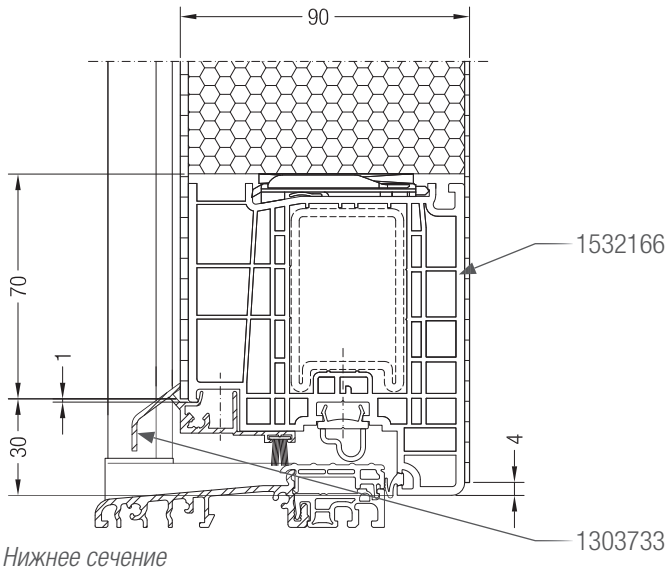
Заполнение, перекрывающее профиль створки с двух сторон



Боковое/верхнее сечение

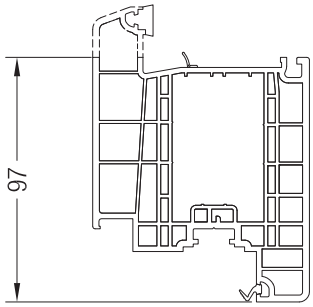


Нижнее сечение



Нижнее сечение

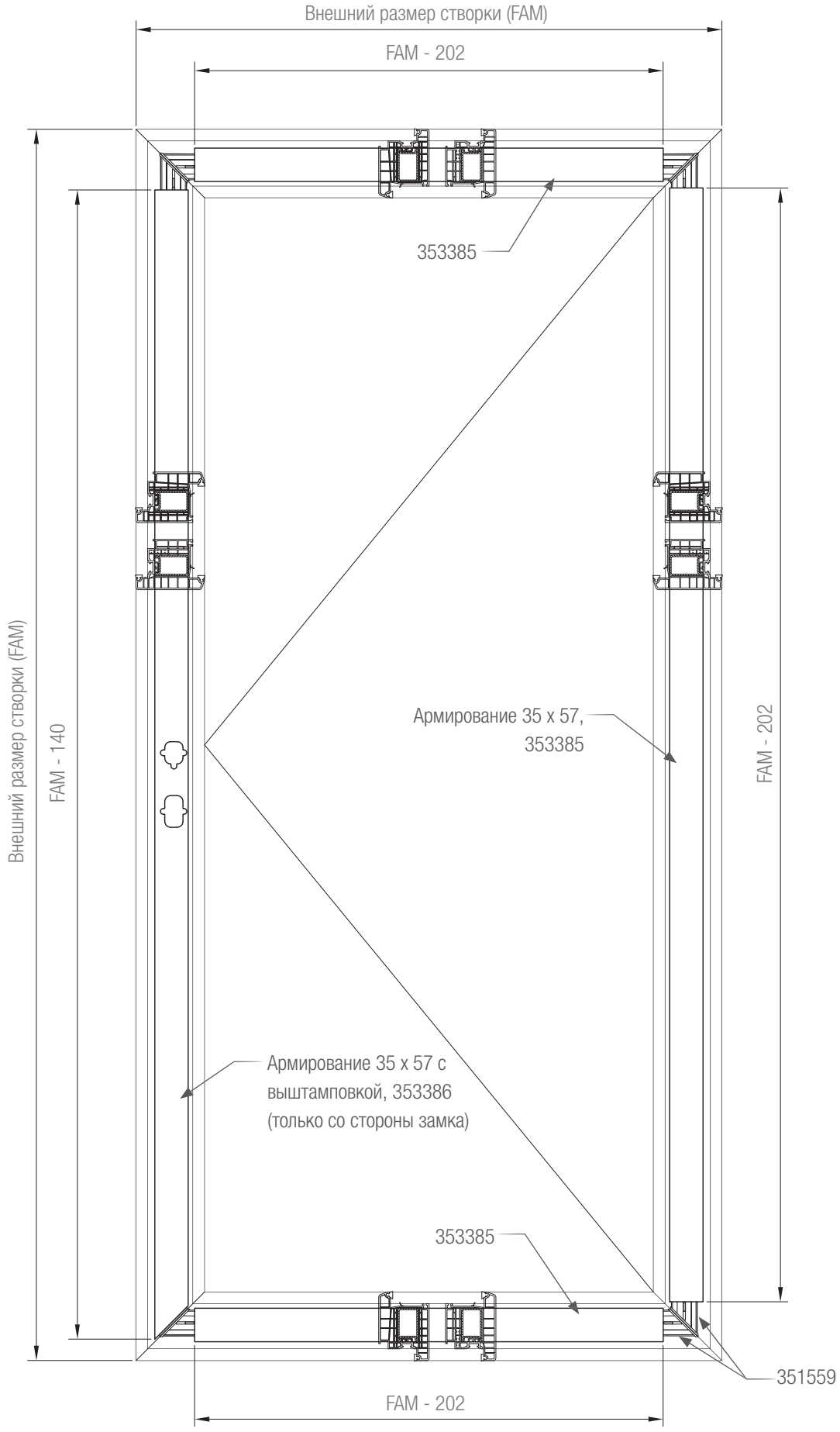
Размер подрезки створки



- Заказ заполнения производится по номенклатуре производителя заполнений!
- При использовании заполнения фирмы Rodenberg удаляется внешний наплав дверной створки Z GENEO® по периметру (см. рис.).
- Свариваемое уплотнение коробки заменяется на EPDM уплотнение (арт. 302733). Уплотнение 302733 устанавливается по периметру свраенной коробки (см. также ТИ „Указания по обработке“, п. „6.5 Ремонтные уплотнения“).
- В дверях GENEO® PHZ используются слезники (арт. 1303733) (схему фрезерования см. на стр. 93)
- При креплении заполнений необходимо руководствоваться рекомендациями их производителя.
- Длина цилиндра замка должна соответствовать увеличенной глубине створки!
- В теплотехнических расчетах учесть возможность использования армирования в коробке со стороны петель и при необходимости в створке.

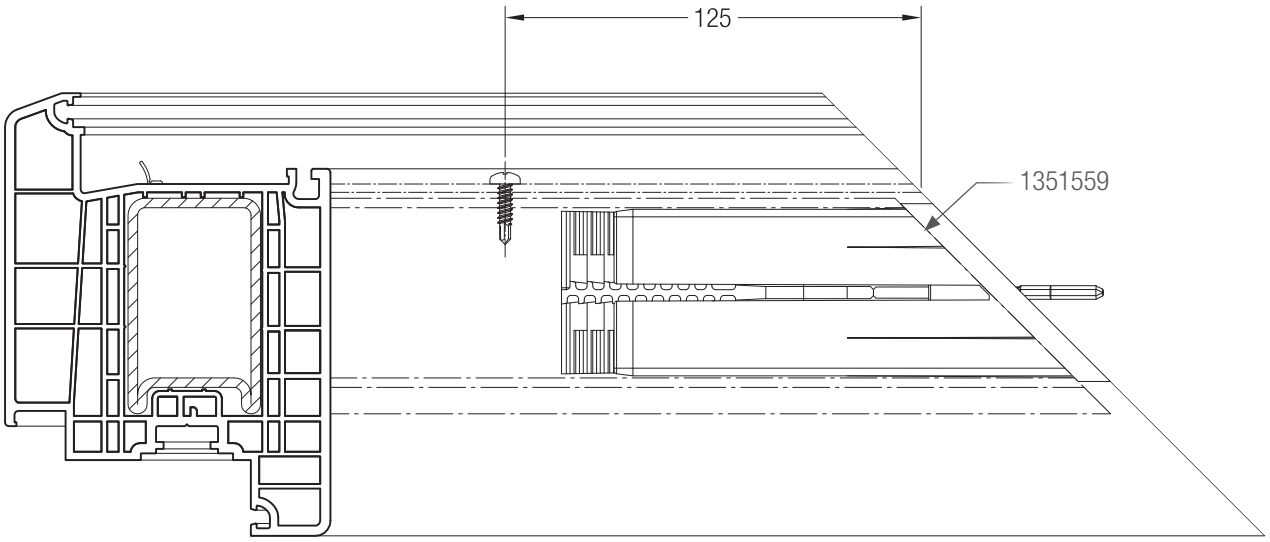
Общие указания по обработке

Использование армирования 35 x 57 со сварными угловыми соединителями

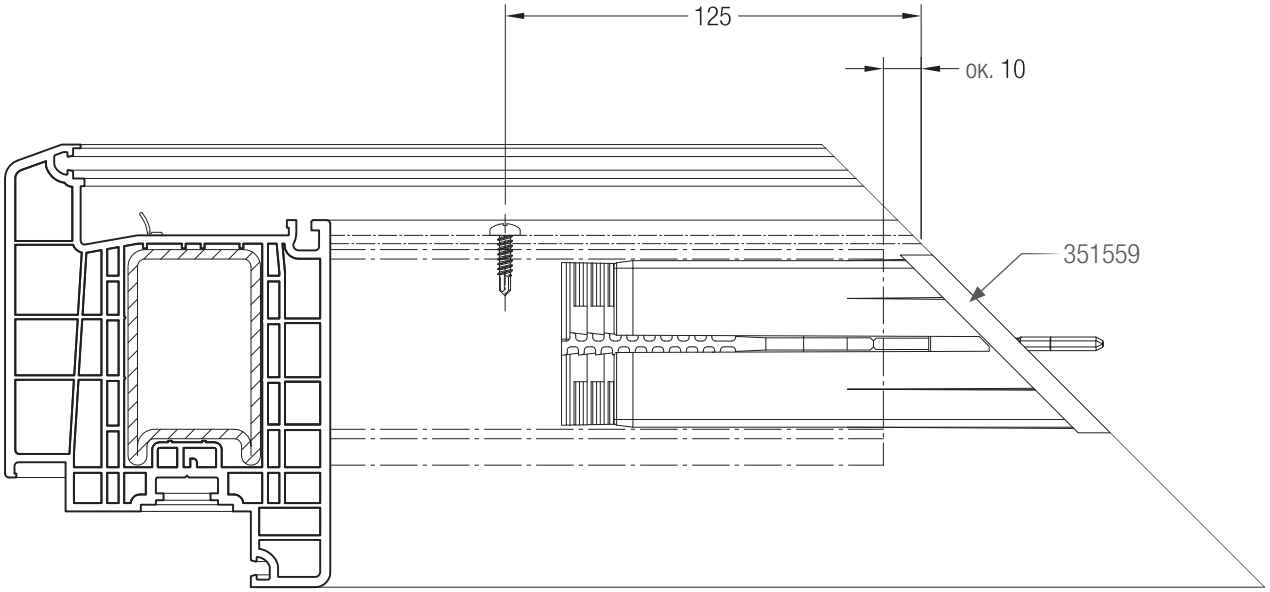


Армирование 35 x 57 по всему периметру дверной створки может использоваться только со сварными угловыми соединителями (арт. 1351559).

Использование армирования 35 x 57 со сварными угловыми соединителями в дверной створке Z или T

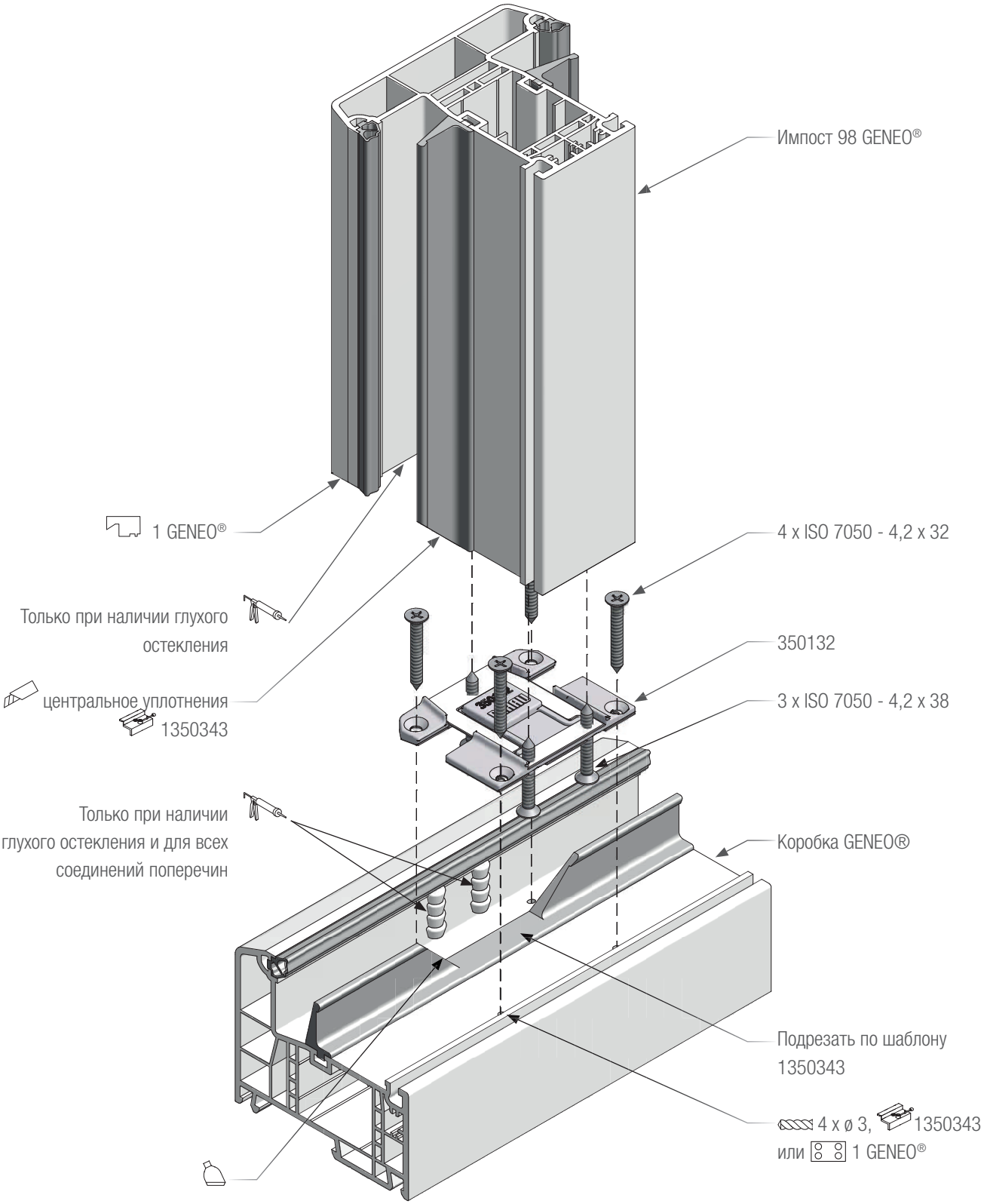


Установка армирования 35 x 57 с выштамповкой, арт. 1353386 со стороны петель сверху и снизу

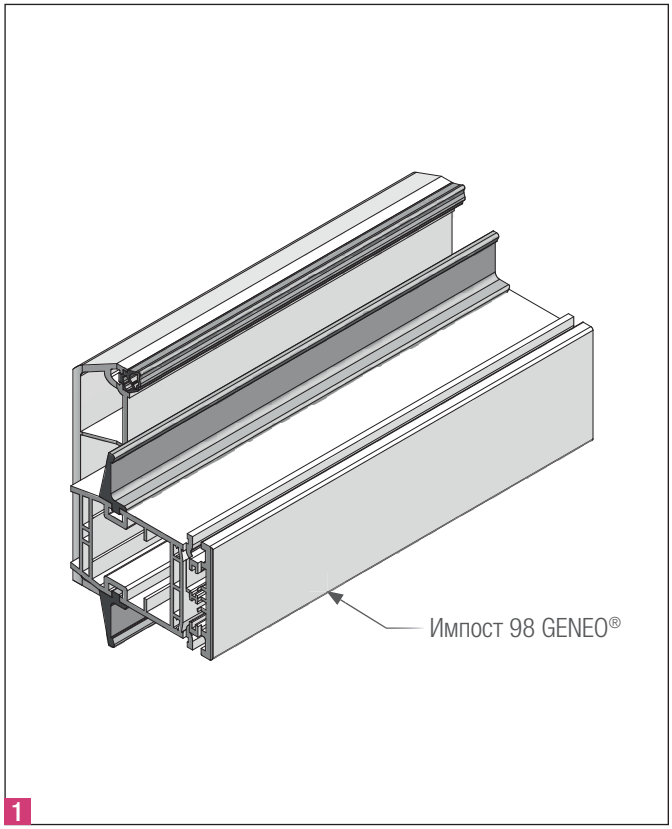


– Плоскость реза заготовок створок должна совпадать с плоскостью угловых сварных соединителей!
– Закрепление сварных угловых соединителей 351559 в армировании производится с помощью лопатки 353616.
– Перед удалением клина необходимо убедиться в достаточном закреплении сварного углового соединителя в армировании!

Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения)
Коробка GENEO® и импост 98 GENEO® с металлическим механическим соединителем (крепление в фальц)

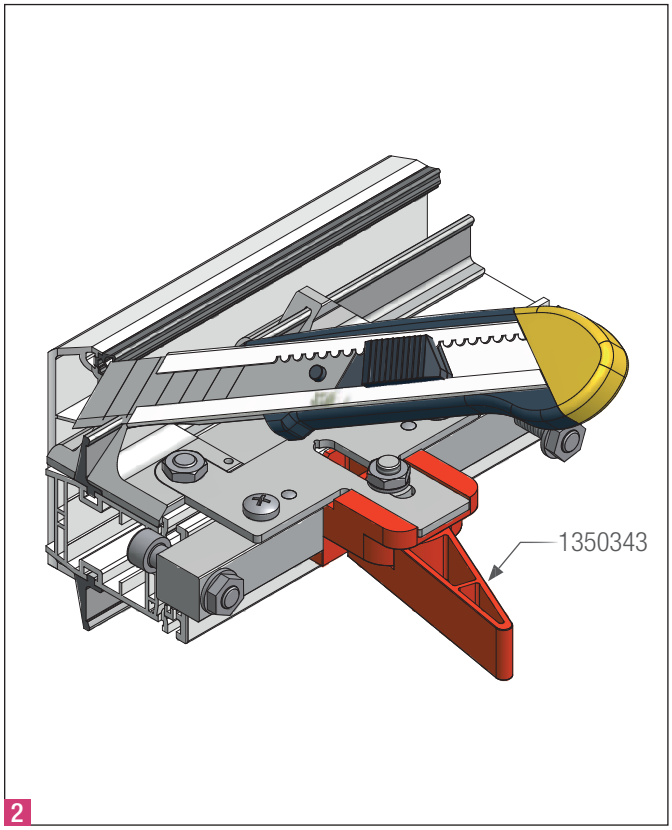


Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения)
Сборка с использованием металлического мех. соединителя арт. 1350132, порядок сборки



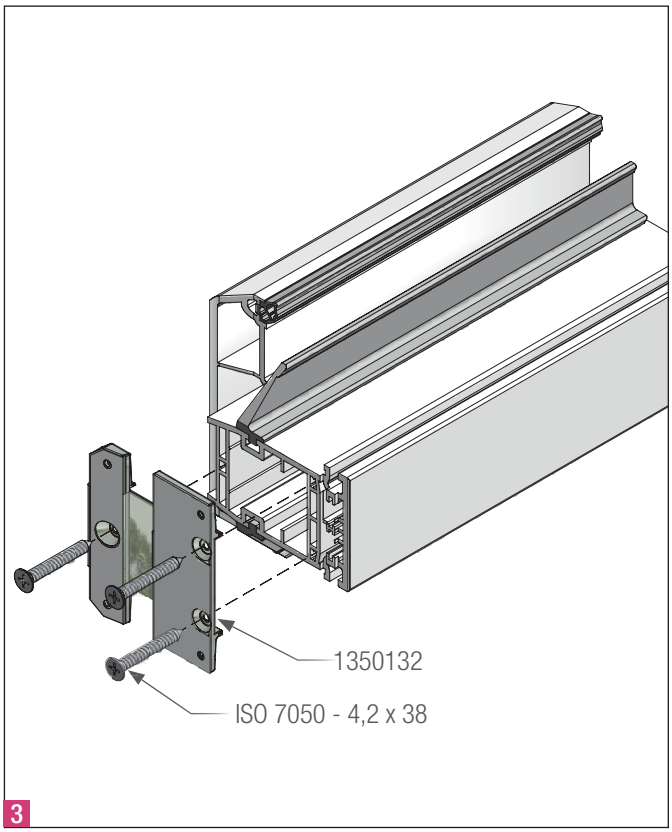
1

Заготовка импоста отрезается в размер и фрезеруется с двух сторон (схема фрезерования 1 GENEO®).



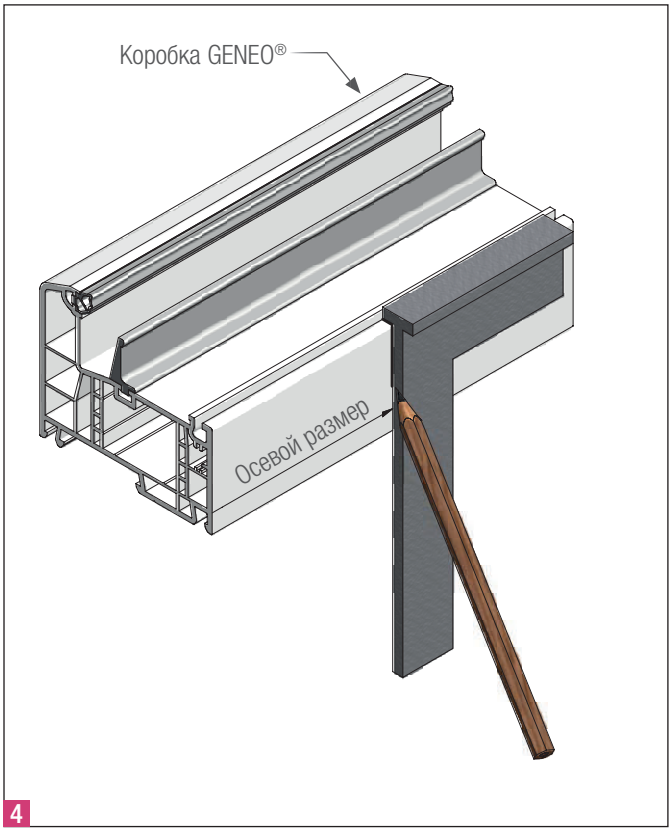
2

На импост устанавливается шаблон 1350343, уплотнения подрезаются „на ус“ (4 x).



3

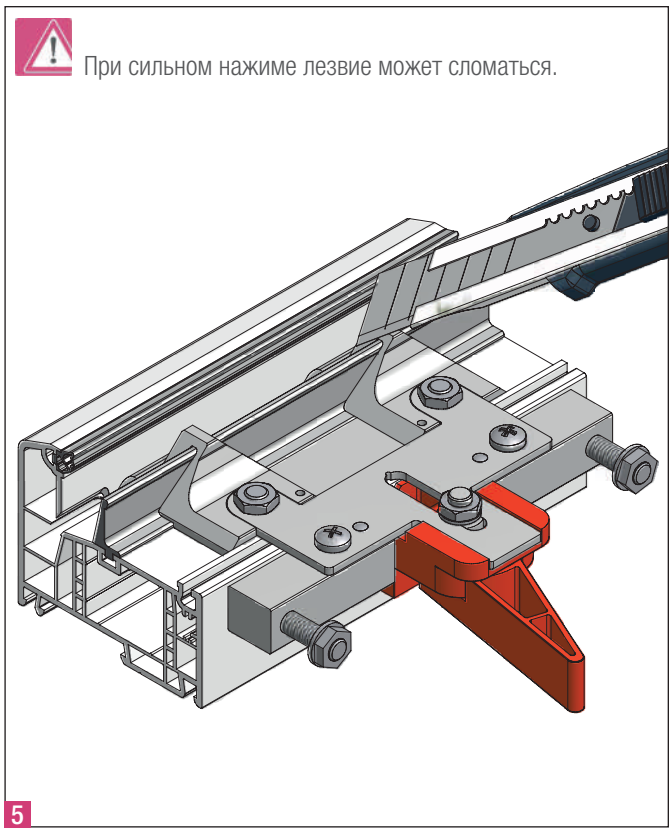
Механические соединители крепятся шурупами на отфрезерованную заготовку импоста с двух сторон.



4

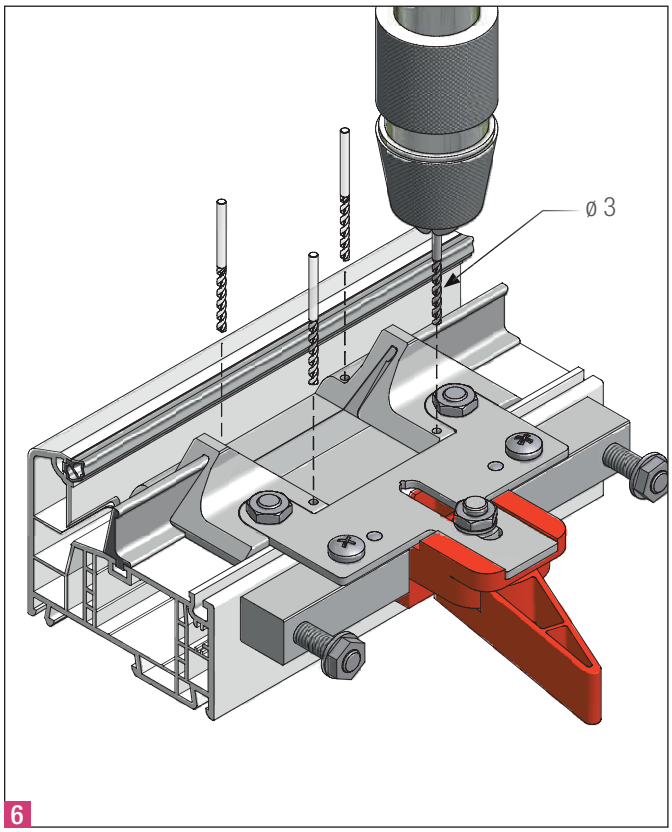
На коробке размечается положение оси (по возможности ≥ 400).

Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения)
Сборка с использованием металлического мех. соединителя арт. 1350132, порядок сборки



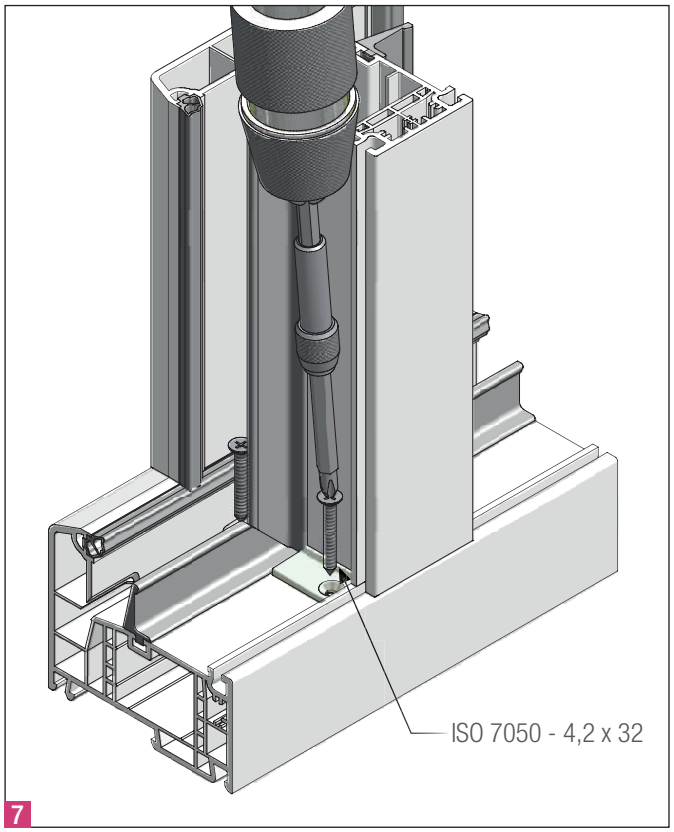
5

Шаблон устанавливается по разметке на коробку и подрезается среднее уплотнение.



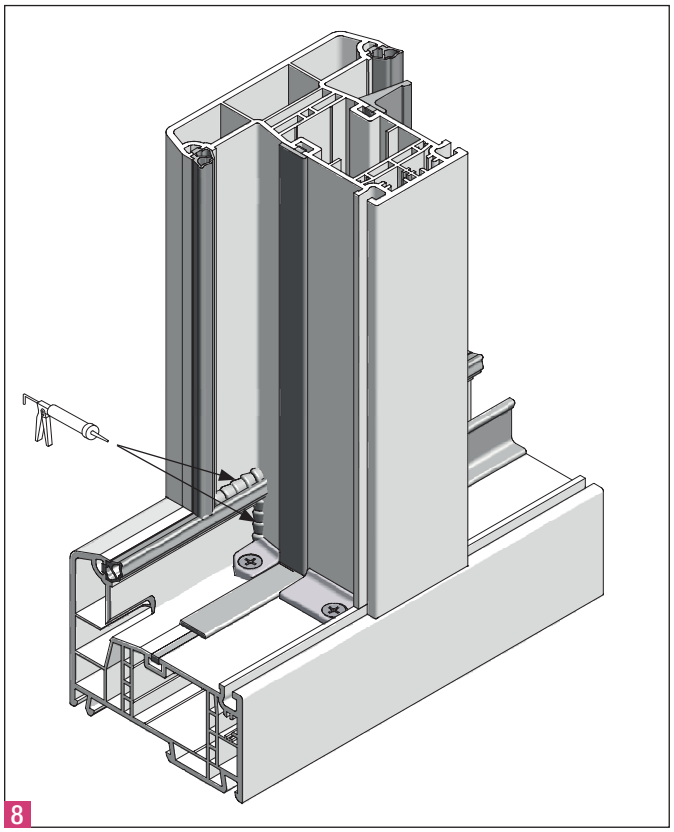
6

Рассверливаются отверстия под механическое соединение в одной стенке коробки (4 x).



7

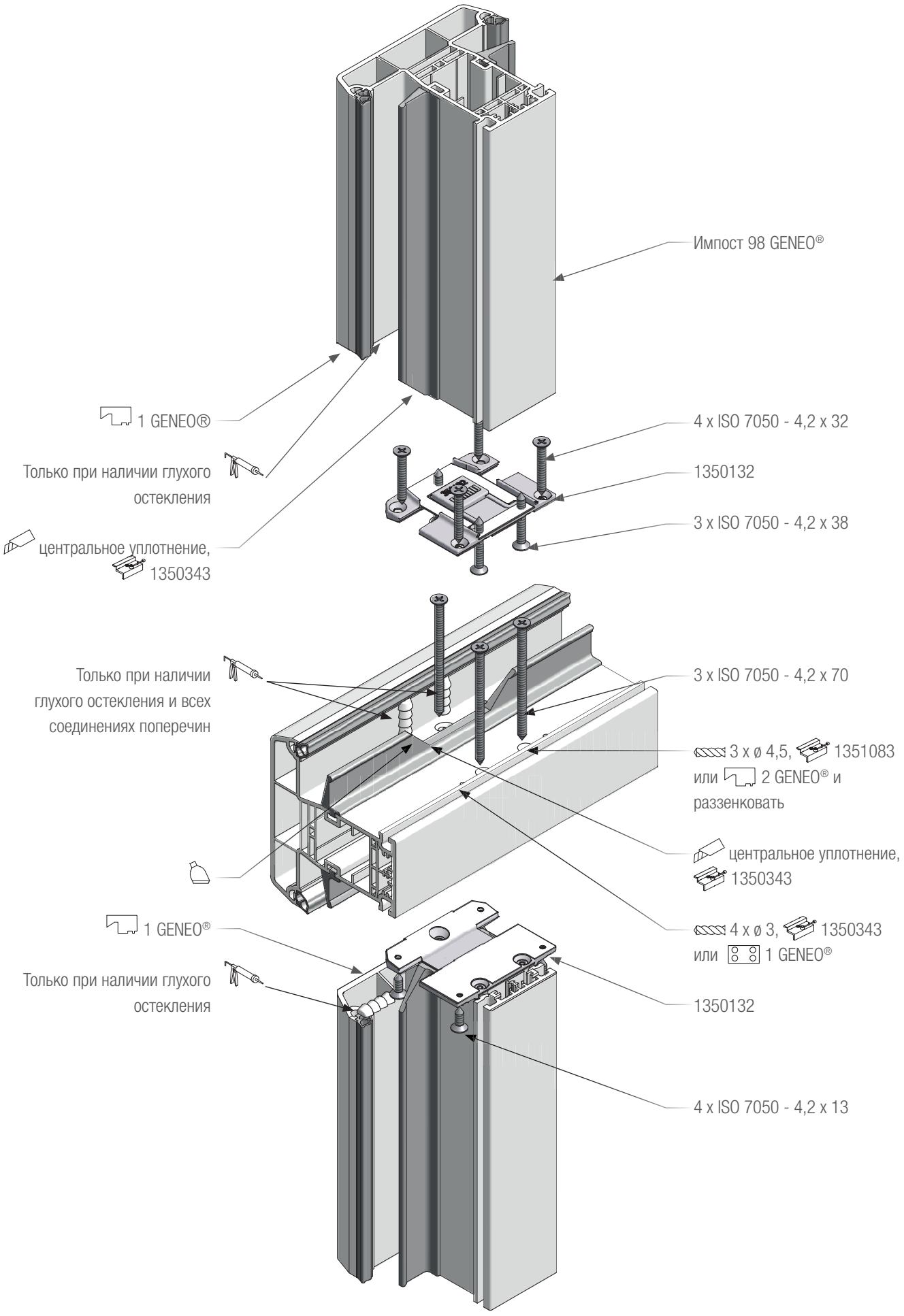
Импост устанавливается в коробку и крепится шурупами.



8

Герметизация силиконом - только при наличии глухого остекления, комбинациях створок и глухого остекления и соединения поперечин. В глухом остеклении центральное уплотнение подрезается „заподлицо“ с коробкой.

Механическое соединение импоста и коробки (вырезка центрального уплотнения)
Крестообразное соединение импостов 98 GENEO®



Наши практические устные и письменные технические консультации основываются на опыте и проводятся с полным знанием дела, но, тем не менее, не являются обязательными к выполнению указаниями. Находящиеся вне нашего влияния различные условия производства и эксплуатации исключают какие-либо претензии по нашим рекомендациям. Рекомендуется проверить, насколько пригоден для предусмотренного Вами использования продукт REHAU. Применение и использование, а также переработка продукта происходят вне нашего контроля и поэтому всецело попадают под Вашу ответственность. В случае возникновения вопроса об ответственности возмещение ущерба распространяется только на стоимость поставленного нами и использованного Вами товара. Наши гарантии распространяются на стабильное качество нашего продукта, выпускаемого согласно нашей спецификации и в соответствии с нашими общими условиями поставки и оплаты. Авторские права на документ защищены. Права, особенно на перевод, перепечатку, снятие копий, радиопередачи, воспроизведение на фотомеханических или других подобных средствах, а также сохранение на носителях данных, защищены.